

TRANSMISSION PAR ENGRENAGES

# SÉRIE SE 25-30



- AVANCE MANUELLE OU AUTOMATIQUE
- TABLE FIXE, TÊTE DÉPLAÇABLE ET TOURNANTE
- TÊTE, BASE ET COLONNE EN FONTE



ø 25 mm  
ø 30 mm



M 22  
M 25



0,8/1,2 kW  
1,1/1,4 kW



CM3



120 mm



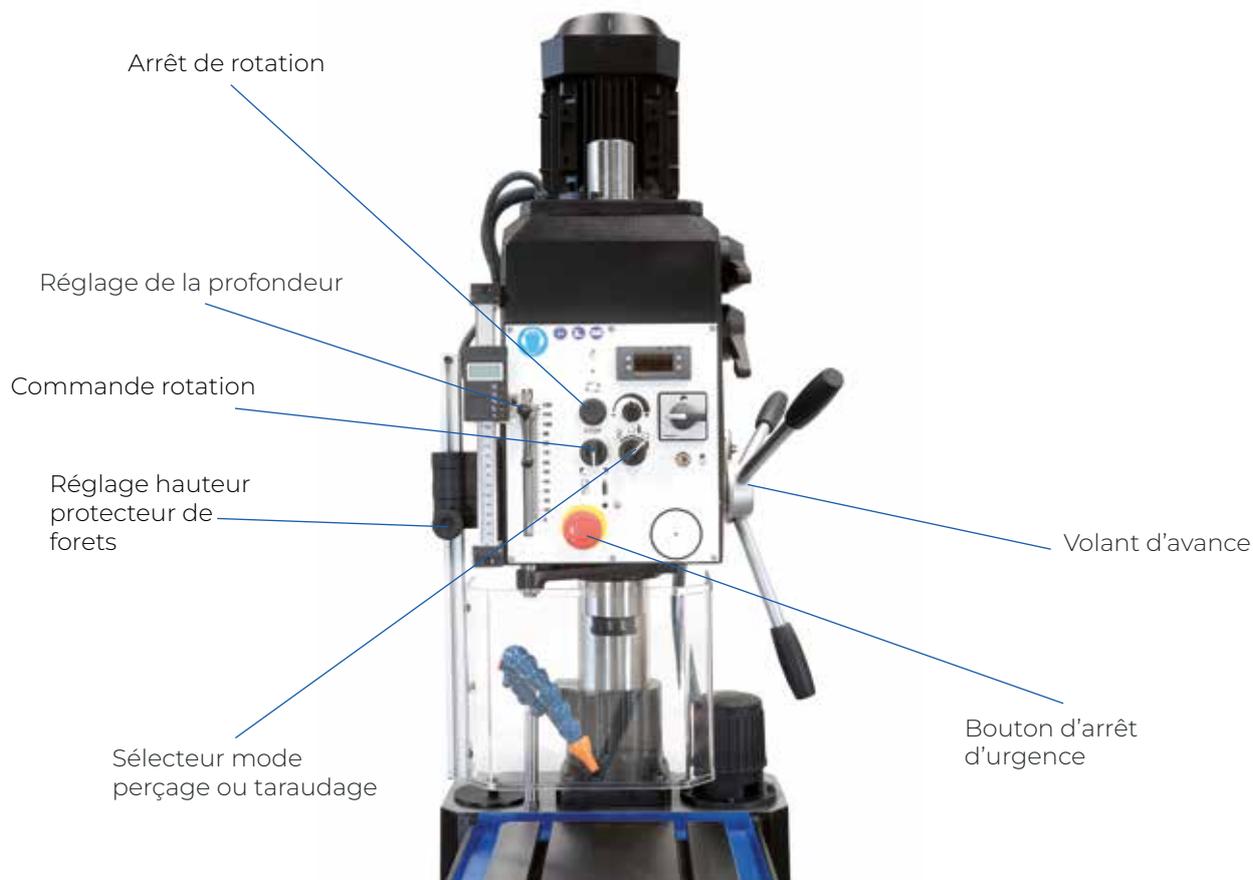
ø 100 mm



250 mm

### [+]

- Engrenages en acier trempés et rectifiés
- Base avec rainures en « T »
- Échelle et butée réglable de profondeur
- Équipement d'éclairage
- Éjecteur de l'outil
- Garde moteur
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Sélection du sens de rotation
- Interrupteur général
- Équipement électrique basse tension
- Équipement électrique dans armoire indépendante
- Protecteur de forets avec micro d'arrêt
- Graissage permanent des engrenages par pompe automatique
- Normes CE



CARACTÉRISTIQUES		SE.25 / SEA.25	SE.30 / SEA.30
Capacité max. de perçage acier St. 50/60	Ø mm	25	30
Capacité max. de taraudage acier St. 50/60		M22	M25
Cône Morse	N°	3	
Course max. de la broche (profondeur de perçage)	mm	120	
Puissance du moteur principal	kW	0,8/1,2	1,1/1,4
Transmission		Engrenages	
Nombre de vitesses		8	
Plage de vitesse avec moteur à 1 500 tr/min 50 Hz triphasé	tr/min	65-125-185-365-540-1 055-1 560-3 060	
Plage de vitesse avec variateur 1 500 tr/min 50 Hz triphasé	tr/min	A)45-125 B)125-370 C)380-1 070 D)1 100-3 100	
Avance		Manuelle (SE) / Automatique (SEA)	
N <sup>bre</sup> d'avances automatiques		2 (uniquement modèles SEA)	
Plage d'avance automatique	mm/tour	0,1-0,2 (uniquement modèles SEA)	
Dimensions de la table de travail (L x l)	mm	270 x 270	270 x 270
Diamètre de colonne	mm	100	
Distance du centre de la broche à la surface de la colonne	mm	250	
Poids net <i>Sans table intermédiaire et avec table intermédiaire</i>	kg	200/240	200/240
Poids brut avec emballage <i>Sans table intermédiaire et avec table intermédiaire</i>	kg	210/260	210/260
Dimensions de l'emballage (longueur x largeur x hauteur) <i>Sans table intermédiaire et avec table intermédiaire</i>	mm	800 x 600 x 1 450 800 x 570 x 1 930	800 x 600 x 1 450 800 x 570 x 1 930

## ÉQUIPEMENT OPTIONNEL

### CODE

10020	<b>V</b> - Volant frontal pour avance sensitive (uniquement modèles SE)
10022	<b>LBC</b> - Lecteur digital de profondeur
10023	<b>VE + TAK</b> - Variateur électronique de vitesse et lecteur digital de vitesses
10042	<b>IR/RS</b> - Inversion automatique du sens de rotation pour taraudage manuel
10043	<b>IR/RS-VE</b> - Inversion automatique du sens de rotation pour taraudage manuel pour modèles avec variateur
10082	<b>PKB</b> - Armoire base avec tiroir et porte
10083	<b>PKA</b> - Armoire base avec 2 étagères (uniquement pour perceuses d'établi sans arrosage)
10084	<b>PKC</b> - Armoire base avec porte (uniquement pour modèles avec table intermédiaire fixe ou tournante)
10085	<b>CC</b> - Compteur de cycles (pour machines avec hydroblock)
10087	<b>MIF</b> - Table intermédiaire fixe
10088	<b>MIG</b> - Table intermédiaire tournante
10110	<b>SC</b> - Supplément de colonne 200 mm
10120	<b>HB</b> - Cycle automatique hydroblock (uniquement pour modèles SE)
91118	<b>ERB</b> - Arrosage dans la base

*\*Sur machines avec table intermédiaire, le banc de base n'a pas de tiroir. (réf. PKC)*

## ACCESSOIRES



**PORTE-FORET**



**PORTE-TARAUD**



**CÔNES DE RÉDUCTION**



**ÉTAUX**



**PÉDALE**



**COMMANDE  
BIMANUELLE**



**TABLE DE  
COORDONNÉES**



**TÊTES MULTIBROCHES**

**TAK -**  
Visualisateur du VE

**LBC -**  
Lecteur digital de profondeur

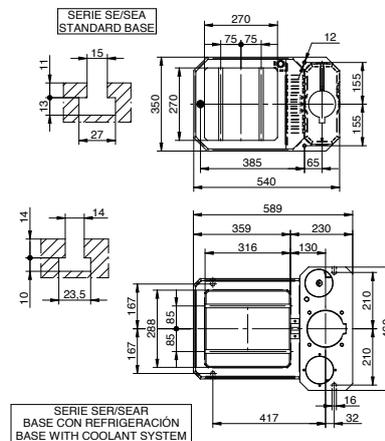
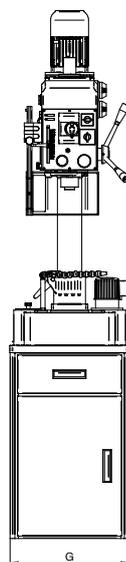
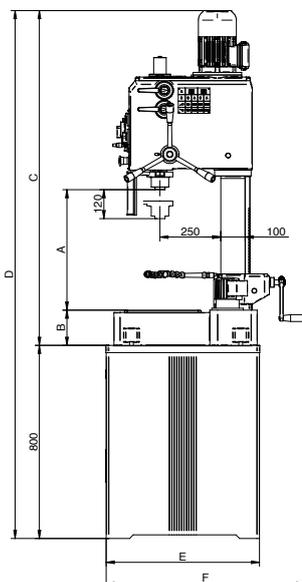
**VE -**  
Variateur électronique de vitesses



Sélecteur de vitesses nominales de rotation

**ERB -**  
Arrosage

## DIMENSIONS



Serie	SE/SEA	SER/SEAR
A	155-485	225-555
B	80	150
C	935-1265	1070-1400
D	1735-2065	1870-2200
E	560	630
F	650	820
G	380	490