

# Unité d'usinage pour montage modulaire



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

|                                   |                         |
|-----------------------------------|-------------------------|
| CÔNE PRINCIPAL                    | ISO 40 / BT 40 / HSK 63 |
| CAPACITÉ DE PERÇAGE (600 N/mm²)   | Ø50                     |
| CAPACITÉ DE TARAUDAGE (600 N/mm²) | M33                     |
| CAPACITÉ DE FRAISAGE              | OUI                     |
| VITESSE MAXIMALE                  | 6 000 tr/min            |
| COUPLE MAXIMAL                    | 400 Nm                  |

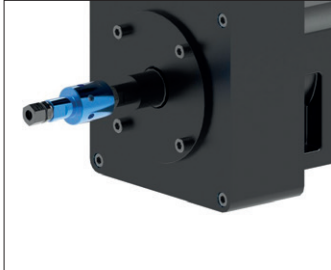
|                              |                             |
|------------------------------|-----------------------------|
| CAPACITÉ DE CHARGE AXIALE    | 8 400 N                     |
| CAPACITÉ DE CHARGE RADIALE   | 4 700 N                     |
| LUBRIFICATION DES ROULEMENTS | GRAISSE (libre maintenance) |
| CONCENTRICITÉ                | 0,01 mm                     |
| POIDS                        | 100 KG                      |

## ACCESSOIRES

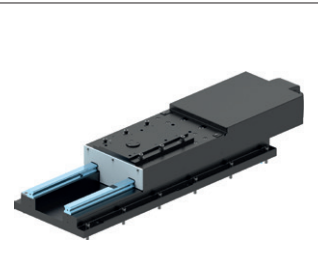
|                            |                                                  |
|----------------------------|--------------------------------------------------|
| Fixation outil automatique | Défixation pneumatique                           |
|                            | Pression min. défixation 3,3 bar                 |
|                            | Force serrage jusqu'à 12 KN (DIN 69871)          |
| Joint tournant             | Force serrage jusqu'à 10,5 KN (MAS 403 BT 45°)   |
|                            | 1 canal de refroidissement (max. 60 µm)          |
|                            | Huile de coupe, huile, micro-lubrification (MQL) |
| Encodeur                   | Pression max. 70 bar (MQL 10 bar)                |
|                            | 4 096 impulsions                                 |
|                            | A+, B+, R+, A-, B-, R (zero pulse)               |



Porte-outils



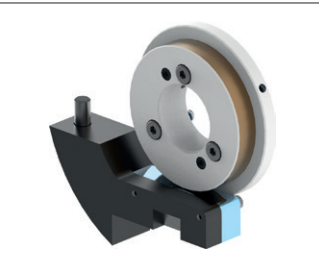
Joint tournant



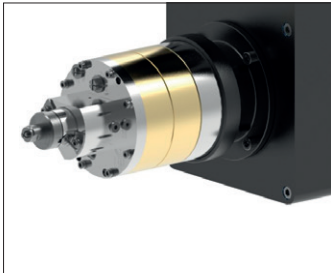
CA.40



Tête VH

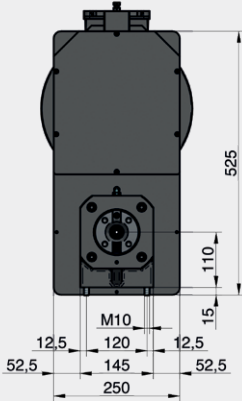
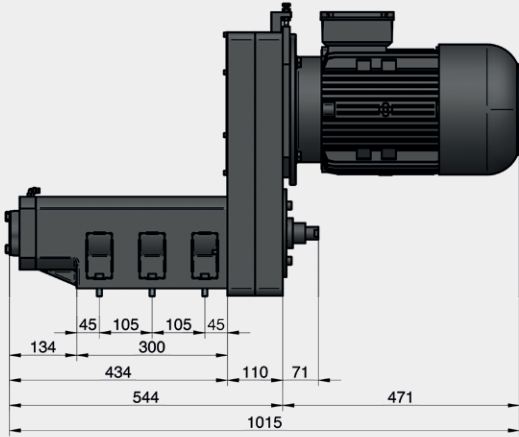


Encodeur

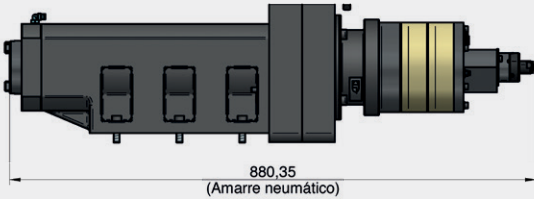
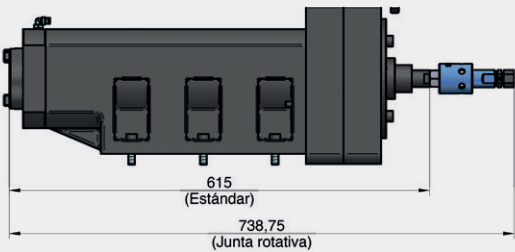


Fixation pneumatique

## DIMENSIONS



## DIMENSIONS ACCESSOIRES



## SYSTÈME DE CONFIGURATION

CG.40 AM 601 0 0 - B 1  
1 2 3 4 5 6

### 1 - Fixation de l'outil

AM : Fixation mécanique  
AA : Fixation pneumatique MAS 403-1982 BT/PT2 (45°)  
AB : Fixation pneumatique DIN 69871/69872

### 2 - Transmission

|     | TR/MIN | COUPLE (Nm) | Transmission | Moteur                 |
|-----|--------|-------------|--------------|------------------------|
| 601 | 322    | 163         | 1/3          | 5,5 kW<br>1 000 tr/min |
| 602 | 483    | 109         | 1/2          |                        |
| 603 | 643    | 82          | 1/1,5        |                        |
| 604 | 965    | 54          | 1/1          |                        |
| 605 | 1 448  | 36          | 1,5/1        |                        |
| 606 | 483    | 148         | 1/3          | 7,5 kW<br>1 500 tr/min |
| 607 | 725    | 99          | 1/2          |                        |
| 608 | 967    | 74          | 1/1,5        |                        |
| 609 | 1 450  | 49          | 1/1          |                        |
| 610 | 2 175  | 33          | 1,5/1        |                        |
| 611 | 483    | 225         | 1/3          | 11 kW<br>1 500 tr/min  |
| 612 | 725    | 150         | 1/3          |                        |
| 613 | 967    | 113         | 1/1,5        |                        |
| 614 | 1 450  | 75          | 1/1          |                        |
| 615 | 2 175  | 50          | 1,5/1        |                        |

\* Consulter pour toute autre configuration de moteur ou rapport de transmission

### 3 - Encodeur

0 : Tête sans encodeur  
1 : Tête avec encodeur tension 5VDC±5%TTL/RS42  
2 : Tête avec encodeur tension 10... 30VDC, HTL/ PP  
\* NOTE : encodeur non disponible pour tête avec fixation mécanique

### 4 - Refroidissement interne

0 : Tête sans refroidissement interne  
1 : Tête avec refroidissement interne  
\* NOTE : sur les unités avec fixation automatique de l'outil, le système de refroidissement interne de l'outil est inclus par défaut.

### 5 - Orientation de la boîte de poulies

A, B, C, D

### 6 - Orientation de la boîte de bornes du moteur

1, 2, 3

