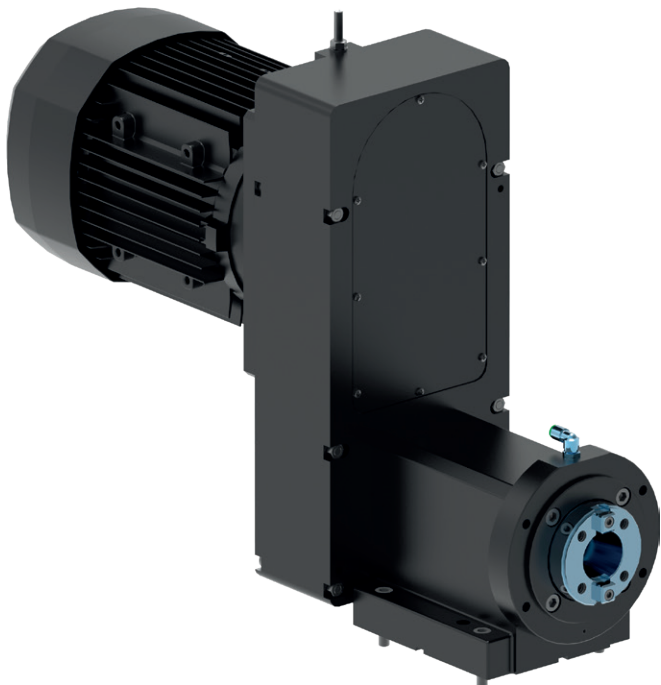


Spezielle
Bearbeitungseinheit
für Mehrspindelköpfe



TECHNISCHE DATEN

HAUPTKEGEL	ISO 40
BOHRLEISTUNG (600 N/mm²)	Ø35
GEWINDESCHNEIDLEISTUNG (600 N/mm²)	M24
FRÄSLEISTUNG	JA
MAX. DREHZAHL	9000 U/min
MAX. DREHMOMENT	200 Nm

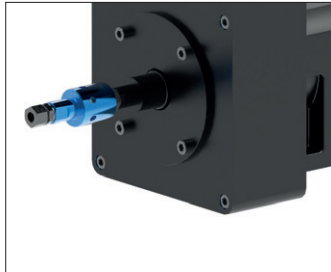
AXIALE TRAGKRAFT	5800 N
RADIALE TRAGKRAFT	3200 N
SCHMIERUNG DER LAGER	FETT (wartungsfrei)
KONZENTRIZITÄT	0,01 mm
GEWICHT	65 KG

ZUBEHÖR

Drehdurchführung	1 Kühlmittelkanal (max. 60 µm)
	Kühlschmiermittel, Öl, MQL
	Max. Druck 70 bar (MQL 10 bar)



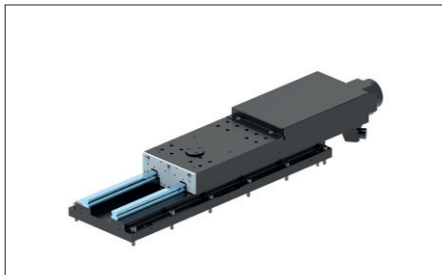
Werkstückhalter



Drehdurchführung



SB-Säule

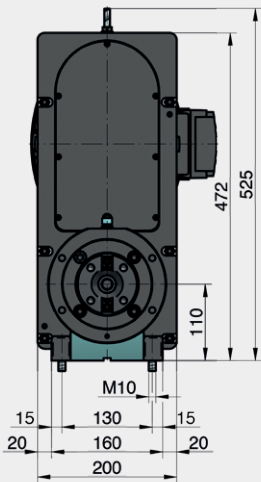
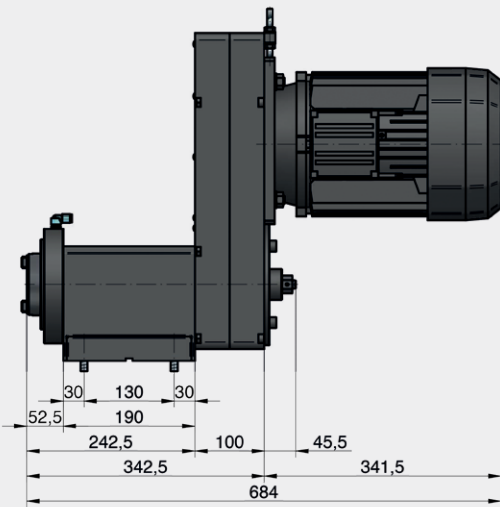


CA.30

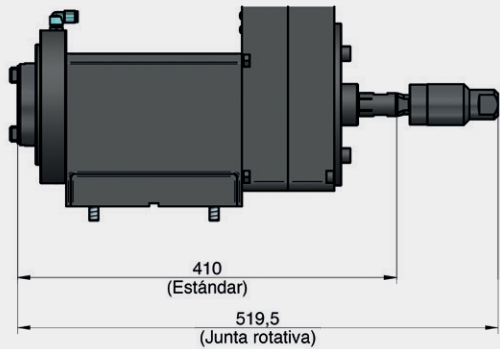


VH-Kopf

ABMESSUNGEN



ABMESSUNGEN ZUBEHÖR



KONFIGURATIONSSYSTEM

CGCM.30 501 0 - B 1
1 2 3 4

1 - Antrieb

	U/MIN	DREHMOMENT (Nm)	Übersetzung	Motor
501	8883	4,2	3,1/1	4 kW 2870 U/min
502	7517	5	2,62/1	
503	6697	5,6	2,33/1	
504	5625	6,7	1,96/1	
505	4849	7,8	1,69/1	
507	3801	9,9	1,32/1	
508	3430	11	1,2/1	
509	3125	12	1,09/1	
511	2560	14,7	0,89/1	
516	1364	27,6	0,48/1	
537	2147	9,5	2,33/1	2,2 kW 920 U/min
542	1100	18,5	1,2/1	
543	1002	20,3	1,09/1	
544	920	22,1	1/1	
545	821	24,8	0,89/1	
548	544	37,3	0,59/1	4 kW 1400 U/min
549	485	41,9	0,53/1	
518	4333	8,6	3,1/1	
521	2744	13,5	2,62/1	
522	2366	15,7	2,33/1	
523	2079	17,8	1,96/1	
524	1854	20	1,69/1	
525	1673	22,2	1,32/1	
526	1524	24,3	1,2/1	
527	1400	26,5	1,09/1	
528	1249	29,7	0,89/1	1,5 kW 700 U/min
532	738	50,3	0,48/1	
534	625	59,4	2,33/1	
565	414	35	1,2/1	
566	369	39,3	1,09/1	
568	312	46,4	1/1	

* Weitere Konfigurationen für Motor oder Übersetzungsverhältnis auf Anfrage

2 - Innenkühlung

0: Kopf ohne Innenkühlung
1: Kopf mit Innenkühlung

3 - Ausrichtung des
Riemenscheibengehäuses

A, B, C, D

4 - Ausrichtung des
Motorklemmenkastens

1, 2, 3

