

TRANSMISSION PAR POULIES

SÉRIE Z

35-40

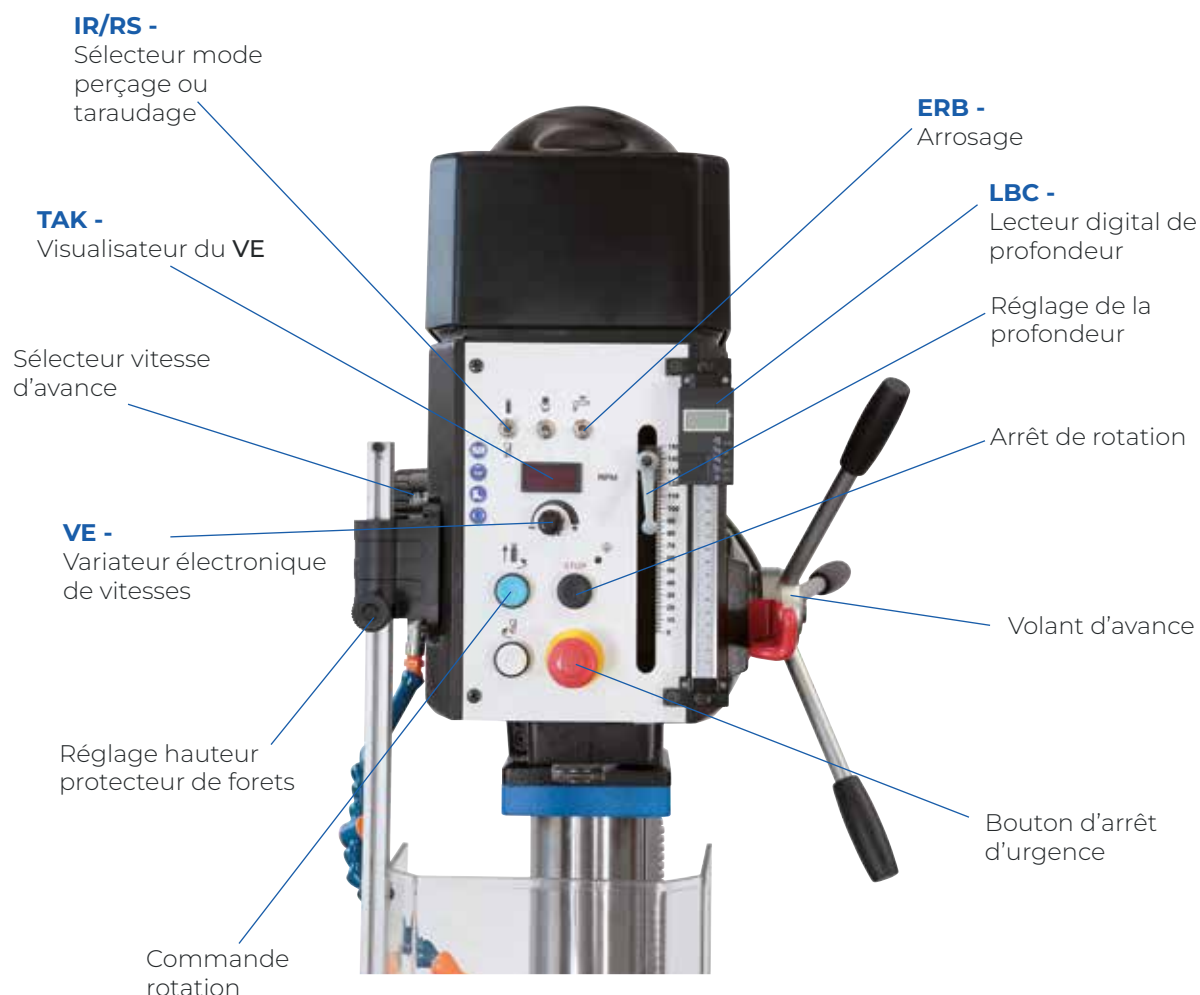


- AVANCE MANUELLE (S) OU AUTOMATIQUE AVEC EMBRAYAGE MÉCANIQUE (A) OU ÉLECTROMAGNÉTIQUE (B)
- TABLE DÉPLAÇABLE ET TÊTE FIXE
- TÊTE, BASE ET COLONNE EN FONTE

[+]

- Table avec rainures en « T »
- Variateur électronique de vitesses
- Lecteur digital de vitesses
- Arrosage dans la base (mod. de 40)
- Inversion automatique du sens de rotation pour processus de taraudage
- Échelle et butée réglable de profondeur
- Équipement d'éclairage
- Éjecteur de l'outil
- Garde moteur
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Interrupteur général
- Sélection du sens de rotation
- Équipement électrique basse tension
- Équipement électrique dans armoire indépendante
- Protecteur de forets avec micro d'arrêt
- Table fixe (modèles de 35)
- Table tournante et basculante (modèles de 40)
- Normes CE





CARACTÉRISTIQUES		SZ.35	AZ.35	BZ.35	SZ.40	AZ.40	BZ.40
Capacité max. de perçage acier St. 50/60	Ø mm	35			40		
Capacité max. de taraudage acier St. 50/60		M27			M33		
Cône Morse	N°	4					
Course max. de la broche (profondeur de perçage)	mm	150			175		
Puissance du moteur principal	kW	3			4,12		
Transmission		Poulies					
Nombre de vitesses		Continu					
Type variateur de vitesse		Électronique					
Plage de vitesse avec moteur à 1 500 tr/min 50 Hz triphasé <i>Sur demande : Moteur à 1 800 tr/min 60 Hz triphasé</i>	tr/min	100-2 000					
Avance		Manuelle	Automatique		Manuelle	Automatique	
N ^{bre} d'avances automatiques			3			3	
Plage d'avances automatiques	mm/ tour		0,1-0,2-0,3			0,1-0,2-0,3	
Dimensions de la table de travail (L x l)	mm	400 x 420			480 x 480		
Diamètre de colonne	mm	125			150		
Distance du centre de la broche à la surface de la colonne	mm	300			350		
Poids net	kg	345	360	370	445	460	470
Poids brut avec emballage	kg	395	410	420	495	510	520
Dimensions de l'emballage (longueur x largeur x hauteur)	mm	2 340 x 610 x 1 160					

ÉQUIPEMENT OPTIONNEL

CODE

10022	LBC - Lecteur digital de profondeur
30084	MGI - Table tournante et basculante (pour modèles de 35, standard pour modèles de 40)
20087	MGM - Table tournante et basculante réversible avec étau (uniquement pour modèles de 35)
40100	ACNL - Approche et retour rapide avec contrepoids pneumatique (uniquement pour modèles BZ)
30145	CI - Cycle complet avec encodeur (uniquement pour modèles BZ)
10120	HB - Cycle automatique hydroblock (uniquement pour modèles SZ)
10110	SC - Supplément de colonne 200 mm
91118	ERB - Arrosage dans la base (pour modèles 35, standard sur modèles 40)

ACCESSOIRES



PORTE-FORET



PORTE-TARAUD



CÔNES DE RÉDUCTION



ÉTAUX



PÉDALE



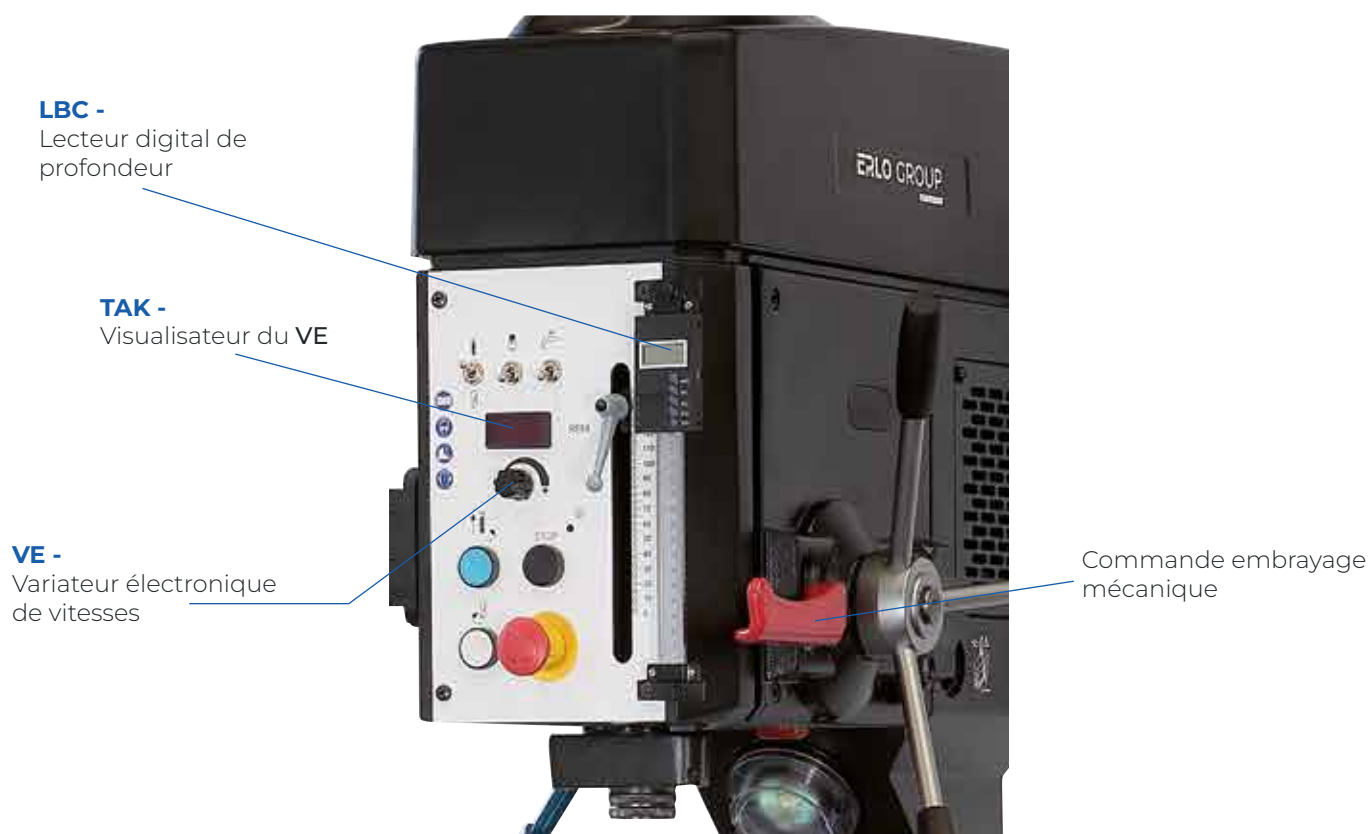
**COMMANDE
BIMANUELLE**



**TABLE DE
COORDONNÉES**



TÊTES MULTIBROCHES



DIMENSIONS

