

# Unité d'usinage pour montage modulaire



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

|                                   |              |
|-----------------------------------|--------------|
| CÔNE PRINCIPAL                    | ISO 30       |
| CAPACITÉ DE PERÇAGE (600 N/mm²)   | Ø16          |
| CAPACITÉ DE TARAUDAGE (600 N/mm²) | M12          |
| CAPACITÉ DE FRAISAGE              | NON          |
| VITESSE MAXIMALE                  | 1 000 tr/min |
| COUPLE MAXIMAL                    | 50 Nm        |

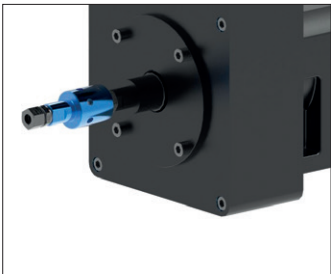
|                              |                             |
|------------------------------|-----------------------------|
| CAPACITÉ DE CHARGE AXIALE    | 2 900 N                     |
| CAPACITÉ DE CHARGE RADIALE   | NON                         |
| LUBRIFICATION DES ROULEMENTS | GRAISSE (libre maintenance) |
| CONCENTRICITÉ                | 0,01 mm                     |
| POIDS                        | 40 KG                       |

## ACCESSOIRES

|                |                                                  |
|----------------|--------------------------------------------------|
| Joint tournant | 1 canal de refroidissement (max. 60 µm)          |
|                | Huile de coupe, huile, micro-lubrification (MQL) |
|                | Pression max. 70 bar (MQL 10 bar)                |



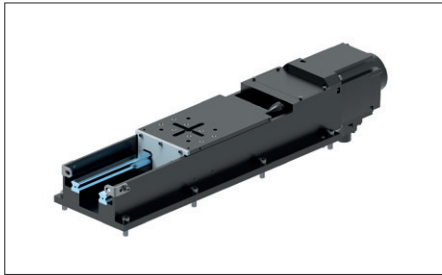
Porte-outils



Joint tournant



Colonne SB

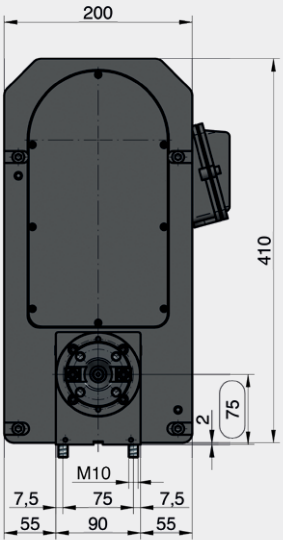
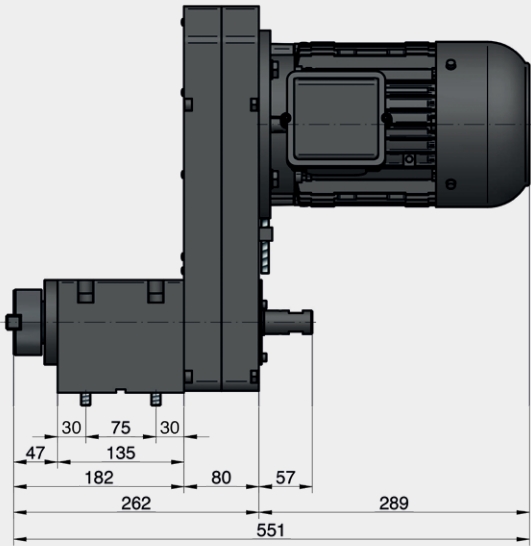


CA.16

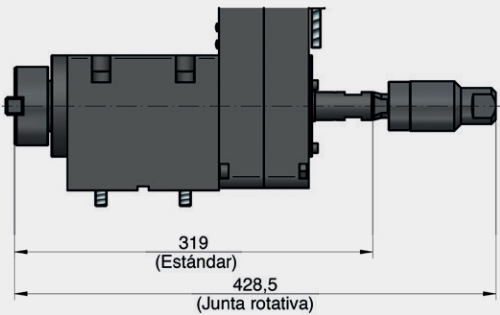


Tête VH

## DIMENSIONS



### DIMENSIONS ACCESSOIRES



## SYSTÈME DE CONFIGURATION

### CG.16 525 0 - B 1

1 2 3 4

#### 1 - Transmission

|     | TR/MIN | COUPLE (Nm) | Transmission | Moteur                 |
|-----|--------|-------------|--------------|------------------------|
| 525 | 7 213  | 2,9         | 2,5/1        | 2,2 kW<br>3 000 tr/min |
| 527 | 4 808  | 4,3         | 1,7/1        |                        |
| 528 | 3 606  | 5,8         | 1,25/1       |                        |
| 529 | 2 885  | 7,2         | 1/1          |                        |
| 530 | 2 308  | 9           | 1/1,25       |                        |
| 531 | 9 016  | 2,3         | 3,1/1        |                        |
| 533 | 6 010  | 3,5         | 2/1          | 1,5 kW<br>1 500 tr/min |
| 542 | 458    | 31,3        | 1/3,1        |                        |
| 548 | 572    | 25          | 1/2,5        |                        |
| 549 | 2 145  | 6,7         | 1,5/1        |                        |
| 550 | 1 716  | 8,3         | 1,2/1        |                        |
| 551 | 1 430  | 10          | 1/1          |                        |
| 552 | 1 073  | 13,3        | 1/1,3        |                        |
| 553 | 858    | 16,7        | 1/1,7        |                        |
| 554 | 686    | 20,8        | 1/2          | 0,55 kW<br>750 tr/min  |
| 557 | 1 907  | 7,5         | 1,3/1        |                        |
| 566 | 1 144  | 13,3        | 1/1,25       |                        |
| 567 | 4 469  | 3,2         | 3,1/1        |                        |
| 578 | 210    | 25          | 1/3,1        |                        |
| 579 | 819    | 6,4         | 1,25/1       |                        |
| 580 | 655    | 8           | 1/1          |                        |
| 581 | 546    | 9,6         | 1/1,25       |                        |
| 582 | 409    | 12,8        | 1/1,6        | 0,55 kW<br>750 tr/min  |
| 583 | 328    | 16          | 1/2          |                        |
| 584 | 262    | 20          | 1/2,5        |                        |

\*Consulter pour toute autre configuration de moteur ou rapport de transmission

#### 2 - Refroidissement interne

0 : Tête sans refroidissement interne

1 : Tête avec refroidissement interne

#### 3 - Orientation de la boîte de poulies

A, B, C, D

#### 4 - Orientation de la boîte de bornes du moteur

1, 2, 3

