

TRANSMISIÓN DE ENGRANES

SERIE X

35-40



- AVANCE MANUAL (S) O AUTOMÁTICO CON EMBRAGUE MECÁNICO (A) O ELECTROMAGNÉTICO (B)
- MESA DESPLAZABLE Y CABEZAL FIJO
- CABEZAL, BASE Y COLUMNA DE HIERRO FUNDIDO



ø 35 mm
ø 40 mm



M 27
M 33



1,5 kW
2,2 kW



CM4
CM4



150 mm
180 mm



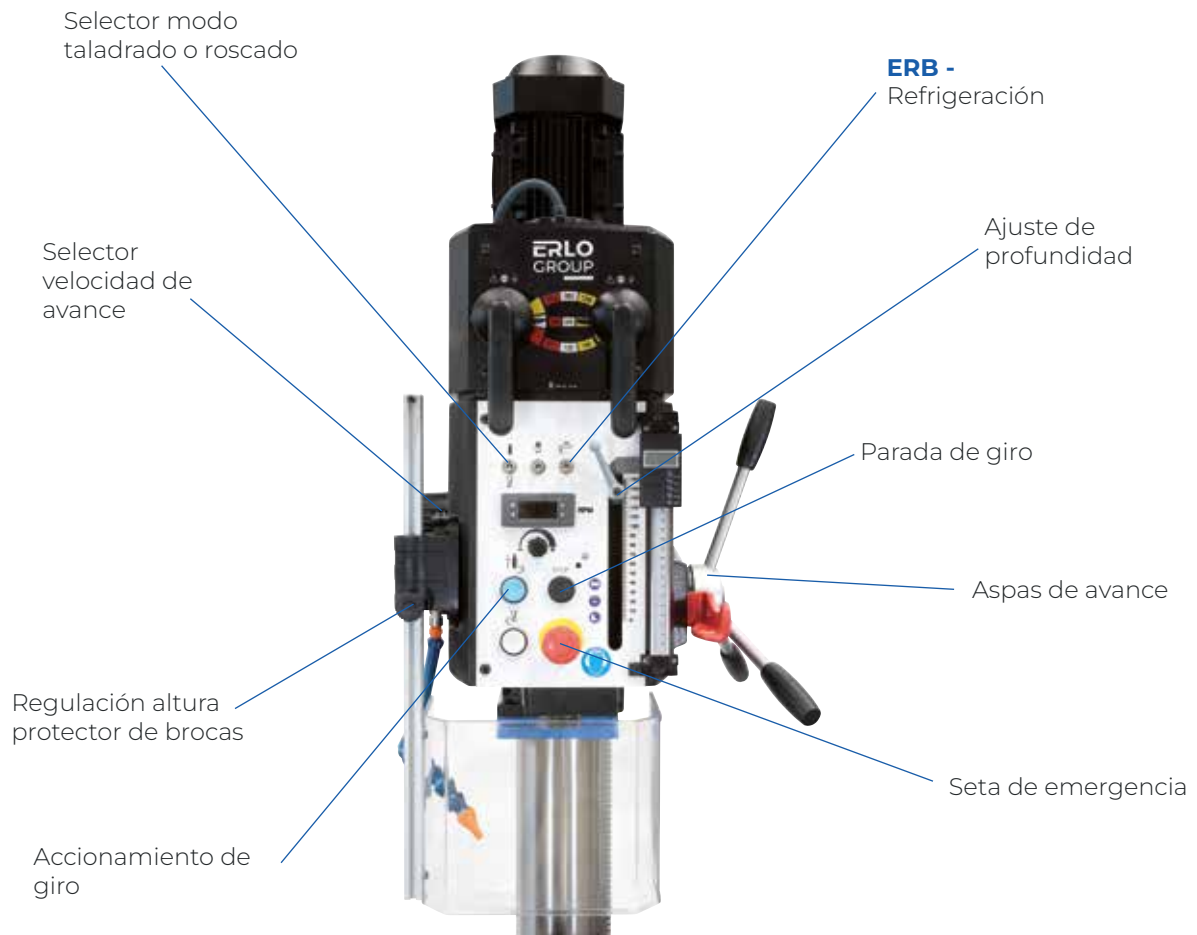
ø 125 mm
ø 150 mm



300 mm
350 mm

[+]

- Engranés de acero templados y rectificadas
- Disposición frontal de placa y mandos selección de velocidad
- Mesa/base con ranuras en "T"
- Equipo de refrigeración en base (mod. de 40)
- Escala y tope ajustable de profundidad
- Equipo de luz
- Expulsor de la herramienta
- Guardamotor
- Pulsador de emergencia
- Selección del sentido de giro
- Interruptor general
- Equipo eléctrico a bajo voltaje
- Equipo eléctrico en armario independiente
- Protector de brocas con micro de parada
- Mesa fija (modelos de 35)
- Mesa giratoria inclinable (modelos de 40)
- Engrase de engranajes por bomba automática
- Normas CE



CARACTERÍSTICAS		SX.35	AX.35	BX.35	SX.40	AX.40	BX.40
Capacidad máxima de taladrado en acero St. 50/60	Ø mm	35			40		
Capacidad máxima de roscado en acero St. 50/60		M24			M33		
Cono Morse	Nr.	4					
Recorrido máximo del husillo (profundidad de taladrado)	mm	150			175		
Potencia del motor principal	KW	1,5			2,2		
Transmisión		Engranés					
Número de velocidades		9					
Rango de velocidad con motor a 1500rpm 50Hz 3Ph	rpm	132-194-277-319-466-666-883-1296-1852					
Rango de velocidades con variador y motor a 1500rpm 50Hz 3Ph	rpm	A)66-211 B)97-310 C)138-443 D)160-510 E)233-746 F)333-1066 G)440-1413 H)648-2074 I)926-2963					
Avance	rpm	Manual	Automático		Manual	Automático	
Número de avances automáticos		3					
Rango de avances automáticos	mm/rev	0,1-0,2-0,3					
Dimensiones de la mesa de trabajo (LxA)	mm	400x420			480x480		
Diámetro de la columna	mm	125			150		
Distancia del centro del husillo a la cara de la columna	mm	300			350		
Peso neto	kg	385	400	410	475	490	500
Peso bruto con embalaje	kg	435	450	460	525	540	550
Dimensiones del embalaje (largo x ancho x alto)	mm	2310x600x1100					

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

CÓDIGO

10022	LBC - Lector digital de profundidad
10023	VE + TAK - Variador electrónico de velocidad y lector digital de velocidades
10042	IR/RS - Inversión automática de giro para roscado manual
30084	MGI - Mesa giratoria inclinable (para modelos 35, estándar en modelos 40)
20087	MGM - Mesa giratoria inclinable reversible con mordaza (sólo para modelos 35)
20070	RHP - Sistema de roscado automático por husillo patrón (incluye un paso de rosca)
10120	HB - Ciclo automático por hydroblock (Sólo para modelos SX)
40100	ACNL - Aproximación y retroceso rápido con contrapeso neumático (sólo para modelos BX)
30145	CI - Ciclo integral con encoder (sólo para modelos BX)
10110	SC - Suplemento de columna 200 mm.
91118	ERB - Equipo refrigeración en base (para modelos 35, estándar en modelos 40)

ACCESORIOS



PORTABROCAS



PORTAMACHOS



CONOS DE REDUCCIÓN



MORDAZAS



PEDAL



MANDO BIMANUAL



MESA COORDENADAS



CABEZALES MÚLTIPLES

Selector de velocidades nominales de giro

LBC -
Lector digital de profundidad

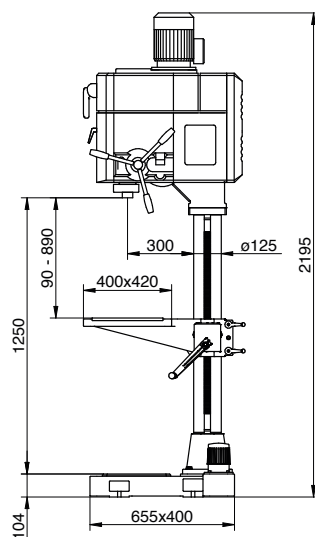
TAK -
Visualizador del VE

VE -
Variador electrónico de velocidades

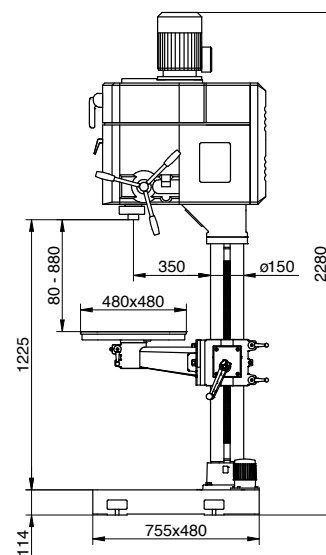
Accionamiento embrague mecánico



DIMENSIONES



SX - 35
AX - 35
BX - 35



SX - 40
AX - 40
BX - 40

