

ANTRIEB MITTELS ANTRIEBSSCHEIBEN

SERIE Z

35-40



- VORSCHUB MANUELL (S) ODER AUTOMATISCH MIT MECHANISCHER (A) ODER ELEKTROMAGNETISCHER (B) KUPPLUNG
- VERFAHRBARER TISCH UND FESTSTEHENDER KOPF
- KOPF, GRUNDPLATTE UND SÄULE AUS GUSSEISEN

[+]

- Tisch mit T-Nuten
- Elektronischer stufenloser Drehzahlumrichter
- Digitale Drehzahlanzeige
- Kühlvorrichtung an Grundplatte (Mod. 40)
- Automatische Umkehrung der Drehrichtung zum Gewindeschneiden
- Skala und einstellbarer Tiefenanschlag
- Beleuchtung
- Werkzeugauswerfer
- Motorschutz
- Notaus-Schalter
- Hauptschalter
- Anwahl der Drehrichtung
- Schaltelektrik im Niederspannungsbereich
- Elektrik in unabhängigem Schrank
- Späneschutz mit Stopp-Mikroschalter
- Feststehender Tisch (Modelle 35)
- Kippbarer Drehtisch (Modelle 40)
- EG-Normen



ø 35 mm
ø 50 mm



M 27
M 33



3 kW
4,12 kW



CM4
CM4



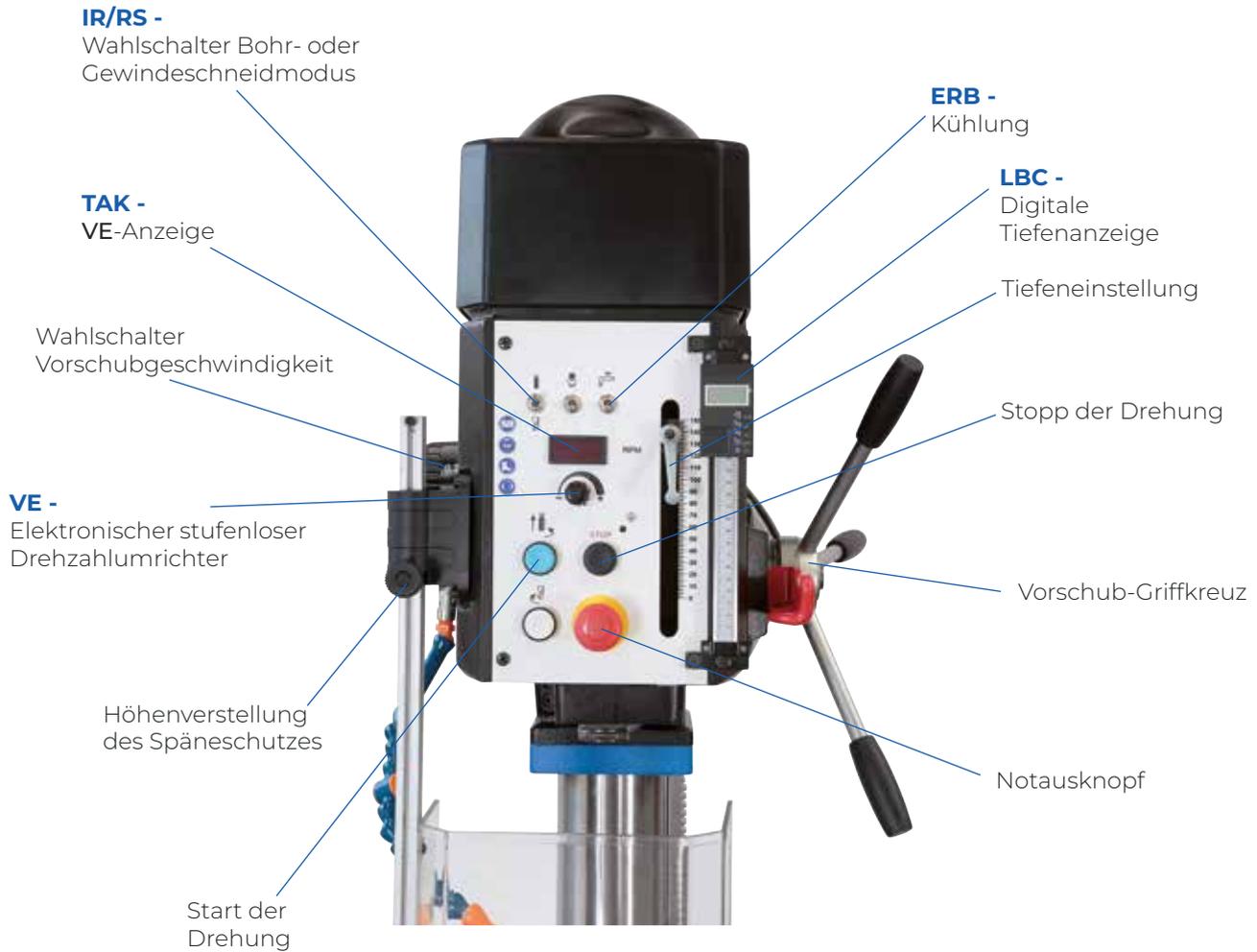
150 mm
180 mm



ø 125 mm
ø 150 mm



300 mm
350 mm



MERKMALE		SZ.35	AZ.35	BZ.35	SZ.40	AZ.40	BZ.40
Maximale Bohrleistung in Stahl St. 50/60	Ø mm	35			40		
Maximale Gewindeschneidleistung in Stahl St. 50/60		M27			M33		
Morsekegel	Nr.	4					
Maximaler Verfahrweg der Spindel (Bohrtiefe)	mm	150			175		
Leistung des Hauptmotors	kW	3			4,12		
Antrieb		Antriebs­scheiben					
Anzahl der Drehzahlen		Stufenlos					
Art des Drehzahlumrichters		Elektronisch					
Drehzahlbereich mit Motor bei 1500 rpm 50 Hz 3-phasig <i>Auf Anfrage: Motor 1800 rpm 60 Hz 3-phasig</i>	rpm	100-2000					
Vorschub		Manuell	Automatisch		Manuell	Automatisch	
Anzahl der automatischen Vorschübe			3			3	
Bereich der automatischen Vorschübe	mm/r		0,1-0,2-0,3			0,1-0,2-0,3	
Abmessungen des Arbeitstischs (LxB)	mm	400x420			480x480		
Säulendurchmesser	mm	125			150		
Abstand zwischen Spindelmitte und Außenfläche der Säule	mm	300			350		
Nettogewicht	kg	345	360	370	445	460	470
Bruttogewicht mit Verpackung	kg	395	410	420	495	510	520
Verpackungsabmessungen (Länge x Breite x Höhe)	mm	2340x610x1160					

OPTIONALE AUSSTATTUNG

CODE

10022	LBC - Digitale Tiefenanzeige
30084	MGI - Kippbarer Drehtisch (Für Modelle 35, in Modellen 40 Standard)
20087	MGM - Neig- und wendbarer Drehtisch mit Werkzeughalter (Nur für Modelle 35)
40100	ACNL - Ansteuerung- und Rücklaufbewegung im Eilgang mit pneumatischem Gegengewicht (nur für Modelle BZ)
30145	CI - Integraler Zyklus mit Encoder (nur für Modelle BZ)
10120	HB - Automatikzyklus mit Hydroblock (Nur für Modelle SZ)
10110	SC - Säulenverlängerung 200 mm.
91118	ERB - In Grundplatte integrierte Kühlung (Für Modelle 35, in Modellen 40 Standard)

ZUBEHÖR



BOHRFUTTER



GEWINDESCHNEIDFUTTER



REDUZIERHÜLSEN



WERKZEUGHALTER



PEDAL



ZWEIHAND-STEUERUNG



KOORDINATENTISCH



MEHRSPINDELBOHRKÖPFE



ABMESSUNGEN

