TRANSMISSION PAR ENGRENAGES

SÉRIE TF 35

¬ AVANCE AUTOMATIQUE
- EMBRAYAGE ÉLECTROMAGNÉTIQUE
¬ TABLE DE COORDONNÉES
¬ BASE FIXE ET TÊTE DÉPLAÇABLE

ø 35 mm	45 cm³	M35	0,9/1,5 kW	CM 4	180 mm	390 mm

[+]

- Déplacement motorisé de la tête
- Colonne prismatique
- Pompe de graissage manuel guides, colonne et table
- Butée réglable de profondeur
- Volant frontal pour avance sensitive
- Arrosage
- Tirant de serrage d'outil
- Équipement d'éclairage
- Interrupteur général
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Sélection du sens de rotation
- Équipement électrique basse tension
- Tableau de commandes intégré dans le bras
- Protecteur de forets avec micro d'arrêt
- Marquage CE

CARACTÉRISTIQUES		TF.35
Capacité max. de perçage acier St. 50/60	Ø mm	35
Capacité max. de taraudage acier St. 50/60		M35
Capacité max. de fraisage acier St. 50/60	cm^3/min	55
Cône Morse	N°	4
Course max. de la broche (profondeur de perçage)	mm	180
Puissance du moteur principal	kW	0,9/1,5
Transmission		Engrenages
Nombre de vitesses		16
Plage de vitesse avec moteur à 1 500 tr/min 50 Hz triphasé *Sur demande : Moteur à 1 800 tr/min 60 Hz triphasé*	tr/min	94-135-189-207-271-303-347-416-497-606-695-760-995-1 112-1 520-2 225
Plage de vitesse avec variateur et moteur à 1 500 tr/min 50 Hz triphasé	tr/min	A)152-605 B)223-890 C)559-2 236 D)818-3 272
Avance	tr/min	Automatique avec embrayage électromagnétique
N^{bre} d'avances automatiques		3
Plage d'avances automatiques		0,8-0,18-0,24
Dimensions de la table de travail (L x l)	mm	360 x 1 220
Mouvement longitudinal de la table (X)	mm	700
Mouvement transversal de la table (Y)	mm	360
Distance du centre de la broche à la colonne	mm	390
Poids net	kg	910
Poids brut avec emballage	kg	1 400
Dimensions de l'emballage (longueur x largeur x hauteur)	mm	2 690 x 1 780 x 1 780

ÉQUIPEMENT OPTIONNEL

CODE	
50012	**LBC -** Lecteur digital de profondeur
50020	**IR/RS -** Inversion automatique du sens de rotation pour taraudage manuel
50035	**RHP -** Système de taraudage automatique par vis mère (une vis mère incluse)
50038	**HGP-S -** Vis mère additionnelle, pas spécial
50040	**HGP-S -** Vis mère additionnelle, pas standard
50070	**ENG X -** Déplacement longitudinal automatique par boite d'avances motorisée
50080	**ENG X -** Déplacement transversal automatique par boite d'avances motorisée
50089	**LDG-1 -** Visualisateur digital 1 axe (sur plaque de commandes dans bras articulé)
50090	**LDG-2 -** Visualisateur digital 2 axes (sur plaque de commandes dans bras articulé)
50100	**LDG-3 -** Visualisateur digital 3 axes (sur plaque de commandes dans bras articulé)
50120	**PPZ -** Porte-pinces avec écrou de serrage, jeu de pinces, clé et boîte
50130	**SC -** recul de colonne 250 mm
50140	**ISO-30 -** Supplément pour broche ISO.30
50141	**ISO-40 -** Supplément pour broche ISO.40
50170	**SAH -** Serrage automatique de l'outil pour cône ISO
50250	**ACNL -** Approche et retour rapide avec contrepoids pneumatique
50260	**CI -** Cycle complet avec encodeur pour perçage de tubes / intermittences et profilés

ACCESSOIRES

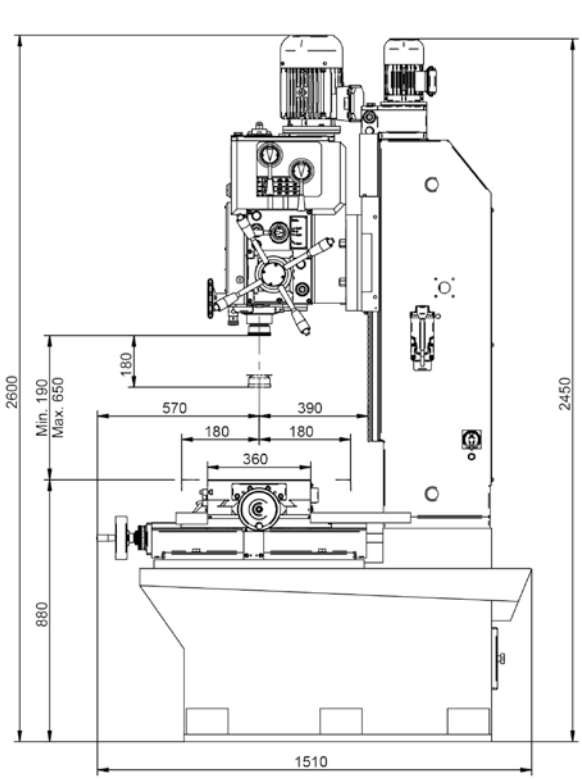
PORTE-FORET

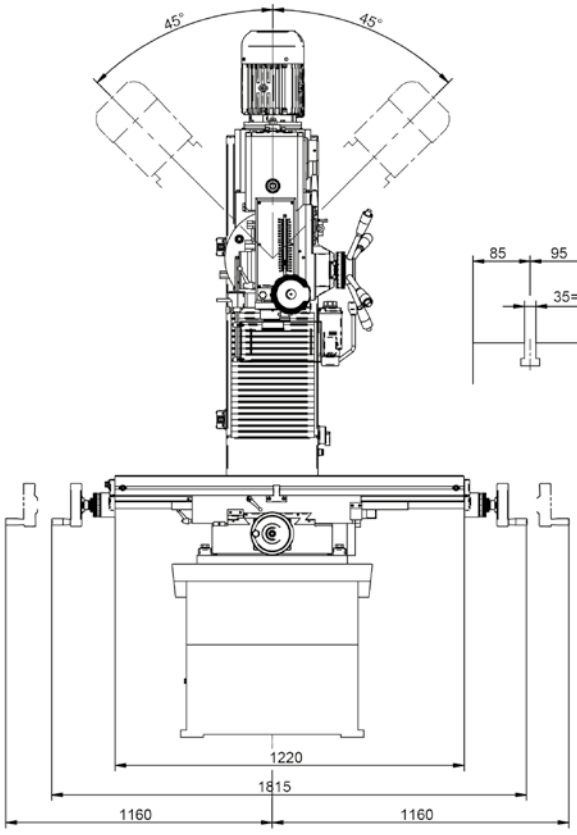
PORTE-TARAUD

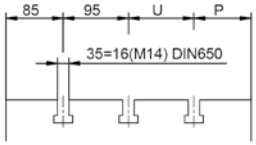
CÔNES DE RÉDUCTION

ÉTAUX

PÉDALE


2600
Min. 190
Max. 650
180
570
390
180
180
360
880
2450
1510


45°
45°
1220
1815
1160
1160


85
95
U
P
35=16(M14) DIN650