

TRANSMISSION PAR ENGRENAGES

SÉRIE X 35-40



- AVANCE MANUELLE (S)
OU AUTOMATIQUE AVEC
EMBRAYAGE MÉCANIQUE (A) OU
ÉLECTROMAGNÉTIQUE (B)
- TABLE DÉPLAÇABLE ET TÊTE FIXE
- TÊTE, BASE ET COLONNE EN FONTE

[+]

- Engrenages en acier trempés et rectifiés
- Disposition sur façade de la plaque et des commandes de sélection de vitesse
- Table/base avec rainures en « T »
- Arrosage dans la base (mod. de 40)
- Échelle et butée de profondeur réglable
- Équipement d'éclairage
- Éjecteur de l'outil
- Garde moteur
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Sélection du sens de rotation
- Interrupteur général
- Équipement électrique basse tension
- Équipement électrique dans armoire indépendante
- Protecteur de forets avec micro d'arrêt
- Table fixe (modèles de 35)
- Table tournante et basculante (modèles de 40)
- Graissage permanent des engrenages par pompe automatique
- Normes CE



ø 35 mm
ø 40 mm



M 27
M 33



1.5 kW
2.2 kW



CM4
CM4



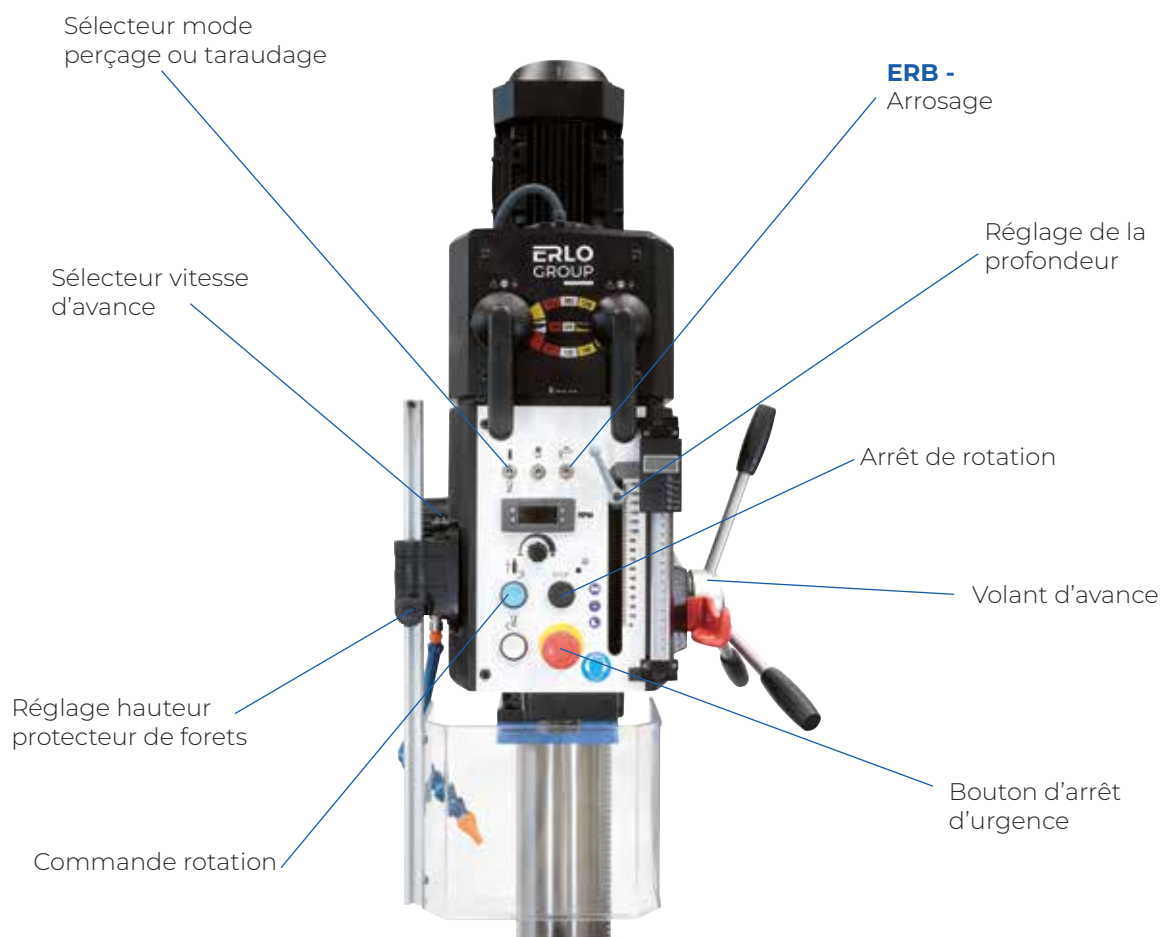
150 mm
180 mm



ø 125 mm
ø 150 mm



300 mm
350 mm



CARACTÉRISTIQUES		SX.35	AX.35	BX.35	SX.40	AX.40	BX.40
Capacité max. de perçage acier St. 50/60	Ø mm	35			40		
Capacité max. de taraudage acier St. 50/60		M24			M33		
Cône Morse	N°	4					
Course max. de la broche (profondeur de perçage)	mm	150			175		
Puissance du moteur principal	kW	1,5			2,2		
Transmission		Engrenages					
Nombre de vitesses		9					
Plage de vitesse avec moteur à 1 500 tr/min 50 Hz triphasé	tr/min	132-194-277-319-466-666-883-1 296-1 852					
Plage de vitesse avec variateur et moteur à 1 500 tr/min 50 Hz triphasé	tr/min	A)66-211 B)97-310 C)138-443 D)160-510 E)233-746 F)333-1 066 G)440-1 413 H)648-2 074 I)926-2 963					
Avance	tr/min	Manuelle	Automatique		Manuelle	Automatique	
N ^{bre} d'avances automatiques		3					
Plage d'avances automatiques	mm/tour	0,1-0,2-0,3					
Dimensions de la table de travail (L x l)	mm	400 x 420			480 x 480		
Diamètre de colonne	mm	125			150		
Distance du centre de la broche à la surface de la colonne	mm	300			350		
Poids net	kg	385	400	410	475	490	500
Poids brut avec emballage	kg	435	450	460	525	540	550
Dimensions de l'emballage (longueur x largeur x hauteur)	mm	2 310 x 600 x 1 100					

ÉQUIPEMENT OPTIONNEL

CODE

10022	LBC - Lecteur digital de profondeur
10023	VE + TAK - Variateur électronique de vitesse et lecteur digital de vitesses
10042	IR/RS - Inversion automatique du sens de rotation pour taraudage manuel
30084	MGI - Table tournante et basculante (pour modèles 35, standard pour modèles 40)
20087	MGM - Table tournante et basculante réversible avec étau (uniquement pour modèles 35)
20070	RHP - Système de taraudage automatique par vis mère (un pas de vis compris)
10120	HB - Cycle automatique hydroblock (uniquement pour modèles SX)
40100	ACNL - Approche et retour rapide avec contrepoids pneumatique (uniquement pour modèles BX)
30145	CI - Cycle complet avec encodeur (uniquement pour modèles BX)
10110	SC - Supplément de colonne 200 mm
91118	ERB - Arrosage dans la base (pour modèles 35, standard sur modèles 40)

ACCESSOIRES



PORTE-FORET



PORTE-TARAUD



CÔNES DE RÉDUCTION



ÉTAUX



PÉDALE



**COMMANDE
BIMANUELLE**



**TABLE DE
COORDONNÉES**



TÊTES MULTIBROCHES

Sélecteur de vitesses
nominales de rotation

LBC -
Lecteur digital de
profondeur

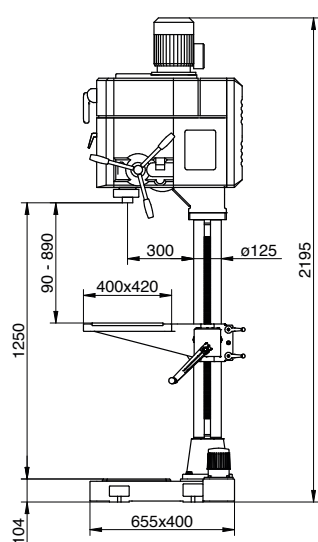
TAK -
Visualisateur du VE

VE -
Variateur électronique
de vitesses

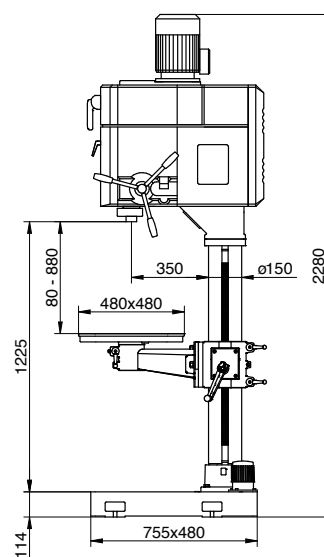
Commande embrayage
mécanique



DIMENSIONS



SX - 35
AX - 35
BX - 35



SX - 40
AX - 40
BX - 40

