

Unité d'usinage pour montage modulaire



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

CÔNE PRINCIPAL	ISO 40 / BT 40
CAPACITÉ DE PERÇAGE (600 N/mm²)	Ø35
CAPACITÉ DE TARAUDAGE (600 N/mm²)	M24
CAPACITÉ DE FRAISAGE	OUI
VITESSE MAXIMALE	6 000 tr/min
COUPLE MAXIMAL	200 Nm

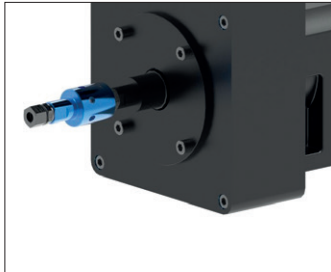
CAPACITÉ DE CHARGE AXIALE	5 800 N
CAPACITÉ DE CHARGE RADIALE	3 200 N
LUBRIFICATION DES ROULEMENTS	GRAISSE (libre maintenance)
CONCENTRICITÉ	0,01 mm
POIDS	65 KG

ACCESSOIRES

Fixation outil automatique	Défixation pneumatique
	Pression min. défixation 3,3 bar
	Force serrage jusqu'à 12 KN (DIN 69871)
Joint tournant	Force serrage jusqu'à 10,5 KN (MAS 403 BT 45°)
	1 canal de refroidissement (max. 60 µm)
	Huile de coupe, huile, micro-lubrification (MQL)
Encodeur	Pression max. 70 bar (MQL 10 bar)
	4 096 impulsions
	A+, B+, R+, A-, B-, R (zero pulse)



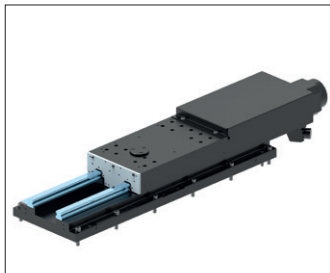
Porte-outils



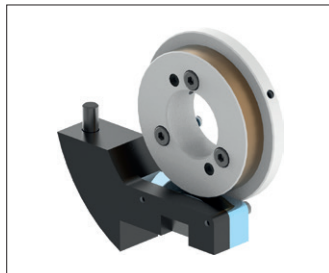
Joint tournant



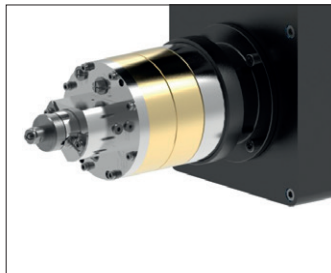
Colonne SB



CA.30

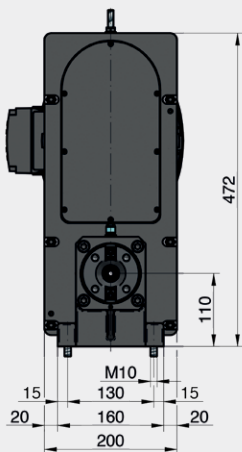
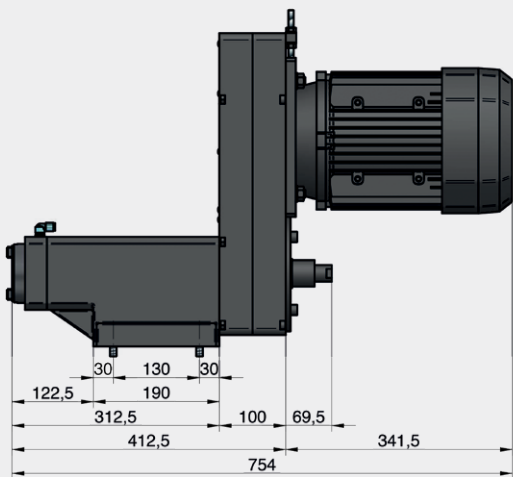


Encodeur

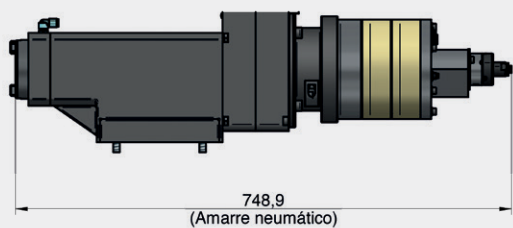
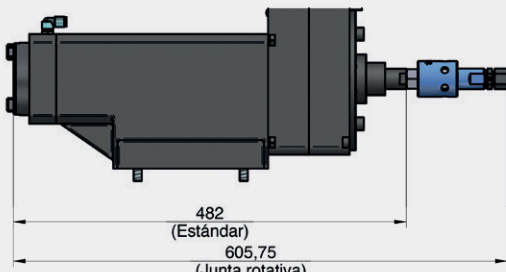


Fixation pneumatique

DIMENSIONS



DIMENSIONS ACCESSOIRES



SYSTÈME DE CONFIGURATION

CG.30 AM 601 0 0 - B 1

1 2 3 4 5 6

1 - Fixation de l'outil

AM : Fixation mécanique
AA : Fixation pneumatique MAS 403-1982 BT/PT2 (45°)
AB : Fixation pneumatique DIN 69871/69872

2 - Transmission

	TR/MIN	COUPLE (Nm)	Transmission	Moteur
601	927	16	1,3/1	1,5 kW 700 tr/min
602	836	17	1,2/1	
603	700	21	1/1	
604	506	28	1/1,4	
605	471	31	1/1,5	
606	332	44	1/2,1	
607	1 854	20	1,3/1	4 kW 1 400 tr/min
608	1 673	22	1,2/1	
609	1 400	27	1/1	
610	1 026	36	1/1,4	
611	943	39	1/1,5	
612	665	56	1/2,1	
613	1 218	17	1,3/1	2,2 kW 920 tr/min
614	1 100	18	1,2/1	
615	920	22	1/1	
616	674	30	1/1,4	
617	619	33	1/1,5	
618	437	46	1/2,1	
619	3 800	10	1,3/1	4 kW 2 870 tr/min
620	3 430	11	1,2/1	
621	2 870	13	1/1	
622	2 104	18	1/1,4	
623	1 933	19	1/1,5	
624	1 364	28	1/2,1	

*Consulter pour toute autre configuration de moteur ou rapport de transmission

3 - Encodeur

0 : Tête sans encodeur
1 : Tête avec encodeur tension 5VDC±5%TTL/RS42
2 : Tête avec encodeur tension 10... 30VDC, HTL/ PP
* NOTE : encodeur non disponible pour tête avec fixation mécanique

4 - Refroidissement interne

0 : Tête sans refroidissement interne
1 : Tête avec refroidissement interne
* NOTE : sur les unités avec fixation automatique de l'outil, le système de refroidissement interne de l'outil est inclus par défaut.

5 - Orientation de la boîte de poulies

A, B, C, D

6 - Orientation de la boîte de bornes du moteur

1, 2, 3

