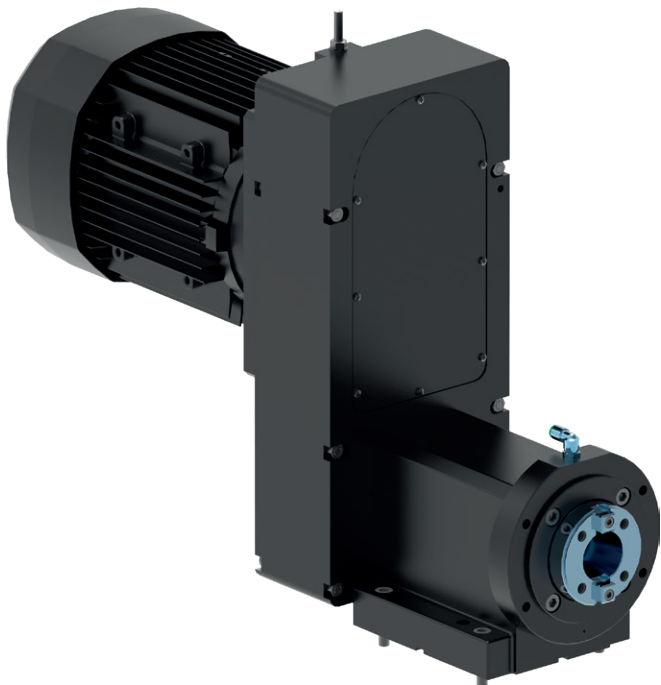


Unité d'usinage spéciale pour têtes multibroches



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

CÔNE PRINCIPAL	ISO 40
CAPACITÉ DE PERÇAGE (600 N/mm²)	Ø35
CAPACITÉ DE TARAUDAGE (600 N/mm²)	M24
CAPACITÉ DE FRAISAGE	OUI
VITESSE MAXIMALE	9 000 tr/min
COUPLE MAXIMAL	200 Nm

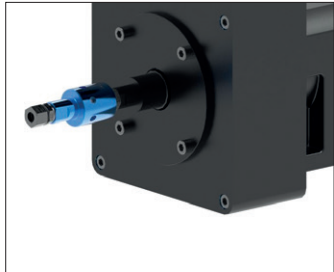
CAPACITÉ DE CHARGE AXIALE	5 800 N
CAPACITÉ DE CHARGE RADIALE	3 200 N
LUBRIFICATION DES ROULEMENTS	GRAISSE (libre maintenance)
CONCENTRICITÉ	0,01 mm
POIDS	65 KG

ACCESSOIRES

Joint tournant	1 canal de refroidissement (max. 60 µm)
	Huile de coupe, huile, micro-lubrification (MQL)
	Pression max. 70 bar (MQL 10 bar)



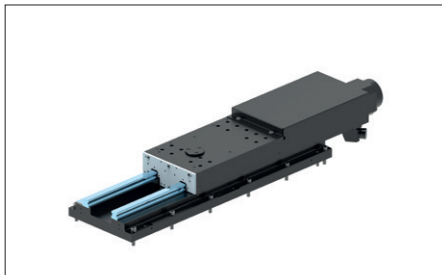
Porte-outils



Joint tournant



Colonne SB

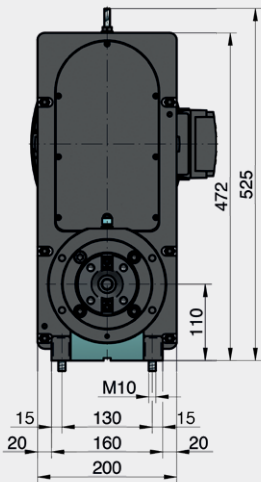
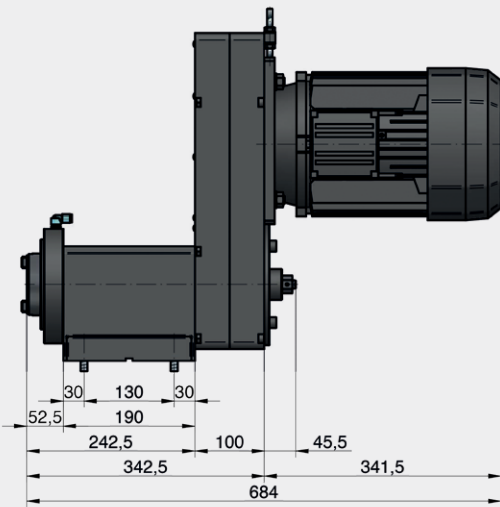


CA.30

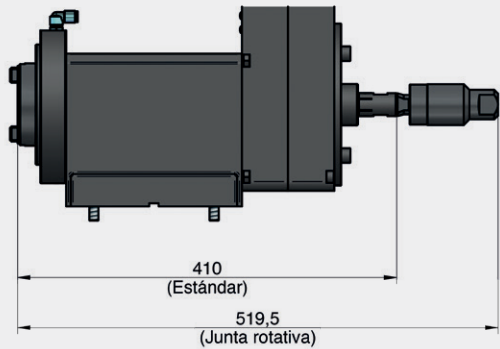


Tête VH

DIMENSIONS



DIMENSIONS ACCESSOIRES



SYSTÈME DE CONFIGURATION

CGCM.30 501 0 - B 1

1 2 3 4

1 - Transmission

	TR/MIN	COUPLE (Nm)	Transmission	Moteur
501	8 883	4,2	3,1/1	4 kW 2 870 tr/min
502	7 517	5	2,62/1	
503	6 697	5,6	2,33/1	
504	5 625	6,7	1,96/1	
505	4 849	7,8	1,69/1	
507	3 801	9,9	1,32/1	
508	3 430	11	1,2/1	
509	3 125	12	1,09/1	
511	2 560	14,7	0,89/1	
516	1 364	27,6	0,48/1	
537	2 147	9,5	2,33/1	2,2 kW 920 tr/min
542	1 100	18,5	1,2/1	
543	1 002	20,3	1,09/1	
544	920	22,1	1/1	
545	821	24,8	0,89/1	
548	544	37,3	0,59/1	
549	485	41,9	0,53/1	4 kW 1 400 tr/min
518	4 333	8,6	3,1/1	
521	2 744	13,5	2,62/1	
522	2 366	15,7	2,33/1	
523	2 079	17,8	1,96/1	
524	1 854	20	1,69/1	
525	1 673	22,2	1,32/1	
526	1 524	24,3	1,2/1	
527	1 400	26,5	1,09/1	
528	1 249	29,7	0,89/1	
532	738	50,3	0,48/1	1,5 kW 700 tr/min
534	625	59,4	2,33/1	
565	414	35	1,2/1	
566	369	39,3	1,09/1	
568	312	46,4	1/1	

*Consulter pour toute autre configuration de moteur ou rapport de transmission

2 - Refroidissement interne

0 : Tête sans refroidissement interne

1 : Tête avec refroidissement interne

3 - Orientation de la boîte de poulies

A, B, C, D

4 - Orientation de la boîte de bornes du moteur

1, 2, 3

