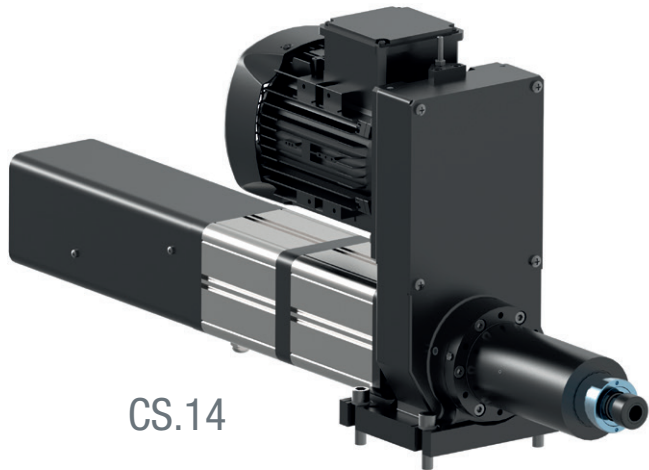


CS-CR-CX.14

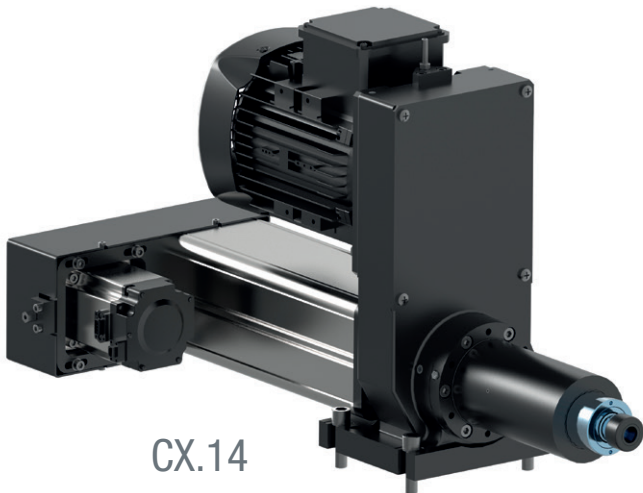
Bearbeitungseinheit in Modulbauweise



CR.14



CS.14



CX.14

TECHNISCHE DATEN

HAUPTKEGEL	ER.20 / B.16 / TR.16
BOHRLEISTUNG (600 N/mm ²)	Ø14
GEWINDESCHNEIDLEISTUNG (600 N/mm ²)	M12
FRÄSLEISTUNG	NEIN
MAX. DREHZAHL	7500 U/min
MAX. DREHMOMENT	50 Nm

AXIALE TRAGKRAFT	2200 N
RADIALE TRAGKRAFT	NEIN
SCHMIERUNG DER LAGER	FETT (wartungsfrei)
KONZENTRIZITÄT	0,01 mm
GEWICHT	55 KG

ZUBEHÖR

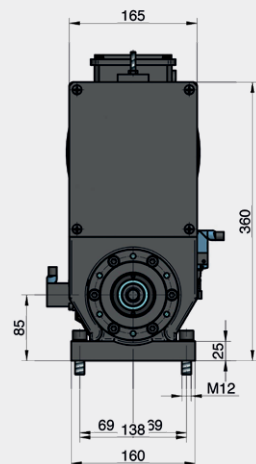
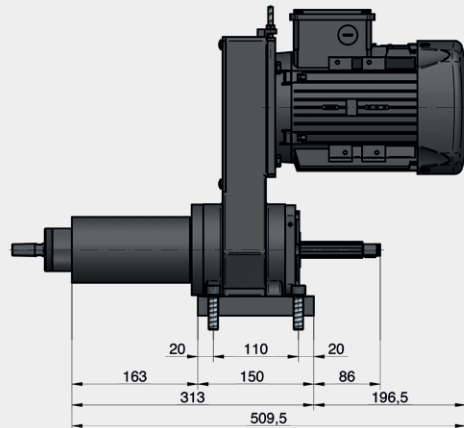


Werkstückhalter

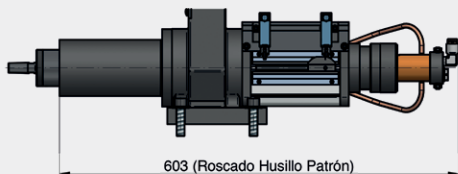


VH-Kopf

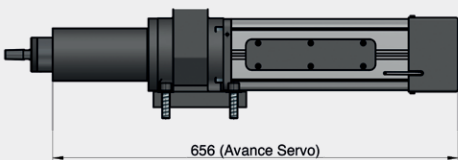
ABMESSUNGEN



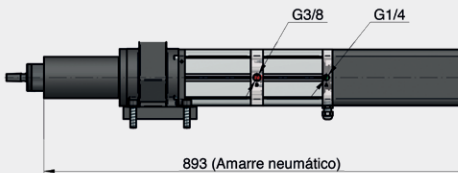
ABMESSUNGEN VORSCHUBEINHEIT



CR-14

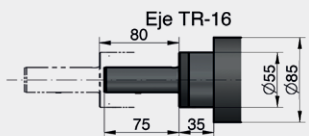


CX-14

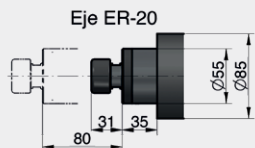


CS-14

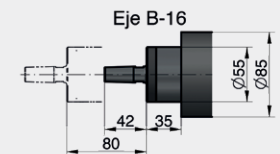
ABMESSUNGEN WERKSTÜCKHALTER-ACHSE



Eje TR-16



Eje ER-20



Eje B-16

KONFIGURATIONSSYSTEM

CS.14 514 0 - B 1

1 2 3 4 5

1 - Kopf

CS.14 (pneumatischer Vorschub)

CR.14 (Leitspindel)

CX.14 (servogesteuerter Vorschub)

2 - Antrieb

	U/MIN	DREHMOMENT (Nm)	Übersetzung	Motor
503	1450	14,4	1/2	2,2 kW 3000 U/min
504	1160	18	1/2,5	
505	928	22,5	1/3,1	
512	2900	7,2	1/1	
514	1827	11,4	1/1,6	
522	4603	4,5	1,6/1	
523	3625	5,8	1,25/1	
526	7250	2,9	2,5/1	
527	5754	3,6	2/1	
533	725	20	1/2	1,5 kW 1500 U/min
535	464	31,3	3,1/1	
540	580	25	1/2,5	
546	2320	6,25	1,6/1	1,1 kW 1000 U/min
564	380	28	2,5/1	
565	304	35	3,1/1	
580	608	17,5	1/1,56	

* Weitere Konfigurationen für Motor oder Übersetzungsverhältnis auf Anfrage

3 - Werkstückhalter

0: B-16

1: ER-20

2: TR-16

4 - Ausrichtung der Vorschubeinheit

A, B, C

5 - Ausrichtung des Motorklemmenkastens

1, 2, 3

