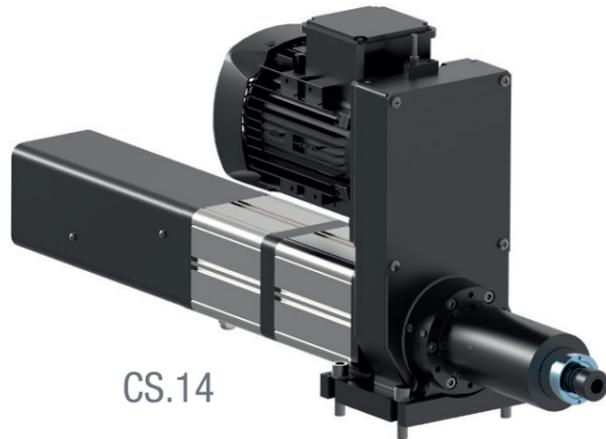


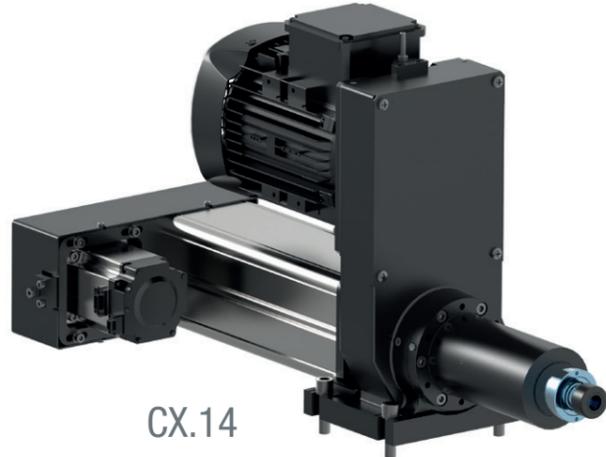
Unité d'usinage
pour montage modulaire



CR.14



CS.14



CX.14

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

CÔNE PRINCIPAL	ER.20 / B.16 / TR.16
CAPACITÉ DE PERÇAGE (600 N/mm ²)	Ø14
CAPACITÉ DE TARAUDAGE (600 N/mm ²)	M12
CAPACITÉ DE FRAISAGE	NON
VITESSE MAXIMALE	7 500 tr/min
COUPLE MAXIMAL	50 Nm

CAPACITÉ DE CHARGE AXIALE	2 200 N
CAPACITÉ DE CHARGE RADIALE	NON
LUBRIFICATION DES ROUEMENTS	GRAISSE (libre maintenance)
CONCENTRICITÉ	0,01 mm
POIDS	55 KG

ACCESSOIRES

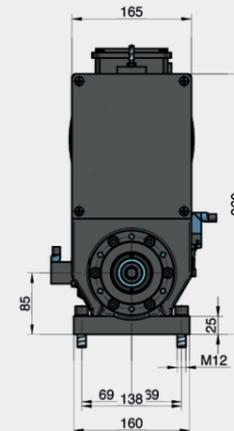
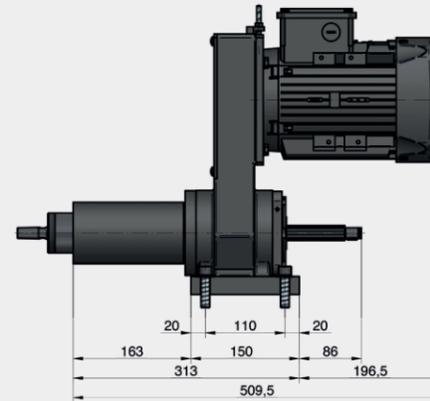


Porte-outils

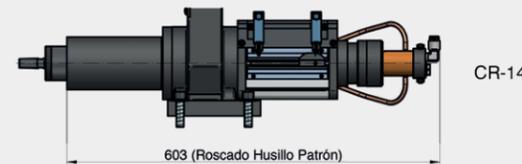


Tête VH

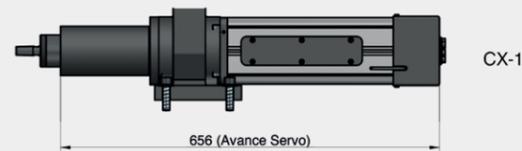
DIMENSIONS



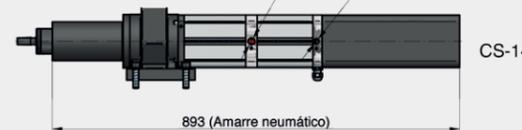
DIMENSIONS BLOC AVANCE



CR-14

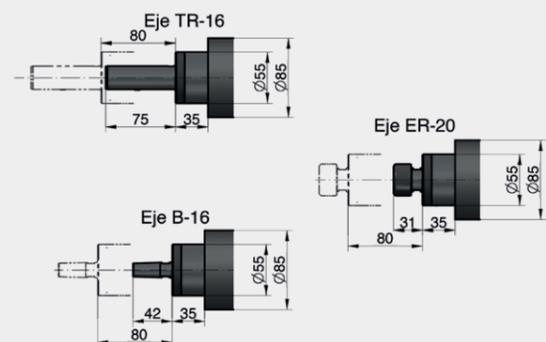


CX-14



CS-14

DIMENSIONS AXE PORTE-OUTILS



SYSTÈME DE CONFIGURATION

CS.14 514 0 - B 1

1 2 3 4 5

1 - Tête

CS.14 (Avance pneumatique)

CR.14 (Vis mère)

CX.14 (Avance servocommandée)

2 - Transmission

	TR/MIN	COUPLE (Nm)	Transmission	Moteur
503	1 450	14,4	1/2	2,2 kW 3 000 tr/min
504	1 160	18	1/2,5	
505	928	22,5	1/3,1	
512	2 900	7,2	1/1	
514	1 827	11,4	1/1,6	
522	4 603	4,5	1,6/1	
523	3 625	5,8	1,25/1	1,5 kW 1 500 tr/min
526	7 250	2,9	2,5/1	
527	5 754	3,6	2/1	
533	725	20	1/2	
535	464	31,3	3,1/1	1,1 kW 1 000 tr/min
540	580	25	1/2,5	
546	2 320	6,25	1,6/1	
564	380	28	2,5/1	1,1 kW 1 000 tr/min
565	304	35	3,1/1	
580	608	17,5	1/1,56	

*Consulter pour toute autre configuration de moteur ou rapport de transmission

3 - Porte-outils

0 : B-16

1 : ER-20

2 : TR-16

4 - Orientation bloc avance

A, B, C

5 - Orientation de la boîte de bornes du moteur

1, 2, 3

