#### **Perceuses industrielles**















TRANSMISSION PAR ENGRENAGES

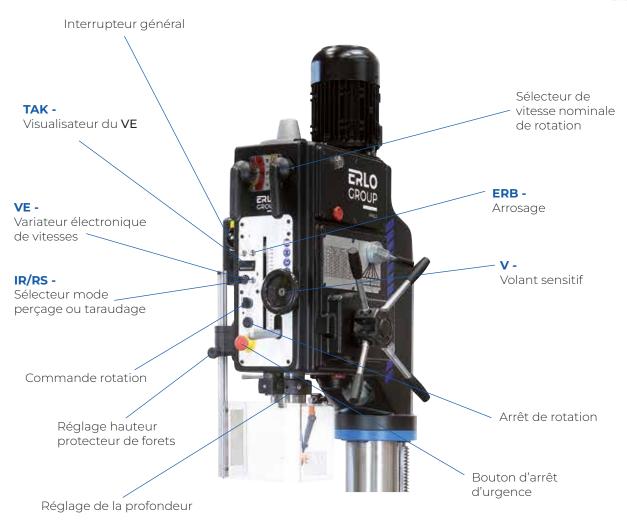
# SÉRIE A 40-50

- AVANCE AUTOMATIQUE AVEC
  EMBRAYAGE MÉCANIQUE
- ¬ TABLE DÉPLAÇABLE ET TÊTE FIXE
- ¬ TÊTE, BASE ET COLONNE EN FONTE

#### [+]

- Engrenages en acier trempés et rectifiés
- Disposition sur façade de la plaque et des commandes de sélection de vitesse
- Table/base avec rainures en « T »
- Arrosage dans la base
- Échelle et butée réglable de profondeur
- Équipement d'éclairage
- Volant frontal pour avance sensitive manuelle
- Éjecteur de l'outil
- Garde moteur
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Sélection du sens de rotation
- Interrupteur général
- Équipement électrique basse tension
- Équipement électrique dans armoire indépendante
- Protecteur de forets avec micro d'arrêt
- Table tournante et basculante
- Graissage permanent des engrenages par pompe automatique
- Normes CE





CARACTÉRISTIQUES		A-40	A-50
Capacité max. de perçage acier St. 50/60	Ømm	40	50
Capacité max. de taraudage acier St. 50/60		M33	M36
Cône Morse	N°	4	
Course max. de la broche (profondeur de perçage)	mm	200	230
Puissance du moteur principal	kW	2,2	3
Transmission		Engrenages	
Nombre de vitesses		9	
Plage de vitesse avec moteur à 1 500 tr/min 50 Hz triphasé	tr/min	61-85-123-191-269-390- 574-806-1 169	54-75-109-169-237-344- 507-712-1 032
Plage de vitesse avec variateur et moteur à 1 500 tr/min 50 Hz triphasé	tr/min	A)30-100 B)65-200 C)45- 140 D)95-305 E)156-430 F)200-640 G)290-920 H)410-1 290 I)340-1 870	A)27-86 B)37-120 C)55- 175 D)85-270 E)68-380 F)175-550 G)254-810 H)356-1 140 I)516-1 650
Avance	tr/min	Automatique avec embrayage mécanique	
N <sup>bre</sup> d'avances automatiques		4	
Plage d'avances automatiques	mm/tour	0,1-0,2-0,3-0,4	
Dimensions de la table de travail (L x I)	mm	550 x 550	
Diamètre de colonne	mm	175	200
Distance du centre de la broche à la surface de la colonne	mm	360	400
Poids net	kg	610	710
Poids brut avec emballage	kg	695	795
Dimensions de l'emballage (longueur x largeur x hauteur)	mm	2 500 x 600 x 1 200	2 600 x 600 x 1 200

ERLO DRILLS\_2025 /35

## ÉQUIPEMENT OPTIONNEL

#### CODE

10022	LBC - Lecteur digital de profondeur
40045	<b>VE + TAK -</b> Variateur électronique de vitesse et lecteur digital de vitesses
10042	IR/RS - Inversion automatique du sens de rotation pour taraudage manuel
10043	IR/RS-(VE)- Inversion automatique du sens de rotation pour taraudage manuel
	(pour modèles avec variateur)
30070	RHP - Système de taraudage automatique par vis mère (un pas de vis compris)
40039	AR - Avances automatiques à 50 % de la valeur standard
40070	SC - Supplément de colonne 200 mm

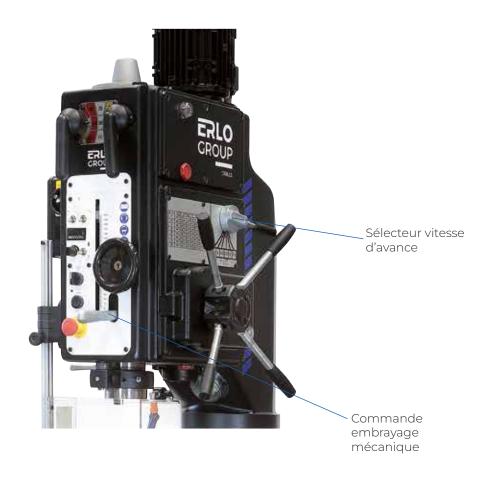
#### ACCESSOIRES





/36 ERLO DRILLS\_2025





### DIMENSIONS

