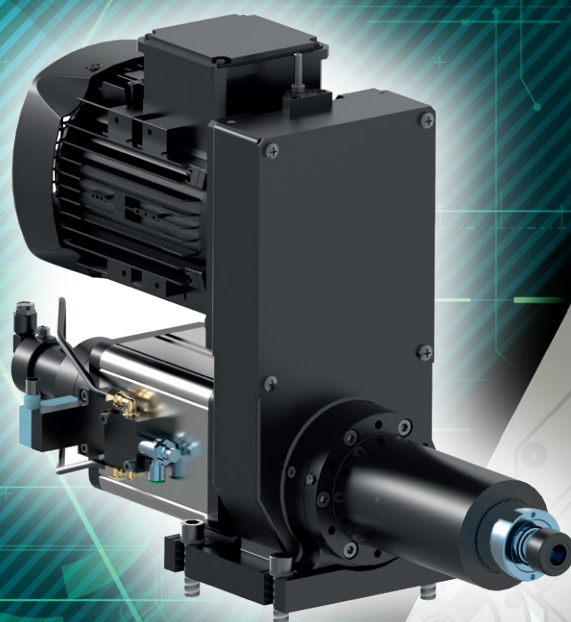
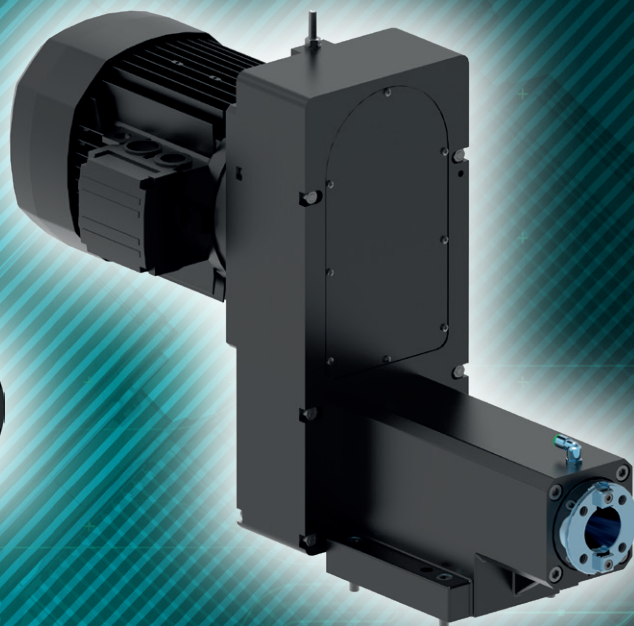






Depuis sa création en 1962, ERLO s'est distinguée comme une référence en technologie de perçage et de taraudage. Ce qui a commencé par la fabrication de perceuses conventionnelles a progressivement évolué vers des solutions automatisées d'usinage sur mesure, tout en conservant un engagement constant envers l'innovation et l'excellence technique.

Actuellement, **ERLO Group** se compose de trois divisions spécialisées :

ERLO Drills : Perceuses et taraudeuses conventionnelles.

ERLO Solutions : Solutions d'usinage et de déformation sur mesure.

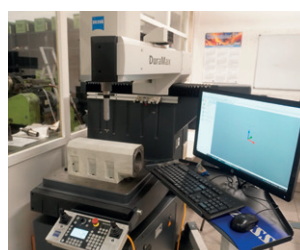
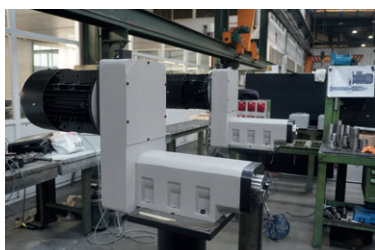
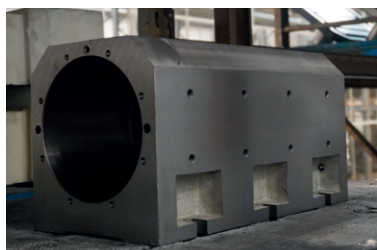
ERLO Units : Unités d'usinage à haut rendement.

ERLO Units a été fondée en 2003, s'appuyant sur l'expérience consolidée des divisions **ERLO Drills** et **ERLO Solutions**, ainsi que sur les moyens de production de pointe du groupe.

Grâce à sa propre ingénierie, **ERLO** a développé une gamme innovante d'unités d'usinage, fruit de décennies de recherche, d'amélioration continue et du lancement constant de nouveaux produits. Aujourd'hui, cette division est fière de présenter son nouveau portefeuille.

Ce catalogue est conçu pour répondre aux besoins des bureaux d'études et des fabricants de machines spéciales à la recherche de solutions pour automatiser les processus d'usinage. Il est également destiné aux fabricants de machines dédiées au traitement de l'acier. Les entreprises leaders dans des technologies telles que la découpe au plasma, l'oxycoupage ou encore les systèmes combinés scie et perceuse font confiance aux unités d'usinage d'**ERLO**, qu'elles intègrent dans leurs solutions, apportant ainsi précision et efficacité à chacun de leurs projets.

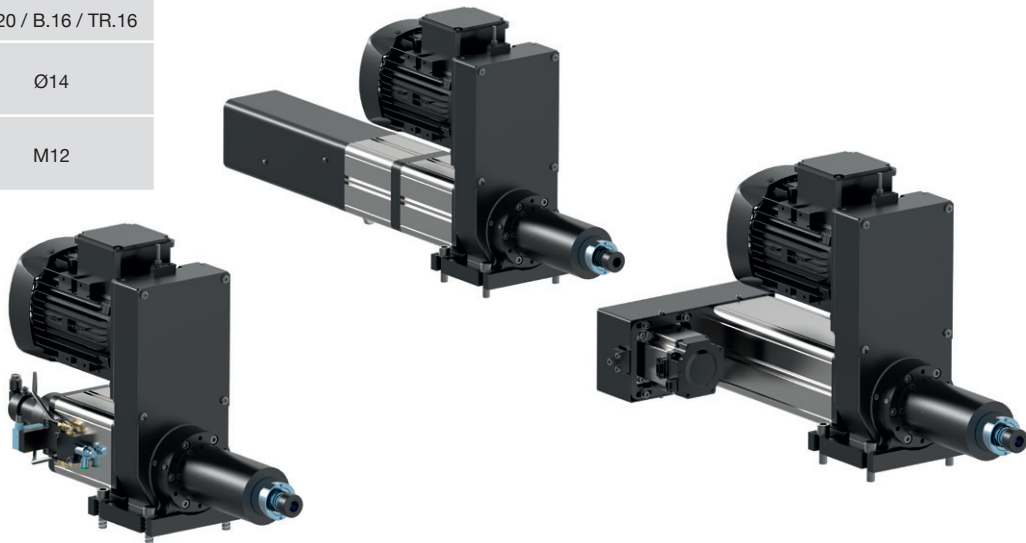
ERLO Units, votre partenaire de confiance pour les solutions d'usinage.



CS-CR-CX.14

///	CÔNE PRINCIPAL	ER.20 / B.16 / TR.16
///	CAPACITÉ DE PERÇAGE (600 N/mm²)	Ø14
///	CAPACITÉ DE TARAUDAGE (600 N/mm²)	M12

Page 4



CG.16

///	CÔNE PRINCIPAL	ISO 30
///	CAPACITÉ DE PERÇAGE (600 N/mm²)	Ø16
///	CAPACITÉ DE TARAUDAGE (600 N/mm²)	M12

Page 6



CG.30

///	CÔNE PRINCIPAL	ISO 40 / BT 40
///	CAPACITÉ DE PERÇAGE (600 N/mm²)	Ø35
///	CAPACITÉ DE TARAUDAGE (600 N/mm²)	M24

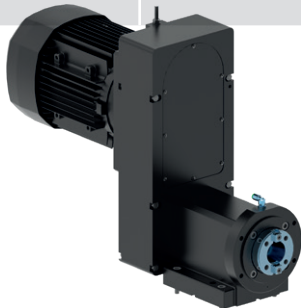
Page 8



CGCM.30

///	CÔNE PRINCIPAL	ISO 40
///	CAPACITÉ DE PERÇAGE (600 N/mm²)	Ø35
///	CAPACITÉ DE TARAUDAGE (600 N/mm²)	M24

Page 10



CG.40

///	CÔNE PRINCIPAL	ISO 40 / BT 40 / HSK 63
///	CAPACITÉ DE PERÇAGE (600 N/mm²)	Ø50
///	CAPACITÉ DE TARAUDAGE (600 N/mm²)	M33

Page 12



CG.50

///	CÔNE PRINCIPAL	ISO 50 / BT 50 / HSK 100
///	CAPACITÉ DE PERÇAGE (600 N/mm²)	Ø80
///	CAPACITÉ DE TARAUDAGE (600 N/mm²)	M48

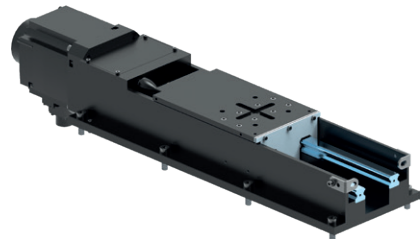
Page 14



CA.16

///	PARCOURS	200 mm
///	FORCE MAXIMALE DE POUSÉE	5 400 N
///	VITESSE MAXIMALE D'AVANCE	20 m/min

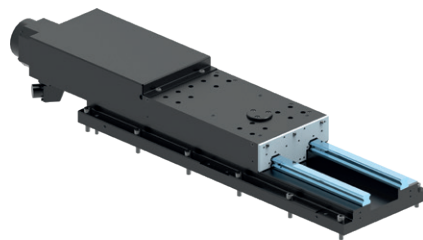
Page 16



CA.30

///	PARCOURS	250 mm
///	FORCE MAXIMALE DE POUSÉE	8 000 N
///	VITESSE MAXIMALE D'AVANCE	30 m/min

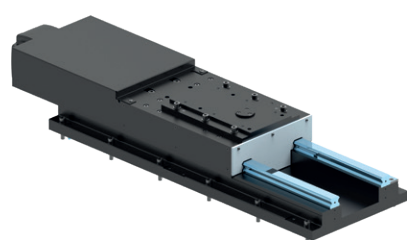
Page 18



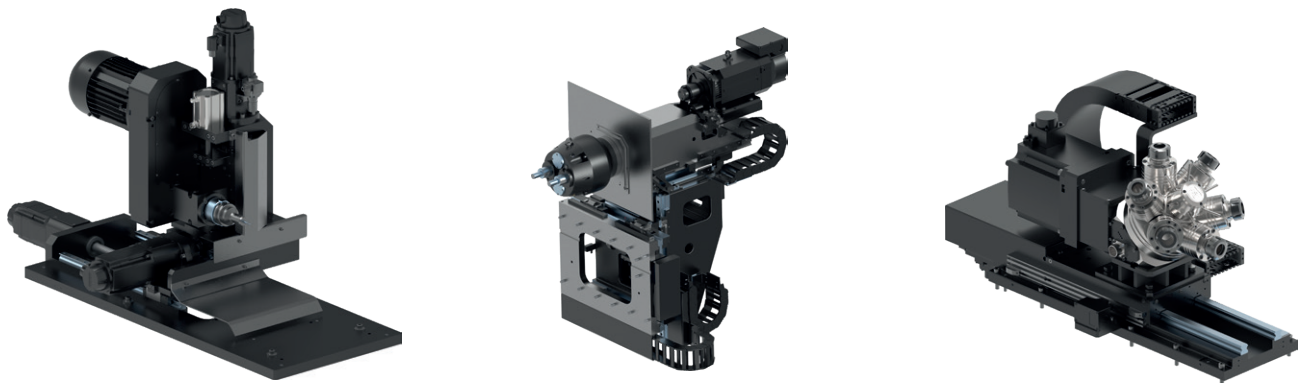
CA.40

///	PARCOURS	320/400 mm
///	FORCE MAXIMALE DE POUSÉE	24 000 N
///	VITESSE MAXIMALE D'AVANCE	40 m/min

Page 20



PROJETS SPÉCIAUX



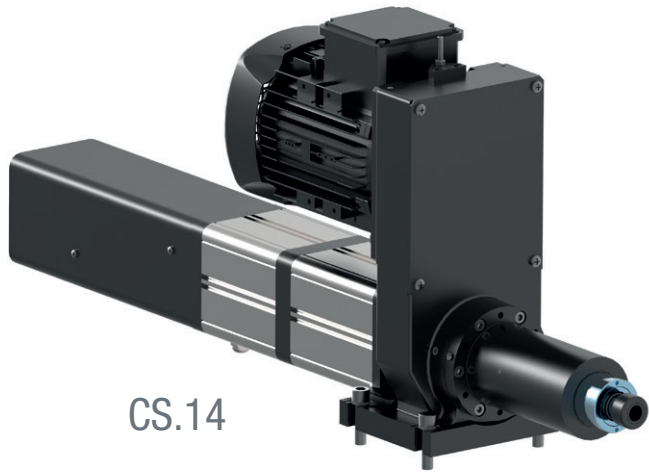
Page 22 / 23 / 24

CS-CR-CX.14

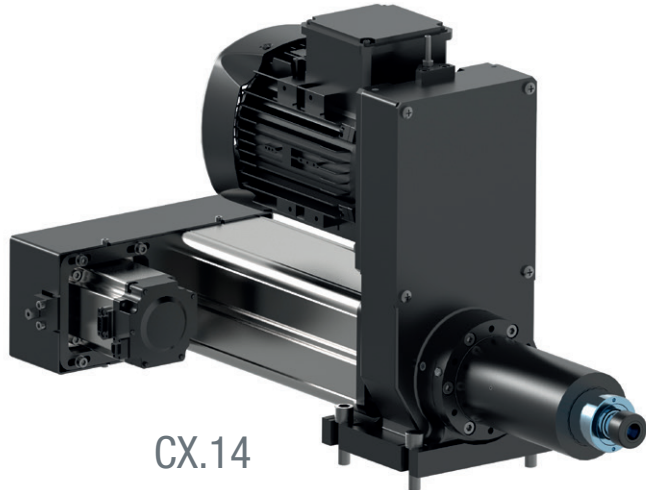
Unité d'usinage
avec broche



CR.14



CS.14



CX.14

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

CÔNE PRINCIPAL	ER.20 / B.16 / TR.16
CAPACITÉ DE PERÇAGE (600 N/mm²)	Ø14
CAPACITÉ DE TARAUDAGE (600 N/mm²)	M12
CAPACITÉ DE FRAISAGE	NON
VITESSE MAXIMALE	7 500 tr/min
COUPLE MAXIMAL	50 Nm

CAPACITÉ DE CHARGE AXIALE	2 200 N
CAPACITÉ DE CHARGE RADIALE	NON
LUBRIFICATION DES ROUEMENTS	GRAISSE (libre maintenance)
CONCENTRICITÉ	0,01 mm
POIDS	55 KG

ACCESSOIRES

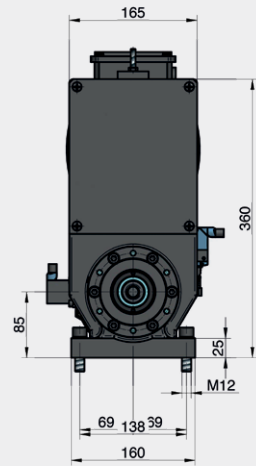
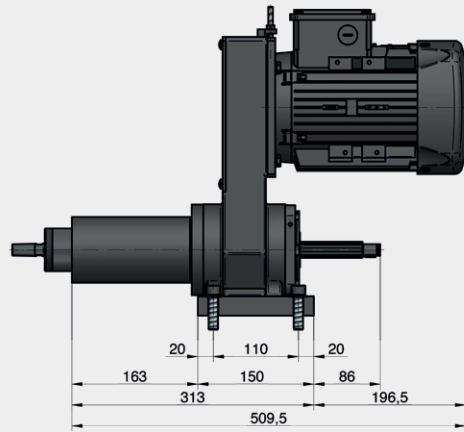


Porte-outils

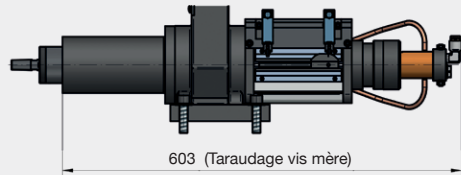


Tête VH

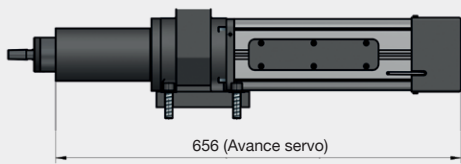
DIMENSIONS



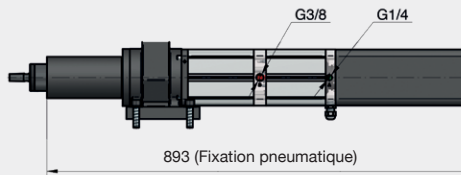
DIMENSIONS BLOC AVANCE



CR-14

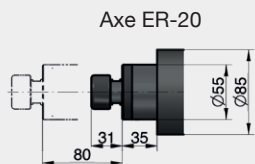
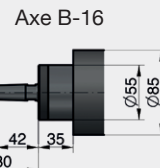
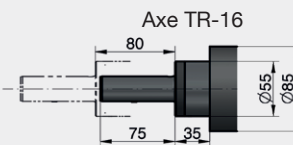


CX-14



CS-14

DIMENSIONS AXE PORTE-OUTILS



SYSTÈME DE CONFIGURATION

CS.14 514 0 - B 1

- 1 2 3 4 5

1 - Tête

CS.14 (Avance pneumatique)
CR.14 (Vis mère)
CX.14 (Avance servocommandée)

2 - Transmission

	TR/MIN	COUPLE (Nm)	Transmission	Moteur
503	1 450	14,4	1/2	2,2 kW 3 000 tr/min
504	1 160	18	1/2,5	
505	928	22,5	1/3,1	
512	2 900	7,2	1/1	
514	1 827	11,4	1/1,6	
522	4 603	4,5	1,6/1	
523	3 625	5,8	1,25/1	
526	7 250	2,9	2,5/1	1,5 kW 1 500 tr/min
527	5 754	3,6	2/1	
533	725	20	1/2	
535	464	31,3	3,1/1	
540	580	25	1/2,5	1,1 kW 1 000 tr/min
546	2 320	6,25	1,6/1	
564	380	28	2,5/1	
565	304	35	3,1/1	
580	608	17,5	1/1,56	

*Consulter pour toute autre configuration de moteur ou rapport de transmission

3 - Porte-outils

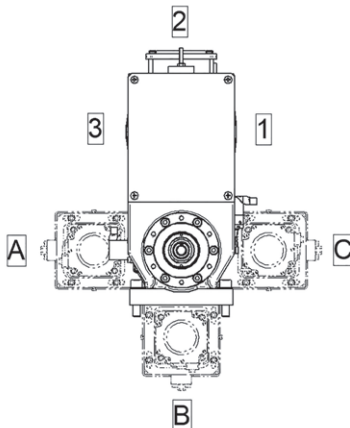
- 0 : B-16
1 : ER-20
2 : TR-16

4 - Orientation bloc avance

A, B, C

5 - Orientation de la boîte de bornes du moteur

1, 2, 3



Unité d'usinage pour montage modulaire



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

CÔNE PRINCIPAL	ISO 30
CAPACITÉ DE PERÇAGE (600 N/mm²)	Ø16
CAPACITÉ DE TARAUDAGE (600 N/mm²)	M12
CAPACITÉ DE FRAISAGE	NON
VITESSE MAXIMALE	10 000 tr/min
COUPLE MAXIMAL	50 Nm

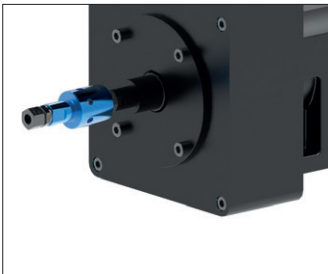
CAPACITÉ DE CHARGE AXIALE	2 900 N
CAPACITÉ DE CHARGE RADIALE	NON
LUBRIFICATION DES ROULEMENTS	GRAISSE (libre maintenance)
CONCENTRICITÉ	0,01 mm
POIDS	40 KG

ACCESSOIRES

Joint tournant	1 canal de refroidissement (max. 60 µm)
	Huile de coupe, huile, micro-lubrification (MQL)
	Pression max. 70 bar (MQL 10 bar)



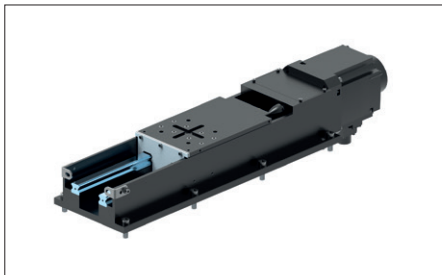
Porte-outils



Joint tournant



Colonne SB

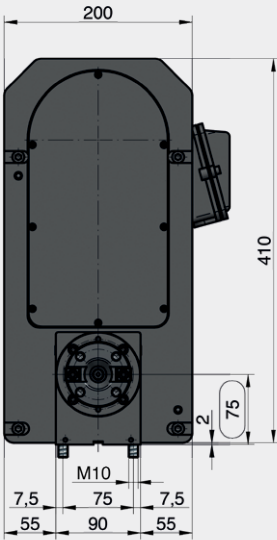
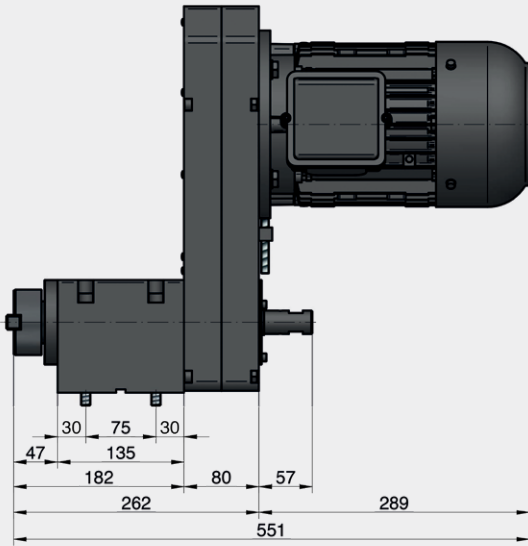


CA.16

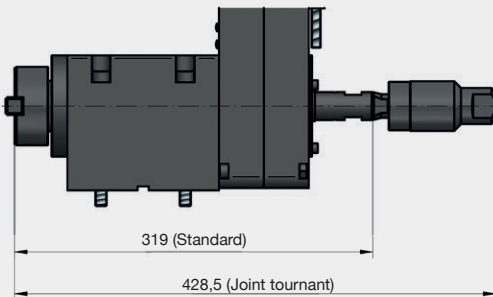


Tête VH

DIMENSIONS



DIMENSIONS ACCESSOIRES



SYSTÈME DE CONFIGURATION

CG.16 525 0 - B 1

1 2 3 4

1 - Transmission

	TR/MIN	COUPLE (Nm)	Transmission	Moteur
525	7 213	2,9	2,5/1	2,2 kW 3 000 tr/min
527	4 808	4,3	1,7/1	
528	3 606	5,8	1,25/1	
529	2 885	7,2	1/1	
530	2 308	9	1/1,25	
531	9 016	2,3	3,1/1	
533	6 010	3,5	2/1	1,5 kW 1 500 tr/min
542	458	31,3	1/3,1	
548	572	25	1/2,5	
549	2 145	6,7	1,5/1	
550	1 716	8,3	1,2/1	
551	1 430	10	1/1	
552	1 073	13,3	1/1,3	
553	858	16,7	1/1,7	
554	686	20,8	1/2	0,55 kW 750 tr/min
557	1 907	7,5	1,3/1	
566	1 144	13,3	1/1,25	
567	4 469	3,2	3,1/1	
578	210	25	1/3,1	
579	819	6,4	1,25/1	
580	655	8	1/1	
581	546	9,6	1/1,25	
582	409	12,8	1/1,6	0,55 kW 750 tr/min
583	328	16	1/2	
584	262	20	1/2,5	

*Consulter pour toute autre configuration de moteur ou rapport de transmission

2 - Refroidissement interne

0 : Tête sans refroidissement interne

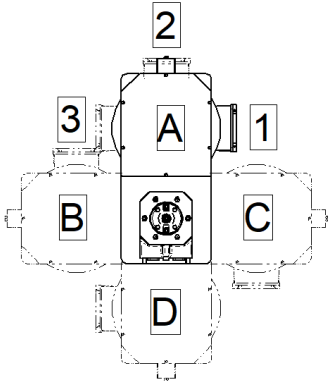
1 : Tête avec refroidissement interne

3 - Orientation de la boîte de poulies

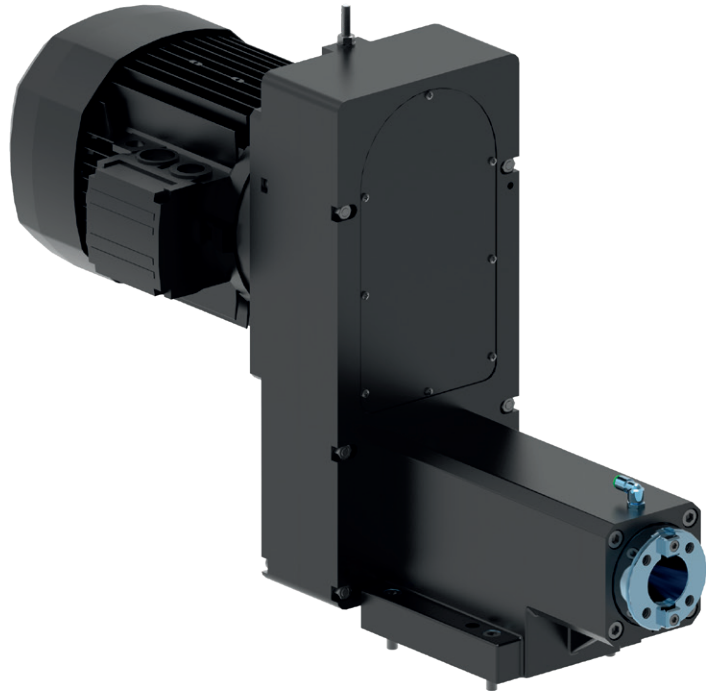
A, B, C, D

4 - Orientation de la boîte de bornes du moteur

1, 2, 3



Unité d'usinage pour montage modulaire



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

CÔNE PRINCIPAL	ISO 40 / BT 40
CAPACITÉ DE PERÇAGE (600 N/mm²)	Ø35
CAPACITÉ DE TARAUDAGE (600 N/mm²)	M24
CAPACITÉ DE FRAISAGE	OUI
VITESSE MAXIMALE	6 000 tr/min
COUPLE MAXIMAL	200 Nm

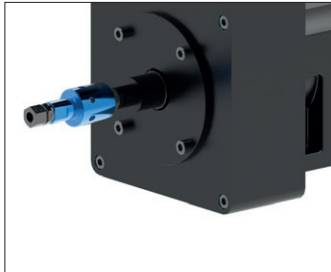
CAPACITÉ DE CHARGE AXIALE	5 800 N
CAPACITÉ DE CHARGE RADIALE	3 200 N
LUBRIFICATION DES ROULEMENTS	GRAISSE (libre maintenance)
CONCENTRICITÉ	0,01 mm
POIDS	65 KG

ACCESSOIRES

Fixation outil automatique	Défixation pneumatique
	Pression min. défixation 3,3 bar
	Force serrage jusqu'à 12 KN (DIN 69871)
Joint tournant	Force serrage jusqu'à 10,5 KN (MAS 403 BT 45°)
	1 canal de refroidissement (max. 60 µm)
	Huile de coupe, huile, micro-lubrification (MQL)
Encodeur	Pression max. 70 bar (MQL 10 bar)
	4 096 impulsions
	A+, B+, R+, A-, B-, R (zero pulse)



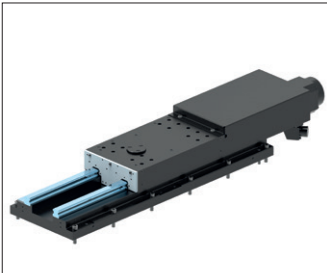
Porte-outils



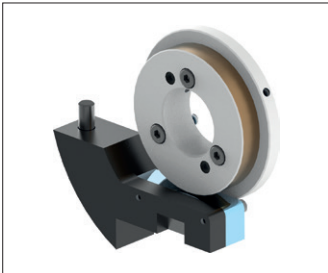
Joint tournant



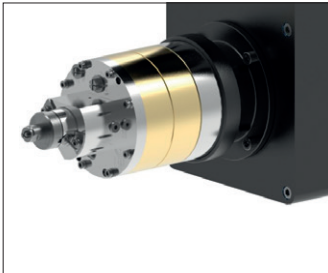
Colonne SB



CA.30

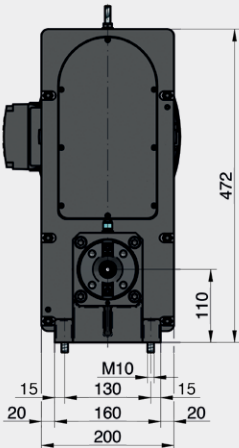
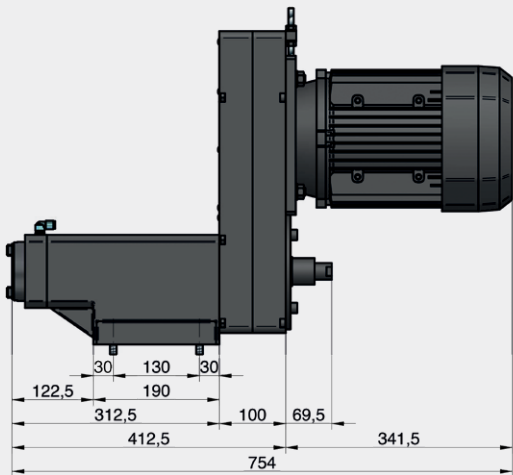


Encodeur

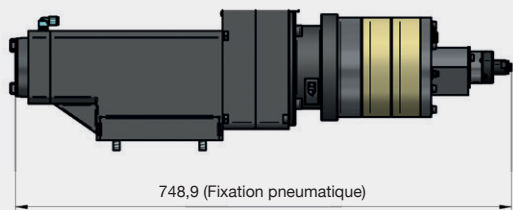
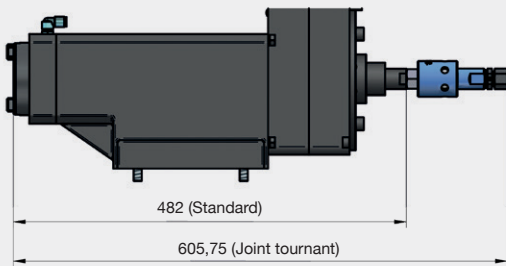


Fixation pneumatique

DIMENSIONS



DIMENSIONS ACCESSOIRES



SYSTÈME DE CONFIGURATION

CG.30 AM 601 0 0 - B 1

1 2 3 4 5 6

1 - Fixation de l'outil

AM : Fixation mécanique
AA : Fixation pneumatique MAS 403-1982 BT/PT2 (45°)
AB : Fixation pneumatique DIN 69871/69872

2 - Transmission

	TR/MIN	COUPLE (Nm)	Transmission	Moteur
601	927	16	1,3/1	1,5 kW 700 tr/min
602	836	17	1,2/1	
603	700	21	1/1	
604	506	28	1/1,4	
605	471	31	1/1,5	
606	332	44	1/2,1	
607	1 854	20	1,3/1	4 kW 1 400 tr/min
608	1 673	22	1,2/1	
609	1 400	27	1/1	
610	1 026	36	1/1,4	
611	943	39	1/1,5	
612	665	56	1/2,1	
613	1 218	17	1,3/1	2,2 kW 920 tr/min
614	1 100	18	1,2/1	
615	920	22	1/1	
616	674	30	1/1,4	
617	619	33	1/1,5	
618	437	46	1/2,1	
619	3 800	10	1,3/1	4 kW 2 870 tr/min
620	3 430	11	1,2/1	
621	2 870	13	1/1	
622	2 104	18	1/1,4	
623	1 933	19	1/1,5	
624	1 364	28	1/2,1	

*Consulter pour toute autre configuration de moteur ou rapport de transmission

3 - Encodeur

0 : Tête sans encodeur
1 : Tête avec encodeur tension 5VDC±5%TTL/RS42
2 : Tête avec encodeur tension 10... 30VDC, HTL/ PP
* NOTE : encodeur non disponible pour tête avec fixation mécanique

4 - Refroidissement interne

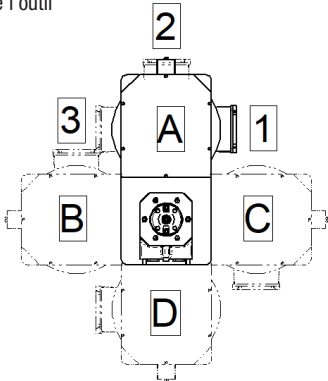
0 : Tête sans refroidissement interne
1 : Tête avec refroidissement interne
* NOTE : sur les unités avec fixation automatique de l'outil, le système de refroidissement interne de l'outil est inclus par défaut.

5 - Orientation de la boîte de poulies

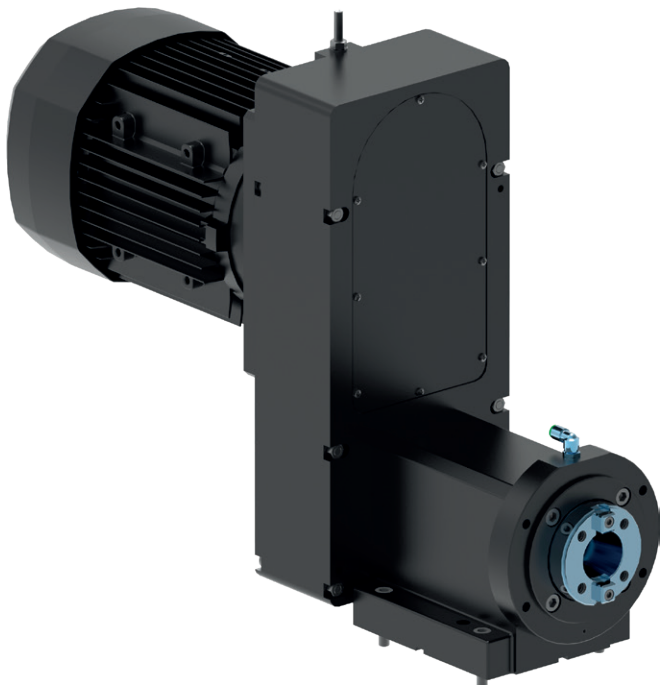
A, B, C, D

6 - Orientation de la boîte de bornes du moteur

1, 2, 3



Unité d'usinage
spéciale pour têtes
multibroches



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

CÔNE PRINCIPAL	ISO 40
CAPACITÉ DE PERÇAGE (600 N/mm²)	Ø35
CAPACITÉ DE TARAUDAGE (600 N/mm²)	M24
CAPACITÉ DE FRAISAGE	OUI
VITESSE MAXIMALE	9 000 tr/min
COUPLE MAXIMAL	200 Nm

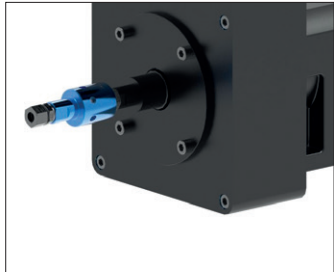
CAPACITÉ DE CHARGE AXIALE	5 800 N
CAPACITÉ DE CHARGE RADIALE	3 200 N
LUBRIFICATION DES ROULEMENTS	GRAISSE (libre maintenance)
CONCENTRICITÉ	0,01 mm
POIDS	65 KG

ACCESSOIRES

Joint tournant	1 canal de refroidissement (max. 60 µm)
	Huile de coupe, huile, micro-lubrification (MQL)
	Pression max. 70 bar (MQL 10 bar)



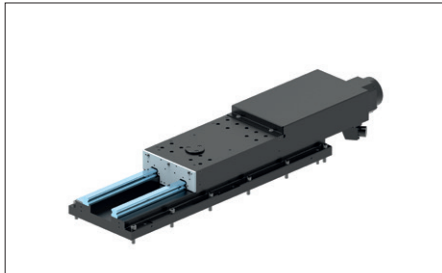
Porte-outils



Joint tournant



Colonne SB

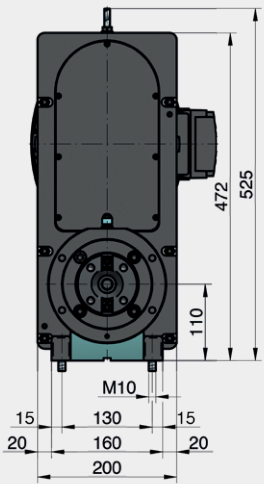
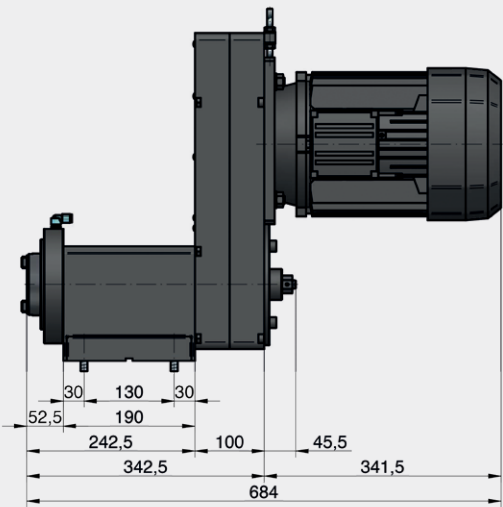


CA.30

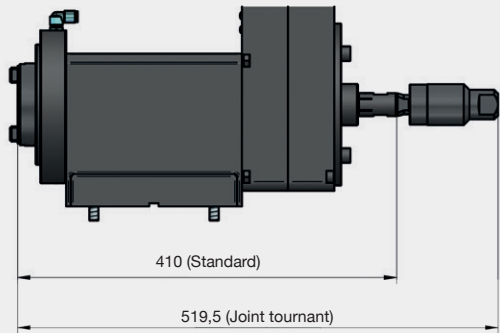


Tête VH

DIMENSIONS



DIMENSIONS ACCESSOIRES



SYSTÈME DE CONFIGURATION

CGCM.30 501 0 - B 1
1 2 3 4

1 - Transmission

	TR/MIN	COUPLE (Nm)	Transmission	Moteur
501	8 883	4,2	3,1/1	4 kW 2 870 tr/min
502	7 517	5	2,62/1	
503	6 697	5,6	2,33/1	
504	5 625	6,7	1,96/1	
505	4 849	7,8	1,69/1	
507	3 801	9,9	1,32/1	
508	3 430	11	1,2/1	
509	3 125	12	1,09/1	
511	2 560	14,7	0,89/1	
516	1 364	27,6	0,48/1	
537	2 147	9,5	2,33/1	2,2 kW 920 tr/min
542	1 100	18,5	1,2/1	
543	1 002	20,3	1,09/1	
544	920	22,1	1/1	
545	821	24,8	0,89/1	
548	544	37,3	0,59/1	
549	485	41,9	0,53/1	4 kW 1 400 tr/min
518	4 333	8,6	3,1/1	
521	2 744	13,5	2,62/1	
522	2 366	15,7	2,33/1	
523	2 079	17,8	1,96/1	
524	1 854	20	1,69/1	
525	1 673	22,2	1,32/1	
526	1 524	24,3	1,2/1	
527	1 400	26,5	1,09/1	
528	1 249	29,7	0,89/1	
532	738	50,3	0,48/1	1,5 kW 700 tr/min
534	625	59,4	2,33/1	
565	414	35	1,2/1	
566	369	39,3	1,09/1	
568	312	46,4	1/1	

*Consulter pour toute autre configuration de moteur ou rapport de transmission

2 - Refroidissement interne

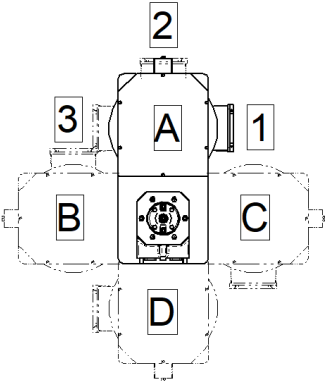
0 : Tête sans refroidissement interne
1 : Tête avec refroidissement interne

3 - Orientation de la boîte de poulies

A, B, C, D

4 - Orientation de la boîte de bornes du moteur

1, 2, 3



Unité d'usinage pour montage modulaire



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

CÔNE PRINCIPAL	ISO 40 / BT 40 / HSK 63
CAPACITÉ DE PERÇAGE (600 N/mm²)	Ø50
CAPACITÉ DE TARAUDAGE (600 N/mm²)	M33
CAPACITÉ DE FRAISAGE	OUI
VITESSE MAXIMALE	6 000 tr/min
COUPLE MAXIMAL	400 Nm

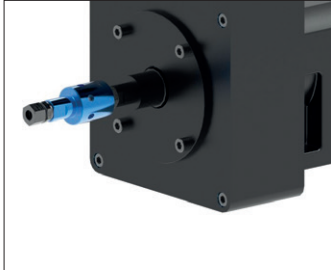
CAPACITÉ DE CHARGE AXIALE	8 400 N
CAPACITÉ DE CHARGE RADIALE	4 700 N
LUBRIFICATION DES ROULEMENTS	GRAISSE (libre maintenance)
CONCENTRICITÉ	0,01 mm
POIDS	100 KG

ACCESSOIRES

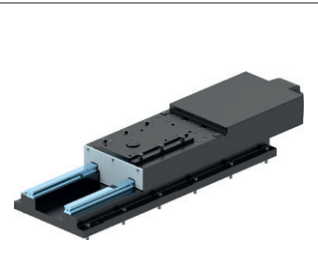
Fixation outil automatique	Défixation pneumatique
	Pression min. défixation 3,3 bar
	Force serrage jusqu'à 12 KN (DIN 69871)
Joint tournant	Force serrage jusqu'à 10,5 KN (MAS 403 BT 45°)
	1 canal de refroidissement (max. 60 µm)
	Huile de coupe, huile, micro-lubrification (MQL)
Encodeur	Pression max. 70 bar (MQL 10 bar)
	4 096 impulsions
	A+, B+, R+, A-, B-, R (zero pulse)



Porte-outils



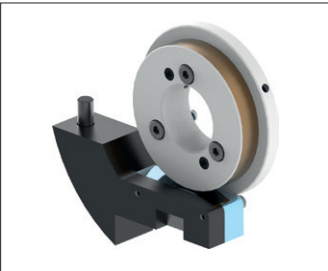
Joint tournant



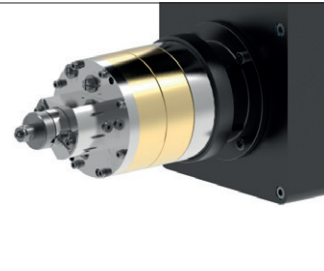
CA.40



Tête VH

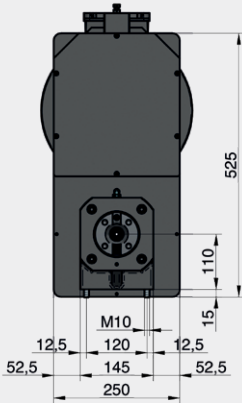
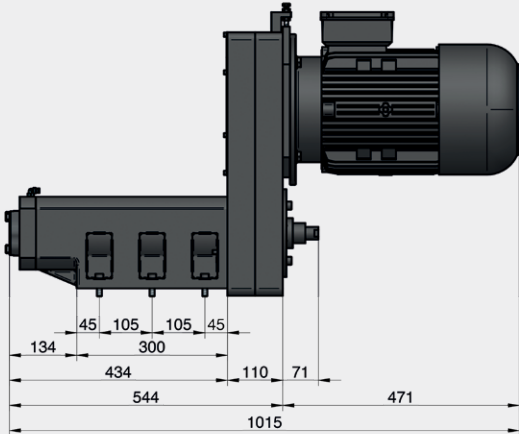


Encodeur

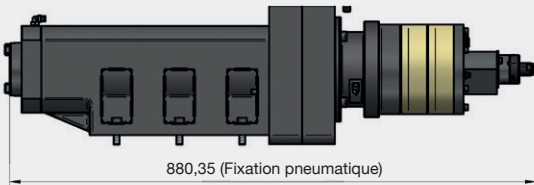
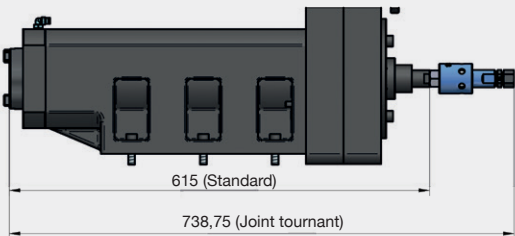


Fixation pneumatique

DIMENSIONS



DIMENSIONS ACCESSOIRES



SYSTÈME DE CONFIGURATION

CG.40 AM 601 0 0 - B 1
1 2 3 4 5 6

1 - Fixation de l'outil

AM : Fixation mécanique
AA : Fixation pneumatique MAS 403-1982 BT/PT2 (45°)
AB : Fixation pneumatique DIN 69871/69872

2 - Transmission

	TR/MIN	COUPLE (Nm)	Transmission	Moteur
601	322	163	1/3	5,5 kW 1 000 tr/min
602	483	109	1/2	
603	643	82	1/1,5	
604	965	54	1/1	
605	1 448	36	1,5/1	
606	483	148	1/3	7,5 kW 1 500 tr/min
607	725	99	1/2	
608	967	74	1/1,5	
609	1 450	49	1/1	
610	2 175	33	1,5/1	
611	483	225	1/3	11 kW 1 500 tr/min
612	725	150	1/3	
613	967	113	1/1,5	
614	1 450	75	1/1	
615	2 175	50	1,5/1	

* Consulter pour toute autre configuration de moteur ou rapport de transmission

3 - Encodeur

0 : Tête sans encodeur
1 : Tête avec encodeur tension 5VDC±5%TTL/RS42
2 : Tête avec encodeur tension 10... 30VDC, HTL/ PP
* NOTE : encodeur non disponible pour tête avec fixation mécanique

4 - Refroidissement interne

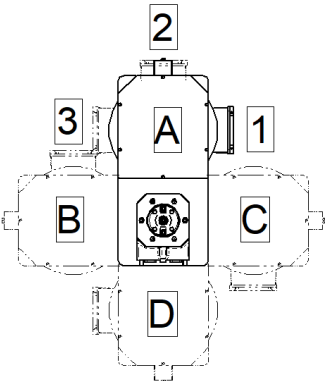
0 : Tête sans refroidissement interne
1 : Tête avec refroidissement interne
* NOTE : sur les unités avec fixation automatique de l'outil, le système de refroidissement interne de l'outil est inclus par défaut.

5 - Orientation de la boîte de poulies

A, B, C, D

6 - Orientation de la boîte de bornes du moteur

1, 2, 3



Unité d'usinage pour montage modulaire



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

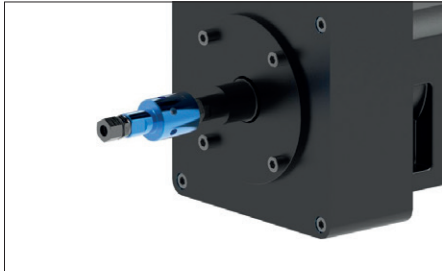
CÔNE PRINCIPAL	ISO 50 / BT 50 / HSK 100	CAPACITÉ DE CHARGE AXIALE	22 000 N
CAPACITÉ DE PERÇAGE (600 N/mm²)	Ø80	CAPACITÉ DE CHARGE RADIALE	18 500 N
CAPACITÉ DE TARAUDAGE (600 N/mm²)	M48	LUBRIFICATION DES ROULEMENTS	GRAISSE (libre maintenance)
CAPACITÉ DE FRAISAGE	OUI	CONCENTRICITÉ	0,01 mm
VITESSE MAXIMALE	6 000 tr/min	POIDS	100 KG
COUPLE MAXIMAL	1 500 Nm		

ACCESSOIRES

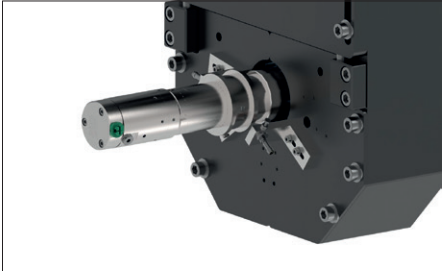
Fixation outil automatique	Défixation hydraulique
	Pression min. défixation 120 bar
	Force serrage jusqu'à 25 KN (DIN 69871/69872)
Joint tournant	Force serrage jusqu'à 23 KN (MAS 403 BT 45°)
	1 canal de refroidissement (max. 60 µm)
	Huile de coupe, huile, micro-lubrification (MQL)
	Pression max. 70 bar (MQL 10 bar)



Porte-outils

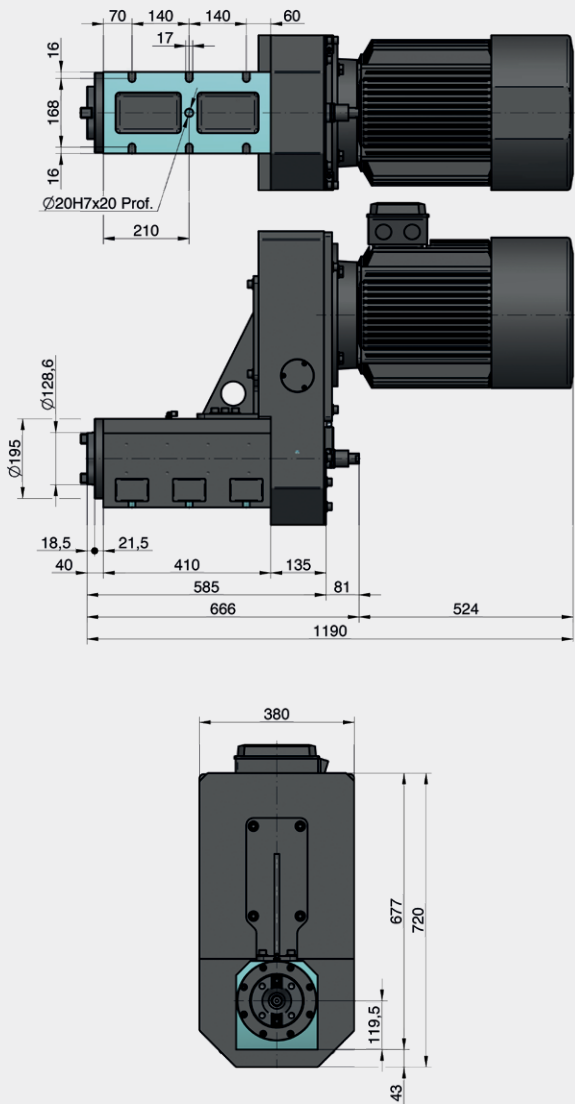


Joint tournant

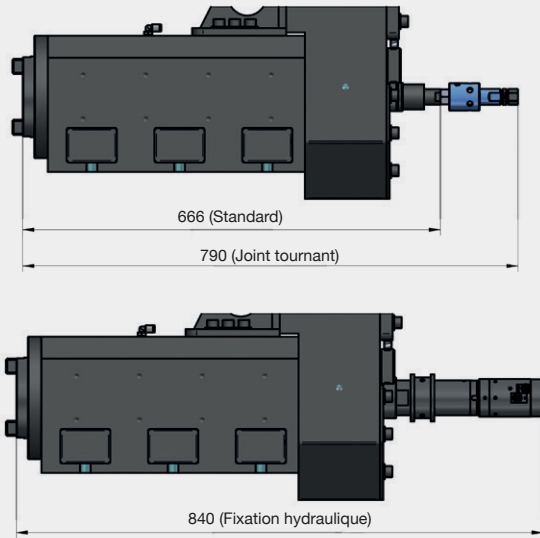


Fixation hydraulique

DIMENSIONS



DIMENSIONS ACCESSOIRES



SYSTÈME DE CONFIGURATION

CG.50 AM 501 0 - 1

1 2 3 4

1 - Fixation de l'outil

AM : Fixation mécanique DIN 2080
AA : Fixation hydraulique MAS-403 BT (45°)
AB : Fixation hydraulique DIN 69871/69872

2 - Transmission

	TR/MIN	COUPLE (Nm)	Transmission	Moteur
501	333	444	1/3	15 kW 1 000 tr/min
502	500	429	1/3	22 kW 1 500 tr/min
503	750	286	1/2	22 kW 1 500 tr/min
504	1 000	213	1/1	15 kW 1 000 tr/min
505	1 500	143	1/1	22 kW 1 500 tr/min
506	3 000	71	1/1	22 kW 3 000 tr/min

*Consulter pour toute autre configuration de moteur ou rapport de transmission

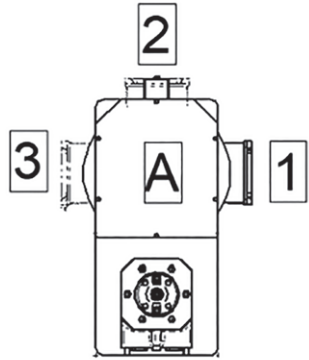
3 - Refroidissement interne

0 : Tête sans refroidissement interne
1 : Tête avec refroidissement interne

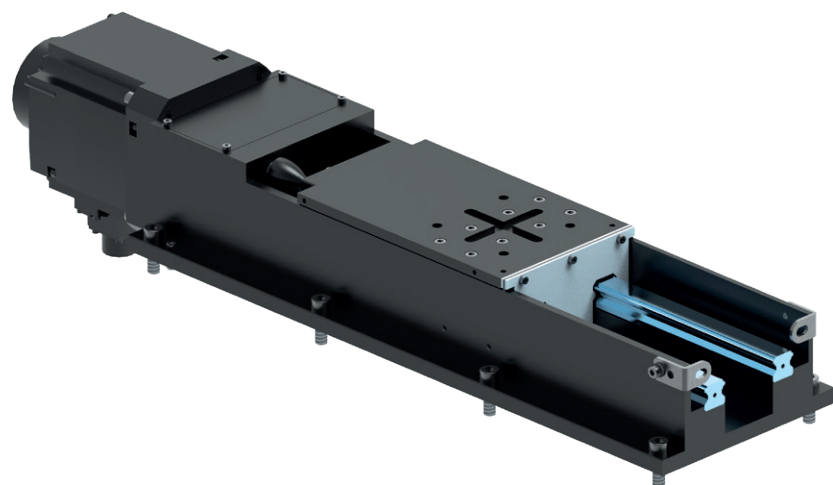
* NOTE : sur les unités avec fixation automatique de l'outil, le système de refroidissement interne de l'outil est inclus par défaut.

4 - Orientation de la boîte de bornes du moteur

1, 2, 3



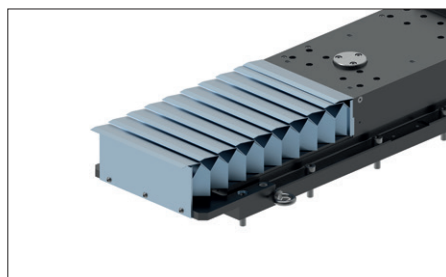
Chariot d'avance



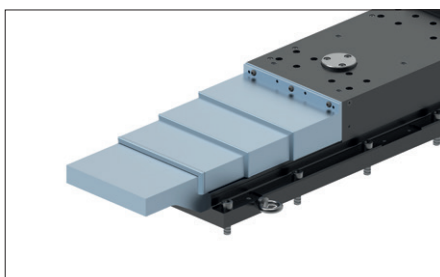
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

CÔNE PRINCIPAL	200 mm
FORCE MAXIMALE DE POUSSÉE	5 400 N
VITESSE MAXIMALE D'AVANCE	20 m/min
MOMENT MAXIMAL (Mx)	840 Nm
MOMENT MAXIMAL (My)	660 Nm
BROCHE	Ø25x5
POIDS	50 kg

 ACCESSOIRES



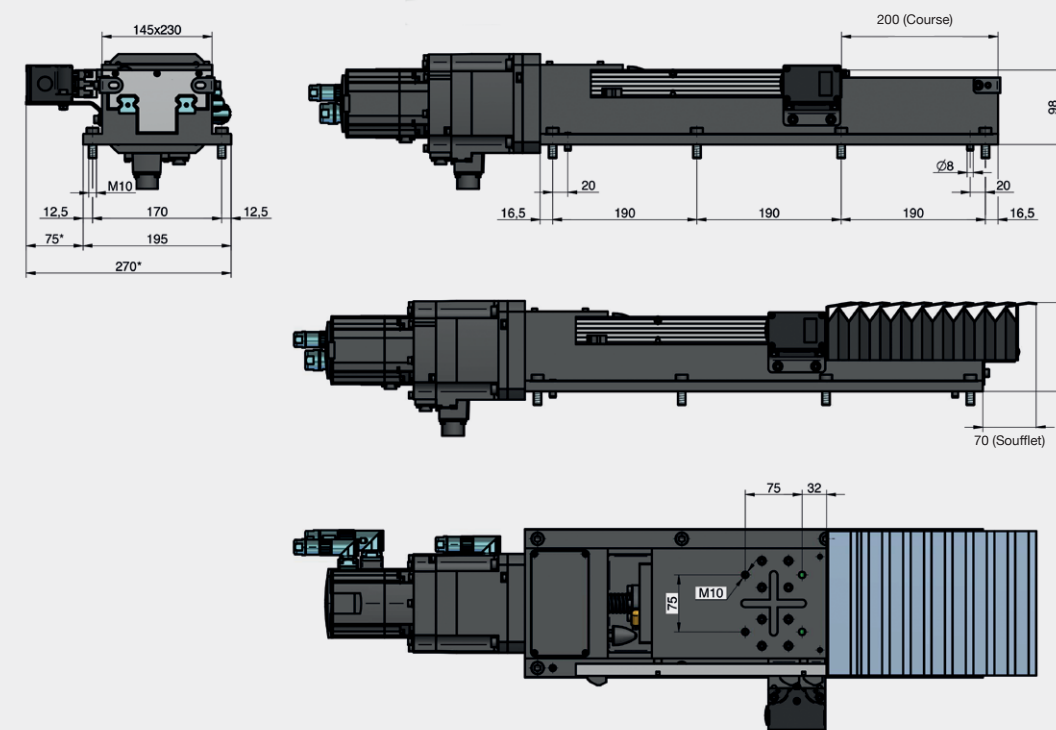
Protecteur à soufflet



Protecteur télescopique



Règle micrométrique

DIMENSIONS

SYSTÈME DE CONFIGURATION

CA.16 PR 801 0

1 2 3

1 - Protection

PR : Protection des guides avec racleur (standard)	(SC-CA16-007)
PF : Protection des guides avec soufflet	(SC-CA16-005)
PT : Protection des guides avec système télescopique	(SC-CA16-004)

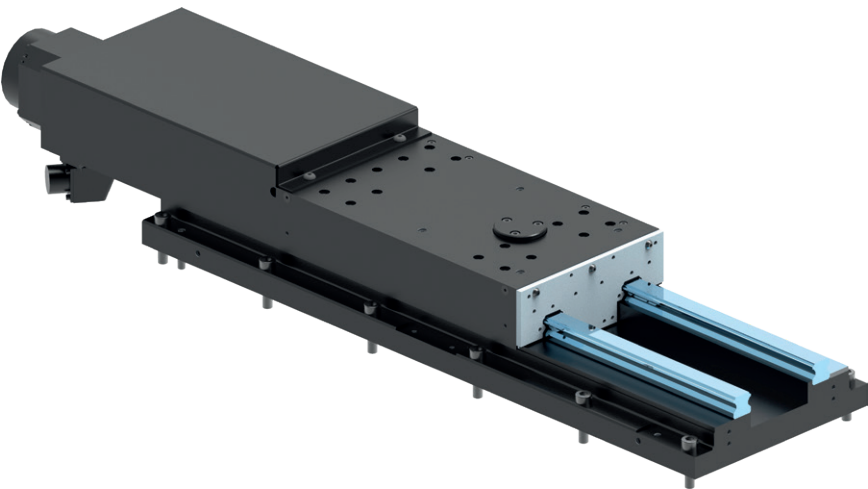
3 - Règle micrométrique

O : Chariot sans règle micrométrique
R : Chariot avec règle micrométrique à droite (SC-CA30-006)
L : Chariot avec règle micrométrique à gauche (SC-CA30-006)

2 - Support moteur

	Ø Bride	Ø Axe	Sous-ensemble
801	Ø80	Ø14	SC-CA30-801
802	Ø80	Ø16	SC-CA30-802
803	Ø80	Ø19	SC-CA30-803
811	Ø90	Ø19	SC-CA30-811

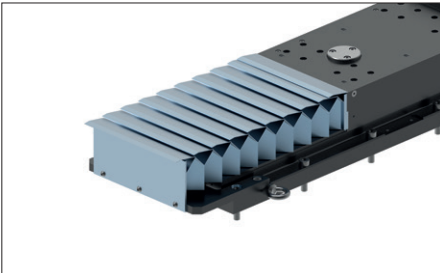
Chariot d'avance



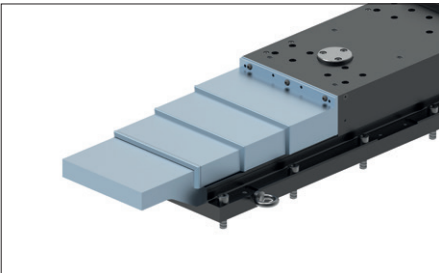
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

CÔNE PRINCIPAL	250 mm
FORCE MAXIMALE DE POUSSEE	8 000 N
VITESSE MAXIMALE D'AVANCE	30 m/min
MOMENT MAXIMAL (Mx)	840 Nm
MOMENT MAXIMAL (My)	660 Nm
BROCHE	Ø25x5
POIDS	75 kg

ACCESSOIRES



Protecteur à soufflet

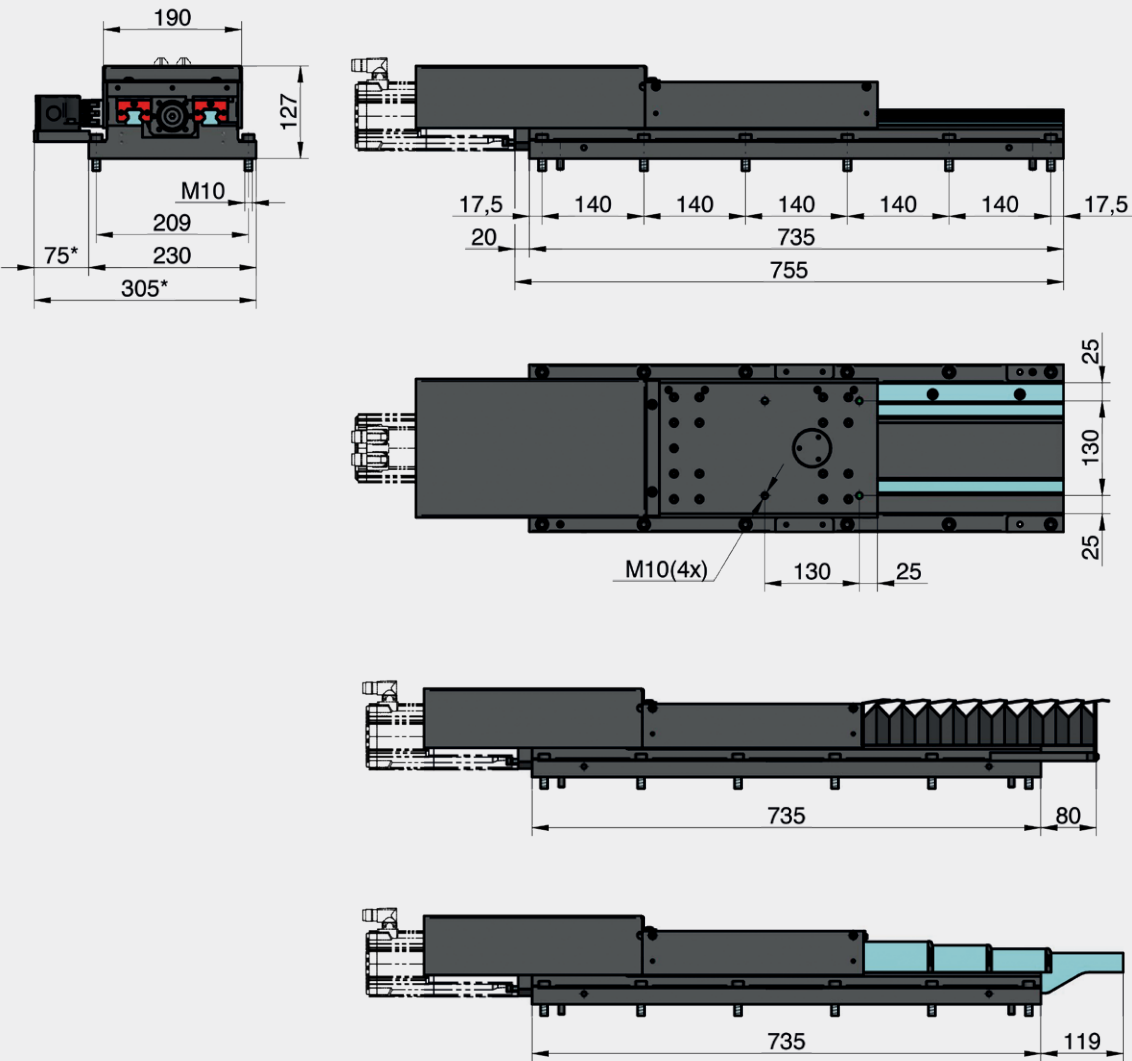


Protecteur télescopique



Règle micrométrique

DIMENSIONS



SYSTÈME DE CONFIGURATION

CA.30 PR 801 0

1 2 3

1 - Protection des guides

PR : Protection des guides avec racleur (standard)
PF : Protection des guides avec soufflet
PT : Protection des guides avec système télescopique

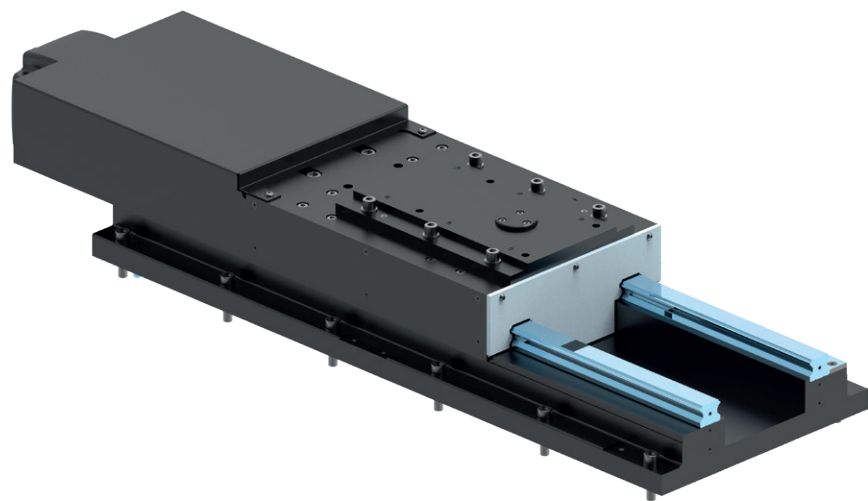
3 - Règle micrométrique

Ø : Chariot sans règle micrométrique
R : Chariot avec règle micrométrique à droite
L : Chariot avec règle micrométrique à gauche

2 - Support moteur

	Ø Bride	Ø Axe
801	Ø80	Ø14
802	Ø80	Ø16
803	Ø80	Ø19
811	Ø90	Ø19

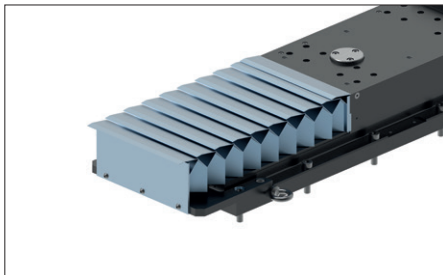
Chariot d'avance



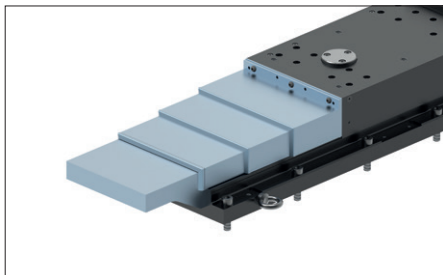
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

CÔNE PRINCIPAL	320/400 mm
FORCE MAXIMALE DE POUSSEE	24 000 N
VITESSE MAXIMALE D'AVANCE	40 m/min
MOMENT MAXIMAL (Mx)	2 320 Nm
MOMENT MAXIMAL (My)	1 620 Nm
BROCHE	Ø32x10
POIDS	250 kg

ACCESSOIRES



Protecteur à soufflet

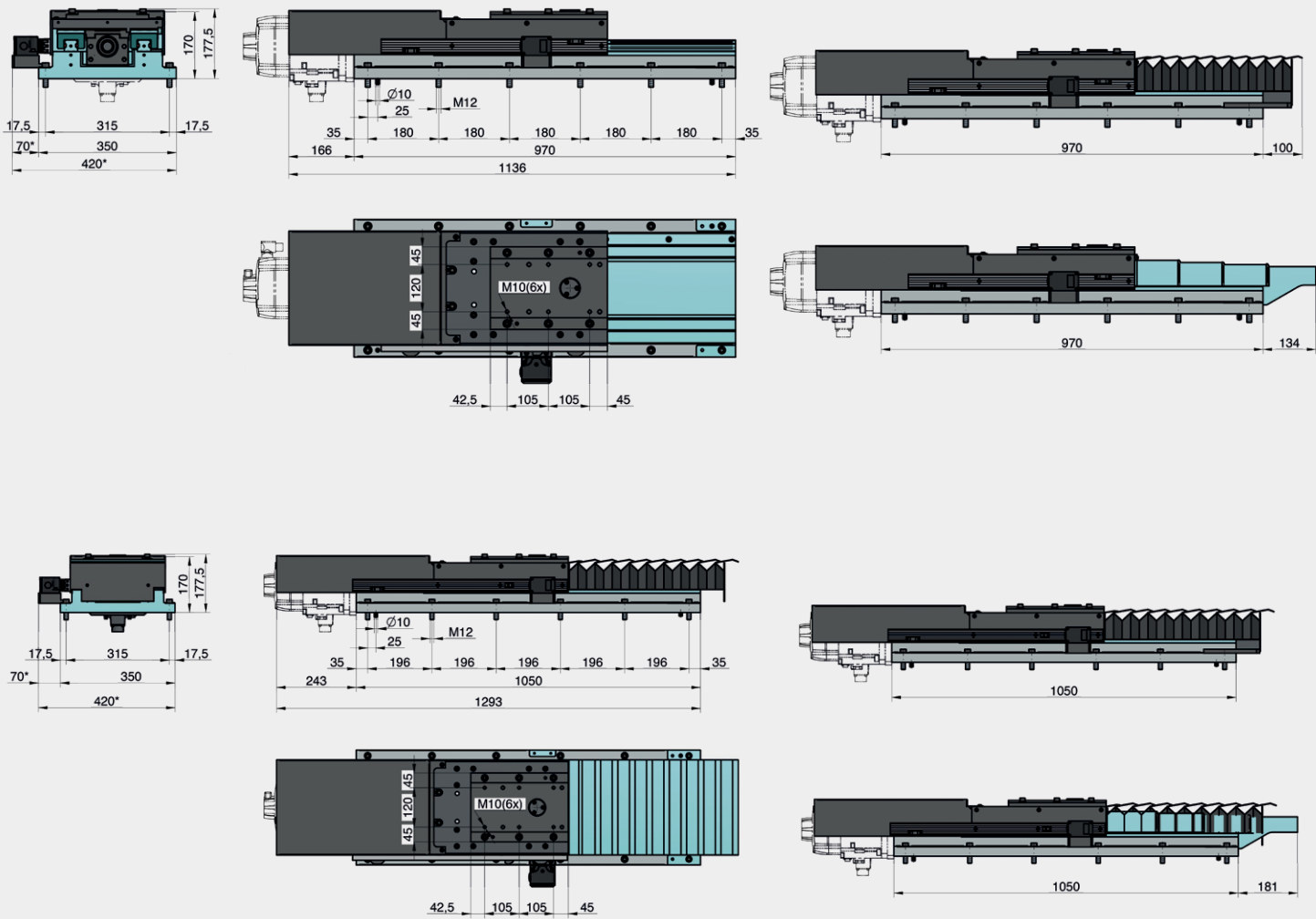


Protecteur télescopique



Règle micrométrique

DIMENSIONS



SYSTÈME DE CONFIGURATION

CA.40 S PR 700 0

1 - Course

S : Course 320 mm
L : Course 400 mm

2 - Protection

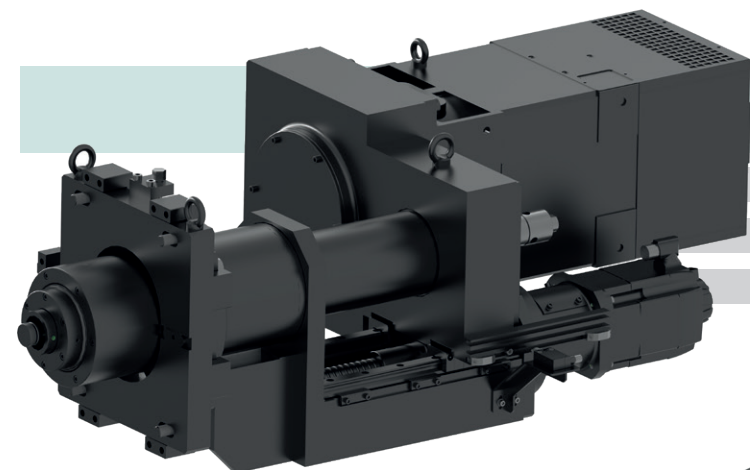
PR : Protection avec racleur
PF : Protection avec soufflet
PT : Protection avec système télescopique
NOTE : la protection avec racleur n'est pas disponible pour le chariot avec course de 400 mm.

3 - Support moteur

	Ø Bride	Ø Axe
700	Ø95	Ø24-Ø19
800	Ø114,3	Ø35-Ø24
900	Ø130	Ø32-Ø24

4 - Règle micrométrique

O : Chariot sans règle micrométrique
R : Chariot avec règle micrométrique à droite
L : Chariot avec règle micrométrique à gauche



Unité à tige

HSK 63

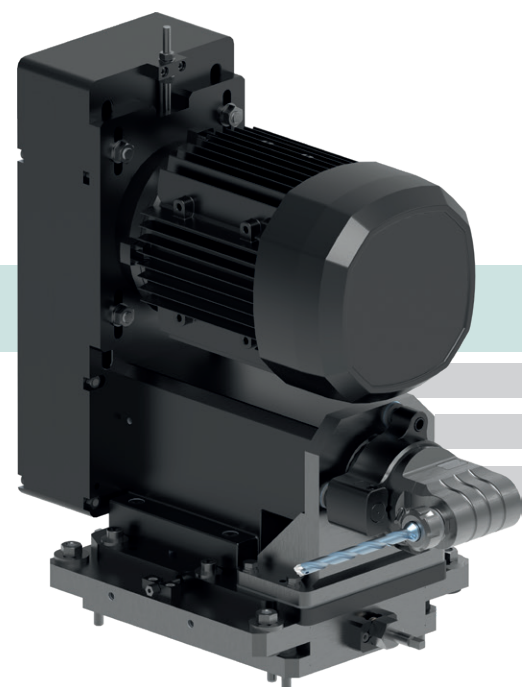
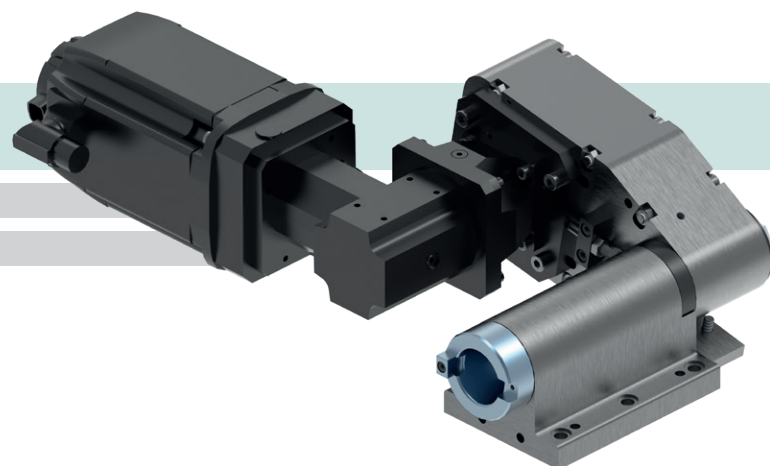
20 kW

M39x4

Tête réduite

ISO 40

Ø40



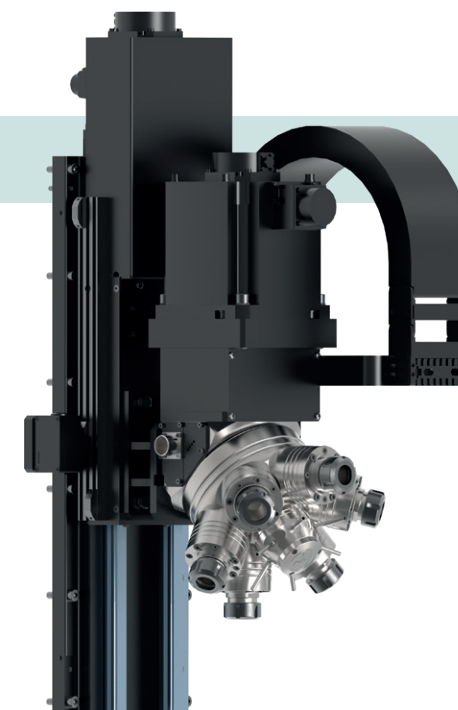
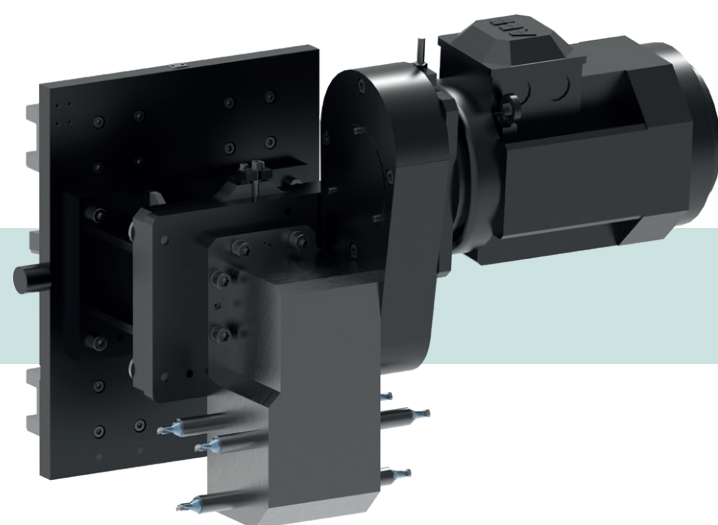
CG.30 + tête angulaire

Ø13

M10

4,1 kW

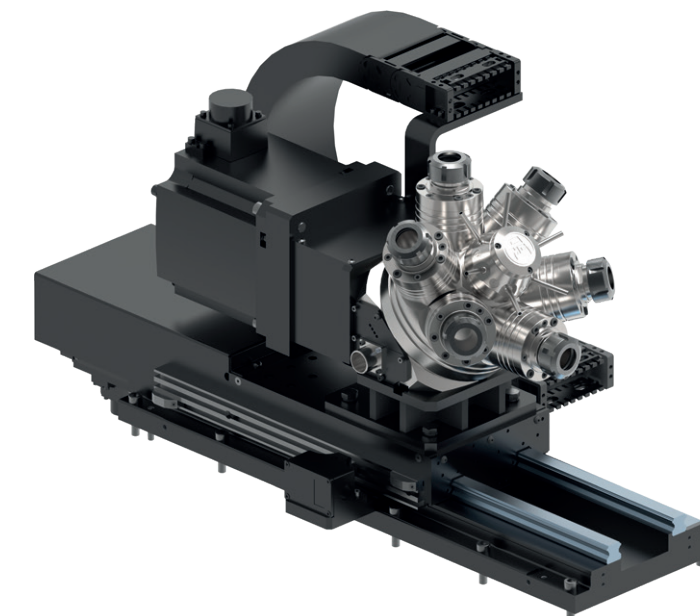
**Tête multibroches spéciale
à 6 broches (3 +3)**



CA.30 + tête revolver

Jusqu'à 6 outils

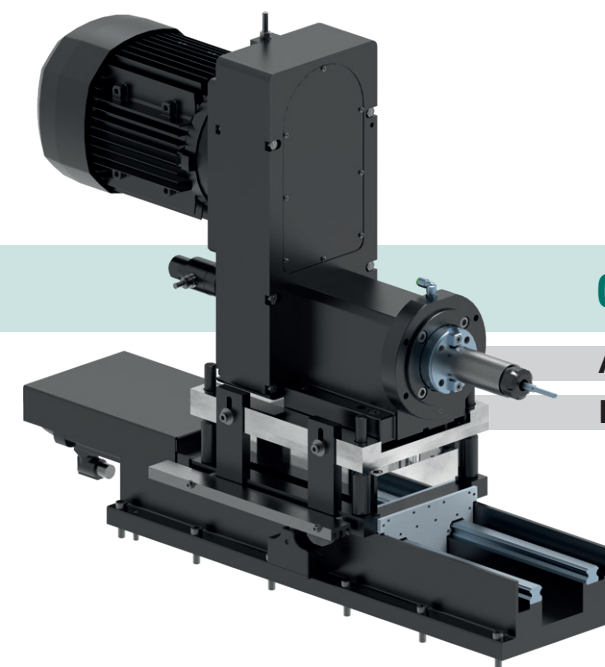
Avec changement automatique d'outils



CA.30 + CG30

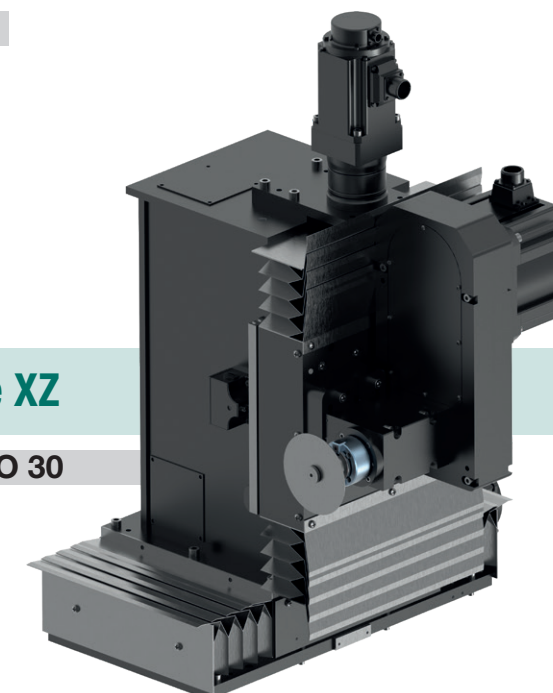
Avec réglage de la hauteur

ISO 40

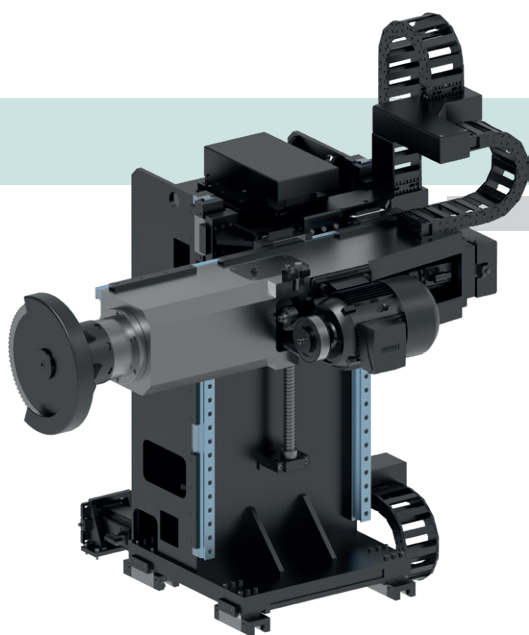


Ensemble XZ

ISO 30

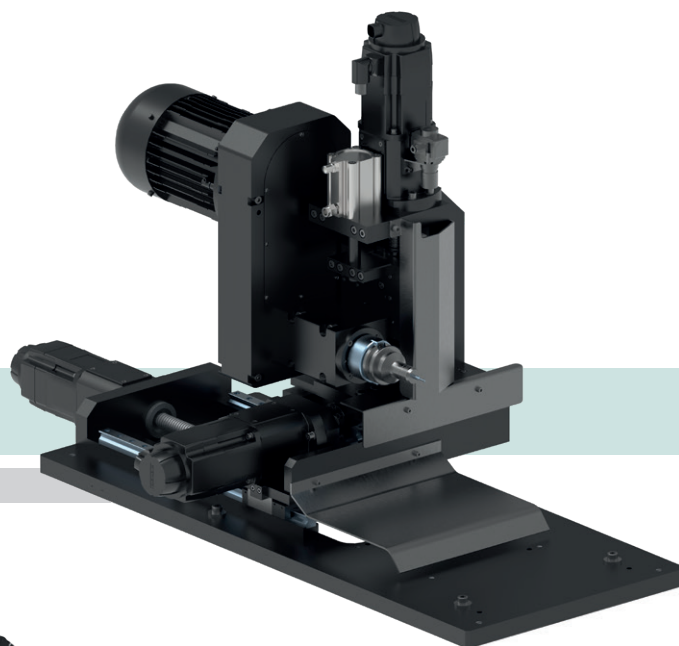


PROJETS SPÉCIAUX



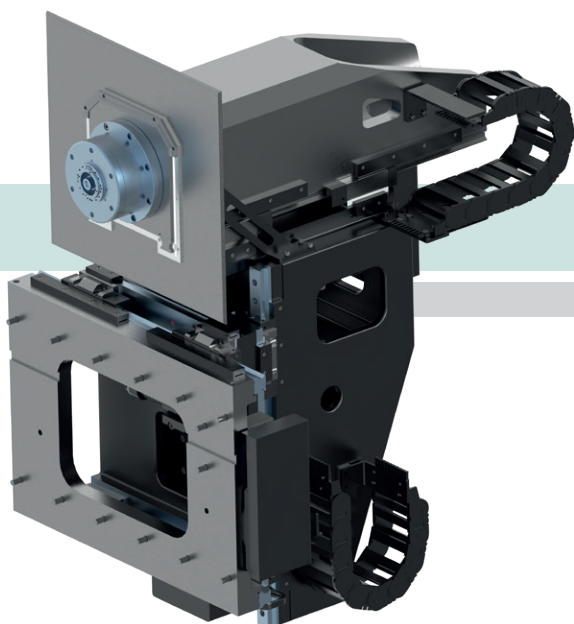
Ensemble XYZ

ISO 40



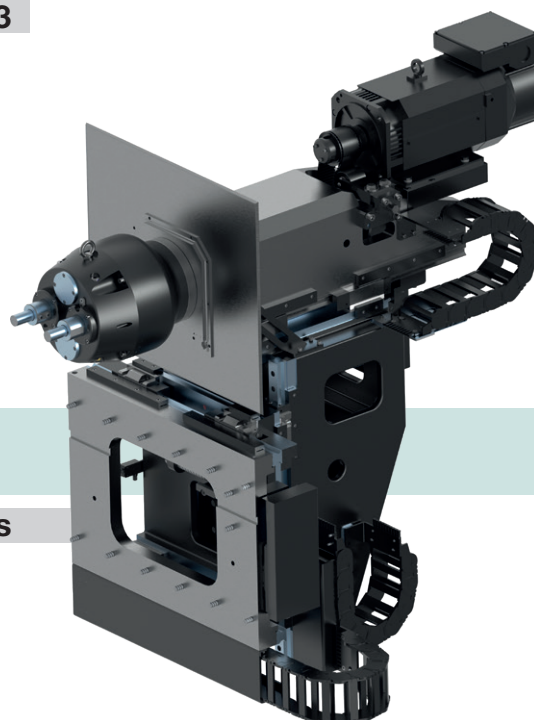
Ensemble XYZ

ISO 30



Ensemble XYZ

HSK 63



Ensemble XYZ

Avec tête multibroches

