

ANTRIEB MITTELS ANTRIEBSSCHEIBEN

SERIE S 18-25-30



- MANUELLER VORSCHUB
- TISCH FESTSTEHEND, KOPF VERFAHRBAR UND DREHBAR
- KOPF, GRUNDPLATTE UND SÄULE AUS GUSSEISEN



Ø 18 mm
Ø 25 mm
Ø 30 mm



M 14
M 18
M 25



0,5/1 kW
0,7/1,3 kW
0,9/1,5 kW



CM3



120 mm



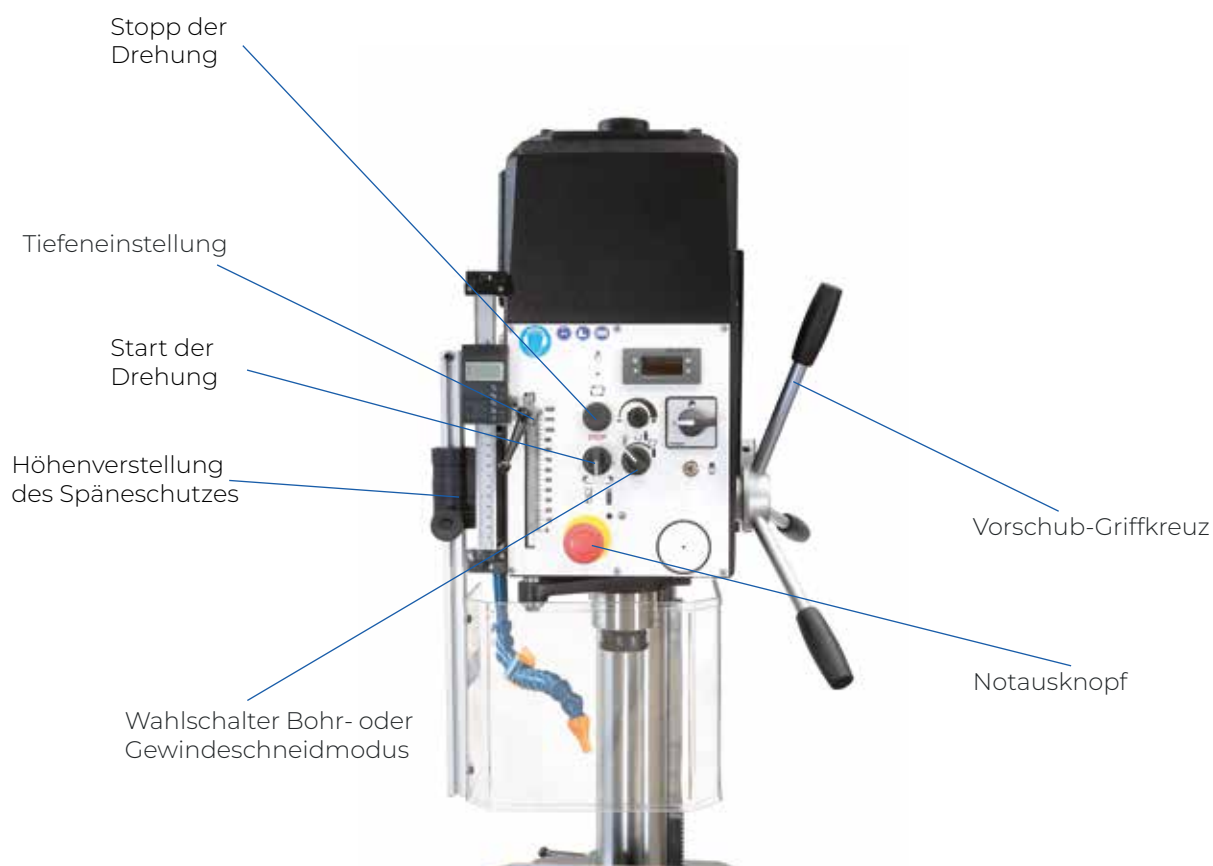
Ø 100 mm



250 mm

[+]

- Grundplatte mit T-Nuten
- Skala und einstellbarer Tiefenanschlag
- Beleuchtung
- Werkzeugauswerfer
- Antriebsscheibenabdeckung mit Stopp-Mikroschalter
- Motorschutz
- Notaus-Schalter
- Hauptschalter
- Anwahl der Drehrichtung
- Schaltelektrik im Niederspannungsbereich
- Elektrik in unabhängigem Schrank
- Späneschutz mit Stopp-Mikroschalter
- EG-Normen



MERKMALE		S.18	S.25	S.30
Maximale Bohrleistung in Stahl St. 50/60	Ø mm	18	25	30
Maximale Gewindeschneidleistung in Stahl St. 50/60		M14	M18	M25
Morsekegel	Nr.	3		
Maximaler Verfahrensweg Spindel (Bohrtiefe)	mm	120		
Leistung des Hauptmotors	kW	0,5/1	0,7/1,3	0,9/1,5
Antrieb		Antriebsscheiben		
Anzahl der Drehzahlen		10		
Drehzahlbereich mit Motor bei 1500 rpm 50 Hz 3-phasig	rpm	245-355-490-710-835-1240-1670-2000-2480-4000		
Drehzahlbereich mit Variator bei 1500 rpm 50 Hz 3-phasig	rpm	A)120-760 B)170-1100 C)400-2580 D)600-3800 E)950-6000		
Vorschub		Manuell		
Abmessungen des Arbeitstischs (LxB)	mm	270 x 270	270 x 270	270 x 270
Säulendurchmesser	mm	100		
Abstand zwischen Spindelmitte und Außenfläche der Säule	mm	250		
Nettogewicht <i>Ohne und mit Zwischentisch</i>	kg	190/230	190/230	190/230
Bruttogewicht mit Verpackung <i>Ohne und mit Zwischentisch</i>	kg	200/250		
Verpackungsabmessungen (Länge x Breite x Höhe) <i>Ohne und mit Zwischentisch</i>	mm	700x570x1360 /700x570x1840	700x570x1360 /700x570x1840	700x570x1360 /700x570x1840

OPTIONALE AUSSTATTUNG

CODE

10020	V - Frontales Handrad für sensitiven Vorschub
10022	LBC - Digitale Tiefenanzeige
10023	VE + TAK - Elektronischer stufenloser Drehzahlumrichter und digitale Drehzahlanzeige
10042	IR/RS - Automatische Umkehrung der Drehrichtung für manuelles Gewindeschneiden
10043	IR/RS-VE - Automatische Umkehrung der Drehrichtung für manuelles Gewindeschneiden (für Geräte mit Variator)
10082	PKB - Pultständer mit Schublade und Tür
10083	PKA - Pultständer mit 2 Ablagefächern (nur für Tischbohrgeräte ohne Kühlung)
10084	PKC - Pultständer mit Türe (nur für Modelle mit MIF oder MIG)
10085	CC - Zyklenzähler (für Maschinen mit Hydroblock)
10087	MIF - Feststehender Zwischentisch
10088	MIG - Drehbarer Zwischentisch
10110	SC - Säulenverlängerung 200 mm.
10120	HB - Automatikzyklus mittels Hydroblock
91118	ERB - In Grundplatte integrierte Kühlung

** Bei Maschinen mit Zwischentisch, Pultständer ohne Schublade. (Ref. PKC)*

ZUBEHÖR



BOHRFUTTER



GEWINDESCHNEIDFUTTER



REDUZIERHÜLSEN



WERKZEUGHALTER



PEDAL



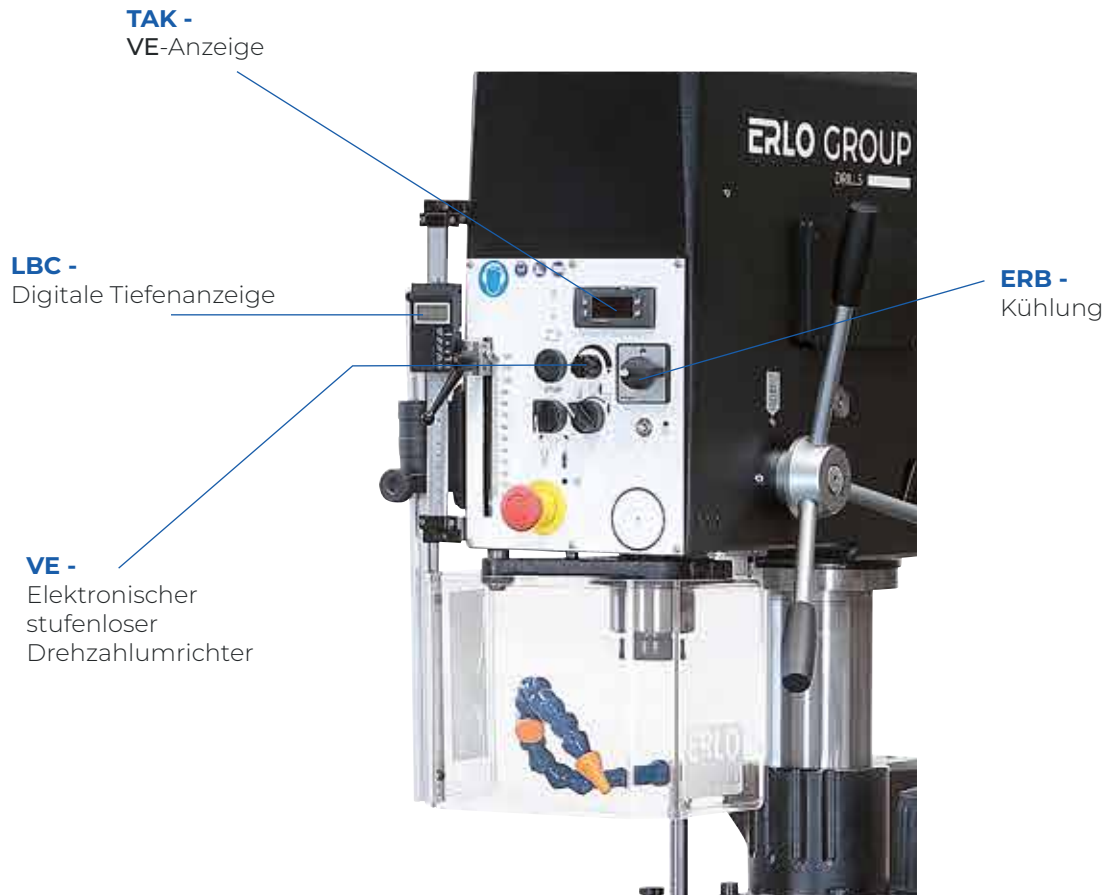
ZWEIHAND-STEUERUNG



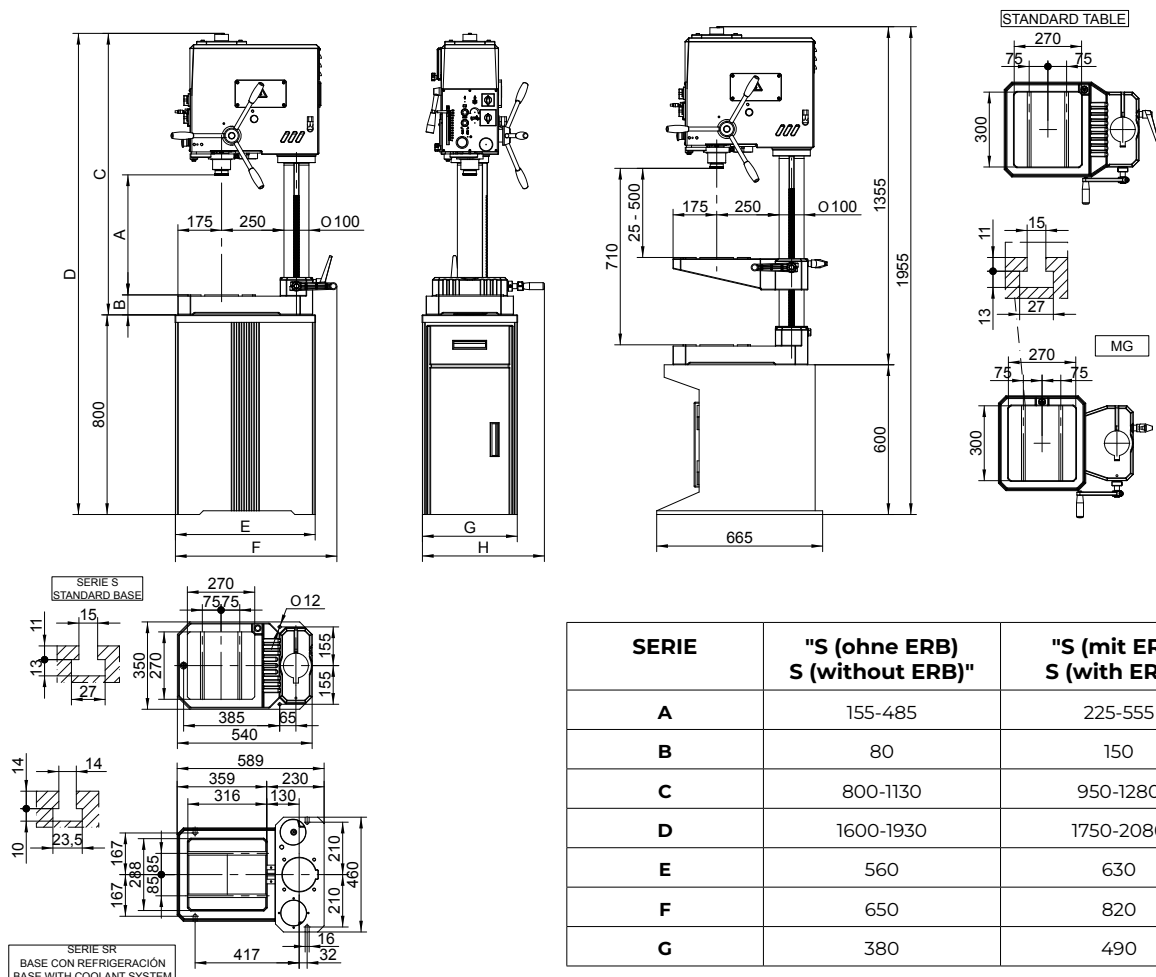
KOORDINATENTISCH



MEHRSPINDELBOHRKÖPFE



ABMESSUNGEN



SERIE	"S (ohne ERB) S (without ERB)"	"S (mit ERB) S (with ERB)"
A	155-485	225-555
B	80	150
C	800-1130	950-1280
D	1600-1930	1750-2080
E	560	630
F	650	820
G	380	490