

TRANSMISSION PAR ENGRENAGES

SÉRIE B

40-50-60-70

- AVANCE AUTOMATIQUE
AVEC EMBRAYAGE
ÉLECTROMAGNÉTIQUE
- TABLE DÉPLAÇABLE ET TÊTE FIXE
- TÊTE, BASE ET COLONNE EN
FONTE

[+]

- Engrenages en acier trempés et rectifiés
- Disposition sur façade de la plaque et des commandes de sélection de vitesse
- Table/base avec rainures en « T »
- Arrosage dans la base
- Échelle et butée réglable de profondeur
- Équipement d'éclairage
- Volant frontal pour avance sensitive manuelle
- Éjecteur de l'outil
- Garde moteur
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Sélection du sens de rotation
- Interrupteur général
- Équipement électrique basse tension
- Équipement électrique dans armoire indépendante
- Protecteur de forets avec micro d'arrêt
- Table tournante et basculante
- Graissage permanent des engrenages par pompe automatique
- Normes CE



ø 40 mm
ø 50 mm
ø 60 mm
ø 70 mm



M 33
M 36
M 42
M 50



2,2 kW
3 kW
4 kW
5,5 kW



CM 4
CM 4
CM 5
CM 5



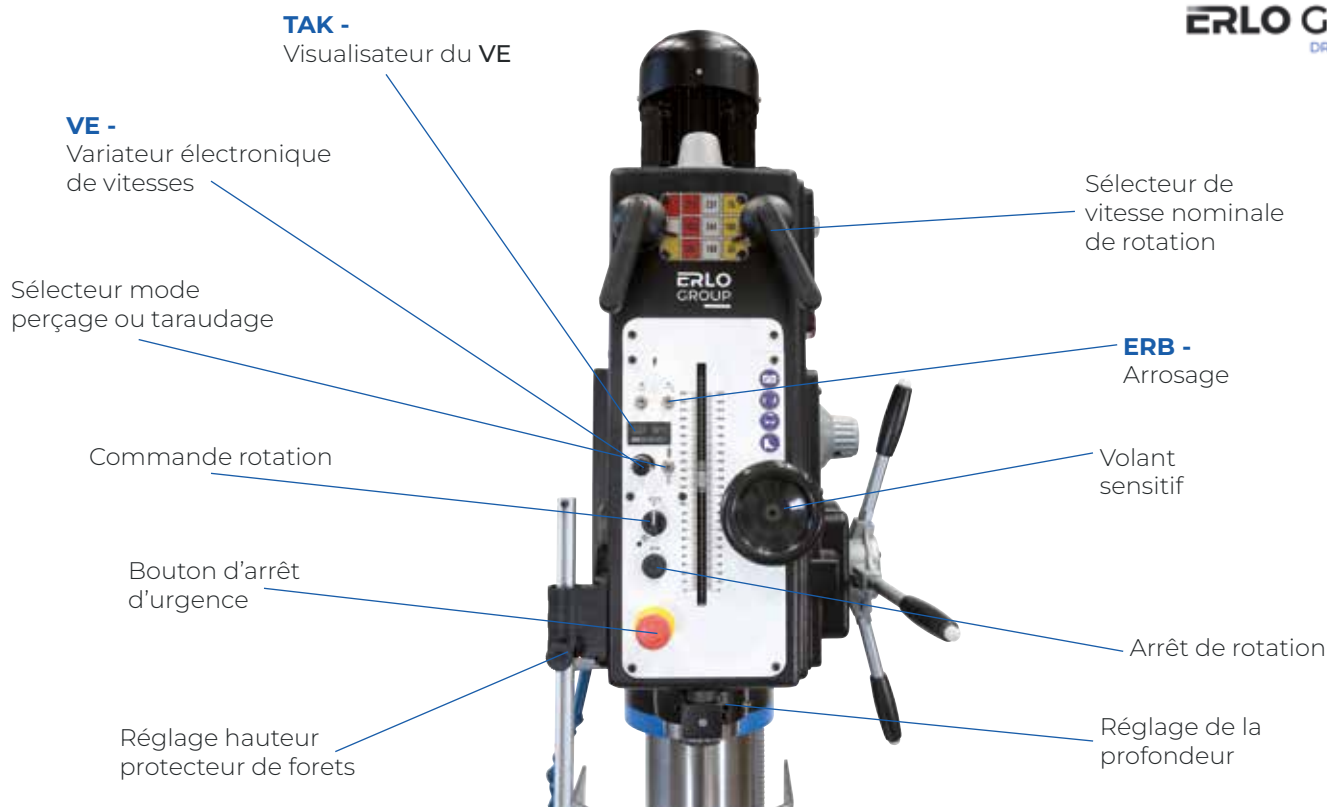
200 mm
230 mm
260 mm
260 mm



ø 175 mm
ø 200 mm
ø 220 mm
ø 220 mm



360 mm
400 mm
420 mm
420 mm



CARACTÉRISTIQUES		B-40	B-50	B-60	B-70
Capacité max. de perçage acier St. 50/60	Ø mm	40	50	60	70
Capacité max. de taraudage acier St. 50/60		M33	M36	M42	M50
Cône Morse	N°	4		5	
Course max. de la broche (profondeur de perçage)	mm	200	230	260	260
Puissance du moteur principal	kW	2,2	3	4	5,5
Transmission		Engrenages			
Nombre de vitesses		9		12	
Plage de vitesse avec moteur à 1 500 tr/min 50 Hz triphasé	tr/min	61-85-123-191-269-390-574-806-1 169	57-75-109-169-237-344-507-712-1 032	64-80-106-138-199-248-328-429-561-701-926-1 210	51-64-84-110-158-198-262-342-447-559-738-966
Plage de vitesse avec variateur et moteur à 1 500 tr/min 50 Hz triphasé	tr/min	A)30-100 B)65-200 C)45-140 D)95-305 E)135-430 F)200-640 G)290-920 H)410-1290 I)340-1 870	A)27-86 B)37-120 C)55-175 D)85-270 E)68-380 F)172-550 G)254-810 H)356-1 140 I)516-1 650	A)32-102 B)40-128 C)53-170 D)69-220 E)124-397 F)164-525 G)215-686 H)280-898 I)350-1 120 J)463-1 480 K)605-1 935	A)25-82 B)32-102 C)42-134 D)55-176 E)79-253 F)100-317 G)131-419 H)171-547 I)224-715 J)280-895 K)369-1 180 L)483-1 545
Avance	tr/min	Automatique avec embrayage électromagnétique			
N ^{bre} d'avances automatiques		4	6		
Plage d'avances automatiques	mm/tour	0,1-0,2-0,3-0,4	0,1-0,2-0,3-0,4-0,5-0,6		
Dimensions de la table de travail (L x l)	mm	550 x 550		600 x 600	
Diamètre de colonne	mm	175	200	220	
Distance du centre de la broche à la surface de la colonne	mm	360	400	420	
Poids net	kg	610	710	820	840
Poids brut avec emballage	kg	695	795	920	940
Dimensions de l'emballage (longueur x largeur x hauteur)	mm	2 500 x 600 x 1 200	2 600 x 600 x 1 200	2 700 x 700 x 1 200	

ÉQUIPEMENT OPTIONNEL

CODE

10022	LBC - Lecteur digital de profondeur
40045	VE + TAK - Variateur électronique de vitesse et lecteur digital de vitesses
10042	IR/RS - Inversion automatique du sens de rotation pour taraudage manuel
10043	IR/RS-(VE) - Inversion automatique du sens de rotation pour taraudage manuel (pour modèles avec variateur)
30070	RHP - Système de taraudage automatique par vis mère (un pas de vis compris)
40100	ACNL - Approche et retour rapide avec contrepoids pneumatique
40110	CI - Cycle complet avec encodeur
40039	AR - Avances automatiques à 50 % de la valeur standard
40070	SC - Supplément de colonne 200 mm

ACCESSOIRES



PORTE-FORET



PORTE-TARAUD



CÔNES DE RÉDUCTION



ÉTAUX



PÉDALE



**COMMANDE
BIMANUELLE**



**TABLE DE
COORDONNÉES**



TÊTES MULTIBROCHES



DIMENSIONS

