

Unité d'usinage pour montage modulaire



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

CÔNE PRINCIPAL	ISO 50 / BT 50 / HSK 100	CAPACITÉ DE CHARGE AXIALE	22 000 N
CAPACITÉ DE PERÇAGE (600 N/mm ²)	Ø80	CAPACITÉ DE CHARGE RADIALE	18 500 N
CAPACITÉ DE TARAUDAGE (600 N/mm ²)	M48	LUBRIFICATION DES ROULEMENTS	GRAISSE (libre maintenance)
CAPACITÉ DE FRAISAGE	OUI	CONCENTRICITÉ	0,01 mm
VITESSE MAXIMALE	6 000 tr/min	POIDS	100 KG
COUPLE MAXIMAL	1 500 Nm		

ACCESSOIRES

Fixation outil automatique	Défixation hydraulique
	Pression min. défixation 120 bar
	Force serrage jusqu'à 25 KN (DIN 69871/69872) Force serrage jusqu'à 23 KN (MAS 403 BT 45°)
Joint tournant	1 canal de refroidissement (max. 60 µm)
	Huile de coupe, huile, micro-lubrification (MQL) Pression max. 70 bar (MQL 10 bar)



Porte-outils

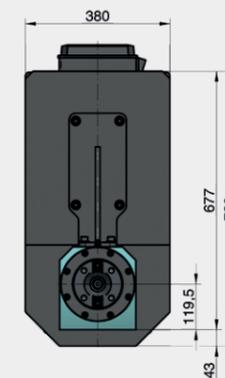
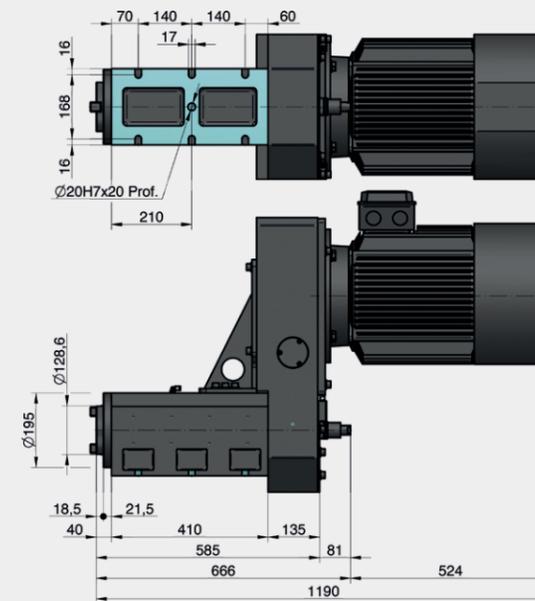


Joint tournant

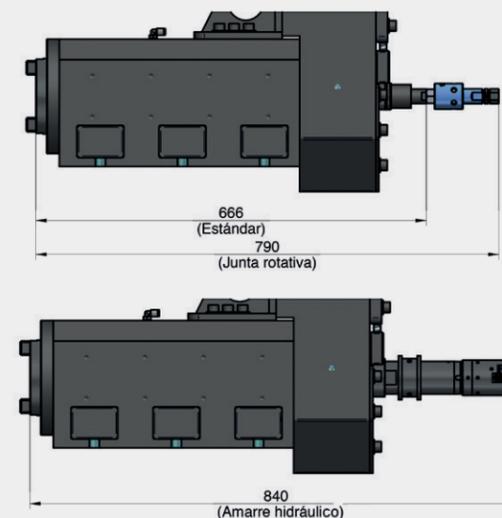


Fixation hydraulique

DIMENSIONS



DIMENSIONS ACCESSOIRES



SYSTÈME DE CONFIGURATION

CG.50 AM 501 0 - 1

1 2 3 4

1 - Fixation de l'outil

AM : Fixation mécanique DIN 2080

AA : Fixation hydraulique MAS-403 BT (45°)

AB : Fixation hydraulique DIN 69871/69872

2 - Transmission

	TR/MIN	COUPLE (Nm)	Transmission	Moteur
501	333	444	1/3	15 kW 1 000 tr/min
502	500	429	1/3	22 kW 1 500 tr/min
503	750	286	1/2	22 kW 1 500 tr/min
504	1 000	213	1/1	15 kW 1 000 tr/min
505	1 500	143	1/1	22 kW 1 500 tr/min
506	3 000	71	1/1	22 kW 3 000 tr/min

* Consulter pour toute autre configuration de moteur ou rapport de transmission

3 - Refroidissement interne

0 : Tête sans refroidissement interne

1 : Tête avec refroidissement interne

* NOTE : sur les unités avec fixation automatique de l'outil, le système de refroidissement interne de l'outil est inclus par défaut.

4 - Orientation de la boîte bornes du moteur

1, 2, 3

