

ANTRIEB MITTELS ANTRIEBSSCHEIBEN

SERIE SH 18

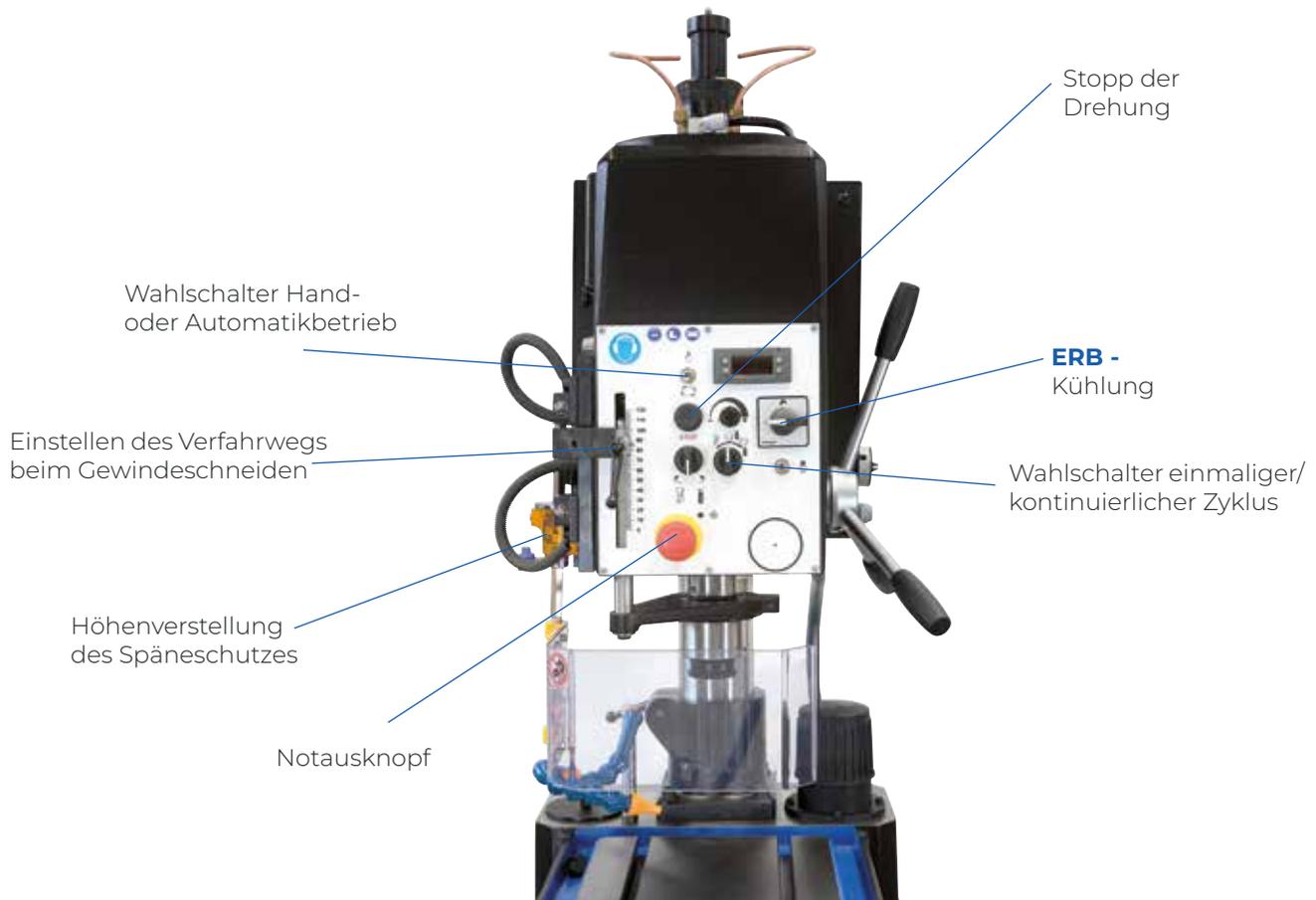


- ANTRIEB MITTELS ANTRIEBSSCHEIBEN
- AUTOMATISCHER GEWINDESCHNEIDVORSCHUB
- TISCH FESTSTEHEND, KOPF VERFAHRBAR UND DREHBAR
- KOPF, GRUNDPLATTE UND SÄULE AUS GUSSEISEN

[+]

- Leitspindel, automatisches Gewindeschneiden
- 1 Leitspindel inbegriffen, Spindelsteigung ist festzulegen
- Tisch mit T-Nuten
- Skala und einstellbarer Tiefenanschlag
- Beleuchtung
- Werkzeugauswerfer
- Antriebsscheibenabdeckung mit Stopp-Mikroschalter
- Motorschutz
- Notaus-Schalter
- Hauptschalter
- Wahlschalter manueller/automatischer Zyklus
- Wahlschalter einmaliger/kontinuierlicher Zyklus
- Einstellbare Anschläge und Mikroschalter, Tiefe, Inversion und Stopp.
- Inverter-Bremssystem
- Schaltelektrik im Niederspannungsbereich
- Elektrik in unabhängigem Schrank
- Späneschutz mit Stopp-Mikroschalter
- EG-Normen





MERKMALE		SH.18
Maximale Bohrleistung in Stahl St. 50/60	Ø mm	18
Maximale Gewindeschneidleistung in Stahl St. 50/60		M14
Morsekegel	Nr.	3
Maximaler Verfahrensweg Spindel (Bohrtiefe)	mm	90
Leistung des Hauptmotors	kW	1,12
Antrieb		Antriebsscheiben
Anzahl und Bereich der Drehzahlen (ohne Variator)	rpm	10 (245-355-490-710-835-1240-1670-2000-2480-4000)
Vorschub		Manuell
Abmessungen des Arbeitstischs (LxB)	mm	270 x 270
Säulendurchmesser	mm	100
Abstand zwischen Spindelmitte und Außenfläche der Säule	mm	250
Nettogewicht <i>Ohne und mit Zwischentisch</i>	kg	190/240
Bruttogewicht mit Verpackung <i>Ohne und mit Zwischentisch</i>	kg	200/260
Verpackungsabmessungen (Länge x Breite x Höhe)	mm	890x640x1350

OPTIONALE AUSSTATTUNG

CODE

10020	V - Frontales Handrad für sensitiven Feinvorschub
10022	LBC - Digitale Tiefenanzeige
10075	HGP-S - Zusätzliche Leitspindel, spezielle Steigung
10080	HGP - Zusätzliche Leitspindel, Standardsteigung
10082	PKB - Pultständer mit Tür und Ablagen
10083	PKA - Pultständer mit 2 Ablagefächern (nur für Tischbohrgeräte OHNE Kühlung)
10084	PKC - Pultständer (Nur für Modelle mit Mitteltisch)
10087	MIF - Feststehender Zwischentisch
10088	MIG - Drehbarer Zwischentisch
10085	CC - Zyklenzähler
10110	SC - Säulenverlängerung 200 mm.
91118	ERB - In Grundplatte integrierte Kühlung

* Bei Maschinen mit Zwischentisch, Pultständer ohne Schublade. (Ref. PKC)

METRISCHES GEWINDE	STEIGUNG*	WHITWORTH-GEWINDE
M.2 / M.2,5	0,45	12 GÄNGE/ZOLL
M.3	0,5	14 GÄNGE/ZOLL
M.4	0,7	16 GÄNGE/ZOLL
M.5	0,8	18 GÄNGE/ZOLL
M.6 / M.7	1	20 GÄNGE/ZOLL
M.8 / M.9	1,25	24 GÄNGE/ZOLL
M.10 / M.11	1,5	
M.14 / M.16	2	
M.18 / M.20 / 22	2,5	

* Steigungen Rechtsgewinde
ANMERKUNG: Spezielle Steigungen: Alle Steigungen von Linksgewinden sowie Steigungen von Rechtsgewinden, die nicht in dieser Tabelle enthalten sind.

ZUBEHÖR



GEWINDESCHNEIDFUTTER



WERKZEUGHALTER



PEDAL



ZWEIHAND-STEUERUNG



ABMESSUNGEN

GEWINDESCHNEIDFUTTER

