

Bearbeitungseinheit in Modulbauweise



TECHNISCHE DATEN

HAUPTKEGEL	ISO 30	AXIALE TRAGKRAFT	2900 N
BOHRLEISTUNG (600 N/mm²)	Ø16	RADIALE TRAGKRAFT	NEIN
GEWINDESCHNEIDLEISTUNG (600 N/mm²)	M12	SCHMIERUNG DER LAGER	FETT (wartungsfrei)
FRÄSLEISTUNG	NEIN	KONZENTRIZITÄT	0,01 mm
MAX. DREHZAHL	1000 U/min	GEWICHT	40 KG
MAX. DREHMOMENT	50 Nm		

ZUBEHÖR

Drehdurchführung	1 Kühlmittelkanal (max. 60 µm)
	Kühlschmiermittel, Öl, MQL
	Max. Druck 70 bar (MQL 10 bar)



Werkstückhalter



Drehdurchführung



SB-Säule

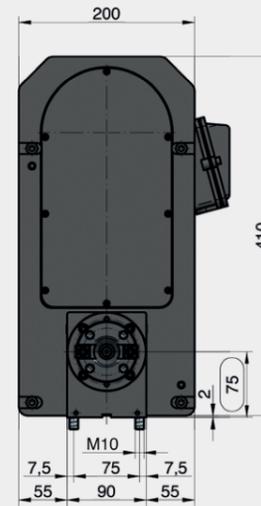
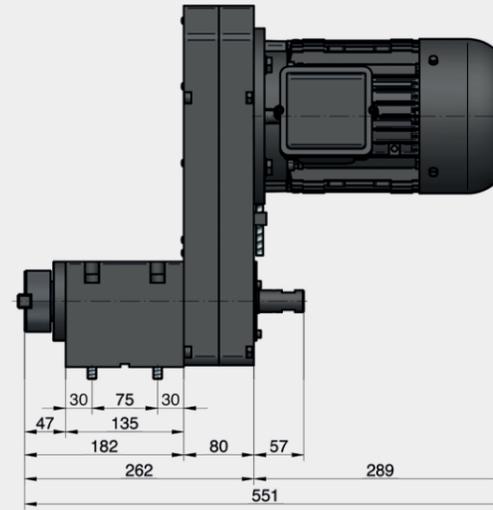


CA.16

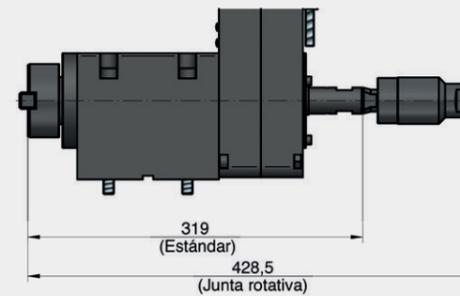


VH-Kopf

ABMESSUNGEN



ABMESSUNGEN ZUBEHÖR



KONFIGURATIONSSYSTEM

CG.16 525 0 - B 1

1 2 3 4

1 - Antrieb

	U/MIN	DREHMOMENT (Nm)	Übersetzung	Motor
525	7213	2,9	2,5/1	2,2 kW 3000 U/min
527	4808	4,3	1,7/1	
528	3606	5,8	1,25/1	
529	2885	7,2	1/1	
530	2308	9	1/1,25	
531	9016	2,3	3,1/1	
533	6010	3,5	2/1	1,5 kW 1500 U/min
542	458	31,3	1/3,1	
548	572	25	1/2,5	
549	2145	6,7	1,5/1	
550	1716	8,3	1,2/1	
551	1430	10	1/1	
552	1073	13,3	1/1,3	
553	858	16,7	1/1,7	
554	686	20,8	1/2	0,55 kW 750 U/min
557	1907	7,5	1,3/1	
566	1144	13,3	1/1,25	
567	4469	3,2	3,1/1	
578	210	25	1/3,1	
579	819	6,4	1,25/1	
580	655	8	1/1	
581	546	9,6	1/1,25	
582	409	12,8	1/1,6	
583	328	16	1/2	
584	262	20	1/2,5	

* Weitere Konfigurationen für Motor oder Übersetzungsverhältnis auf Anfrage

2 - Innenkühlung

0: Kopf ohne Innenkühlung

1: Kopf mit Innenkühlung

3 - Ausrichtung des Riemenscheibengehäuses

A, B, C, D

4 - Ausrichtung des Motorklemmenkastens

1, 2, 3

