

# SERIE TF 35



- AUTOMATISCHER VORSCHUB -  
ELEKTROMAGNETISCHE KUPPLUNG
- KOORDINATENTISCH
- FESTSTEHENDES MASCHINENBETT  
UND VERFAHRBARER KOPF



ø 35 mm



45 cm<sup>2</sup>



M35



0,9/1,5 kW



CM 4



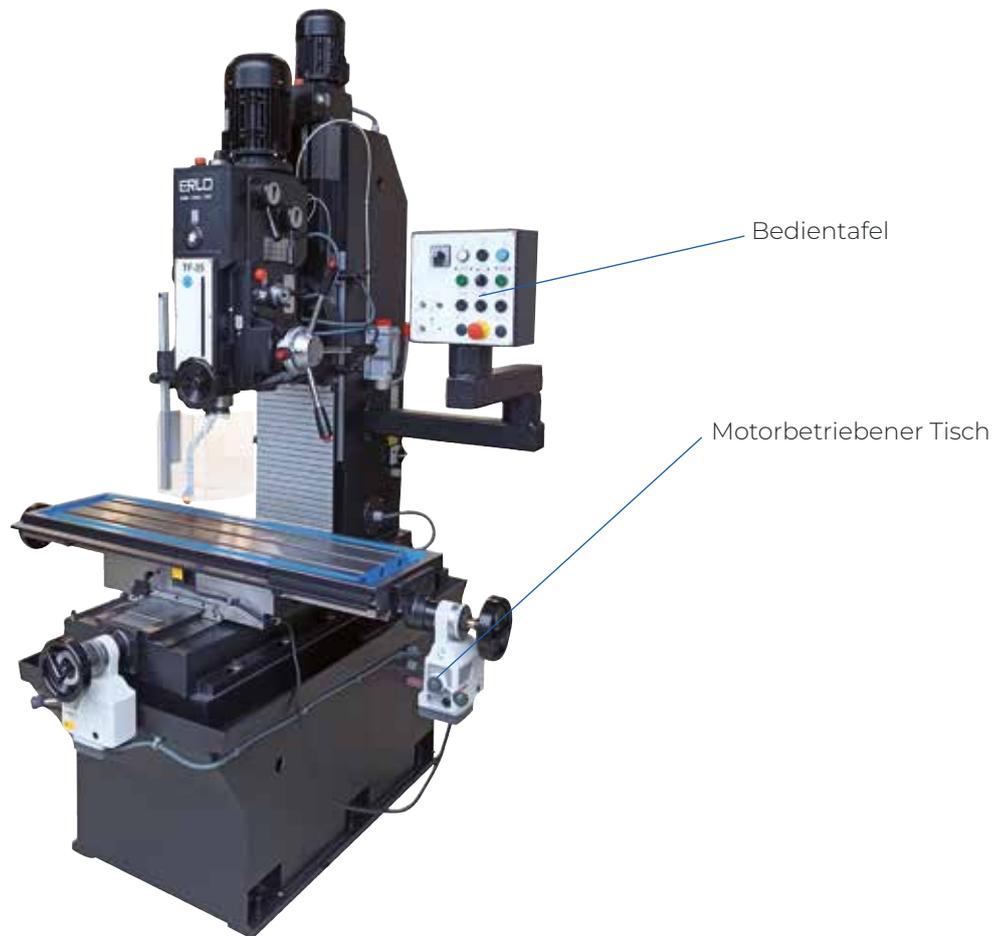
180 mm



390 mm

### [+]

- Motorbetriebenes Verfahren des Kopfs
- Prismenständer
- Manuelle Schmierpumpe, Führungen, Säule und Tisch
- Einstellbarer Tiefenanschlag
- Frontales Handrad für sensitiven Vorschub
- Kühlung
- Träger für Werkzeugbefestigung
- Beleuchtung
- Hauptschalter
- Notaus-Schalter
- Anwahl der Drehrichtung
- Schaltelektrik im Niederspannungsbereich
- Am Arm installierte Bedientafel
- Späneschutz mit Stopp-Mikroschalter
- CE-Kennzeichnung.



MERKMALE		TF.35
Maximale Bohrleistung in Stahl St. 50/60	Ø mm	35
Maximale Gewindeschneidleistung in Stahl St. 50/60		M35
Maximale Fräsleistung in Stahl St. 50/60	cm <sup>3</sup> /min	55
Morsekegel	Nr.	4
Maximaler Verfahrensweg Spindel (Bohrtiefe)	mm	180
Leistung des Hauptmotors	kW	0,9/1,5
Antrieb		Zahnradgetriebe
Anzahl der Drehzahlen		16
Drehzahlbereich mit Motor bei 1500 rpm 50 Hz 3-phasig <i>Auf Anfrage: Motor 1800 rpm 60 Hz 3-phasig</i>	rpm	94-135-189-207-271-303-347-416-497-606-695-760-995-1112-1520-2225
Drehzahlbereich mit Variator und Motor bei 1500 rpm 50 Hz 3-phasig	rpm	A)152-605 B)223-890 C)559-2236 D)818-3272
Vorschub	rpm	Automatisch mit elektromagnetischer Kupplung
Anzahl der automatischen Vorschübe		3
Bereich der automatischen Vorschübe		0,8-0,18-0,24
Abmessungen des Arbeitstischs (LxB)	mm	360x1220
Längsbewegung des Tisches (X)	mm	700
Querbewegung des Tisches (Y)	mm	360
Abstand zwischen Spindelmitte und Säule	mm	390
Nettogewicht	kg	910
Bruttogewicht mit Verpackung	kg	1400
Verpackungsabmessungen (Länge x Breite x Höhe)	mm	2690x1780x1780

## OPTIONALE AUSSTATTUNG

### CODE

50012	<b>LBC</b> - Digitale Tiefenanzeige
50020	<b>IR/RS</b> - Automatische Umkehrung der Drehrichtung für manuelles Gewindeschneiden
50035	<b>RHP</b> - Automatisches Gewindeschneidsystem mit Leitspindel (umfasst eine Leitspindel)
50038	<b>HGP-S</b> - Zusätzliche Leitspindel, spezielle Steigung
50040	<b>HGP</b> - Zusätzliche Leitspindel, Standardsteigung
50070	<b>ENG X</b> - Automatische Verfahrbewegung in Längsrichtung mithilfe eines motorisierten Vorschubkastens
50080	<b>ENG Y</b> - Automatische Verfahrbewegung in Querrichtung mithilfe eines motorisierten Vorschubkastens
50089	<b>LDG-1</b> - Digitale Anzeige von 1 Achse (an der Bedientafel am Schwenkarm)
50090	<b>LDG-2</b> - Digitale Anzeige von 2 Achsen (an der Bedientafel am Schwenkarm)
50100	<b>LDG-3</b> - Digitale Anzeige von 3 Achsen (an der Bedientafel am Schwenkarm)
50120	<b>PPZ</b> - Zangenhalter mit Blockiermutter, Spannzangensatz, Schlüssel und Etui.
50130	<b>SC</b> - Säulenverlängerung 250 mm.
50140	<b>ISO-30</b> - Mit Spindel ISO 30
50141	<b>ISO-40</b> - Mit Spindel ISO 40
50170	<b>SAH</b> - Automatische Werkzeughalterung für ISO-Konus
50250	<b>ACNL</b> - Vorschub- und Rücklaufbewegung im Eilgang mit pneumatischem Gegengewicht
50260	<b>CI</b> - Integraler Zyklus mit Encoder zum Bohren von Rohren / Bohren mit Unterbrechungen und Profile

## ZUBEHÖR



**BOHRFUTTER**



**GEWINDESCHNEIDFUTTER**



**REDUZIERHÜLSEN**



**WERKZEUGHALTER**



**PEDAL**

