

ANTRIEB MITTELS ANTRIEBSSCHEIBEN

SERIE V 10-13-15



VT.10-13-15

- ANTRIEB MITTELS ANTRIEBSSCHEIBEN
- MANUELLER VORSCHUB
- DIGITAL-DISPLAY



ø 10 mm
ø 13 mm
ø 15 mm



M 6
M 8
M 12



1.5 PS
2.2 PS



B16
CM2



60 mm
70 mm
220 mm



60 mm
70 mm
220 mm

[+]

- Einstellbarer Tiefenanschlag
- Werkzeugauswerfer
- Elektronischer stufenloser Drehzahlumrichter (V.10)
- Steuerung von Drehzahl, Tiefe und Zyklus über Digital-Display (VT.10-13-15).
- Notaus-Schalter
- Anwahl der Drehrichtung
- Schaltelektrik im Niederspannungsbereich
- Späneschutz mit Stopp-Mikroschalter
- Feststehender Tisch
- EG-Normen



MERKMALE		V.10	VT.10	VT.13	VT.15
Bohrleistung	Ø mm	12 mm	12 mm	15 mm	18 mm
Leistung kontinuierliches Bohren	mm	10 mm	10 mm	13 mm	15 mm
Gewindeschneidleistung	Nr.	n.a.	M6	M10	M12
Spindelkonus	mm	B16	B16	B16	CM 2
Bereich variabler Drehzahlen	PS (kW)	250-3000 rpm	60-6000 rpm	40-4000 rpm	40-4000 rpm
Motorspannung / Leistung - Einphasig		230 V/0,54 kW	230 V/0,54 kW	230 V/0,54 kW	230 V/0,75 kW
Art des Reglers:		Elektronisch	Elektronisch	Elektronisch	Elektronisch
Bohrtiefe	rpm	60	60	60	70
Abstand zwischen Spindelnase und Säule	rpm	220	220	220	220
Abstand zwischen Spindel und Tisch	mm	Min. 105/Max. 245	Min. 105/Max. 245	Min. 85/Max. 370	Min. 85/Max. 370
Abstand zwischen Spindel und Grundplatte	mm	315	315	420	750
Säulendurchmesser	mm	70	70	70	70
Anzahl der T-Nuten		2	2	2	2
Vorschub		Manuell	Manuell	Manuell	Manuell
Einstellung des Kopfs		Manuell	Manuell	Mittels Zahnstange	Mittels Zahnstange
Abmessungen des Tisches (Breite x Höhe)	mm	300x250	300x250	300x250	300x250
Abmessungen	mm	320x450x830	320x450x830	400x520x850	400x520x850
Gewicht ohne Verpackung	kg	44 kg	44 kg	62 kg	65 kg

OPTIONALE AUSSTATTUNG

CODE

212716	Feststehender Bohrtiefenanschlag
281140	Werkzeughalter 80 mm, 0-120 Öffnungsweite
285133	Schnellwechsel-Bohrfutter B.16, 1-13 mit Selbsteinstellung (für Modelle V.10-VT.10)
285064	Schnellwechsel-Präzisionsbohrfutter B.16, 1-13 mit Selbsteinstellung (für Modelle V.10-VT.10)
250208	Pultständer mit Schublade und Tür
290521	Zwischentisch (für Modelle V-VT.10), bei den Modellen VT.13-15 Standard



**PULTSTÄNDER MIT
SCHUBLADE UND TÜR**



**ZWISCHENTISCH
(für Modelle V-VT.10)**

ZUBEHÖR



BOHRFUTTER



GEWINDESCHNEIDFUTTER



WERKZEUGHALTER



BEDIENTAFEL VT

Die Bedientafel mit Display

- Übersichtliche Bedientafel mit zentralem Drehknopf
- OLED Display
- Staubschutz mit versiegelter Abdichtung an dem Gehäuseeinschnitt

Menüfunktionen

- Übersichtliches und leicht verständliches Menü
- Wählbare Betriebsarten: Bohren / Gewindeschneiden
- Drehzahleinstellung mithilfe des zentralen Drehknopfs
- Präzise Anzeige von Bohrtiefe (Zielwert, Istwert) und Drehzahl
- Zyklenzähler
- Intelligente Parameter-Speicherfunktion
- Energiesparmodus
- Spindel-Stopp

