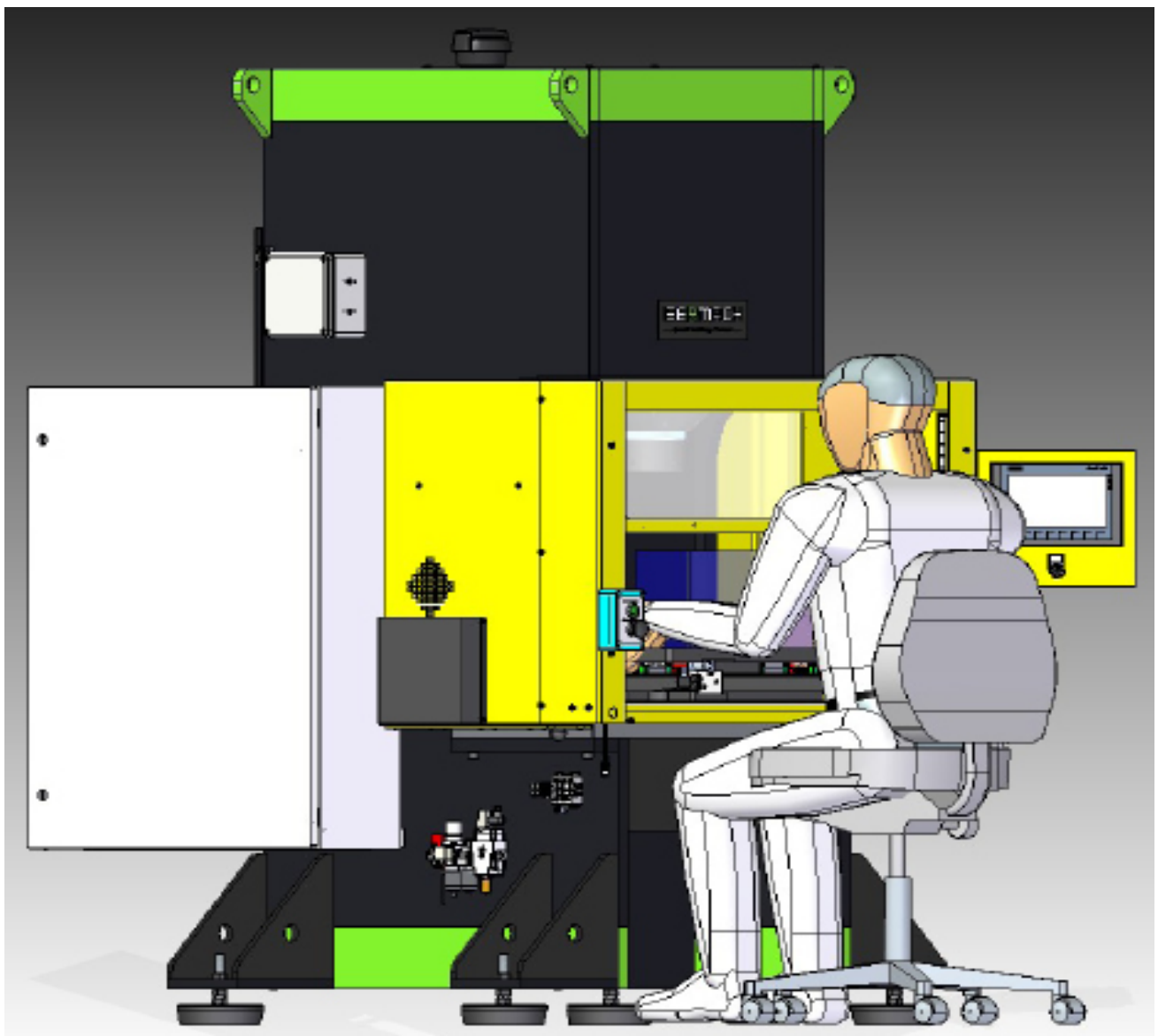


IBERMACH

— *Special Machinery / Presses* —



INDICE

DATOS CORPORATIVOS

GAMA FABRICACIÓN	PAG. 04
SECTORES, APLICACIONES Y MATERIALES	PAG. 05
IBERMACH POR EL MUNDO	PAG. 06
INNOVACIÓN	PAG. 07

PRENSAS HIDRÁULICAS

SERIE OG	PAG. 8-9
SERIE 4C	PAG. 10-11
SERIE DS	PAG. 12-13
SERIE RP	PAG. 14-15

PRENSAS ESPECIALES (SERIE SP)

PAG. 16-17

CÉLULAS COMPLETAS
HORIZONTALES
CON CARGA Y DESCARGA AUTOMÁTICA
SERVOPRENSAS
PUNZONADORAS
SOLUCIONES A MEDIDA
BROCHADORAS

DATOS DE CONTACTO

PAG. 18-19

UBICACIÓN
REDES SOCIALES

PRENSAS

TRADICIÓN E INNOVACIÓN PRENSAS HIDRÁULICAS

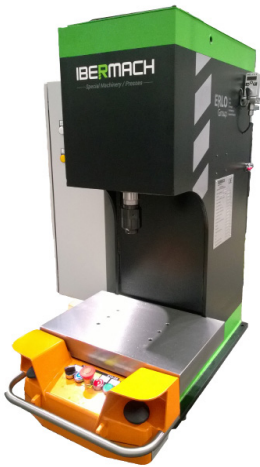
Tras **adquirir y integrar** el **conocimiento, tecnología y equipo** de una de las empresas de mayor renombre de prensas hidráulicas en 2013, **LIZUAN, IBERMACH Special Machinery, S.L.** toma el relevo y **incorpora** a su portfolio esta **nueva gama de productos**.

Aportando un mayor valor añadido, hemos aplicado nuestra propia experiencia en diseño y fabricación de máquina herramienta para diversos sectores y procesos.

El abanico de prensas IBERMACH abarca desde prensas estándar hasta especiales, destacando nuestra flexibilidad a la hora de modificar y ajustar nuestras prensas estándar a las necesidades del cliente.

Gama de fabricación

SOBREMESA



CUELLO DE CISNE



4 COLUMNAS



DOBLE ARCADA



MESA GIRATORIA



CON ALIMENTACIÓN
AUTOMÁTICA



BROCHADORA



HORIZONTAL



Sectores y aplicaciones



Automoción



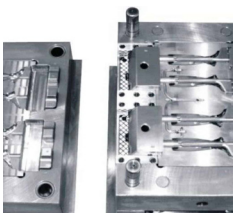
Fundición



Construcción



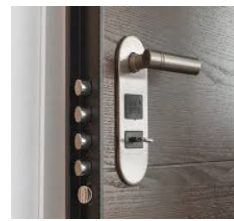
Energía



Ajuste de moldes



Menaje



Cerrajería



Equipamiento Doméstico

Aplicaciones

Embutición

Estampación
frío y caliente

Corte de chapa

Forja

Calibrado

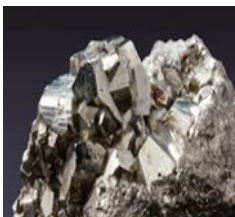
Rebabado

Conformado

Brochados

Punzonado

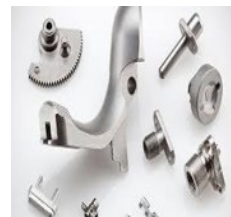
Material



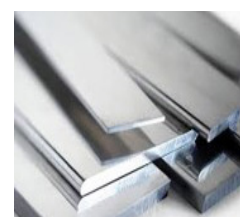
Hierro y acero



Acero inox.



MIM



Aluminio

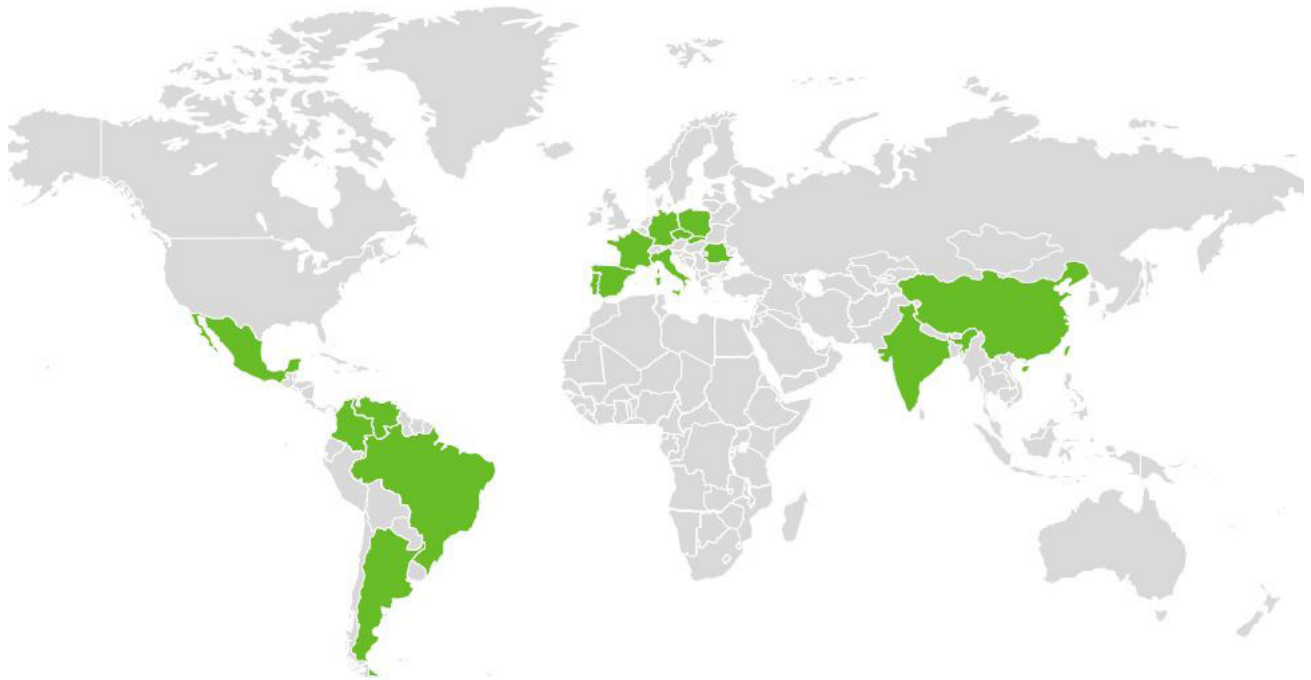


Fundido



Plástico y otros

IBERMACH por el mundo



Clientes principales

ESPAÑA

CIE Denat
Alfa Mim-Tech
Mecanizados Zuloaga
Gestamp
AMM Metaldyne

PORTUGAL

Deibar
Valdemar Santos Cifial
Tupai
Cortimetal
Portcast
Sousa & Pombo
Miralago
Incoaguada
Jasil
Almeida Abrantes
Urfic
ATZ Automatizadora

ALEMANIA

BorgWarner
Stop-Choc
Gienanth
P&B
FRANCIA
Metaldyne
CMO Clezardin
Smoc Industries
Sudec
Terrier
JTC systems

Rep. CHECA

CIE Metal
CIE Unitools Press
CZ Eika
Formtrade
Copreci CZ
CIE Norma
KYB Manufacturing

RUMANIA

CIE Matricon

ESLOVAQUIA

Mar SK

ITALIA

Infun For

INDIA

Brakes India
Bajaj
Bellota

MÉXICO

GAT México
CIE Celaya
Copreci
Stamping & Wheels

COLOMBIA

Bonem
Zubiola

BRASIL

Autocom

Gestamp

ARGENTINA

JMA A. Altuna

Demaida

VENEZUELA

Nardi

POLONIA

Leiber

Innovación

El grupo ERLO **colabora** con los **centros tecnológicos de referencia**, apostando por la **mejora continua** de sus soluciones. **Ideko S. Coop**, **Tekniker** e **Ikerlan** (todos miembros de la **BRTA**) son algunos de los centros de referencia con los que ERLO Group mantiene una estrecha colaboración para la **innovación y desarrollo**.

Nueva gama de **presas con hidráulica proporcional** incorporada a nuestro catálogo de soluciones estándar.

La hidráulica proporcional es una aplicación de la hidráulica donde se puede controlar por medios electrónicos la presión, caudal y el sentido del flujo. Estos son los **beneficios** de este nuevo sistema, entre otros:

1. Permite realizar **cualquier tipo de cambio** de presión **desde el control**.
2. **Se eliminan los ajustes manuales** de carrera, presión, posición de partida, etc.
3. Sistema capacitado para programar un **número infinito de “recetas”**.
4. Programa **fácil y rápidamente ajustable** que no requiere de personal electrónico altamente cualificado.
5. Sistema que **facilita el uso** de la prensa por parte del operario.
6. Grupo hidráulico integrado en la prensa.
7. Etc.



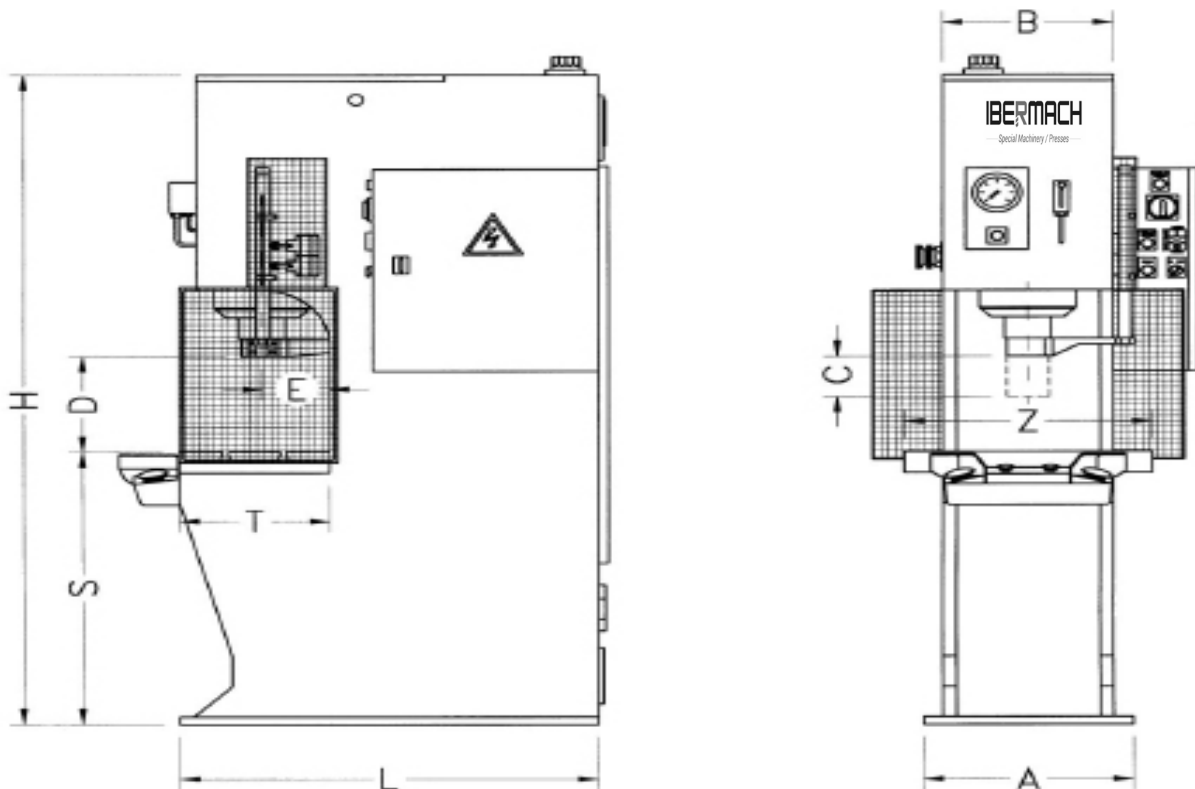


Prensas de cuello de cisne

CARACTERÍSTICAS

Esta gama de prensas es utilizada por nuestros clientes para rebabar, cortar, montar elementos de caucho-metal, punzonar, calibrar, enderezar, etc. Es el tipo de prensa de construcción más sencilla y la más extendida, que fabricamos en una amplia variedad de capacidad de fuerza, estructurando su bancada de acuerdo al esfuerzo a realizar.

1. Sincronización automática de la velocidad de aproximación a la de trabajo y regulación del curso, a través de pantalla táctil.
2. Disparo y retroceso automático, tanto por carrera alcanzada como por presión tarada.
3. Selector para ciclo automático o manual.
4. Parte eléctrica con autómata programable.
5. Grupo hidráulico integrado en la prensa.
6. Contador de ciclos.
7. Pulsador de parada de emergencia con inmovilizado total de la máquina.
8. Barreras de seguridad



*Las dimensiones mostradas son estándar. No dude en pedir la construcción ajustada a su medida.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE REFERENCIA

		35t	75t	100t	150t	250t
Fuerza	KN	350	750	1000	1500	2500
Escote E	mm	150	175	175	200	200
Recorrido C	mm	200	200	200	200	200
Luz D	mm	380	380	400	450	450
Fondo mesa T	mm	350	395	400	450	450
Ancho mesa Z	mm	525	610	650	700	750
Altura mesa S	mm	950	930	930	950	950
Altura total H	mm	2200	2225	2300	2400	2450
Ancho B	mm	400	440	480	600	750
Ancho base A	mm	500	550	600	800	1000
Largo base L	mm	950	1100	1200	1300	1450
VELOCIDADES						
Aproximación	mm/s	140	135	135	120	120
Trabajo	mm/s	12	8	5	5	5
Retroceso	mm/s	90	80	70	70	90
Potencia	kW	4	5,5	5,5	7,5	15

* La tabla muestra dimensiones orientativas de la prensa más grande dentro de la franja. Las medidas pueden ajustarse a las necesidades de cada cliente en función de la demanda



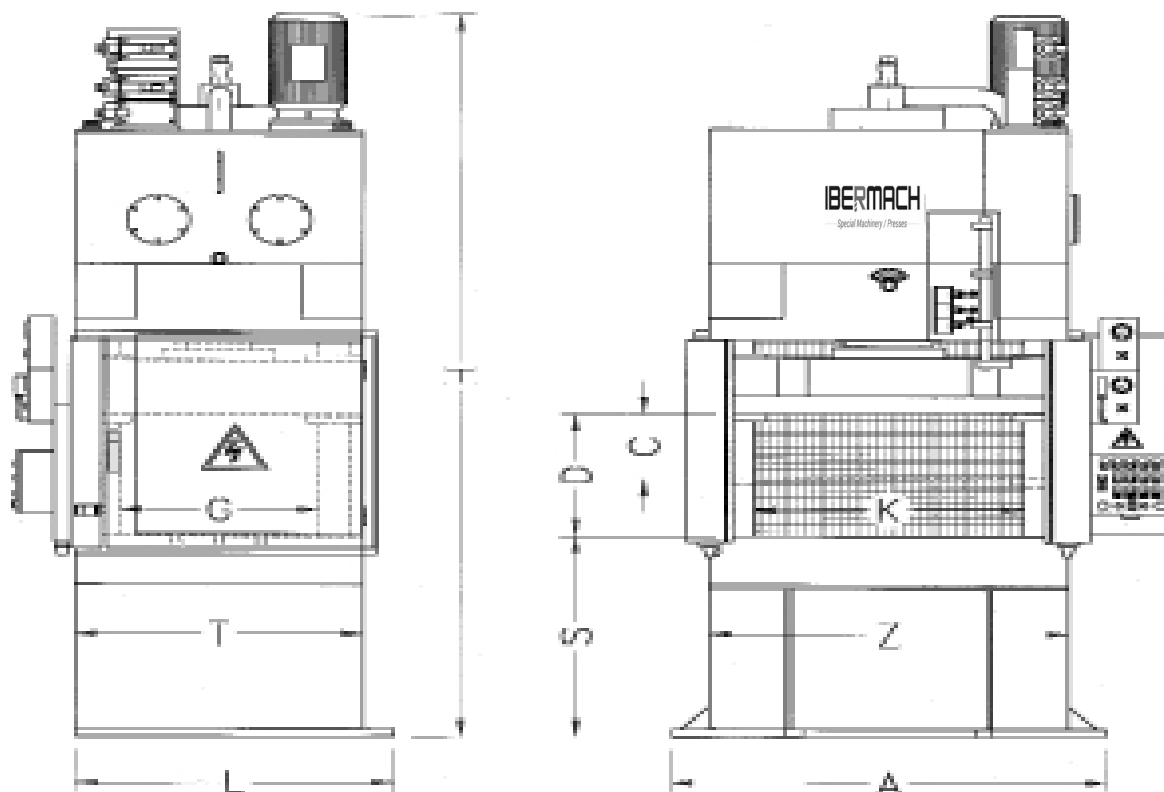
Prensas de cuatro columnas

CARACTERÍSTICAS

Las prensas de 4 columnas ofrecen una estupenda relación rigidez-rapidez. Son mayormente utilizadas con capacidades de presión por encima de las 25 toneladas en adelante. Su ventaja radica en que su pisador guiado en cuatro columnas de una sola pieza, ofrece un excelente guiado en operaciones donde el cierre del troquel es clave en el resultado del proceso.

Otra gran ventaja es la utilizada en los modelos específicamente preparados para rebabado de aluminio y Zamac, donde las velocidades de trabajo juegan un papel relevante.

1. Sincronización automática de la velocidad de aproximación a la de trabajo y regulación del curso, a través de pantalla táctil.
2. Disparo y retroceso automático, tanto por carrera alcanzada como por presión tarada.
3. Selector para ciclo automático o manual.
4. Parte eléctrica con autómatas programables.
5. Grupo hidráulico integrado en la prensa.
6. Contador de ciclos.
7. Pulsador de parada de emergencia con inmovilizado total de la máquina.
8. Sistema de engrase centralizado para las guías.
9. Barreras de seguridad.
10. Accionamiento por mando bimanual en caso de que las barreras de seguridad no estén incluidas en la máquina).



*Las dimensiones mostradas son estándar. No dude en pedir la construcción ajustada a su medida.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE REFERENCIA

		30t	60t	100t	150t
Fuerza	KN	300	600	1000	1500
Recorrido C	mm	300	300	300	300
Entre colum. G	mm	400	450	500	550
Entre colum. K	mm	600	700	800	850
Luz D	mm	500	550	600	600
Fondo mesa T	mm	600	650	750	850
Ancho mesa Z	mm	800	900	1050	1150
Ancho mesa S	mm	900	900	900	900
Alto total H	mm	2800	3000	3200	3250
Ancho total A	mm	940	1040	1200	1300
Largo base L	mm	670	720	825	925
VELOCIDADES					
Aproximación	mm/s	140	135	130	135
Trabajo	mm/s	12	10	8	7
Retroceso	mm/s	80	82	86	97
Potencia	kW	4	5,5	7,5	11

* La tabla muestra dimensiones orientativas de la prensa más grande dentro de la franja. Las medidas pueden ajustarse a las necesidades de cada cliente en función de la demanda

* Las medidas pueden variar sin previo aviso. Solicite el plano actualizado en cada caso.

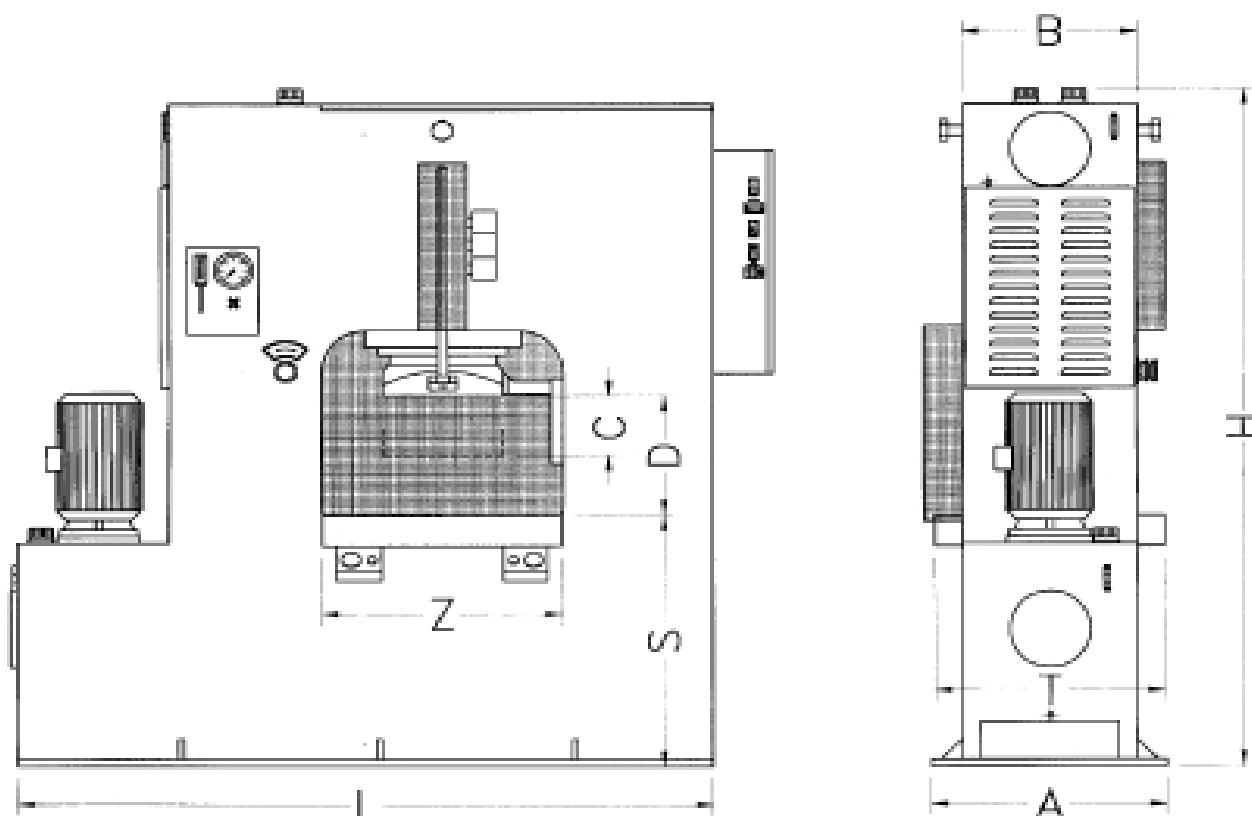
Prensas de **doble arcada**



CARACTERÍSTICAS

La estructura Monoblock con dos lados cerrados pero de construcción sencilla es el éxito de este tipo de prensa. Con opción de trabajar con cilindro inferior, superior o con una combinación de ambos. Nuestros clientes nos solicitan estas prensas con “platos calientes” para operaciones de vulcanizado, curado del caucho, fabricación de juntas tóricas, etc. aunque su aplicación puede ser muy variada.

1. Sincronización automática de la velocidad de aproximación a la de trabajo y regulación del curso, a través de pantalla táctil.
2. Disparo y retroceso automático, tanto por carrera alcanzada como por presión tarada.
3. Selector para ciclo automático o manual.
4. Parte eléctrica con autómata programable.
5. Grupo hidráulico integrado en la prensa.
6. Contador de ciclos.
7. Pulsador de parada de emergencia con inmovilizado total de la máquina.
8. Sistema de engrase centralizado para las guías.
9. Barreras de seguridad



*Las dimensiones mostradas son estándar. No dude en pedir la construcción ajustada a su medida.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE REFERENCIA

		30t	60t	100t	150t	200t	250t
Fuerza	KN	300	600	1000	1500	2000	2500
Recorrido C	mm	200	200	200	200	200	200
Luz D	mm	300	380	400	450	450	450
Fondo mesa T	mm	400	450	500	550	600	650
Ancho mesa Z	mm	500	550	650	750	800	850
Ancho mesa S	mm	950	920	900	900	900	900
Alto total H	mm	1925	2210	2280	2300	2330	2350
Ancho B	mm	400	425	500	550	600	650
Ancho total A	mm	550	575	650	700	750	800
Largo L	mm	1400	1550	1700	1800	1900	2000
VELOCIDADES							
Aproximación	mm/s	140	135	135	120	120	120
Trabajo	mm/s	12	10	5	5	6	5
Retroceso	mm/s	80	82	60	67	95	89
Potencia	kW	4	5,5	5,5	7,5	11	15

* La tabla muestra dimensiones orientativas de la prensa más grande dentro de la franja. Las medidas pueden ajustarse a las necesidades de cada cliente en función de la demanda

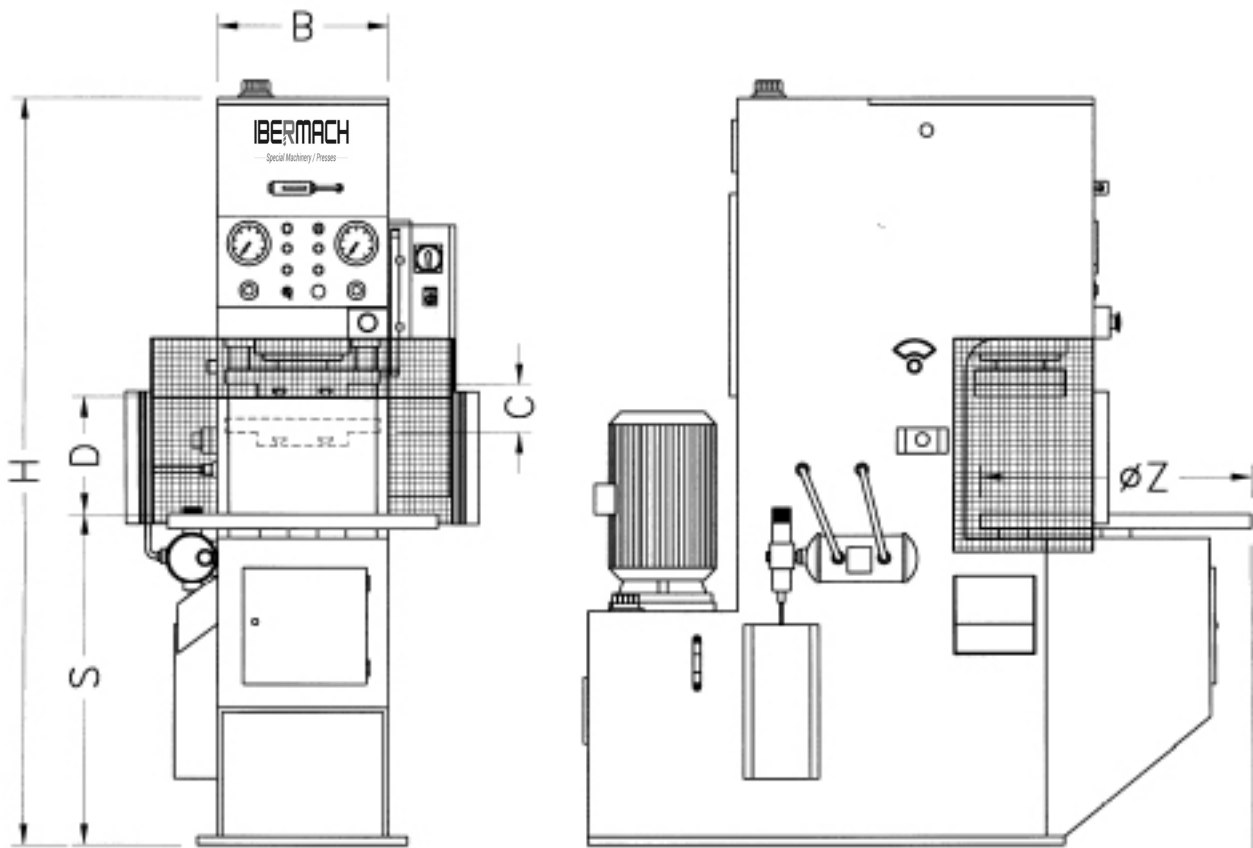


Prensas de mesa giratoria

CARACTERÍSTICAS

La función que mejor define este tipo de prensa es la productividad. Con la mesa giratoria conseguimos cargar y descargar piezas al mismo tiempo que el cilindro está trabajando, a diferencia de otras prensas donde debemos esperar a que termine el ciclo completo. Podemos hacer que las piezas se descarguen solas al prensarlas, que sea un robot quien las cargue y descargue o dejarlo en manos del operario.

1. Sincronización automática de la la velocidad de aproximación a la de trabajo y regulación del curso, a través de pantalla táctil.
2. Disparo y retroceso automático, tanto por carrera alcanzada como por presión tarada.
3. Selector para ciclo automático o manual.
4. Parte eléctrica con autómata programable.
5. Grupo hidráulico integrado en la prensa.
6. Contador de ciclos.
7. Pulsador de parada de emergencia con inmovilizado total de la máquina.
8. Sistema de engrase centralizado para las guías.
9. Barreras de seguridad



*Las dimensiones mostradas son estándar. No dude en pedir la construcción ajustada a su medida.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE REFERENCIA

		25t	40t	60t	80t	100t
Fuerza	KN	250	400	600	800	1000
Recorrido C	mm	120	200	200	200	200
Luz D	mm	285	350	350	400	400
Diametro mesa Z	mm	660	1000	1000	1200	1200
Ancho mesa S	mm	1000	1000	1000	1000	1000
Alto total H	mm	2100	2200	2330	2400	2425
Ancho B	mm	450	500	525	550	600
Ancho base A	mm	570	640	665	700	750
Largo base L	mm	1330	1460	1460	1680	1680
Largo total T	mm	1750	2160	2160	2380	2380
VELOCIDADES						
Aproximación	mm/s	150	150	150	150	150
Trabajo	mm/s	48	30	20	20	16
Retroseso	mm/s	190	150	177	135	175
Potencia	kW	11	11	11	15	18,5

* La tabla muestra dimensiones orientativas de la prensa más grande dentro de la franja. Las medidas pueden ajustarse a las necesidades de cada cliente en función de la demanda.

* Las medidas pueden variar sin previo aviso. Solicite el plano actualizado en cada caso.

Prensas Especiales

Basados en la amplia experiencia de nuestro Departamento técnico, ofrecemos una extensa gama de soluciones especiales adaptadas a los requerimientos de nuestros clientes.

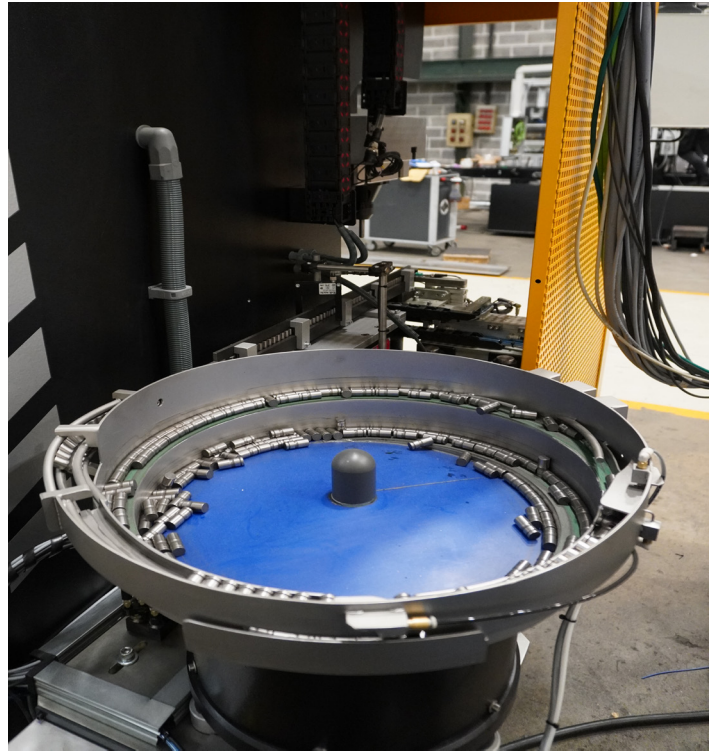
Echa un vistazo a algunas de nuestras soluciones:



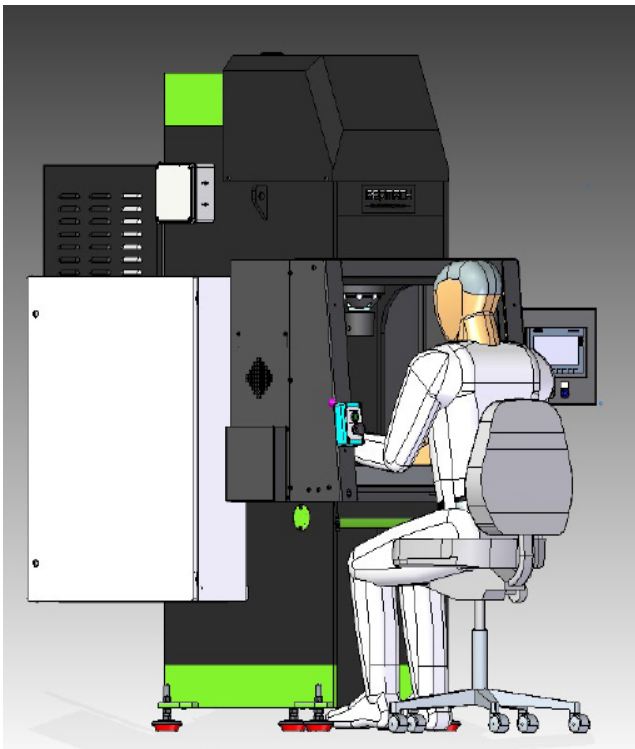
Células robotizadas de taladrado y prensado



Prensas horizontales y verticales para piezas de grandes dimensiones



Con carga y descarga automática



Diseños a medida



Brochadoras



DONDE ESTAMOS

Txerloie auzoa n^o3
20720, Azkoitia Gipuzkoa, Spain
Tlf: +34943851858

SIGUE NUESTRA ACTUALIDAD EN NUESTRAS RRSS

Web y tienda online: <https://www.erlogroup.com/en/erlo-group/>

LinkedIn: <https://www.linkedin.com/company/18974893>

Twitter: https://twitter.com/erlo_group

Facebook: <https://www.facebook.com/erlogroup>

YouTube: https://www.youtube.com/channel/UCN9u4XEG-jlo-63_5Jk1dXcQ





IBERMACH
Special Machinery / Presses

ERLO
Group
Ero
Iberdrill
Ibermach
Ero Service

<https://www.erlogroup.com/en/erlo-group/>

Txerloie auzoa nº3
20720, Azkoitia Gipuzkoa, Spain
Tlf: +34943851858
Email: ibermach@erlogroup.es

