

TRANSMISSION PAR POULIES

SÉRIE SH 18



- TRANSMISSION PAR POULIES
- AVANCE AUTOMATIQUE DE TARAUDAGE
- TABLE FIXE, TÊTE DÉPLAÇABLE ET TOURNANTE
- TÊTE, BASE ET COLONNE EN FONTE

[+]

- Vis mère, taraudage automatique
- 1 Vis mère comprise, pas à définir
- Table avec rainures en « T »
- Échelle et butée réglable de profondeur
- Équipement d'éclairage
- Éjecteur de l'outil
- Couvercle de poulies avec micro d'arrêt
- Garde moteur
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Interrupteur général
- Sélecteur cycle manuel/automatique
- Sélecteur cycle unique/continu
- Butées et micros réglables, profondeur, inversion et arrêt
- Dispositif de freinage par variateur
- Équipement électrique basse tension
- Équipement électrique dans armoire indépendante
- Protecteur de forets avec micro d'arrêt
- Normes CE





CARACTÉRISTIQUES		SH.18
Capacité max. de perçage acier St. 50/60	Ø mm	18
Capacité max. de taraudage acier St. 50/60		M14
Cône Morse	N°	3
Course max. de la broche (profondeur de perçage)	mm	90
Puissance du moteur principal	kW	1,12
Transmission		Poulies
Nombre et gamme de vitesses (sans variateur)	tr/min	10 (245-355-490-710-835-1 240-1 670-2 000-2 480-4 000)
Avance		Manuelle
Dimensions de la table de travail (L x l)	mm	270 x 270
Diamètre de colonne	mm	100
Distance du centre de la broche à la surface de la colonne	mm	250
Poids net <i>Sans table intermédiaire et avec table intermédiaire</i>	kg	190/240
Poids brut avec emballage <i>Sans table intermédiaire et avec table intermédiaire</i>	kg	200/260
Dimensions de l'emballage (longueur x largeur x hauteur)	mm	890 x 640 x 1 350

ÉQUIPEMENT OPTIONNEL

CODE

10020	V - Volant frontal pour avance sensitive
10022	LBC - Lecteur digital de profondeur
10075	HGP-S - Vis mère additionnelle, pas spécial
10080	HGP-S - Vis mère additionnelle, pas standard
10082	PKB - Armoire base avec porte et étagères
10083	PKA - Armoire base avec 2 étagères (uniquement pour perceuses d'établi SANS arrosage)
10084	PKC - Armoire base (uniquement pour modèles avec table intermédiaire)
10087	MIF - Table intermédiaire fixe
10088	MIG - Table intermédiaire tournante
10085	CC - Compteur de cycles
10110	SC - Supplément de colonne 200 mm
91118	ERB - Arrosage dans la base

*Sur machines avec table intermédiaire, le banc de base n'a pas de tiroir. (réf. PKC)

TARAUD MÉTRIQUE	PAS*	TARAUD WHITWORTH
M.2 / M.2,5	0,45	12 TPI
M.3	0,5	14 TPI
M.4	0,7	16 TPI
M.5	0,8	18 TPI
M.6 / M.7	1	20 TPI
M.8 / M.9	1,25	24 TPI
M.10 / M.11	1,5	
M.14 / M.16	2	
M.18 / M.20 / 22	2,5	

* Vis taraudage à droite
NOTE : Vis spéciales : toutes les vis de taraudage à gauche et les vis de taraudage à droite, non comprises dans ce tableau.

ACCESSOIRES



PORTE-TARAUD



ÉTAUX



PÉDALE



**COMMANDE
BIMANUELLE**



DIMENSIONS

PORTE-TARAUD

