

SERIE B

40-50-60-70

- AUTOMATISCHER VORSCHUB
MIT ELEKTROMAGNETISCHER
KUPPLUNG
- VERFAHRBARER TISCH UND
FESTSTEHENDER KOPF
- KOPF, GRUNDPLATTE UND SÄULE
AUS GUSSEISEN

[+]

- Zahnräder aus Stahl, gehärtet und geschliffen
- Frontseitige Anbringung von Bedientafel und Bedienelementen für die Drehzahleinstellung
- Tisch/Grundplatte mit T-Nuten
- Kühlvorrichtung an Grundplatte
- Skala und einstellbarer Tiefenanschlag
- Beleuchtung
- Frontales Handrad für manuelle Feineinstellung
- Werkzeugauswerfer
- Motorschutz
- Notaus-Schalter
- Anwahl der Drehrichtung
- Hauptschalter
- Schaltelektrik im Niederspannungsbereich
- Elektrik in unabhängigem Schrank
- Späneschutz mit Stopp-Mikroschalter
- Kippbarer Drehtisch
- Zahnradschmierung mittels Automatikpumpe
- EG-Normen



ø 40 mm
ø 50 mm
ø 60 mm
ø 70 mm



M 33
M 36
M 42
M 50



2,2 kW
3 kW
4 kW
5,5 kW



CM 4
CM 4
CM 5
CM 5



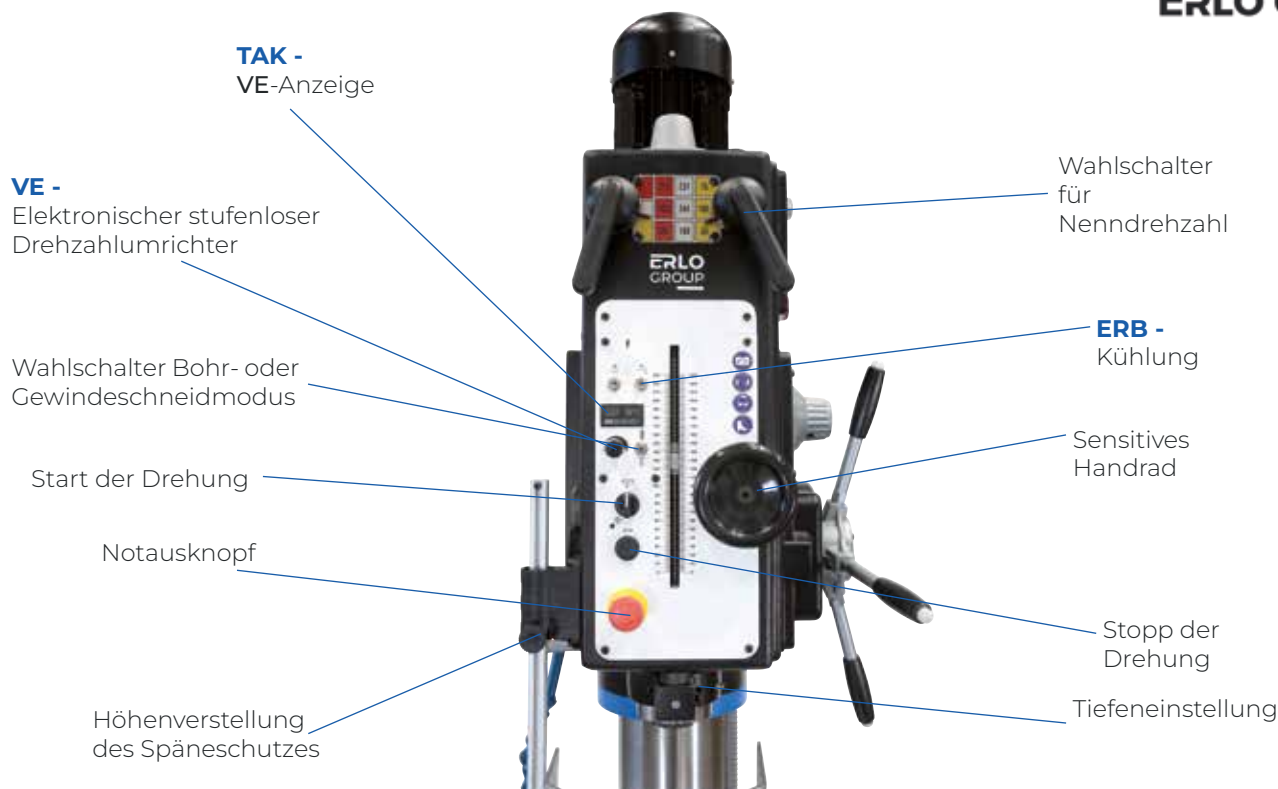
200 mm
230 mm
260 mm
260 mm



ø 175 mm
ø 200 mm
ø 220 mm
ø 220 mm



360 mm
400 mm
420 mm
420 mm



MERKMALE		B-40	B-50	B-60	B-70
Maximale Bohrleistung in Stahl St. 50/60	Ø mm	40	50	60	70
Maximale Gewindeschneidleistung in Stahl St. 50/60		M33	M36	M42	M50
Morsekegel	Nr.	4		5	
Maximaler Verfahrensweg der Spindel (Bohrtiefe)	mm	200	230	260	260
Leistung des Hauptmotors	kW	2,2	3	4	5,5
Antrieb		Zahnradgetriebe			
Anzahl der Drehzahlen		9		12	
Drehzahlbereich mit Motor bei 1500 rpm 50 Hz 3-phasig	rpm	61-85-123-191-269-390-574-806-1169	57-75-109-169-237-344-507-712-1032	64-80-106-138-199-248-328-429-561-701-926-1210	51-64-84-110-158-198-262-342-447-559-738-966
Drehzahlbereich mit Variator und Motor bei 1500 rpm 50 Hz 3-phasig	rpm	A)30-100 B)65-200 C)45-140 D)95-305 E)135-430 F)200-640 G)290-920 H)410-1290 I)340-1870	A)27-86 B)37-120 C)55-175 D)85-270 E)68-380 F)172-550 G)254-810 H)356-1140 I)516-1650	A)32-102 B)40-128 C)53-170 D)69-220 E)124-397 F)164-525 G)215-686 H)280-898 I)350-1120 J)463-1480 K)605-1935	A)25-82 B)32-102 C)42-134 D)55-176 E)79-253 F)100-317 G)131-419 H)171-547 I)224-715 J)280-895 K)369-1180 L)483-1545
Vorschub	rpm	Automatisch mit elektromagnetischer Kupplung			
Anzahl der automatischen Vorschübe		4		6	
Bereich der automatischen Vorschübe	mm/r	0,1-0,2-0,3-0,4		0,1-0,2-0,3-0,4-0,5-0,6	
Abmessungen des Arbeitstischs (LxB)	mm	550 x 550		600x600	
Säulendurchmesser	mm	175	200	220	
Abstand zwischen Spindelmitte und Außenfläche der Säule	mm	360	400	420	
Nettogewicht	kg	610	710	820	840
Bruttogewicht mit Verpackung	kg	695	795	920	940
Abmessungen der Verpackung Maße (Länge x Breite x Höhe):	mm	2500X600X1200	2600X600X1200	2700X700X1200	

OPTIONALE AUSSTATTUNG

CODE

10022	LBC - Digitale Tiefenanzeige
40045	VE + TAK - Elektronischer stufenloser Drehzahlumrichter und digitale Drehzahlanzeige
10042	IR/RS - Automatische Umkehrung der Drehrichtung für manuelles Gewindeschneiden
10043	IR/RS (VE) - Automatische Umkehrung der Drehrichtung für manuelles Gewindeschneiden (für Geräte mit Variator)
30070	RHP - Automatisches Gewindeschneidsystem mit Leitspindel (umfasst eine Gewindesteigung)
40100	ACNL - Ansteuerung- und Rücklaufbewegung im Eilgang mit pneumatischem Gegengewicht
40110	CI - Integraler Zyklus mit Encoder
40039	AR - Automatische Vorschübe mit 50% des Standardwertes
40070	SC - Säulenverlängerung 200 mm.

ZUBEHÖR



BOHRFUTTER



GEWINDESCHNEIDFUTTER



REDUZIERHÜLSEN



WERKZEUGHALTER



PEDAL



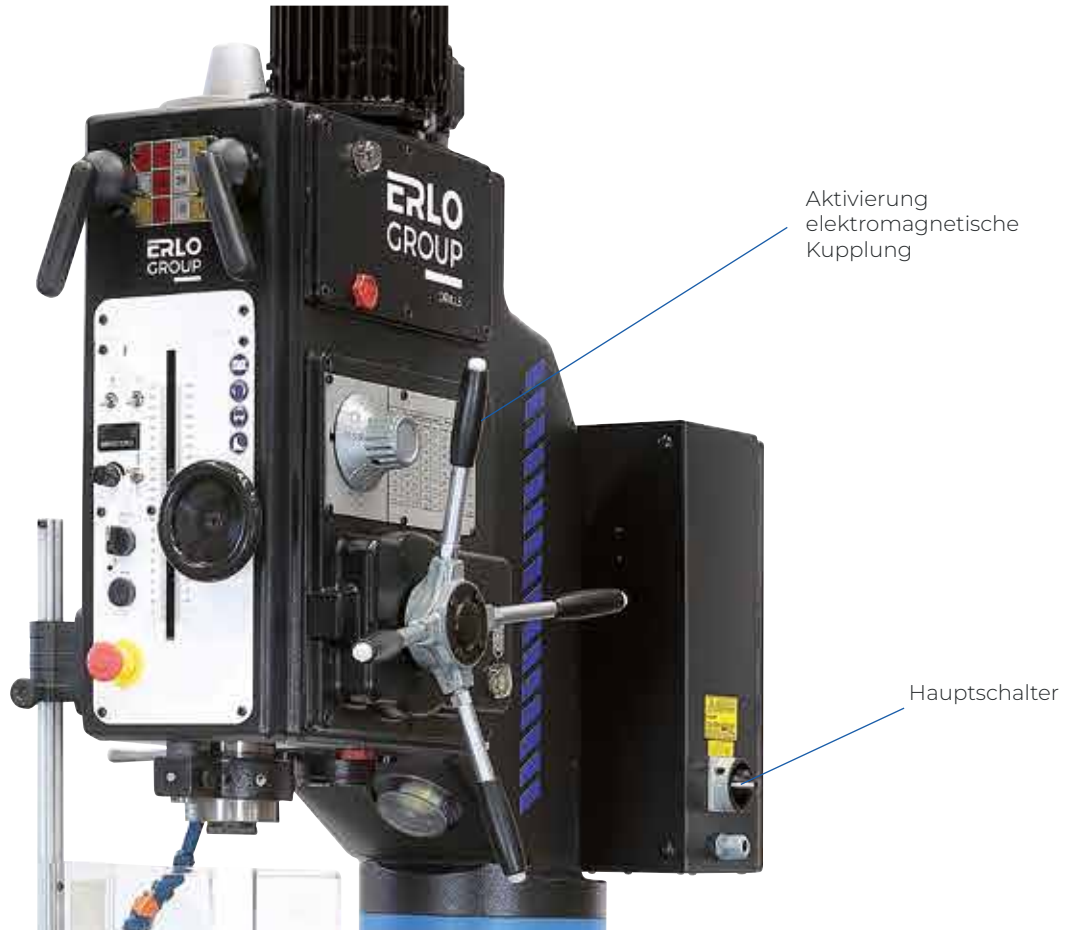
ZWEIHAND-STEUERUNG



KOORDINATENTISCH



MEHRSPINDELBOHRKÖPFE



ABMESSUNGEN

