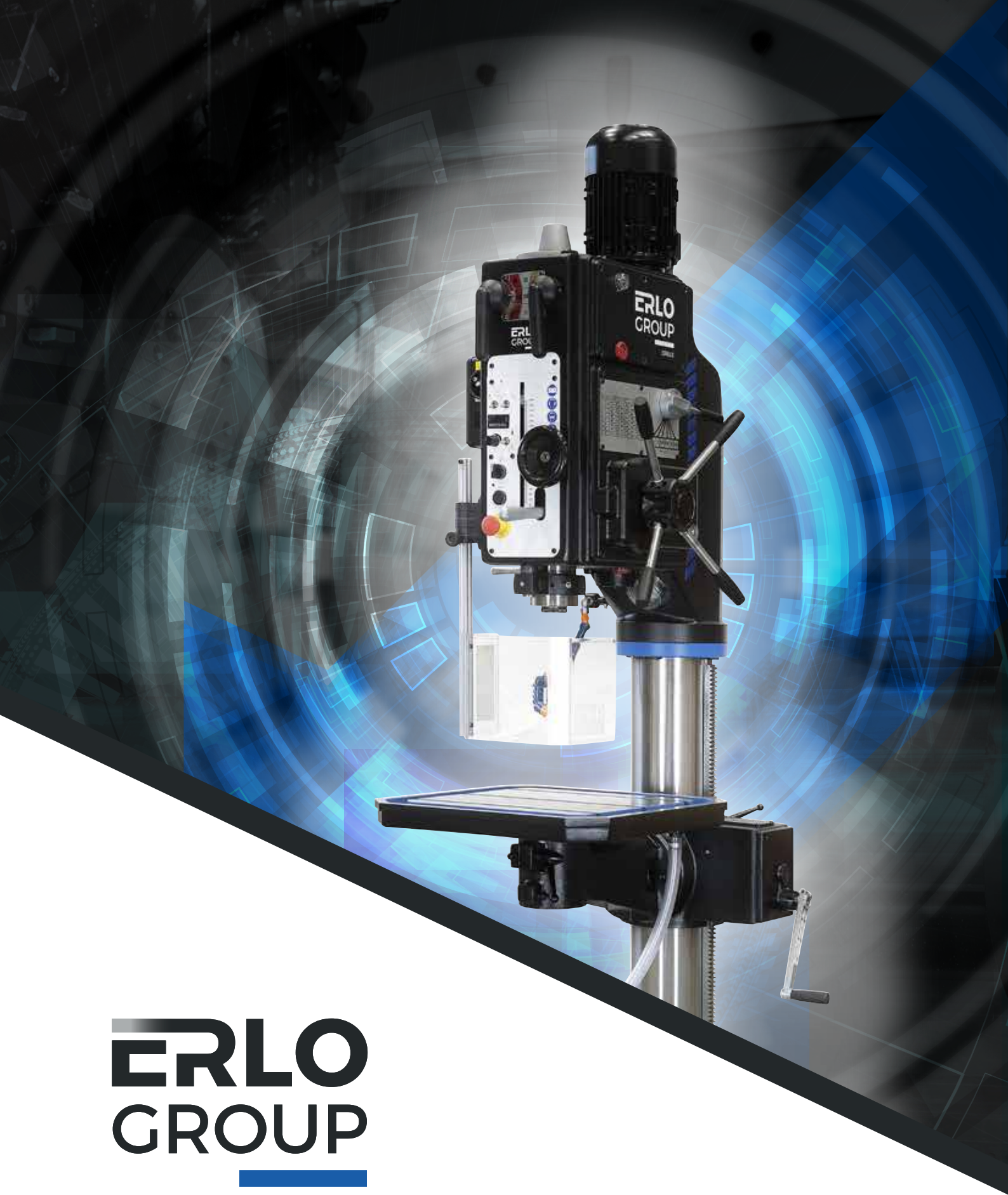




**ERLO
GROUP**

DRILLS

CATALOGUE
GÉNÉRAL
2025



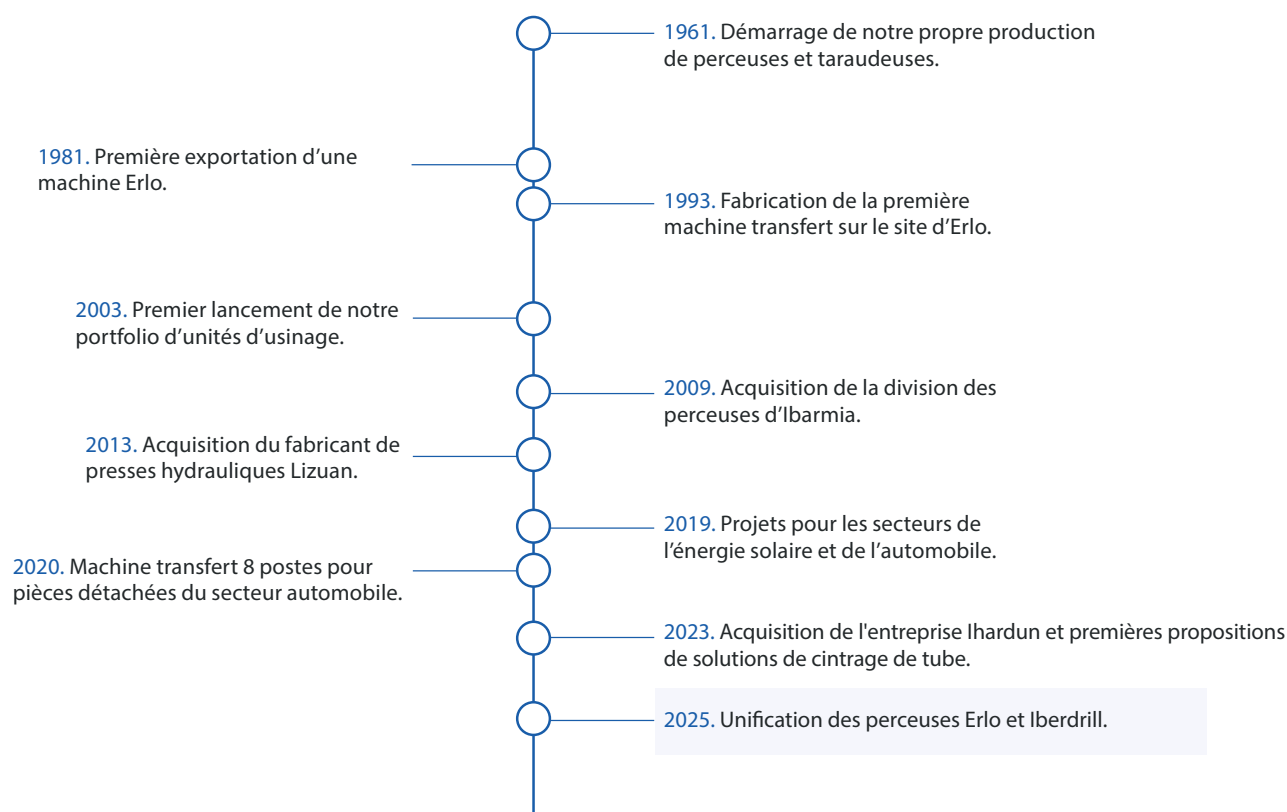
**NOUS FABRIQUONS LES
PERCEUSES LES PLUS FIABLES
ET LES PLUS ROBUSTES DU
MARCHÉ.**

**UN INVESTISSEMENT
POUR LONGTEMPS.**



NOS ORIGINES

En 1961, Erlo a pris l'engagement de privilégier la qualité en commençant à fabriquer de manière artisanale des perceuses et des taraudeuses avec des matières premières du Pays Basque. Plus de 60 ans dans le secteur et une reconnaissance internationale nous permettent d'offrir des solutions complètes qui allient tradition artisanale et technologie de pointe. Notre service englobe toutes les étapes depuis la conception personnalisée jusqu'au service après-vente, en nous adaptant aux besoins du marché mondial. La durabilité et le rendement exceptionnel sont la marque de fabrique de nos solutions reconnues sur les cinq continents.



LEADERSHIP TECHNOLOGIQUE

Pendant plus de 60 ans, nous avons dirigé notre évolution vers des solutions qui combinent ingénierie avancée et technologie d'avant-garde. Depuis la fabrication de nos premières machines jusqu'aux systèmes les plus complexes, nous nous sommes concentrés sur l'offre de solutions productives capables de répondre aux attentes les plus exigeantes du secteur industriel. Cette approche innovante nous permet de nous positionner comme leader du marché avec des propositions qui se distinguent par leur robustesse, leur précision et leur adaptabilité.



DES SOLUTIONS GLOBALES AVEC DES PERFORMANCES GARANTIES

Erlo propose un service complet qui englobe toutes les étapes depuis la conception personnalisée jusqu'à la mise en service et le service après-vente. Grâce à notre présence sur les cinq continents et à la combinaison de procédés artisanaux et de technologie de pointe, nous garantissons des solutions durables et ultra-performantes.

QUALITÉ ERLO GROUP

Chez **ERLO GROUP**, la qualité n'est pas un vain mot. Nos machines sont conçues pour offrir robustesse et durabilité en maintenant un rendement exceptionnel, même après plusieurs décennies d'utilisation continue. Nous apportons un soin particulier à la conception de la tête et de la colonne pour minimiser les vibrations et les bruits, en appliquant dans leur construction de hauts standards de sécurité qui garantissent un fonctionnement fiable quel que soit l'environnement industriel.



L'INNOVATION DANS CHAQUE COMPOSANT

PLUS DE POIDS POUR PLUS DE QUALITÉ

Nos machines se distinguent par une robustesse supérieure à celle des produits de nos concurrents, une caractéristique clé qui assure davantage de stabilité et de rendement.

LA TÊTE ERLO GROUP

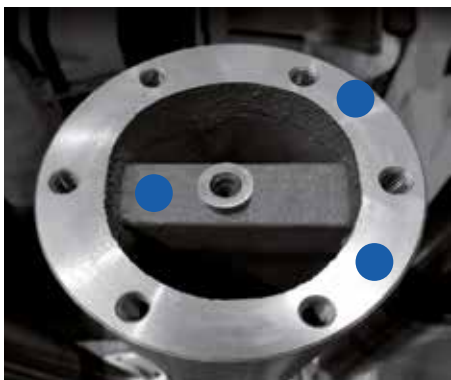
Fabriquée en fonte de haute qualité, elle présente une épaisseur de paroi qui garantit une excellente résistance et absorption des vibrations, en maintenant une distribution homogène de la chaleur, même sur une utilisation continue.

LA COLONNE ERLO GROUP

Il s'agit d'une pièce d'un seul tenant en fonte, avec un grand diamètre extérieur, une paroi de grande épaisseur et une barre de renfort tout au long de la colonne, qui permettent d'absorber les vibrations et les efforts de manière plus efficace en évitant tout type de torsion.

UNE TRANSMISSION DE PRÉCISION

Nous allions la finesse et la souplesse des poulies à la puissance des engrenages en acier trempé, taillés et rectifiés sur notre site. Grâce à cette transmission par engrenages, les perceuses **ERLO** sont compatibles avec des travaux exigeant des couples élevés.



The background of the entire page is a complex industrial scene. It features a large, dark, metallic mechanical component, possibly a part of a machine or engine, in the upper right. Overlaid on this are several technical drawings and schematics. A prominent circular diagram with concentric rings and various geometric patterns is visible in the upper left and center. Another circular diagram with radial lines is in the lower right. The overall color palette is dark, with shades of blue and grey, giving it a high-tech, engineering feel.

L'INNOVATION EN INGÉNIERIE FAIT PARTIE DE NOTRE ADN

Nous nous attachons à faire évoluer en permanence nos techniques de travail et de production, guidés par une analyse technique détaillée qui impulse l'innovation en usabilité, ergonomie et design. L'ingénierie avancée est notre marque de fabrique et nous permet d'offrir des solutions automatisées et durables, conformes aux plus hauts standards de qualité et avec une garantie certifiée.

GAMME

PERCEUSES INDUSTRIELLES

SÉRIE S	<i>Perceuses d'établi, transmission par poulies</i> <i>Capacité de perçage acier jusqu'à Ø18-25-30 mm</i>	PAGE 10
SÉRIE SE	<i>Perceuses d'établi, transmission par engrenages</i> <i>Capacité de perçage acier jusqu'à Ø25-30 mm</i>	PAGE 14
SÉRIE C	<i>Perceuses à colonne ronde, transmission par poulies</i> <i>Capacité de perçage acier jusqu'à Ø18-25-30 mm</i>	PAGE 18
SÉRIE TS	<i>Perceuses à colonne ronde, transmission par engrenages</i> <i>Capacité de perçage acier jusqu'à Ø25-30 mm</i>	PAGE 22
SÉRIE Z	<i>Perceuses à colonne ronde, transmission par poulies</i> <i>Capacité de perçage acier jusqu'à Ø35-40 mm</i>	PAGE 26
SÉRIE X	<i>Perceuses à colonne ronde, transmission par engrenages</i> <i>Capacité de perçage acier jusqu'à Ø35-40 mm</i>	PAGE 30
SÉRIE A	<i>Perceuses à colonne ronde, transmission par engrenages</i> <i>Capacité de perçage acier jusqu'à Ø40-50 mm</i>	PAGE 34
SÉRIE B	<i>Perceuses à colonne ronde, transmission par engrenages</i> <i>Capacité de perçage acier jusqu'à Ø40-50-60-70 mm</i>	PAGE 38
SÉRIE BC	<i>Perceuses à colonne ronde, transmission combinée</i> <i>poulies-engrenages</i> <i>Capacité de perçage acier jusqu'à Ø50 mm</i>	PAGE 42

PERCEUSES GAMME MAINTENANCE

SÉRIE V

*Perceuses d'établi, transmission par poulies
Capacité de perçage acier jusqu'à Ø10-13-15 mm*

PAGE 46

SÉRIE G

*Perceuses à colonne ronde, transmission par engrenages
Capacité de perçage acier jusqu'à Ø32-40-50 mm*

PAGE 50

TARAUDEUSES

SÉRIE SH

*Taraudeuse automatique d'établi, transmission par poulies
Capacité de taraudage acier jusqu'à M14*

PAGE 58

SÉRIE SHE

*Taraudeuse automatique d'établi, transmission par engrenages
Capacité de taraudage acier jusqu'à M20-M22*

PAGE 62

PERCEUSES FRAISEUSES

SÉRIE TF

*Perceuse-fraiseuse à colonne prismatique, transmission par engrenages
Capacité de perçage acier jusqu'à Ø35 mm
Capacité max. de fraisage acier jusqu'à 55 cm³/min*

PAGE 66

BATTERIES DE PERCEUSES

PAGE 70

ACCESSOIRES

PAGE 72

MONTAGES SPÉCIAUX

PAGE 76

TRANSMISSION PAR POULIES

SÉRIE S

18-25-30

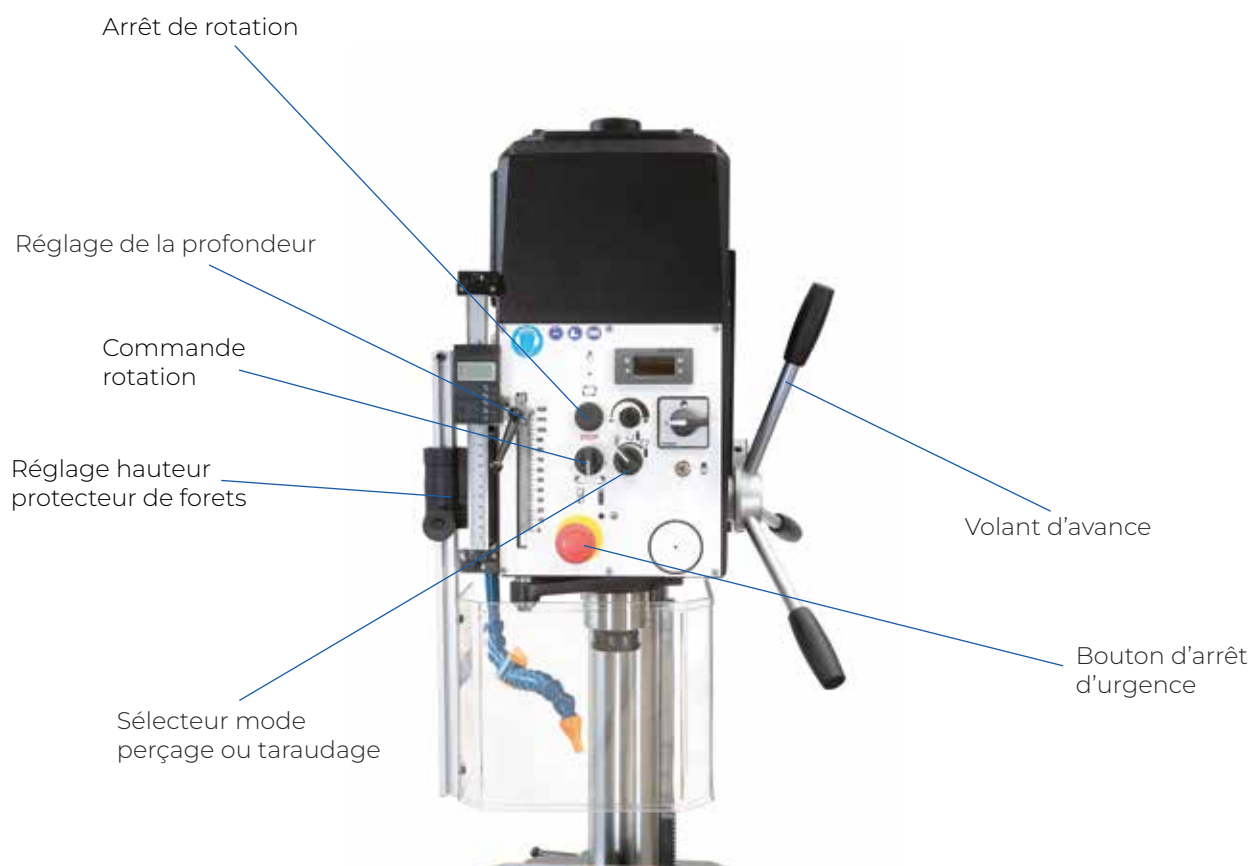


- AVANCE MANUELLE
- TABLE FIXE, TÊTE DÉPLAÇABLE ET TOURNANTE
- TÊTE, BASE ET COLONNE EN FONTE

						
Ø 18 mm Ø 25 mm Ø 30 mm	M 14 M 18 M 25	0.5/1 kW 0.7/1.3 kW 0.9/1.5 kW	CM3	120 mm	Ø 100 mm	250 mm

[+]

- Base avec rainures en « T »
- Échelle et butée réglable de profondeur
- Équipement d'éclairage
- Éjecteur de l'outil
- Couvercle de poulies avec micro d'arrêt
- Garde moteur
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Interrupteur général
- Sélection du sens de rotation
- Équipement électrique basse tension
- Équipement électrique dans armoire indépendante
- Protecteur de forets avec micro d'arrêt
- Normes CE



CARACTÉRISTIQUES		S.18	S.25	S.30
Capacité max. de perçage acier St. 50/60	Ø mm	18	25	30
Capacité max. de taraudage acier St. 50/60		M14	M18	M25
Cône Morse	N°	3		
Course max. de la broche (profondeur de perçage)	mm	120		
Puissance du moteur principal	kW	0,5/1	0,7/1,3	0,9/1,5
Transmission		Poulies		
Nombre de vitesses		10		
Plage de vitesse avec moteur à 1 500 tr/min 50 Hz triphasé	tr/min	245-355-490-710-835-1 240-1 670-2 000-2 480-4 000		
Plage de vitesse avec variateur 1 500 tr/min 50 Hz triphasé	tr/min	A)120-760 B)170-1 100 C)400-2 580 D)600-3 800 E)950-6 000		
Avance		Manuelle		
Dimensions de la table de travail (L x l)	mm	270 x 270	270 x 270	270 x 270
Diamètre de colonne	mm	100		
Distance du centre de la broche à la surface de la colonne	mm	250		
Poids net <i>Sans table intermédiaire et avec table intermédiaire</i>	kg	190/230	190/230	190/230
Poids brut avec emballage <i>Sans table intermédiaire et avec table intermédiaire</i>	kg	200/250		
Dimensions de l'emballage (longueur x largeur x hauteur) <i>Sans table intermédiaire et avec table intermédiaire</i>	mm	700 x 570 x 1 360 /700 x 570 x 1 840	700 x 570 x 1 360 /700 x 570 x 1 840	700 x 570 x 1 360 /700 x 570 x 1 840

ÉQUIPEMENT OPTIONNEL

CODE

10020	V - Volant frontal pour avance sensitive
10022	LBC - Lecteur digital de profondeur
10023	VE + TAK - Variateur électronique de vitesse et lecteur digital de vitesses
10042	IR/RS - Inversion automatique du sens de rotation pour taraudage manuel
10043	IR/RS-VE - Inversion automatique du sens de rotation pour taraudage manuel (pour modèles avec variateur)
10082	PKB - Armoire base avec tiroir et porte
10083	PKA - Armoire base avec 2 étagères (uniquement pour perceuses d'établi sans arrosage)
10084	PKC - Armoire base avec porte (uniquement pour modèles avec table intermédiaire fixe ou tournante)
10085	CC - Compteur de cycles (pour machines avec hydroblock)
10087	MIF - Table intermédiaire fixe
10088	MIG - Table intermédiaire tournante
10110	SC - Supplément de colonne 200 mm
10120	HB - Cycle automatique hydroblock
91118	ERB - Arrosage dans la base

**Sur machines avec table intermédiaire, le banc de base n'a pas de tiroir. (réf. PKC)*

ACCESSOIRES



PORTE-FORET



PORTE-TARAUD



CÔNES DE RÉDUCTION



ÉTAUX



PÉDALE



**COMMANDE
BIMANUELLE**



**TABLE DE
COORDONNÉES**



TÊTES MULTIBROCHES

TAK -
Écran digital du VE

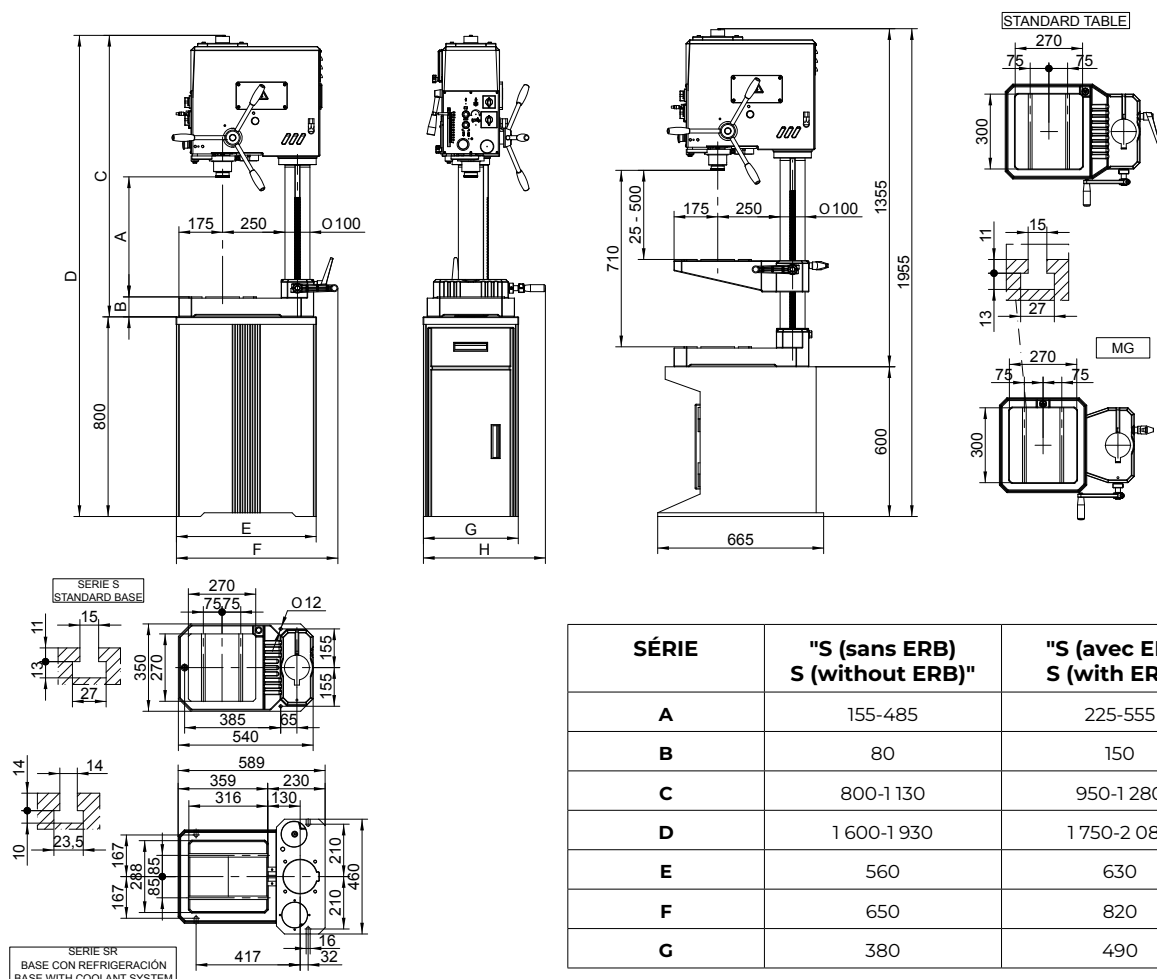
LBC -
Lecteur digital de
profondeur

VE -
Variateur électronique
de vitesses

ERB -
Arrosage



DIMENSIONS



TRANSMISSION PAR ENGRENAGES

SÉRIE SE 25-30



- AVANCE MANUELLE OU AUTOMATIQUE
- TABLE FIXE, TÊTE DÉPLAÇABLE ET TOURNANTE
- TÊTE, BASE ET COLONNE EN FONTE



ø 25 mm
ø 30 mm



M 22
M 25



0,8/1,2 kW
1,1/1,4 kW



CM3



120 mm



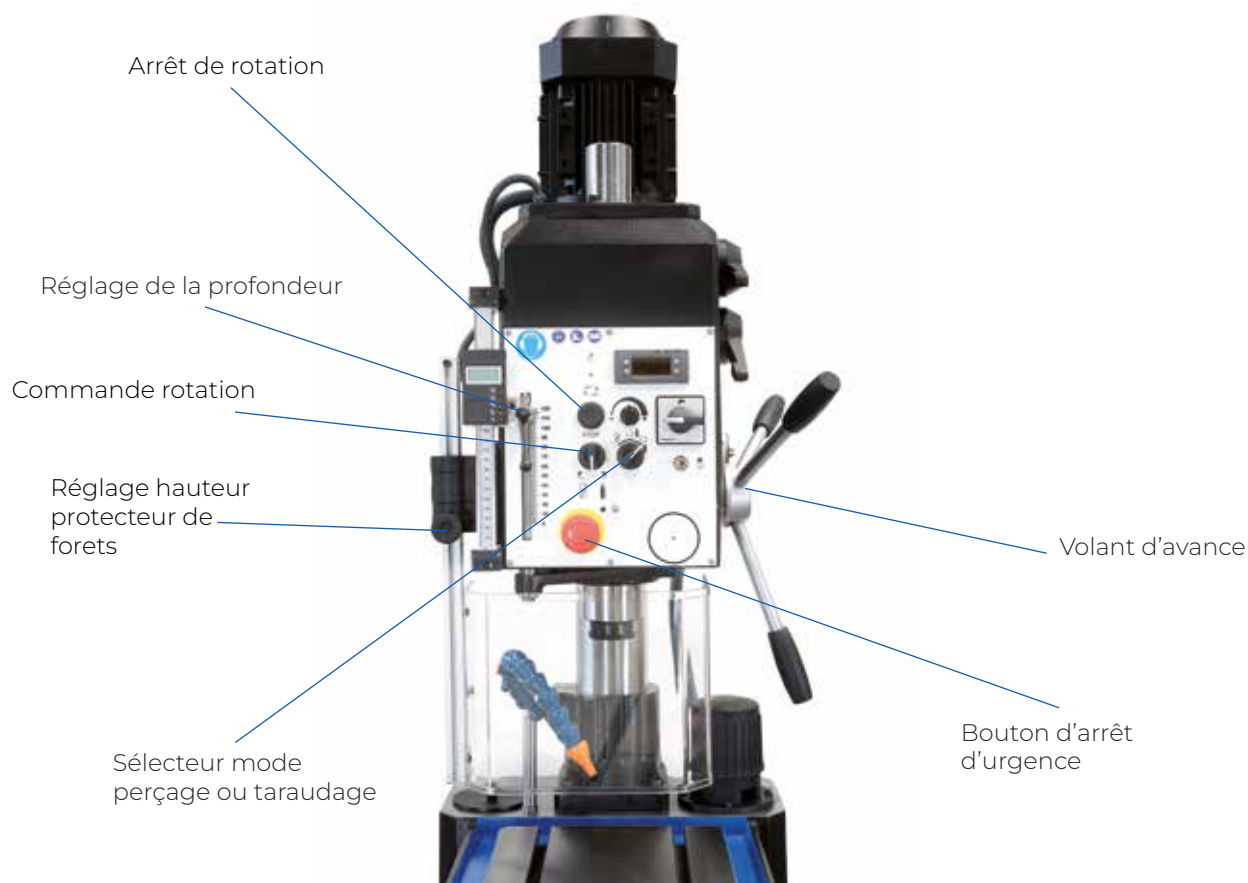
ø 100 mm



250 mm

[+]

- Engrenages en acier trempés et rectifiés
- Base avec rainures en « T »
- Échelle et butée réglable de profondeur
- Équipement d'éclairage
- Éjecteur de l'outil
- Garde moteur
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Sélection du sens de rotation
- Interrupteur général
- Équipement électrique basse tension
- Équipement électrique dans armoire indépendante
- Protecteur de forets avec micro d'arrêt
- Graissage permanent des engrenages par pompe automatique
- Normes CE



CARACTÉRISTIQUES		SE.25 / SEA.25	SE.30 / SEA.30
Capacité max. de perçage acier St. 50/60	Ø mm	25	30
Capacité max. de taraudage acier St. 50/60		M22	M25
Cône Morse	N°	3	
Course max. de la broche (profondeur de perçage)	mm	120	
Puissance du moteur principal	kW	0,8/1,2	1,1/1,4
Transmission		Engrenages	
Nombre de vitesses		8	
Plage de vitesse avec moteur à 1 500 tr/min 50 Hz triphasé	tr/min	65-125-185-365-540-1 055-1 560-3 060	
Plage de vitesse avec variateur 1 500 tr/min 50 Hz triphasé	tr/min	A)45-125 B)125-370 C)380-1 070 D)1 100-3 100	
Avance		Manuelle (SE) / Automatique (SEA)	
N ^{bre} d'avances automatiques		2 (uniquement modèles SEA)	
Plage d'avance automatique	mm/tour	0,1-0,2 (uniquement modèles SEA)	
Dimensions de la table de travail (L x l)	mm	270 x 270	270 x 270
Diamètre de colonne	mm	100	
Distance du centre de la broche à la surface de la colonne	mm	250	
Poids net <i>Sans table intermédiaire et avec table intermédiaire</i>	kg	200/240	200/240
Poids brut avec emballage <i>Sans table intermédiaire et avec table intermédiaire</i>	kg	210/260	210/260
Dimensions de l'emballage (longueur x largeur x hauteur) <i>Sans table intermédiaire et avec table intermédiaire</i>	mm	800 x 600 x 1 450 800 x 570 x 1 930	800 x 600 x 1 450 800 x 570 x 1 930

ÉQUIPEMENT OPTIONNEL

CODE

10020	V - Volant frontal pour avance sensitive (uniquement modèles SE)
10022	LBC - Lecteur digital de profondeur
10023	VE + TAK - Variateur électronique de vitesse et lecteur digital de vitesses
10042	IR/RS - Inversion automatique du sens de rotation pour taraudage manuel
10043	IR/RS-VE - Inversion automatique du sens de rotation pour taraudage manuel pour modèles avec variateur
10082	PKB - Armoire base avec tiroir et porte
10083	PKA - Armoire base avec 2 étagères (uniquement pour perceuses d'établi sans arrosage)
10084	PKC - Armoire base avec porte (uniquement pour modèles avec table intermédiaire fixe ou tournante)
10085	CC - Compteur de cycles (pour machines avec hydroblock)
10087	MIF - Table intermédiaire fixe
10088	MIG - Table intermédiaire tournante
10110	SC - Supplément de colonne 200 mm
10120	HB - Cycle automatique hydroblock (uniquement pour modèles SE)
91118	ERB - Arrosage dans la base

**Sur machines avec table intermédiaire, le banc de base n'a pas de tiroir. (réf. PKC)*

ACCESSOIRES



PORTE-FORET



PORTE-TARAUD



CÔNES DE RÉDUCTION



ÉTAUX



PÉDALE



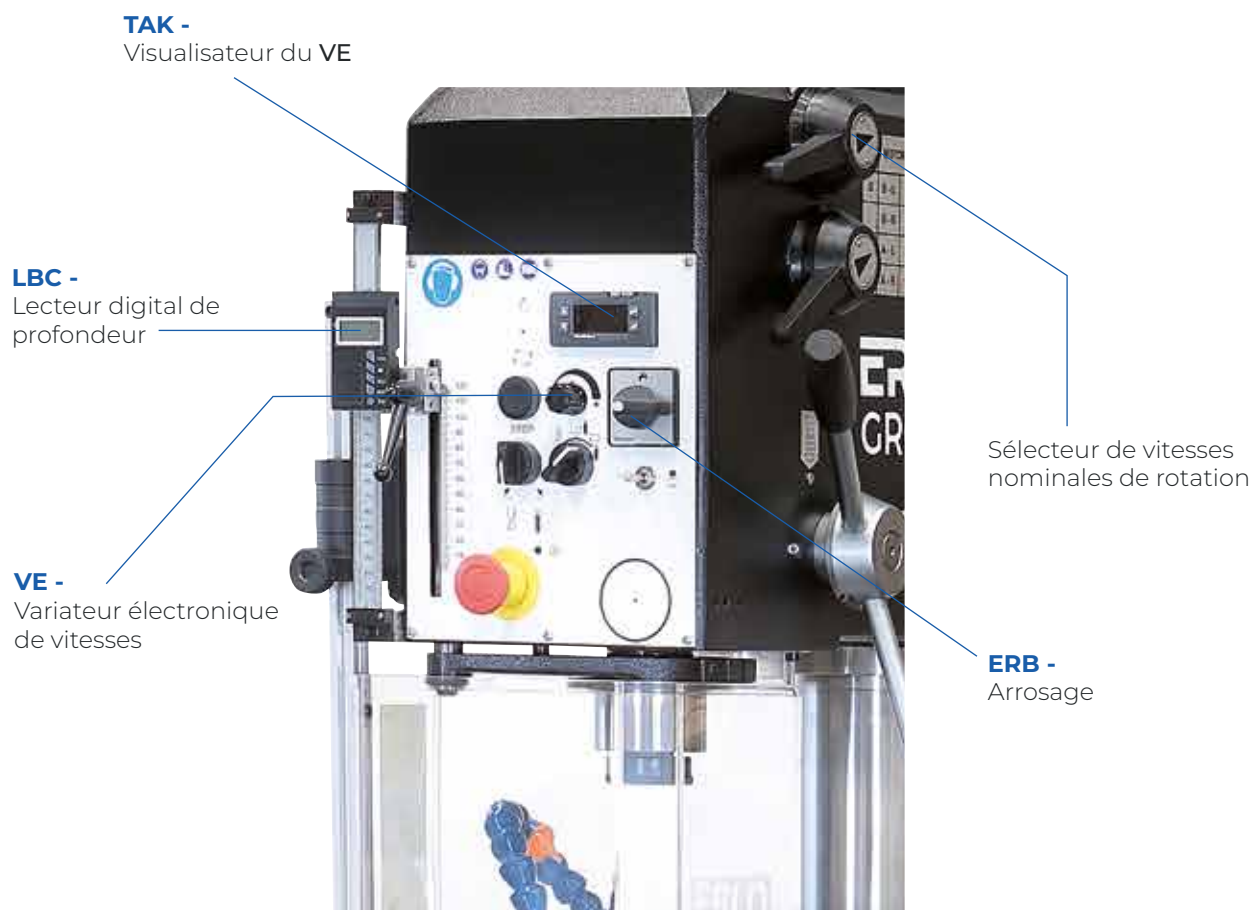
**COMMANDE
BIMANUELLE**



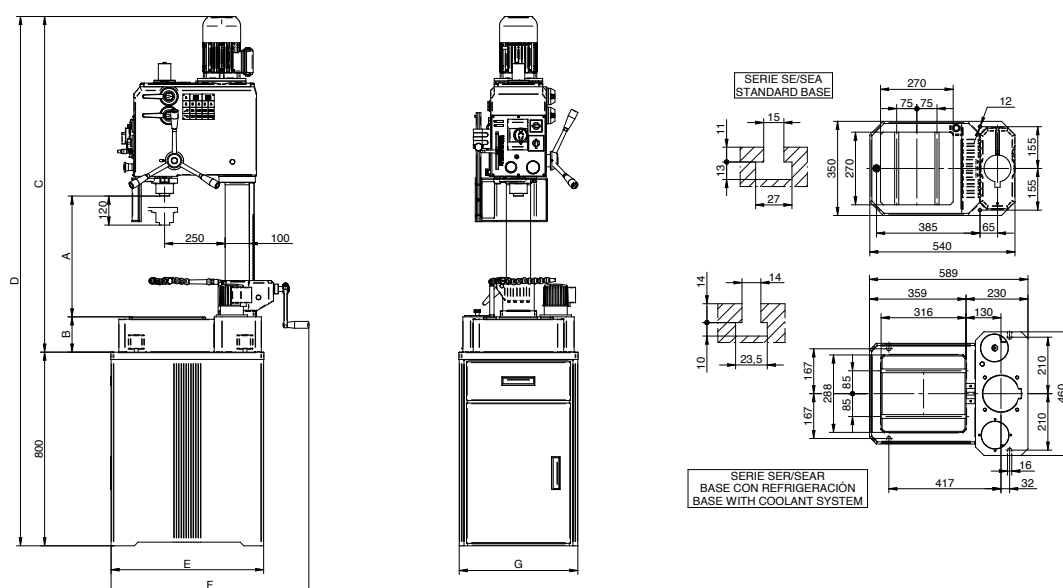
**TABLE DE
COORDONNÉES**



TÊTES MULTIBROCHES



DIMENSIONS



Serie	SE/SEA	SER/SEAR
A	155-485	225-555
B	80	150
C	935-1265	1070-1400
D	1735-2065	1870-2200
E	560	630
F	650	820
G	380	490

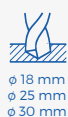
TRANSMISSION PAR POULIES

SÉRIE C

18-25-30



- AVANCE MANUELLE
- TABLE DÉPLAÇABLE ET TÊTE FIXE
- TÊTE, BASE ET COLONNE EN FONTE



ø 18 mm
ø 25 mm
ø 30 mm



M 14
M 18
M 25



0.5/1 kW
0.7/1.3 kW
0.9/1.5 kW



CM3



120 mm



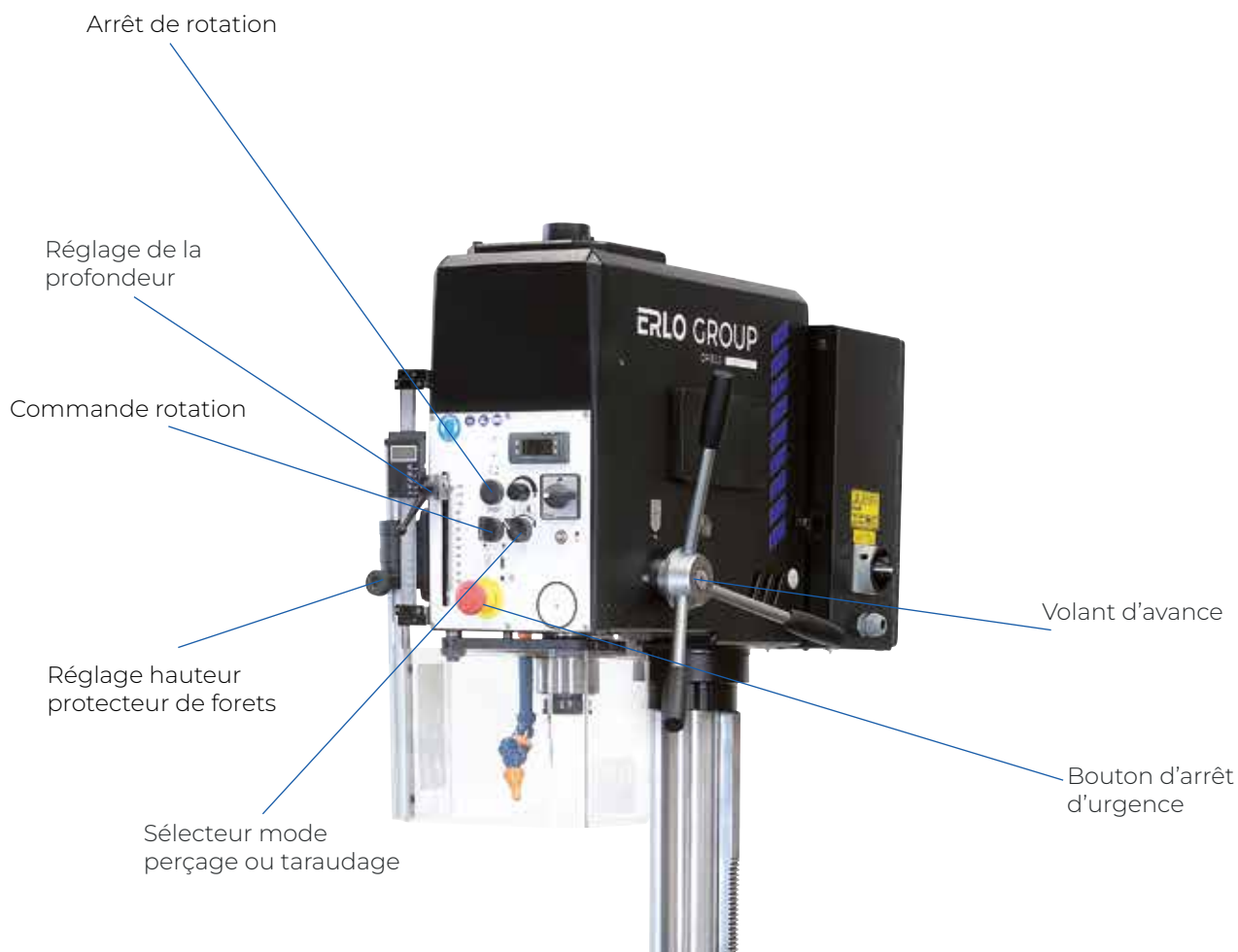
ø 100 mm



250 mm

[+]

- Échelle et butée réglable de profondeur
- Équipement d'éclairage
- Éjecteur de l'outil
- Couvercle de poulies avec micro d'arrêt
- Garde moteur
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Interrupteur général
- Sélection direction rotation
- Équipement électrique basse tension
- Équipement électrique dans armoire indépendante
- Protecteur de forets avec micro d'arrêt
- Table fixe
- Normes CE



CARACTÉRISTIQUES		C.18	C.25	C.30
Capacité max. de perçage acier St. 50/60	Ø mm	18	25	30
Capacité max. de taraudage acier St. 50/60		M14	M18	M25
Cône Morse	N°	3		
Course max. de la broche (profondeur de perçage)	mm	120		
Puissance du moteur principal	kW	0,5/1,05	0,7/1,3	0,9/1,5
Transmission		Poulies		
Nombre de vitesses		10		
Plage de vitesse avec moteur à 1 500 tr/min 50 Hz triphasé	tr/min	245-355-490-710-835-1 240-1 670-2 000-2 480-4 000		
Plage de vitesse avec variateur 1 500 tr/min 50 Hz triphasé	tr/min	A)120-760 B)170-1 100 C)400-2 580 D)600-3 800 E)950-6 000		
Avance		Manuelle		
Dimensions de la table de travail (L x l)	mm	270 x 300	270 x 300	270 x 300
Diamètre de colonne	mm	100		
Distance du centre de la broche à la surface de la colonne	mm	250		
Poids net	kg	260	260	260
Poids brut avec emballage	kg	330	330	330
Dimensions de l'emballage (longueur x largeur x hauteur)	mm	2 100 x 570 x 800	2 100 x 570 x 800	2 100 x 570 x 800

ÉQUIPEMENT OPTIONNEL

CODE

10020	V - Volant frontal pour avance sensitive
10022	LBC - Lecteur digital de profondeur
10023	VE + TAK - Variateur électronique de vitesse et lecteur digital de vitesses
10042	IR/RS - Inversion automatique du sens de rotation pour taraudage manuel
10043	IR/RS-VE - Inversion automatique du sens de rotation pour taraudage manuel pour modèles avec variateur
20070	RHP - Système de taraudage automatique par vis mère (un pas de vis compris)
20082	MG - Table tournante
10085	CC - Compteur de cycles (pour machines avec hydroblock)
10110	SC - Supplément de colonne 200 mm
10120	HB - Cycle automatique hydroblock
91118	ERB - Arrosage dans la base

ACCESSOIRES



PORTE-FORET



PORTE-TARAUD



CÔNES DE RÉDUCTION



ÉTAUX



PÉDALE



**COMMANDE
BIMANUELLE**



**TABLE DE
COORDONNÉES**



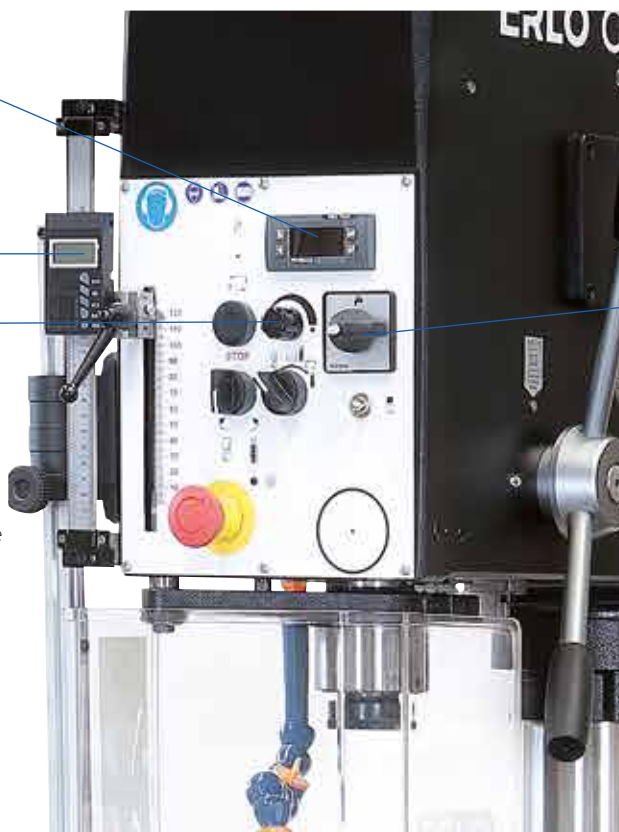
TÊTES MULTIBROCHES

TAK -
Visualisateur du VE

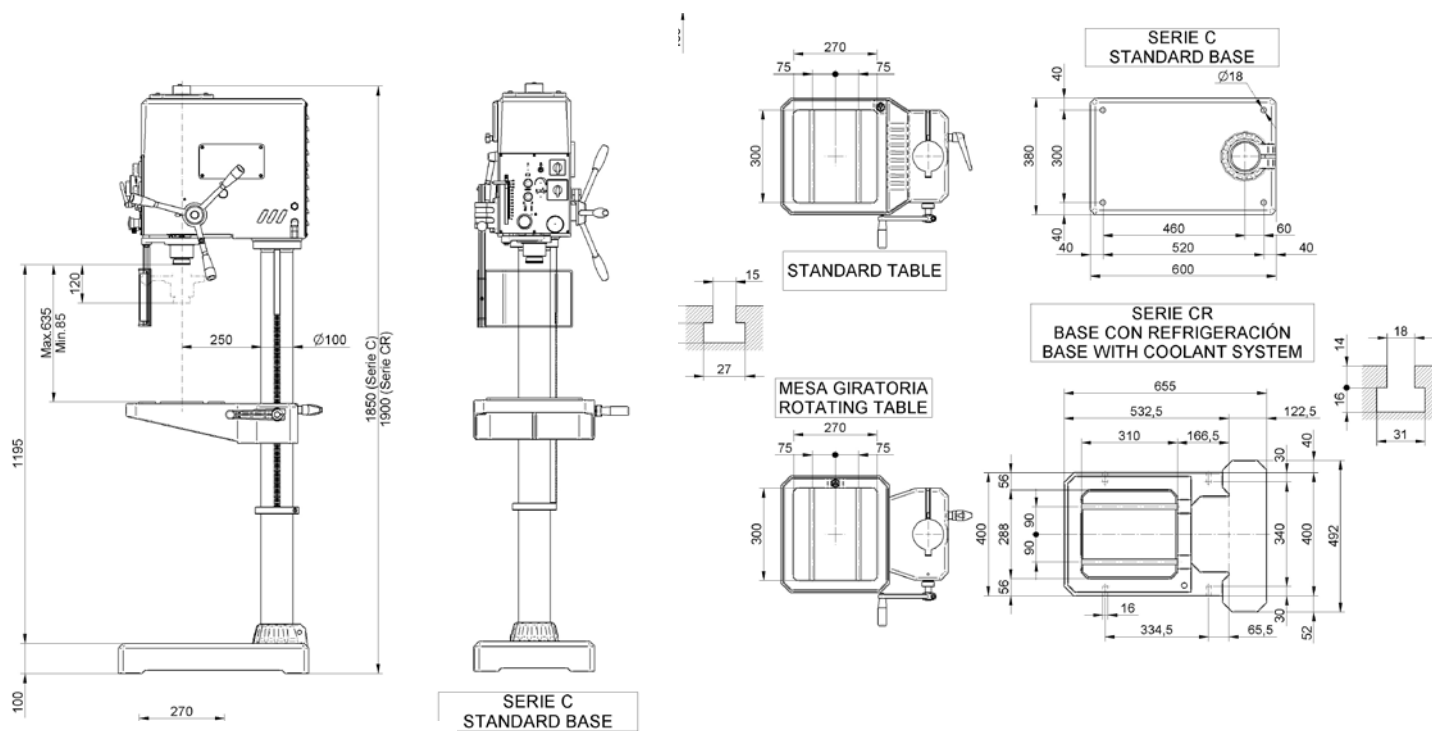
LBC -
Lecteur digital de
profondeur

VE -
Variateur électronique
de vitesses

ERB -
Arrosage



DIMENSIONS



TRANSMISSION PAR ENGRENAGES

SÉRIE TS 25-30



- AVANCE MANUELLE OU AUTOMATIQUE
- TABLE DÉPLAÇABLE ET TÊTE FIXE
- TÊTE, BASE ET COLONNE EN FONTE



ø 25 mm
ø 30 mm



M 22
M 25



0.8/1.2 kW
1.1/1.4 kW



CM3



120 mm



ø 100 mm



250 mm

[+]

- Engrenages en acier trempés et rectifiés
- Table avec rainures en « T »
- Échelle et butée réglable de profondeur
- Équipement d'éclairage
- Éjecteur de l'outil
- Garde moteur
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Sélection du sens de rotation
- Interrupteur général
- Équipement électrique basse tension
- Équipement électrique dans armoire indépendante
- Protecteur de forets avec micro d'arrêt
- Table fixe
- Graissage permanent des engrenages par pompe automatique
- Normes CE



CARACTÉRISTIQUES		TS.25 / TSA.25	TS.30 / TSA.30
Capacité max. de perçage acier St. 50/60	Ø mm	25	30
Capacité max. de taraudage acier St. 50/60		M22	M25
Cône Morse	N°	3	
Course max. de la broche (profondeur de perçage)	mm	120	
Puissance du moteur principal	kW	0,8/1,2	1,1/1,4
Transmission		ENGRENAGES	
Nombre de vitesses		8	
Plage de vitesse avec moteur à 1 500 tr/min 50 Hz triphasé	tr/min	65-125-185-365-540-1 055-1 560-3 060	
Sur demande : Moteur à 1 800 tr/min 60 Hz triphasé		78-150-222-438-648-1 266-1 872-3 672	
Plage de vitesse avec variateur 1 500 tr/min 50 Hz triphasé	tr/min	A)45-125 B)125-370 C)380-1 070 D)1 100-3 100	
Avance		MANUELLE (TS.25-30) / AUTOMATIQUE (TSA.25-30)	
Dimensions de la table de travail (L x l)	mm	300 x 270	300 x 270
Diamètre de colonne	mm	100	
Distance du centre de la broche à la surface de la colonne	mm	250	
Poids net	kg	250	250
Poids brut avec emballage	kg	310	310
Dimensions de l'emballage (longueur x largeur x hauteur)	mm	2 200 x 600 x 900	2 200 x 600 x 900

ÉQUIPEMENT OPTIONNEL

CODE

10020	V - Volant frontal pour avance sensitive (uniquement modèles TS)
10022	LBC - Lecteur digital de profondeur
10023	VE + TAK - Variateur électronique de vitesse et lecteur digital de vitesses
10042	IR/RS - Inversion automatique du sens de rotation pour taraudage manuel
10043	IR/RS-VE - Inversion automatique du sens de rotation pour taraudage manuel pour modèles avec variateur
20070	RHP - Système de taraudage automatique par vis mère (un pas de vis compris)
20082	MG - Table tournante
10085	CC - Compteur de cycles (pour machines avec hydroblock)
10110	SC - Supplément de colonne 200 mm
10120	HB - Cycle automatique hydroblock (uniquement pour modèles TS)
91118	ERB - Arrosage dans la base

ACCESSOIRES



PORTE-FORET



PORTE-TARAUD



CÔNES DE RÉDUCTION



ÉTAUX



PÉDALE



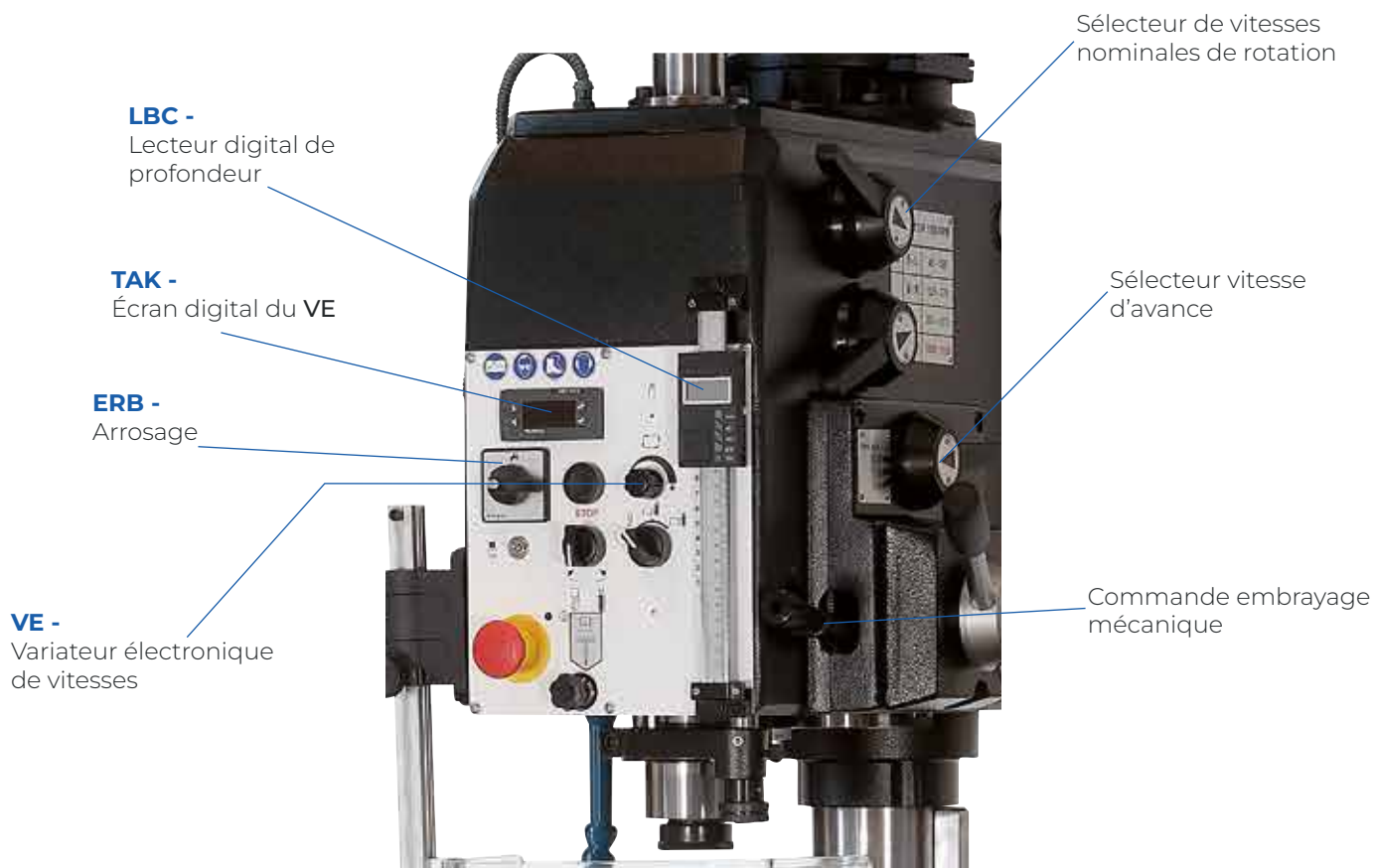
**COMMANDE
BIMANUELLE**



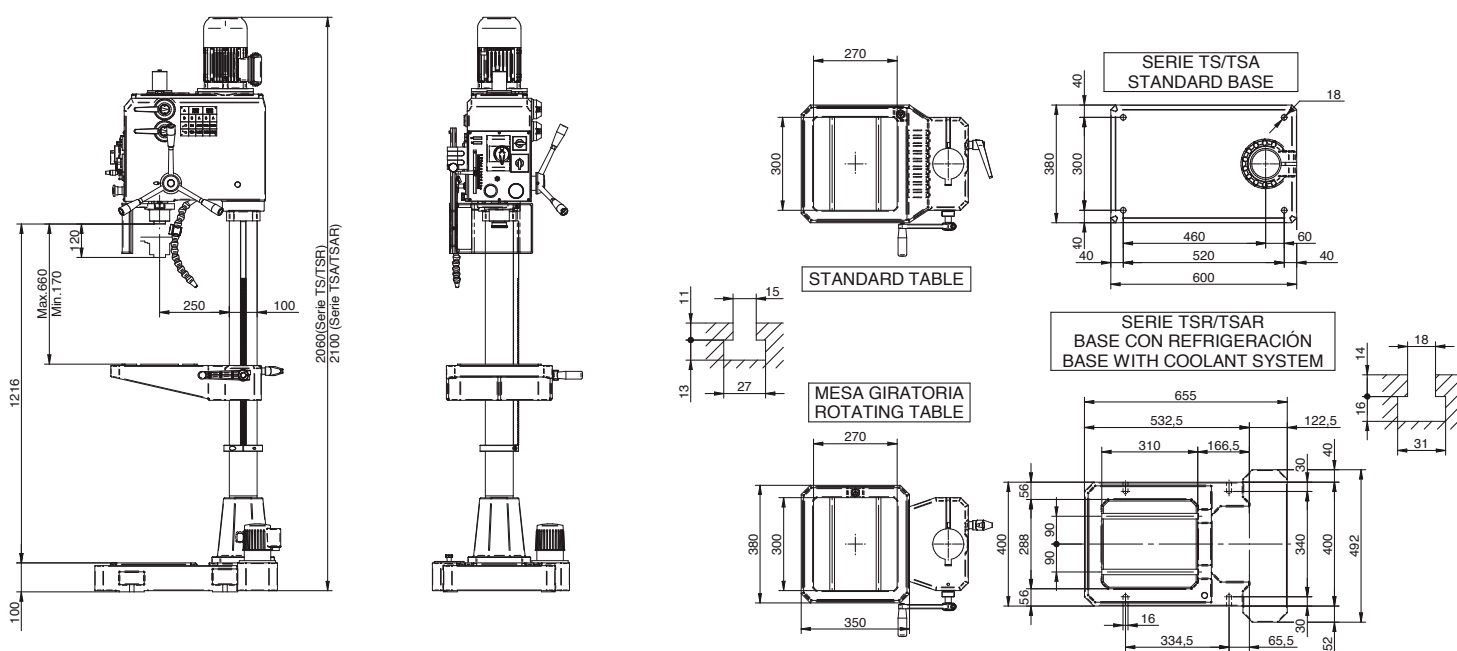
**TABLE DE
COORDONNÉES**



TÊTES MULTIBROCHES



DIMENSIONS



TRANSMISSION PAR POULIES

SÉRIE Z

35-40



- AVANCE MANUELLE (S) OU AUTOMATIQUE AVEC EMBRAYAGE MÉCANIQUE (A) OU ÉLECTROMAGNÉTIQUE (B)
- TABLE DÉPLAÇABLE ET TÊTE FIXE
- TÊTE, BASE ET COLONNE EN FONTE

[+]

- Table avec rainures en « T »
- Variateur électronique de vitesses
- Lecteur digital de vitesses
- Arrosage dans la base (mod. de 40)
- Inversion automatique du sens de rotation pour processus de taraudage
- Échelle et butée réglable de profondeur
- Équipement d'éclairage
- Éjecteur de l'outil
- Garde moteur
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Interrupteur général
- Sélection du sens de rotation
- Équipement électrique basse tension
- Équipement électrique dans armoire indépendante
- Protecteur de forets avec micro d'arrêt
- Table fixe (modèles de 35)
- Table tournante et basculante (modèles de 40)
- Normes CE



ø 35 mm
ø 50 mm

M 27
M 33

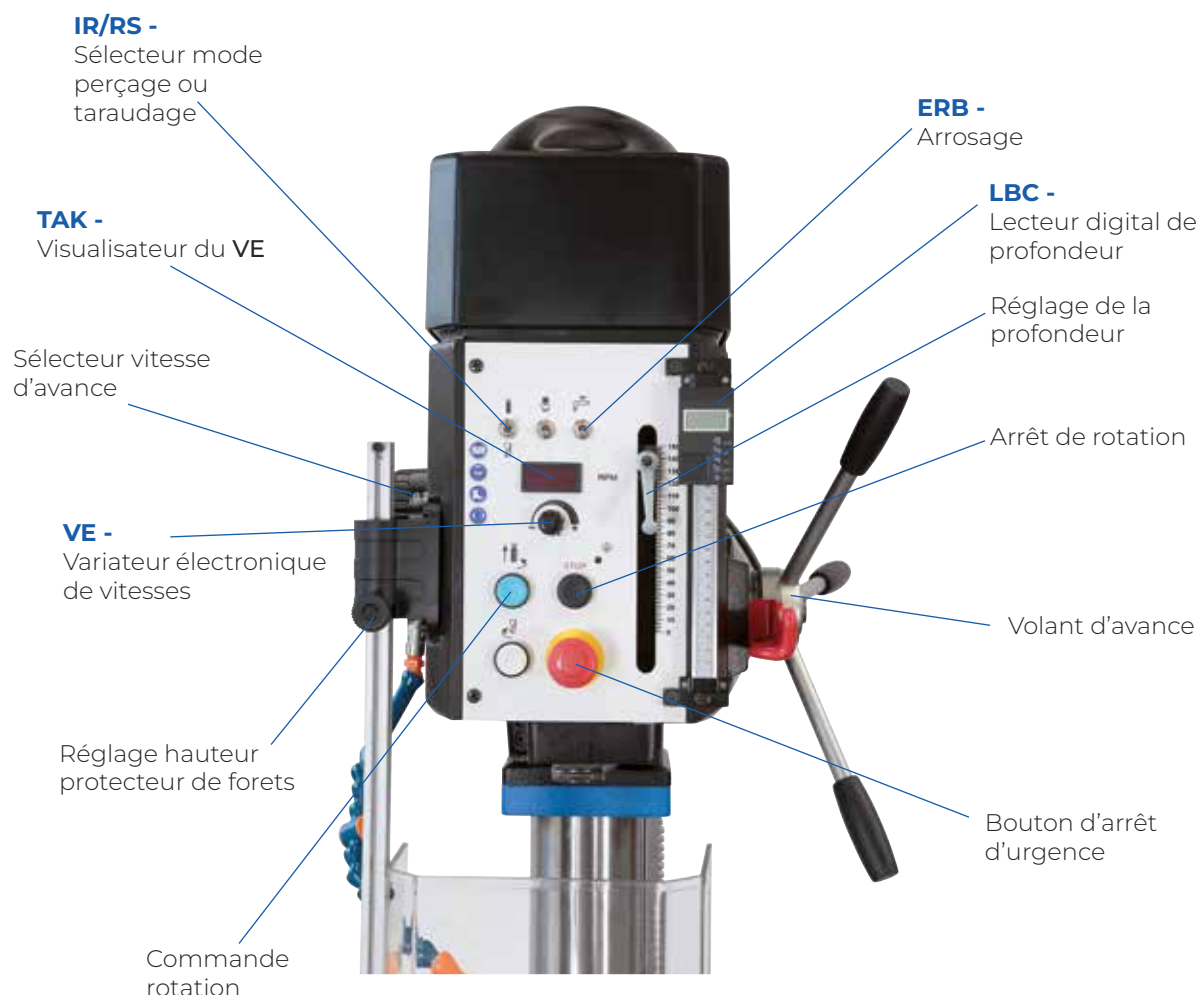
3 kW
4,12 kW

CM4
CM4

150 mm
180 mm

ø 125 mm
ø 150 mm

300 mm
350 mm



CARACTÉRISTIQUES		SZ.35	AZ.35	BZ.35	SZ.40	AZ.40	BZ.40
Capacité max. de perçage acier St. 50/60	Ø mm	35			40		
Capacité max. de taraudage acier St. 50/60		M27			M33		
Cône Morse	N°	4					
Course max. de la broche (profondeur de perçage)	mm	150			175		
Puissance du moteur principal	kW	3			4,12		
Transmission		Poulies					
Nombre de vitesses		Continu					
Type variateur de vitesse		Électronique					
Plage de vitesse avec moteur à 1 500 tr/min 50 Hz triphasé <i>Sur demande : Moteur à 1 800 tr/min 60 Hz triphasé</i>	tr/min	100-2 000					
Avance		Manuelle	Automatique		Manuelle	Automatique	
N ^{bre} d'avances automatiques			3			3	
Plage d'avances automatiques	mm/ tour		0,1-0,2-0,3			0,1-0,2-0,3	
Dimensions de la table de travail (L x l)	mm	400 x 420			480 x 480		
Diamètre de colonne	mm	125			150		
Distance du centre de la broche à la surface de la colonne	mm	300			350		
Poids net	kg	345	360	370	445	460	470
Poids brut avec emballage	kg	395	410	420	495	510	520
Dimensions de l'emballage (longueur x largeur x hauteur)	mm	2 340 x 610 x 1 160					

ÉQUIPEMENT OPTIONNEL

CODE

10022	LBC - Lecteur digital de profondeur
30084	MGI - Table tournante et basculante (pour modèles de 35, standard pour modèles de 40)
20087	MGM - Table tournante et basculante réversible avec étau (uniquement pour modèles de 35)
40100	ACNL - Approche et retour rapide avec contrepoids pneumatique (uniquement pour modèles BZ)
30145	CI - Cycle complet avec encodeur (uniquement pour modèles BZ)
10120	HB - Cycle automatique hydroblock (uniquement pour modèles SZ)
10110	SC - Supplément de colonne 200 mm
91118	ERB - Arrosage dans la base (pour modèles 35, standard sur modèles 40)

ACCESSOIRES



PORTE-FORET



PORTE-TARAUD



CÔNES DE RÉDUCTION



ÉTAUX



PÉDALE



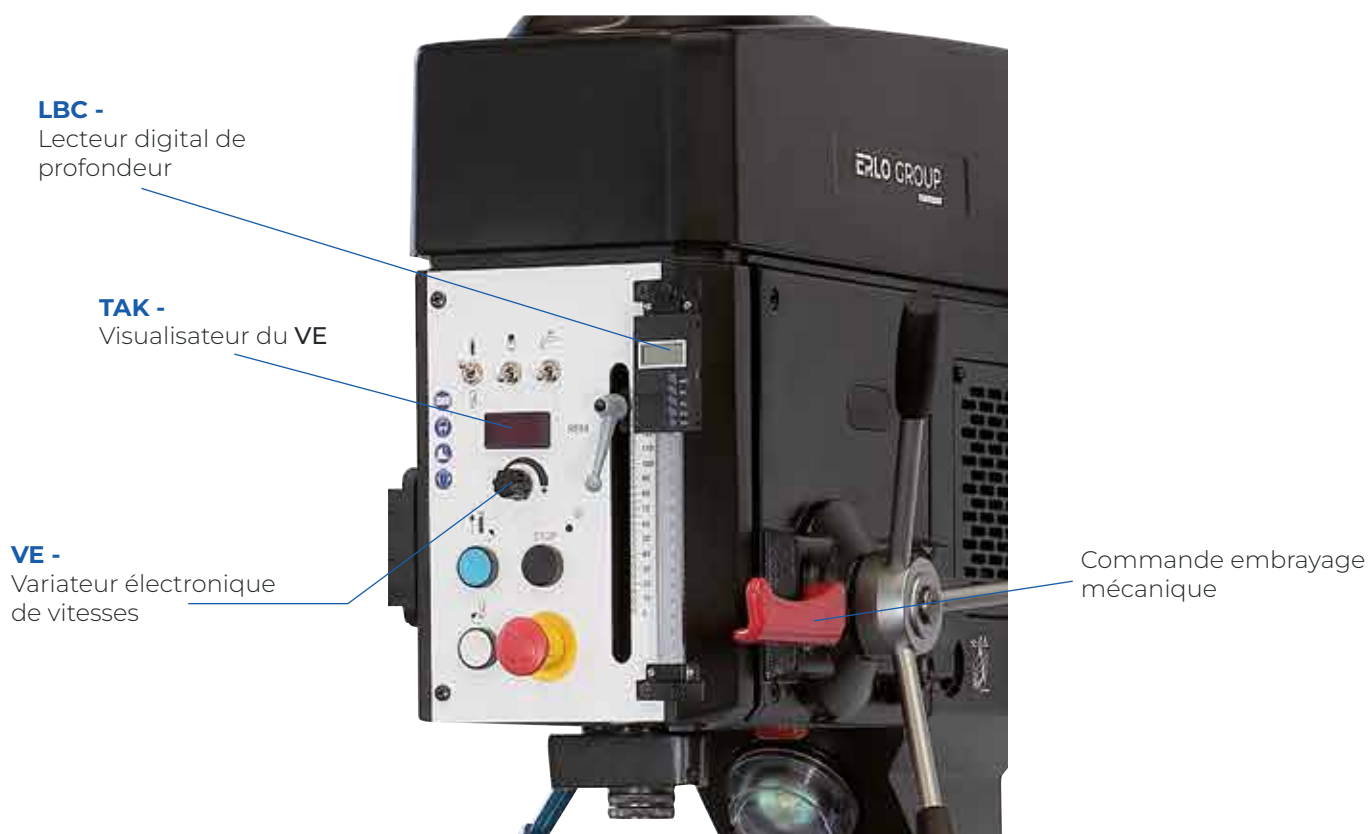
**COMMANDE
BIMANUELLE**



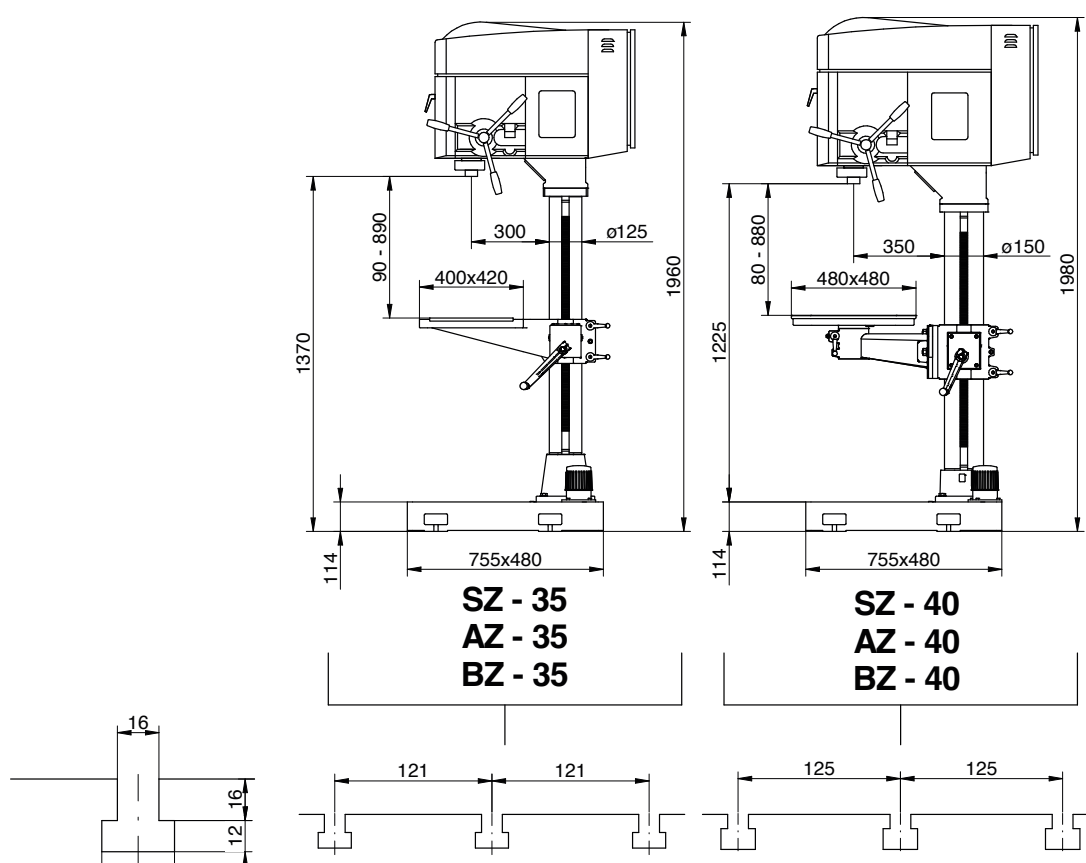
**TABLE DE
COORDONNÉES**



TÊTES MULTIBROCHES



DIMENSIONS



TRANSMISSION PAR ENGRENAGES

SÉRIE X 35-40



- AVANCE MANUELLE (S)
OU AUTOMATIQUE AVEC
EMBRAYAGE MÉCANIQUE (A) OU
ÉLECTROMAGNÉTIQUE (B)
- TABLE DÉPLAÇABLE ET TÊTE FIXE
- TÊTE, BASE ET COLONNE EN FONTE

[+]

- Engrenages en acier trempés et rectifiés
- Disposition sur façade de la plaque et des commandes de sélection de vitesse
- Table/base avec rainures en « T »
- Arrosage dans la base (mod. de 40)
- Échelle et butée de profondeur réglable
- Équipement d'éclairage
- Éjecteur de l'outil
- Garde moteur
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Sélection du sens de rotation
- Interrupteur général
- Équipement électrique basse tension
- Équipement électrique dans armoire indépendante
- Protecteur de forets avec micro d'arrêt
- Table fixe (modèles de 35)
- Table tournante et basculante (modèles de 40)
- Graissage permanent des engrenages par pompe automatique
- Normes CE



ø 35 mm
ø 40 mm



M 27
M 33



1.5 kW
2.2 kW



CM4
CM4



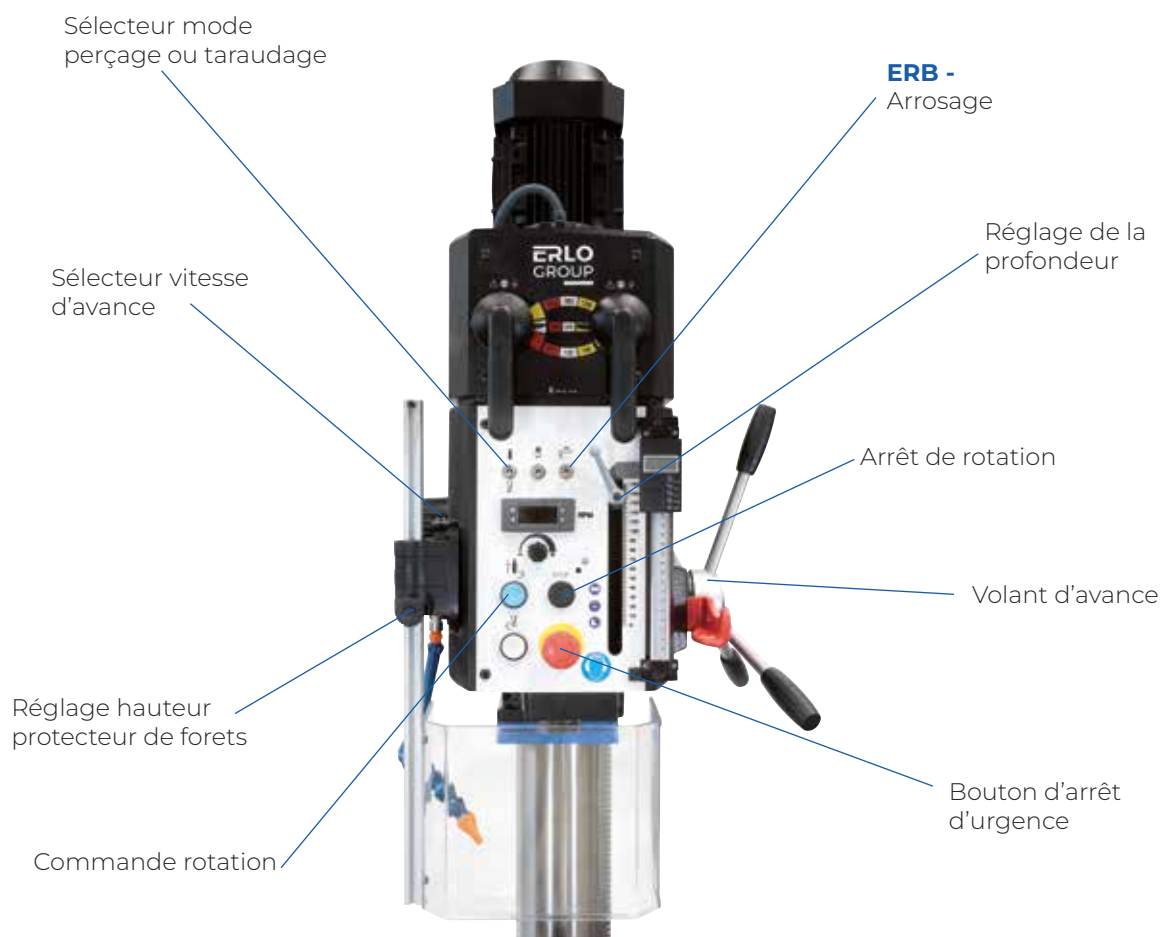
150 mm
180 mm



ø 125 mm
ø 150 mm



300 mm
350 mm



CARACTÉRISTIQUES		SX.35	AX.35	BX.35	SX.40	AX.40	BX.40
Capacité max. de perçage acier St. 50/60	Ø mm	35			40		
Capacité max. de taraudage acier St. 50/60		M24			M33		
Cône Morse	N°	4					
Course max. de la broche (profondeur de perçage)	mm	150			175		
Puissance du moteur principal	kW	1,5			2,2		
Transmission		Engrenages					
Nombre de vitesses		9					
Plage de vitesse avec moteur à 1 500 tr/min 50 Hz triphasé	tr/min	132-194-277-319-466-666-883-1 296-1 852					
Plage de vitesse avec variateur et moteur à 1 500 tr/min 50 Hz triphasé	tr/min	A)66-211 B)97-310 C)138-443 D)160-510 E)233-746 F)333-1 066 G)440-1 413 H)648-2 074 I)926-2 963					
Avance	tr/min	Manuelle	Automatique		Manuelle	Automatique	
N ^{bre} d'avances automatiques		3					
Plage d'avances automatiques	mm/tour	0,1-0,2-0,3					
Dimensions de la table de travail (L x l)	mm	400 x 420			480 x 480		
Diamètre de colonne	mm	125			150		
Distance du centre de la broche à la surface de la colonne	mm	300			350		
Poids net	kg	385	400	410	475	490	500
Poids brut avec emballage	kg	435	450	460	525	540	550
Dimensions de l'emballage (longueur x largeur x hauteur)	mm	2 310 x 600 x 1 100					

ÉQUIPEMENT OPTIONNEL

CODE

10022	LBC - Lecteur digital de profondeur
10023	VE + TAK - Variateur électronique de vitesse et lecteur digital de vitesses
10042	IR/RS - Inversion automatique du sens de rotation pour taraudage manuel
30084	MGI - Table tournante et basculante (pour modèles 35, standard pour modèles 40)
20087	MGM - Table tournante et basculante réversible avec étau (uniquement pour modèles 35)
20070	RHP - Système de taraudage automatique par vis mère (un pas de vis compris)
10120	HB - Cycle automatique hydroblock (uniquement pour modèles SX)
40100	ACNL - Approche et retour rapide avec contrepoids pneumatique (uniquement pour modèles BX)
30145	CI - Cycle complet avec encodeur (uniquement pour modèles BX)
10110	SC - Supplément de colonne 200 mm
91118	ERB - Arrosage dans la base (pour modèles 35, standard sur modèles 40)

ACCESSOIRES



PORTE-FORET



PORTE-TARAUD



CÔNES DE RÉDUCTION



ÉTAUX



PÉDALE



**COMMANDE
BIMANUELLE**



**TABLE DE
COORDONNÉES**



TÊTES MULTIBROCHES

Sélecteur de vitesses
nominales de rotation

LBC -
Lecteur digital de
profondeur

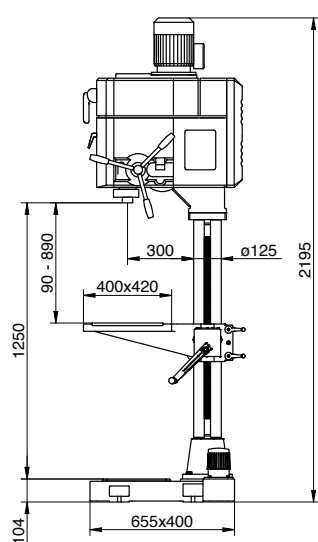
TAK -
Visualisateur du VE

VE -
Variateur électronique
de vitesses

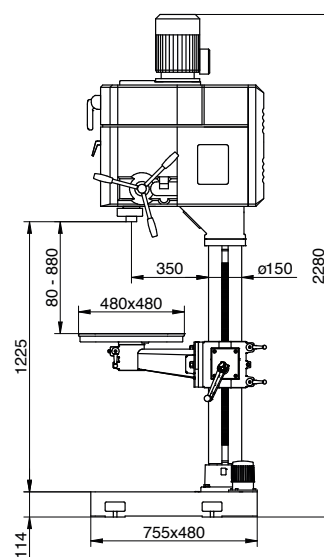
Commande embrayage
mécanique



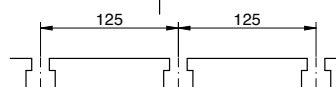
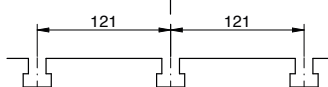
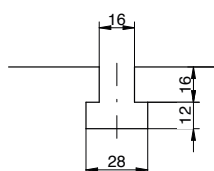
DIMENSIONS



SX - 35
AX - 35
BX - 35



SX - 40
AX - 40
BX - 40



TRANSMISSION PAR ENGRENAGES

SÉRIE A 40-50



- AVANCE AUTOMATIQUE AVEC EMBRAYAGE MÉCANIQUE
- TABLE DÉPLAÇABLE ET TÊTE FIXE
- TÊTE, BASE ET COLONNE EN FONTE

[+]

- Engrenages en acier trempés et rectifiés
- Disposition sur façade de la plaque et des commandes de sélection de vitesse
- Table/base avec rainures en « T »
- Arrosage dans la base
- Échelle et butée réglable de profondeur
- Équipement d'éclairage
- Volant frontal pour avance sensitive manuelle
- Éjecteur de l'outil
- Garde moteur
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Sélection du sens de rotation
- Interrupteur général
- Équipement électrique basse tension
- Équipement électrique dans armoire indépendante
- Protecteur de forets avec micro d'arrêt
- Table tournante et basculante
- Graissage permanent des engrenages par pompe automatique
- Normes CE



φ 40 mm
φ 50 mm



M 33
M 36



2,2 kW
3 kW



CM4
CM4



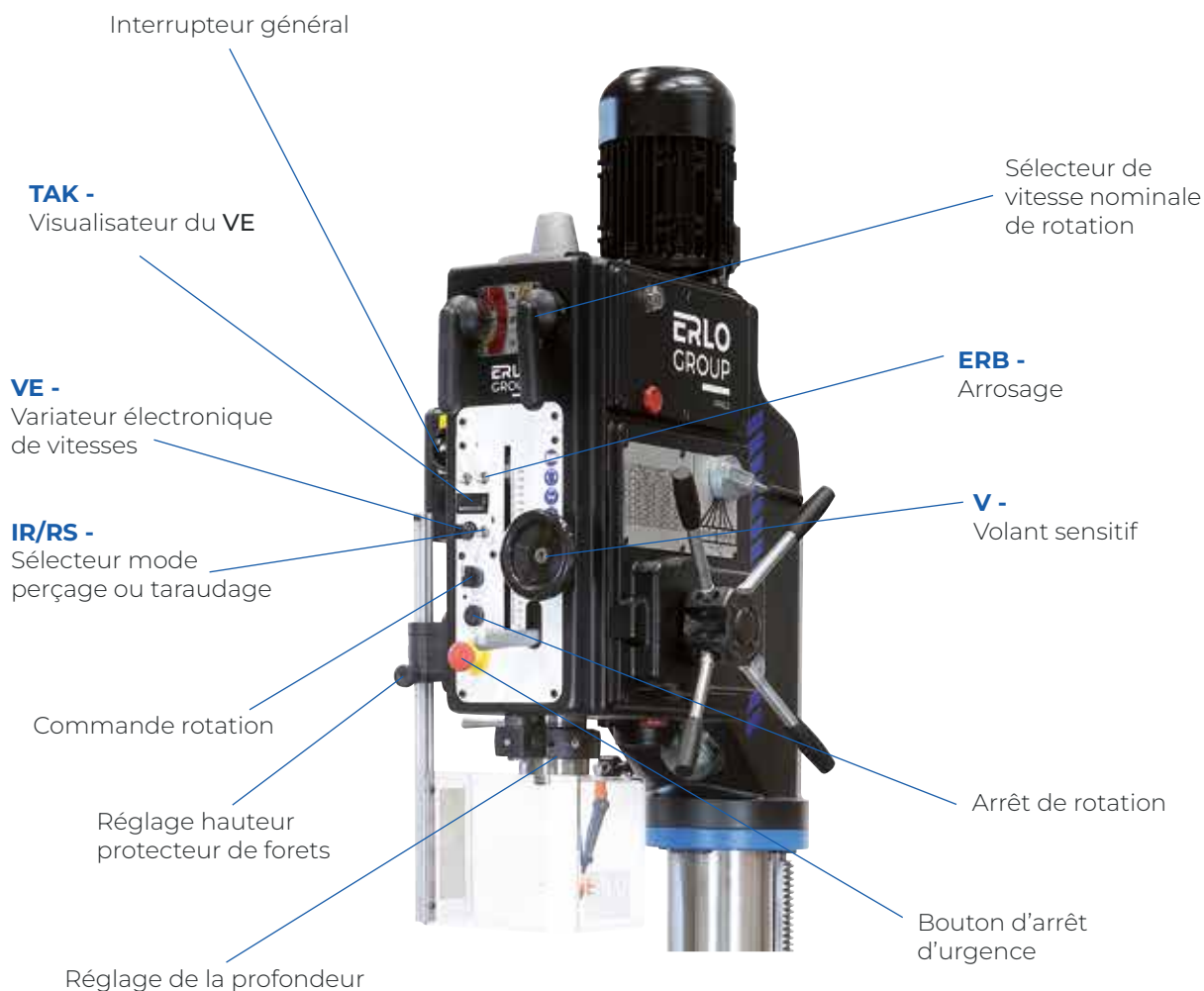
200 mm
230 mm



φ 175 mm
φ 200 mm



360 mm
400 mm



CARACTÉRISTIQUES		A-40	A-50
Capacité max. de perçage acier St. 50/60	Ø mm	40	50
Capacité max. de taraudage acier St. 50/60		M33	M36
Cône Morse	N°	4	
Course max. de la broche (profondeur de perçage)	mm	200	230
Puissance du moteur principal	kW	2,2	3
Transmission		Engrenages	
Nombre de vitesses		9	
Plage de vitesse avec moteur à 1 500 tr/min 50 Hz triphasé	tr/min	61-85-123-191-269-390-574-806-1 169	54-75-109-169-237-344-507-712-1 032
Plage de vitesse avec variateur et moteur à 1 500 tr/min 50 Hz triphasé	tr/min	A)30-100 B)65-200 C)45-140 D)95-305 E)156-430 F)200-640 G)290-920 H)410-1 290 I)340-1 870	A)27-86 B)37-120 C)55-175 D)85-270 E)68-380 F)175-550 G)254-810 H)356-1 140 I)516-1 650
Avance	tr/min	Automatique avec embrayage mécanique	
N ^{bre} d'avances automatiques		4	
Plage d'avances automatiques	mm/tour	0,1-0,2-0,3-0,4	
Dimensions de la table de travail (L x l)	mm	550 x 550	
Diamètre de colonne	mm	175	200
Distance du centre de la broche à la surface de la colonne	mm	360	400
Poids net	kg	610	710
Poids brut avec emballage	kg	695	795
Dimensions de l'emballage (longueur x largeur x hauteur)	mm	2 500 x 600 x 1 200	2 600 x 600 x 1 200

ÉQUIPEMENT OPTIONNEL

CODE

10022	LBC - Lecteur digital de profondeur
40045	VE + TAK - Variateur électronique de vitesse et lecteur digital de vitesses
10042	IR/RS - Inversion automatique du sens de rotation pour taraudage manuel
10043	IR/RS-(VE) - Inversion automatique du sens de rotation pour taraudage manuel (pour modèles avec variateur)
30070	RHP - Système de taraudage automatique par vis mère (un pas de vis compris)
40039	AR - Avances automatiques à 50 % de la valeur standard
40070	SC - Supplément de colonne 200 mm

ACCESSOIRES



PORTE-FORET



PORTE-TARAUD



CÔNES DE RÉDUCTION



ÉTAUX



PÉDALE



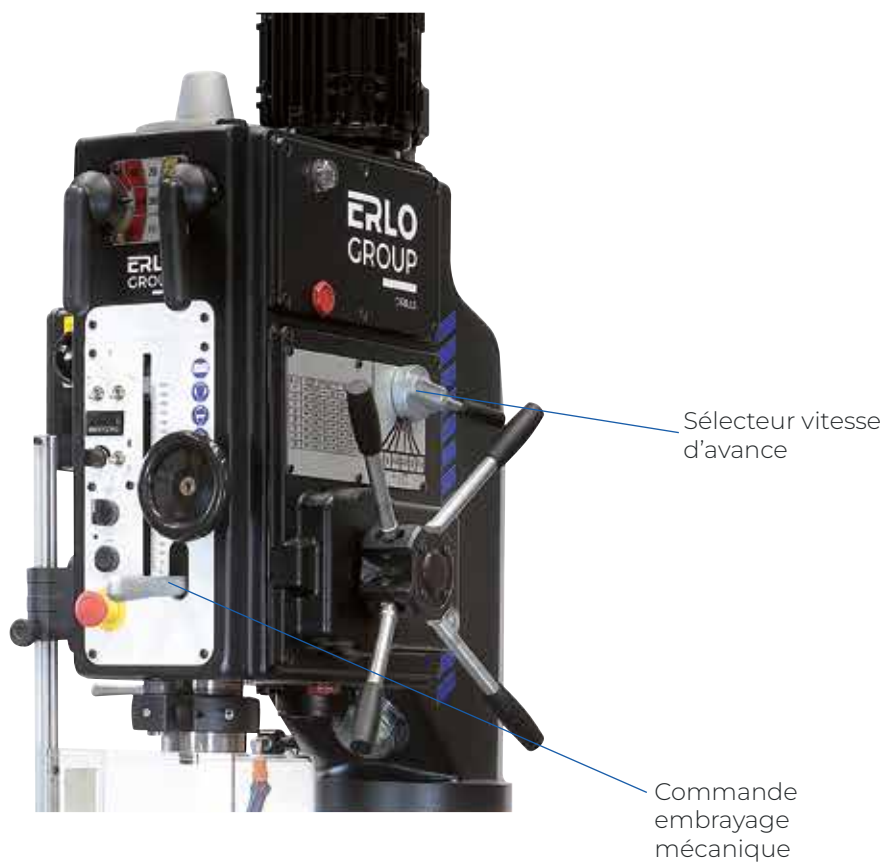
**COMMANDE
BIMANUELLE**



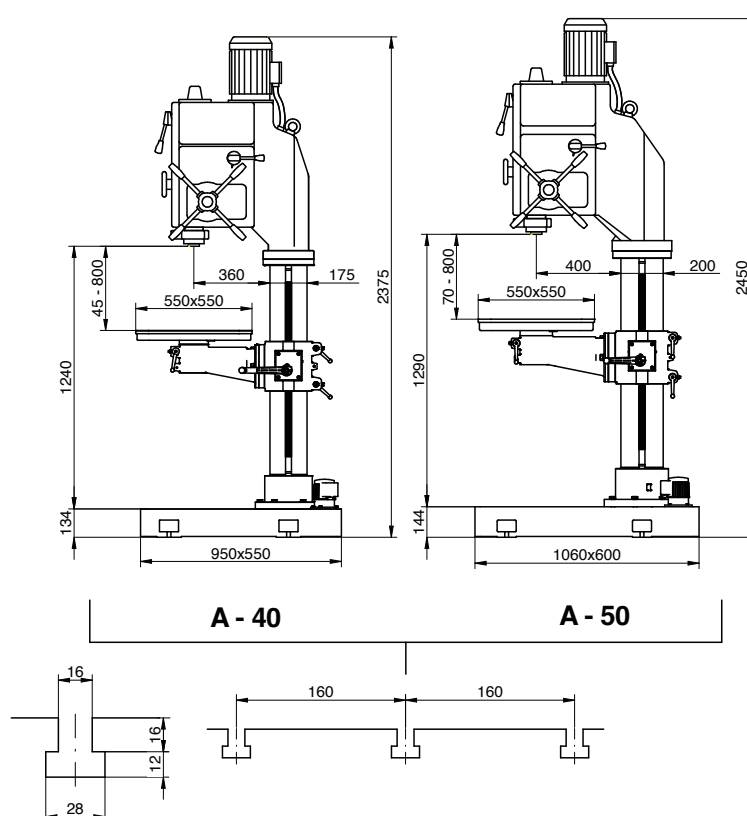
**TABLE DE
COORDONNÉES**



TÊTES MULTIBROCHES



DIMENSIONS



TRANSMISSION PAR ENGRENAGES

SÉRIE B

40-50-60-70

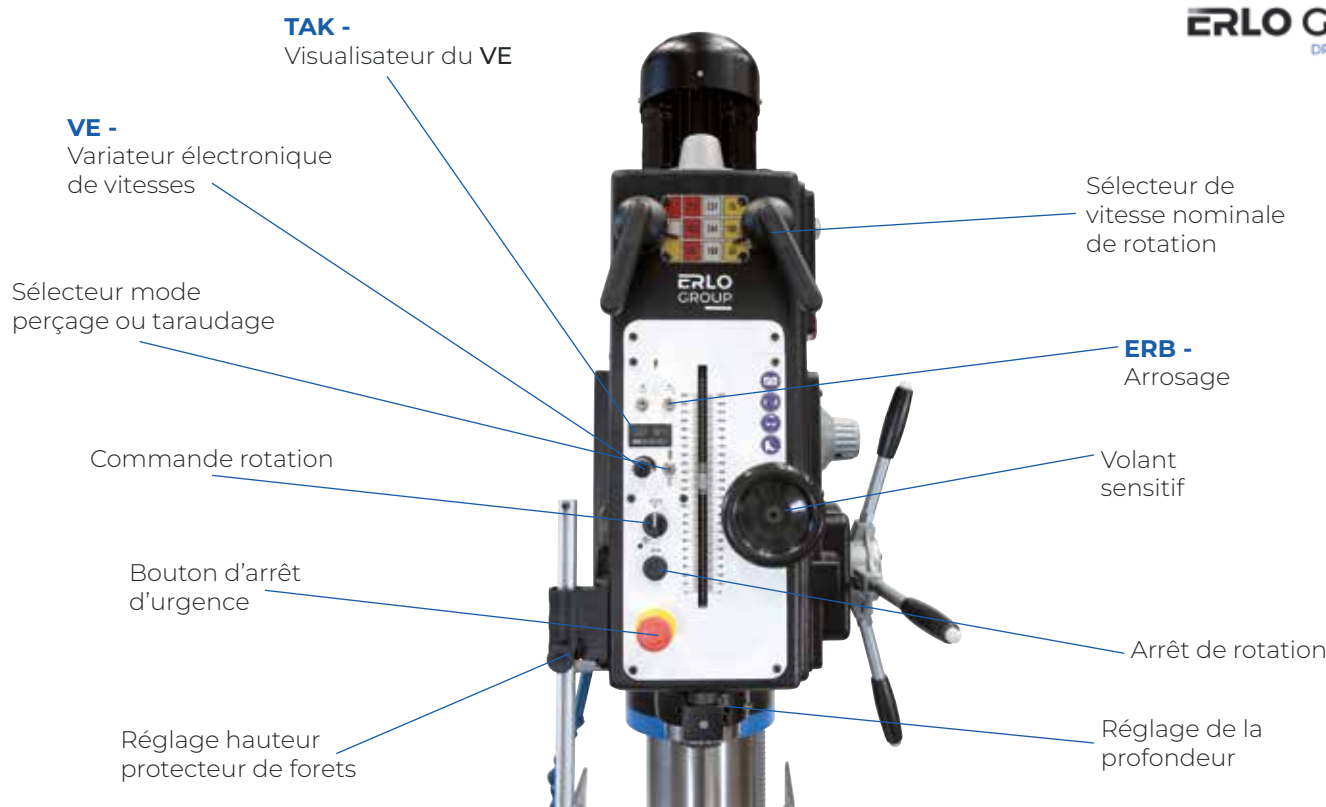
- AVANCE AUTOMATIQUE
AVEC EMBRAYAGE
ÉLECTROMAGNÉTIQUE
- TABLE DÉPLAÇABLE ET TÊTE FIXE
- TÊTE, BASE ET COLONNE EN
FONTE

[+]

- Engrenages en acier trempés et rectifiés
- Disposition sur façade de la plaque et des commandes de sélection de vitesse
- Table/base avec rainures en « T »
- Arrosage dans la base
- Échelle et butée réglable de profondeur
- Équipement d'éclairage
- Volant frontal pour avance sensitive manuelle
- Éjecteur de l'outil
- Garde moteur
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Sélection du sens de rotation
- Interrupteur général
- Équipement électrique basse tension
- Équipement électrique dans armoire indépendante
- Protecteur de forets avec micro d'arrêt
- Table tournante et basculante
- Graissage permanent des engrenages par pompe automatique
- Normes CE



						
ø 40 mm ø 50 mm ø 60 mm ø 70 mm	M 33 M 36 M 42 M 50	2,2 kW 3 kW 4 kW 5,5 kW	CM 4 CM 4 CM 5 CM 5	200 mm 230 mm 260 mm 260 mm	ø 175 mm ø 200 mm ø 220 mm ø 220 mm	360 mm 400 mm 420 mm 420 mm



CARACTÉRISTIQUES		B-40	B-50	B-60	B-70
Capacité max. de perçage acier St. 50/60	Ø mm	40	50	60	70
Capacité max. de taraudage acier St. 50/60		M33	M36	M42	M50
Cône Morse	N°	4		5	
Course max. de la broche (profondeur de perçage)	mm	200	230	260	260
Puissance du moteur principal	kW	2,2	3	4	5,5
Transmission		Engrenages			
Nombre de vitesses		9		12	
Plage de vitesse avec moteur à 1 500 tr/min 50 Hz triphasé	tr/min	61-85-123-191-269-390-574-806-1 169	57-75-109-169-237-344-507-712-1 032	64-80-106-138-199-248-328-429-561-701-926-1 210	51-64-84-110-158-198-262-342-447-559-738-966
Plage de vitesse avec variateur et moteur à 1 500 tr/min 50 Hz triphasé	tr/min	A)30-100 B)65-200 C)45-140 D)95-305 E)135-430 F)200-640 G)290-920 H)410-1290 I)340-1 870	A)27-86 B)37-120 C)55-175 D)85-270 E)68-380 F)172-550 G)254-810 H)356-1 140 I)516-1 650	A)32-102 B)40-128 C)53-170 D)69-220 E)124-397 F)164-525 G)215-686 H)280-898 I)350-1 120 J)463-1 480 K)605-1 935	A)25-82 B)32-102 C)42-134 D)55-176 E)79-253 F)100-317 G)131-419 H)171-547 I)224-715 J)280-895 K)369-1 180 L)483-1 545
Avance	tr/min	Automatique avec embrayage électromagnétique			
N ^{bre} d'avances automatiques		4	6		
Plage d'avances automatiques	mm/tour	0,1-0,2-0,3-0,4	0,1-0,2-0,3-0,4-0,5-0,6		
Dimensions de la table de travail (L x l)	mm	550 x 550		600 x 600	
Diamètre de colonne	mm	175	200	220	
Distance du centre de la broche à la surface de la colonne	mm	360	400	420	
Poids net	kg	610	710	820	840
Poids brut avec emballage	kg	695	795	920	940
Dimensions de l'emballage (longueur x largeur x hauteur)	mm	2 500 x 600 x 1 200	2 600 x 600 x 1 200	2 700 x 700 x 1 200	

ÉQUIPEMENT OPTIONNEL

CODE

10022	LBC - Lecteur digital de profondeur
40045	VE + TAK - Variateur électronique de vitesse et lecteur digital de vitesses
10042	IR/RS - Inversion automatique du sens de rotation pour taraudage manuel
10043	IR/RS-(VE) - Inversion automatique du sens de rotation pour taraudage manuel (pour modèles avec variateur)
30070	RHP - Système de taraudage automatique par vis mère (un pas de vis compris)
40100	ACNL - Approche et retour rapide avec contrepoids pneumatique
40110	CI - Cycle complet avec encodeur
40039	AR - Avances automatiques à 50 % de la valeur standard
40070	SC - Supplément de colonne 200 mm

ACCESSOIRES



PORTE-FORET



PORTE-TARAUD



CÔNES DE RÉDUCTION



ÉTAUX



PÉDALE



**COMMANDE
BIMANUELLE**



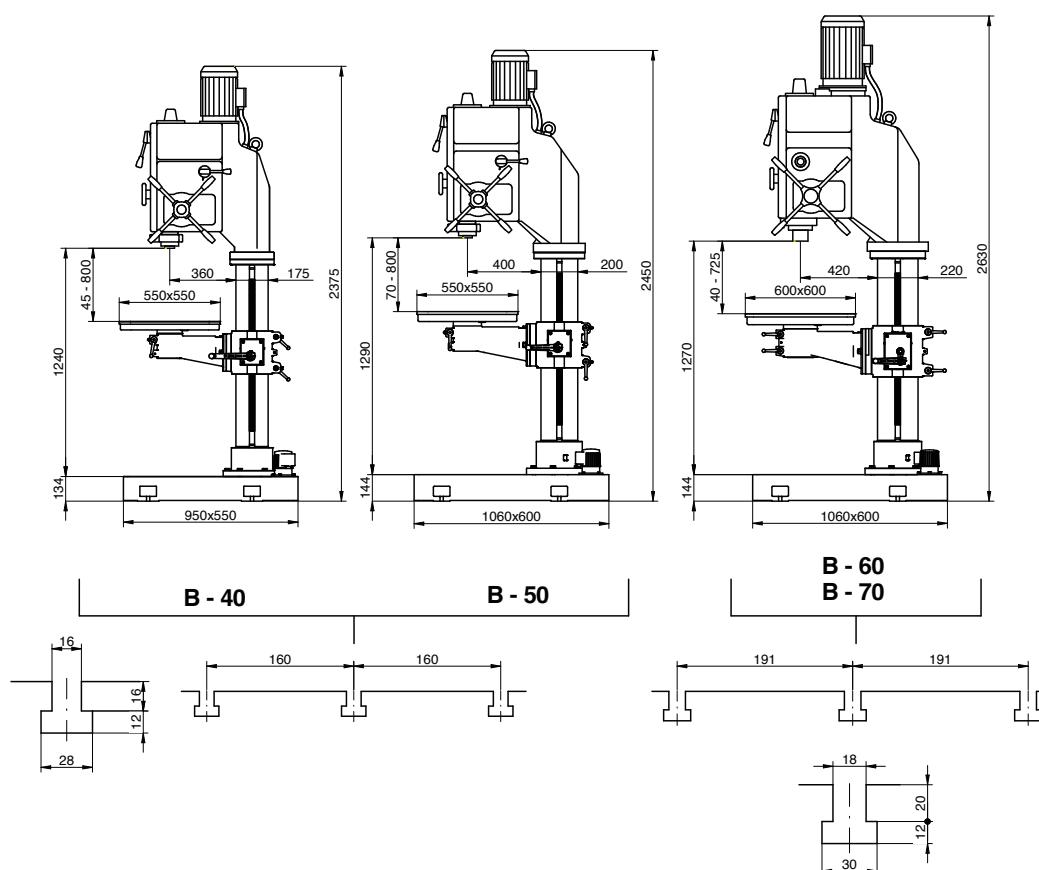
**TABLE DE
COORDONNÉES**



TÊTES MULTIBROCHES



DIMENSIONS



TRANSMISSION PAR
ENGRENAGES ET POULIES

SÉRIE BC 50



- AVANCE AUTOMATIQUE AVEC EMBRAYAGE ÉLECTROMAGNÉTIQUE
- TABLE DÉPLAÇABLE ET TÊTE FIXE
- TÊTE, BASE ET COLONNE EN FONTE

[+]

- Combinaison de poulies et d'engrenages en acier trempés et rectifiés
- Large plage de vitesse continue (3 gammes)
- Disposition sur façade de la plaque et des commandes de sélection de vitesse
- Variateur électronique de vitesses
- Lecteur digital de vitesses
- Inversion automatique du sens de rotation pour processus de taraudage
- Table/base avec rainures en « T »
- Arrosage dans la base
- Échelle et butée réglable de profondeur
- Équipement d'éclairage
- Volant frontal pour avance sensitive manuelle
- Éjecteur de l'outil
- Garde moteur
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Sélection du sens de rotation
- Interrupteur général
- Équipement électrique basse tension
- Équipement électrique dans armoire indépendante
- Protecteur de forets avec micro d'arrêt
- Table tournante et basculante
- Graissage permanent des engrenages par pompe automatique
- Normes CE



φ 50 mm

M 42

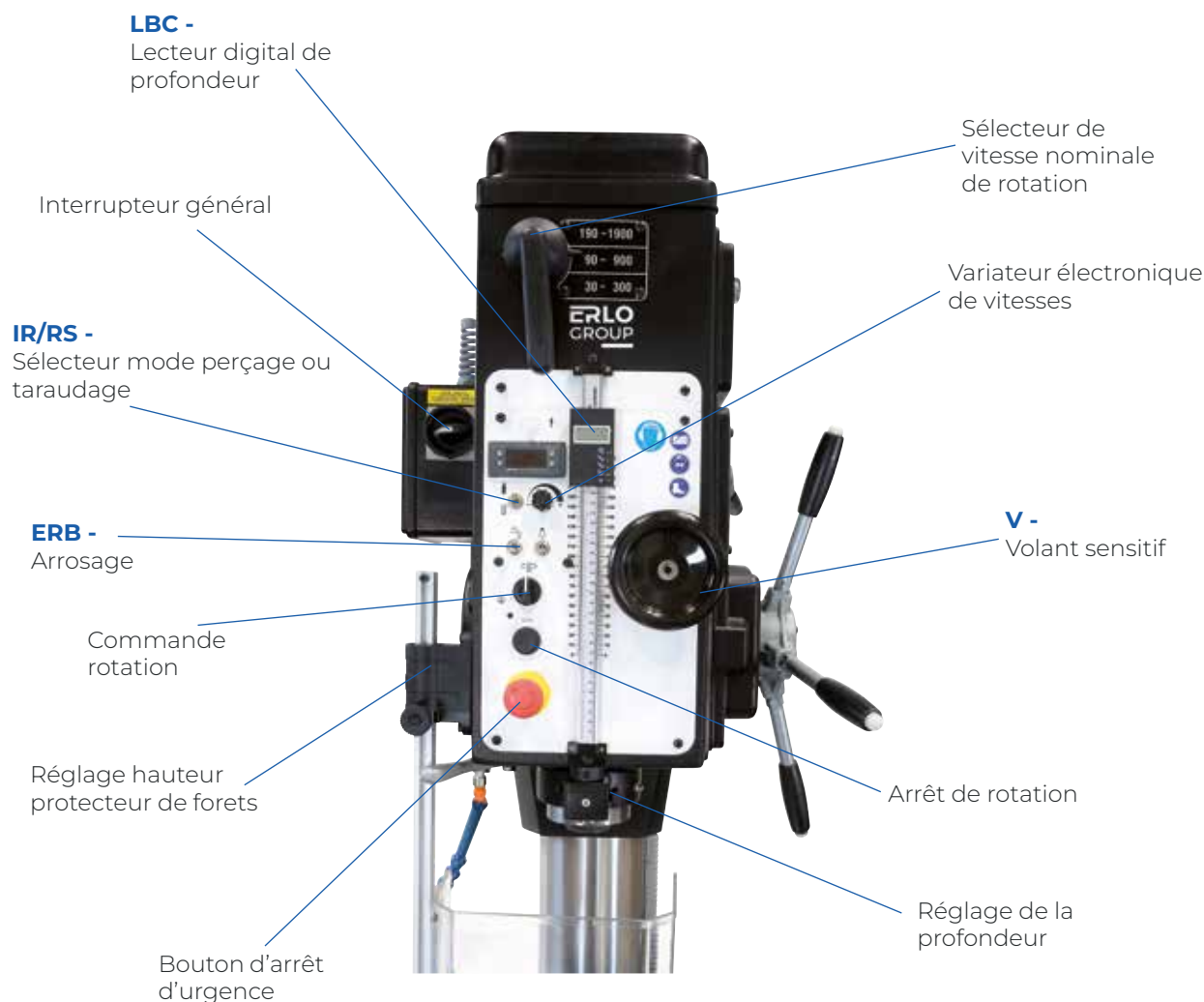
4 kW

CM4

200 mm

φ 175 mm

360 mm



CARACTÉRISTIQUES		BC.50VE
Capacité max. de perçage acier St. 50/60	Ø mm	50
Capacité max. de taraudage acier St. 50/60		M42
Cône Morse	N°	4
Course max. de la broche (profondeur de perçage)	mm	200
Puissance du moteur principal	kW	4
Transmission		Poulies/Engrenages
Nombre de vitesses		Continu
Type variateur de vitesse	tr/min	Électronique
Plage de vitesse avec moteur à 1 500 tr/min 50 Hz triphasé <i>Sur demande : Moteur à 1 800 tr/min 60 Hz triphasé</i>	tr/min	30 à 300/ 90 à 900/ 190 à 1 900
Avance	tr/min	Automatique avec embrayage électromagnétique
N ^{bre} d'avances automatiques		4
Plage d'avances automatiques	mm/tour	0,1-0,2-0,3-0,4
Dimensions de la table de travail (L x l)	mm	550 x 500
Diamètre de colonne	mm	175
Distance du centre de la broche à la surface de la colonne	mm	360
Poids net	kg	760
Poids brut avec emballage	kg	850
Dimensions de l'emballage (longueur x largeur x hauteur)	mm	2 200 x 700 x 1 300

ÉQUIPEMENT OPTIONNEL

CODE

50012	LBC - Lecteur digital de profondeur
40039	AR - Avances réduites (50 % gamme standard)

ACCESSOIRES



PORTE-FORET



PORTE-TARAUD



CÔNES DE RÉDUCTION



ÉTAUX



PÉDALE



**COMMANDE
BIMANUELLE**



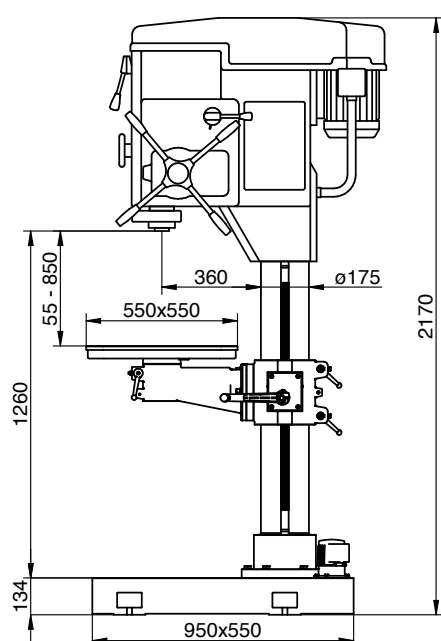
**TABLE DE
COORDONNÉES**



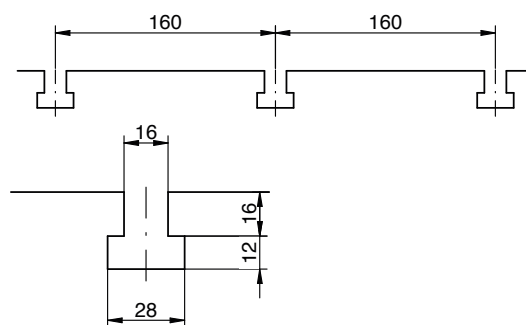
TÊTES MULTIBROCHES



DIMENSIONS

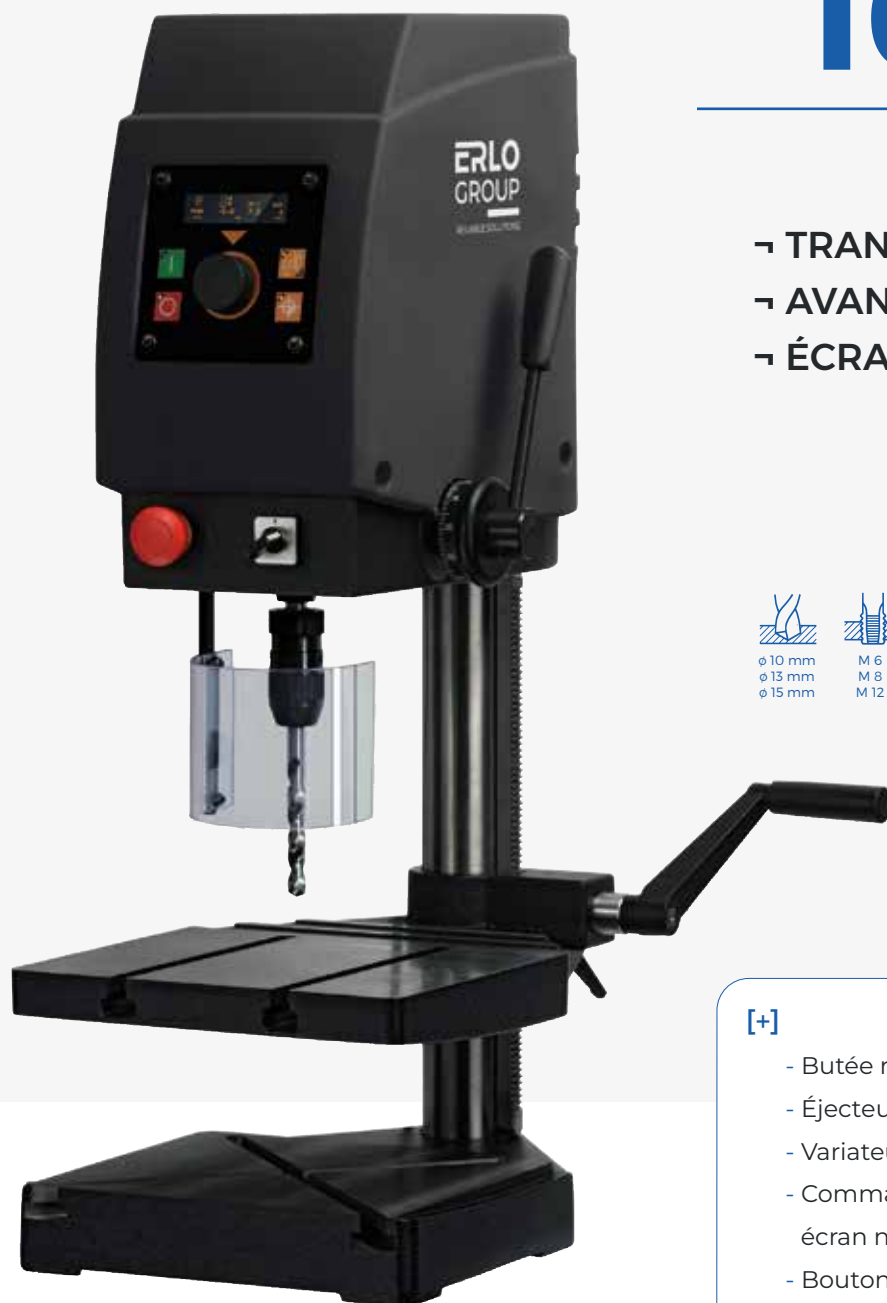


BC - 50VE



TRANSMISSION PAR POULIES

SÉRIE V 10-13-15



VT.10-13-15

- TRANSMISSION PAR POULIES
- AVANCE MANUELLE
- ÉCRAN NUMÉRIQUE



ø 10 mm
ø 13 mm
ø 15 mm



M 6
M 8
M 12



1.5 HP
2.2 HP



B16
CM2



60 mm



70 mm



220 mm

[+]

- Butée réglable de profondeur
- Éjecteur de l'outil
- Variateur électronique de vitesses (V.10)
- Commandes vitesse, profondeur et cycle sur écran numérique (VT.10-13-15).
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Sélection du sens de rotation
- Équipement électrique basse tension
- Protecteur de forets avec micro d'arrêt
- Table fixe
- Normes CE



CARACTÉRISTIQUES		V.10	VT.10	VT.13	VT.15
Capacité de perçage	Ø mm	12 mm	12 mm	15 mm	18 mm
Capacité de perçage continu	mm	10 mm	10 mm	13 mm	15 mm
Capacité de taraudage	N°	N/A	M6	M10	M12
Cône de broche	mm	B16	B16	B16	CM 2
Gamme de vitesses variables	HP (kW)	250-3 000 tr/min	60-6000 tr/min	40-4000 tr/min	40-4000 tr/min
Tension moteur/Puissance - Monophasé		230 V/0,54 kW	230 V/0,54 kW	230 V/0,54 kW	230 V/0,75 kW
Type variateur :		Électronique	Électronique	Électronique	Électronique
Profondeur de perçage	tr/min	60	60	60	70
Distance nez de la broche à la colonne	tr/min	220	220	220	220
Distance de la broche à la table	mm	Min. 105/Max. 245	Min. 105/Max. 245	Min. 85/Max. 370	Min. 85/Max. 370
Distance de la broche à la base	mm	315	315	420	750
Diamètre de colonne	mm	70	70	70	70
Nombre de rainures en « T »		2	2	2	2
Avance		Manuelle	Manuelle	Manuelle	Manuelle
Réglage hauteur tête		Manuel	Manuel	Par crémaillère	Par crémaillère
Dimensions de la table (largeur x hauteur)	mm	300 x 250	300 x 250	300 x 250	300 x 250
Dimensions	mm	320 x 450 x 830	320 x 450 x 830	400 x 520 x 850	400 x 520 x 850
Poids sans emballage	kg	44 kg	44 kg	62 kg	65 kg

ÉQUIPEMENT OPTIONNEL

CODE

212716	Butée de profondeur de perçage fixe
281140	Étau 80 mm 0-120 ouverture
285133	Porte-foret à changement rapide B.16, 1-13 avec auto-réglage (pour modèles V.10-VT.10)
285064	Porte-foret de précision à action rapide B.16, 1-13 avec auto-réglage (pour modèles V.10-VT.10)
250208	Armoire base avec porte et tiroir
290521	Table intermédiaire (pour modèles V-VT.10), standard pour modèles VT.13-15



**ARMOIRE BASE AVEC
PORTE ET TIROIR**



**TABLE INTERMÉDIAIRE
(pour modèles V-VT.10)**

ACCESSOIRES



PORTE-FORET



PORTE-TARAUD



ÉTAUX



TABLEAU DE COMMANDE VT

Le tableau de commande avec écran

- Tableau de commande clair avec sélecteur rotatif au centre
- Écran OLED
- Protection anti-poussière avec joint d'étanchéité aux jointures de la carcasse

Fonctions du menu

- Menu d'accueil clair et facile à comprendre
- Sélection du mode de fonctionnement : Perçage/Taraudage
- Réglage de la vitesse au moyen du bouton central
- Affichage précis de la profondeur de perçage (ciblée, réelle) et de la vitesse
- Compteur de cycles
- Fonction de sauvegarde intelligente des paramètres
- Mode économie d'énergie
- Arrêt de la broche



TRANSMISSION PAR ENGRENAGES

SÉRIE G

G.32-GP.32



- AVANCE MANUELLE OU AUTOMATIQUE
- TABLE DÉPLAÇABLE ET TÊTE FIXE
- TÊTE, BASE ET COLONNE EN FONTE



ø 32 mm



M 24



1,8 kW
2,6 kW



CM3



120 mm



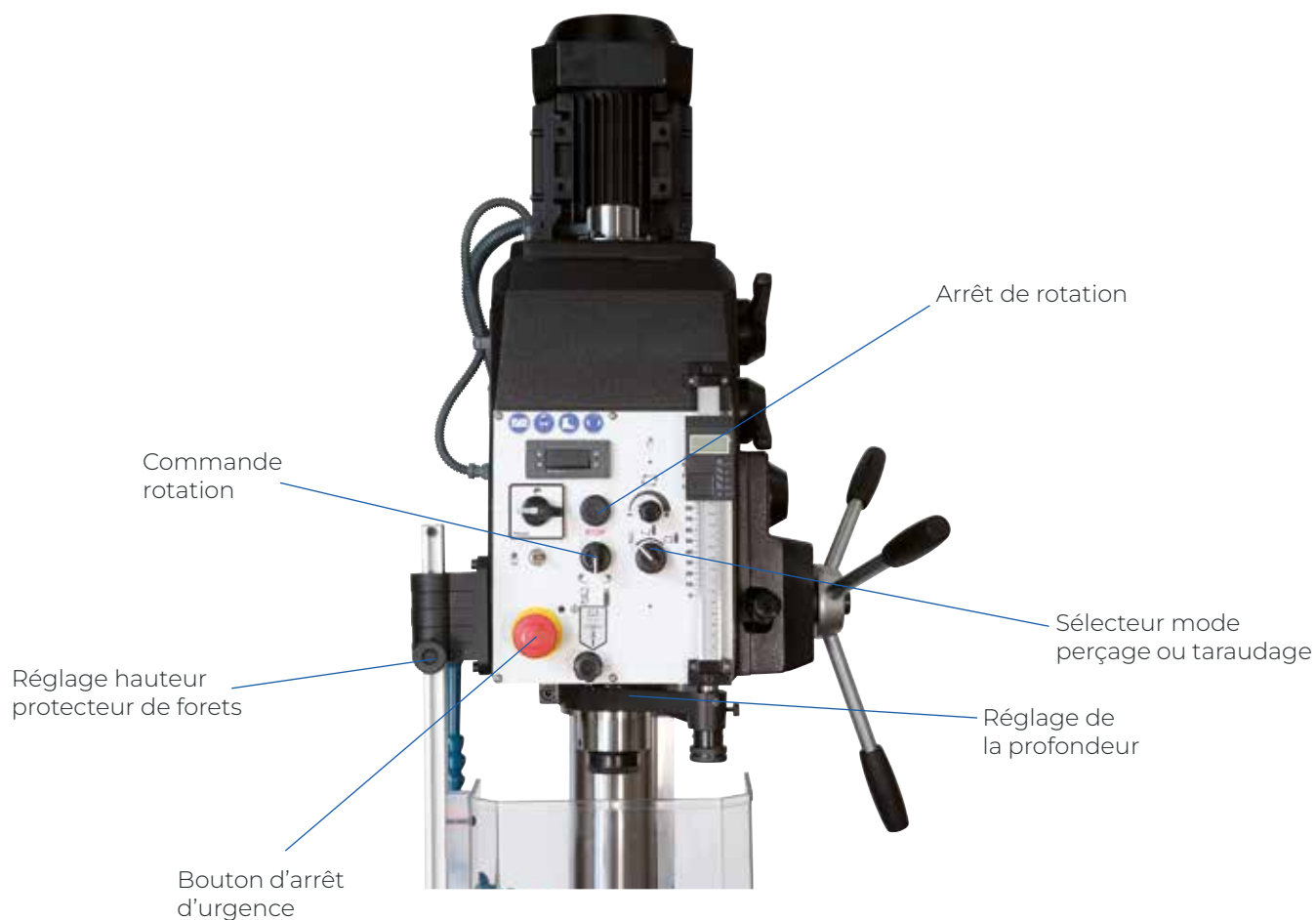
ø 100 mm



250 mm

[+]

- Engrenages en acier trempés et rectifiés
- Table avec rainures en « T »
- Échelle et butée réglable de profondeur
- Éjecteur de l'outil
- Garde moteur
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Sélection du sens de rotation
- Interrupteur général
- Équipement électrique basse tension
- Équipement électrique dans armoire indépendante
- Protecteur de forets avec micro d'arrêt
- Table fixe
- Graissage permanent des engrenages par pompe automatique
- Normes CE



CARACTÉRISTIQUES		C.32	GP.32
Capacité max. de perçage acier St. 50/60	Ø mm	32	
Capacité max. de taraudage acier St. 50/60		M24	
Cône Morse	N°	3	
Course max. de la broche (profondeur de perçage)	mm	120	
Puissance du moteur principal	kW	1,8/2,6	
Transmission		Engrenages	
Nombre de vitesses		8	
Plage de vitesse avec moteur à 1 500 tr/min 50 Hz triphasé	tr/min	65-125-185-365-540-1 055-1 560-3 060	
Avance	tr/min	Manuelle	Automatique
N ^{bre} d'avances automatiques		3	
Plage d'avances automatiques	mm/tour	0,10-0,20-0,30	
Dimensions de la table de travail (L x l)	mm	270 x 300	
Diamètre de colonne	mm	100	
Distance du centre de la broche à la surface de la colonne	mm	250	
Poids net	kg	360 kg	
Poids brut avec emballage	kg	2,2 x 0,6 x 0,9 (1,19 m ²)	
Dimensions de l'emballage (longueur x largeur x hauteur)	mm	2 310 x 600 x 1 100	

ÉQUIPEMENT OPTIONNEL

CODE

20010	L - Équipement d'éclairage
10042	IR/RS - Inversion automatique du sens de rotation pour taraudage manuel
20082	MG - Table tournante
91118	ERB - Arrosage dans la base

ACCESSOIRES



PORTE-FORET



PORTE-TARAUD



CÔNES DE RÉDUCTION



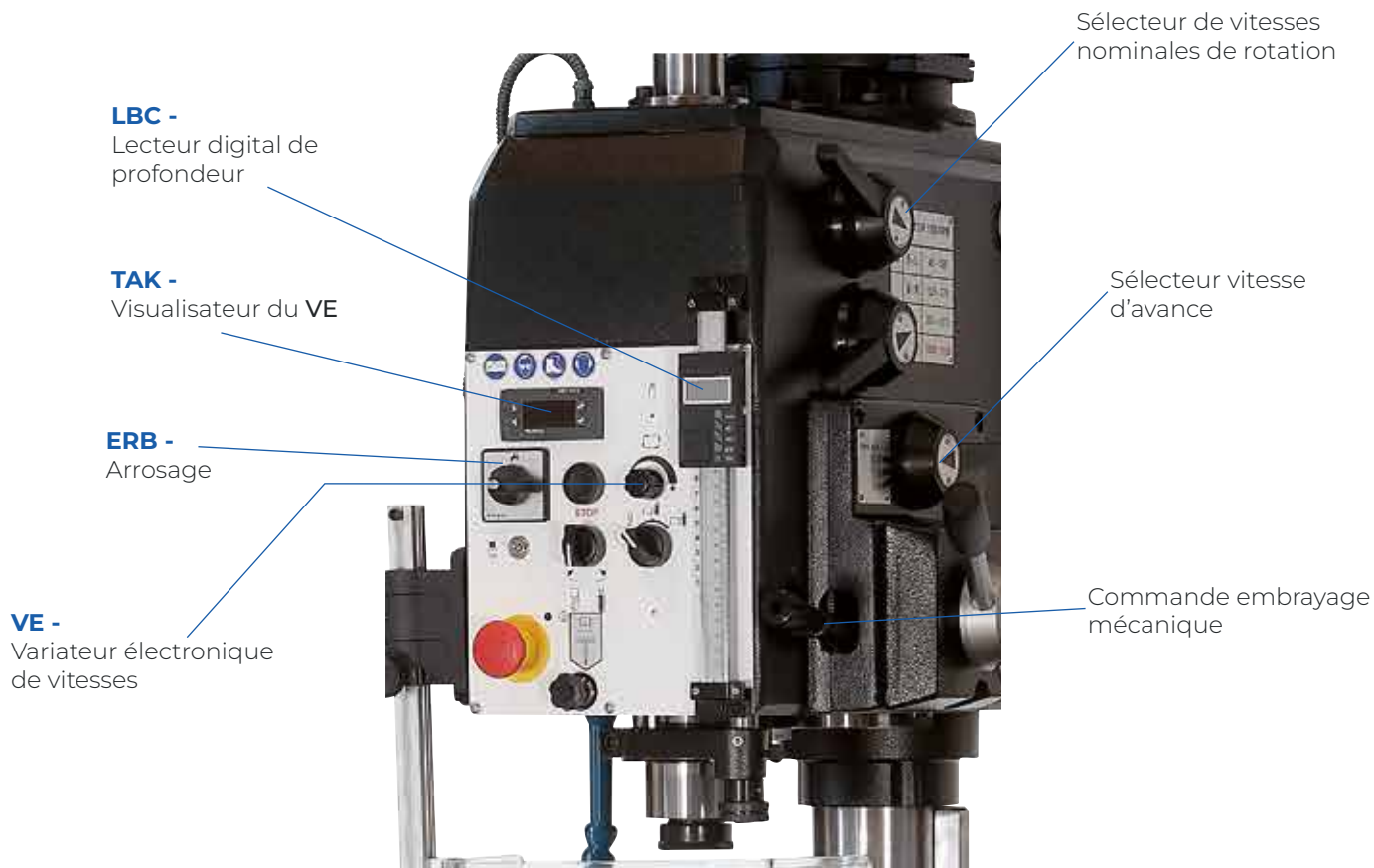
ÉTAUX



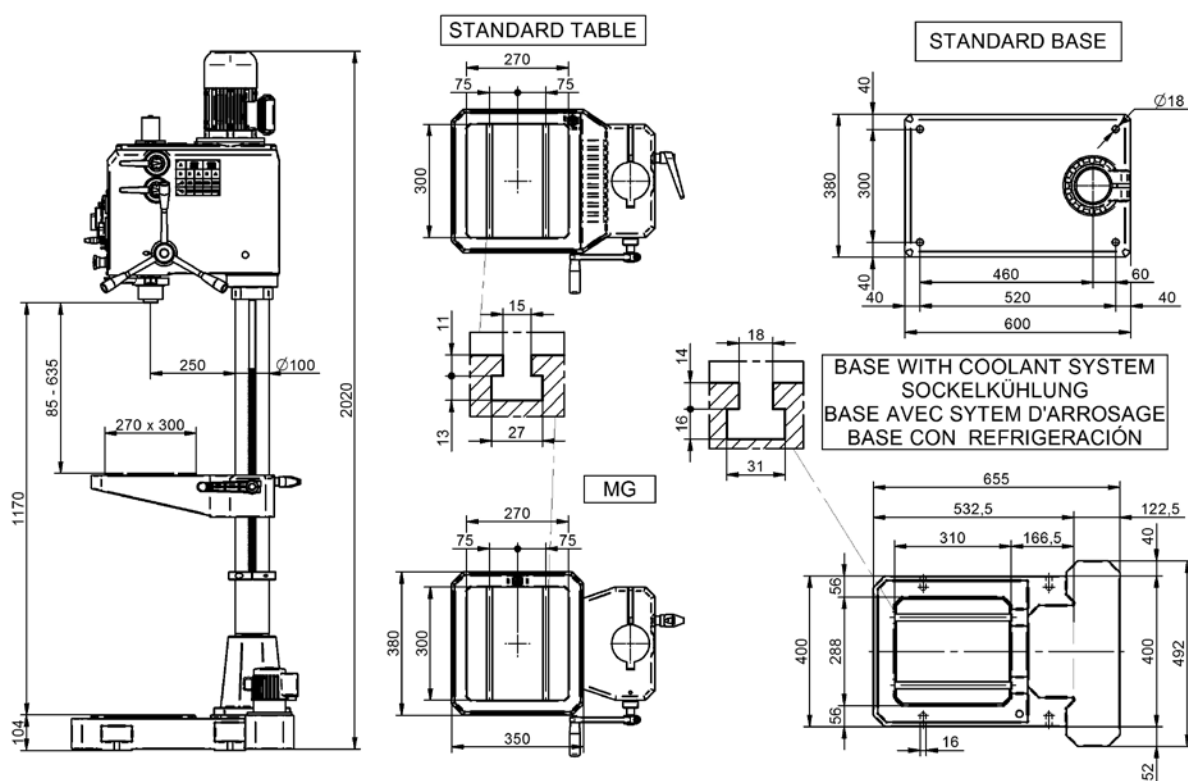
PÉDALE



**TABLE DE
COORDONNÉES**



DIMENSIONS



TRANSMISSION PAR ENGRENAGES

SÉRIE G GP.40-50



- AVANCE AUTOMATIQUE AVEC EMBRAYAGE MÉCANIQUE
- TABLE DÉPLAÇABLE ET TÊTE FIXE
- TÊTE, BASE ET COLONNE EN FONTE



ø 40 mm
ø 50 mm



M 30
M 35



2.2 kW
3 kW



CM4
CM4



150 mm
180 mm



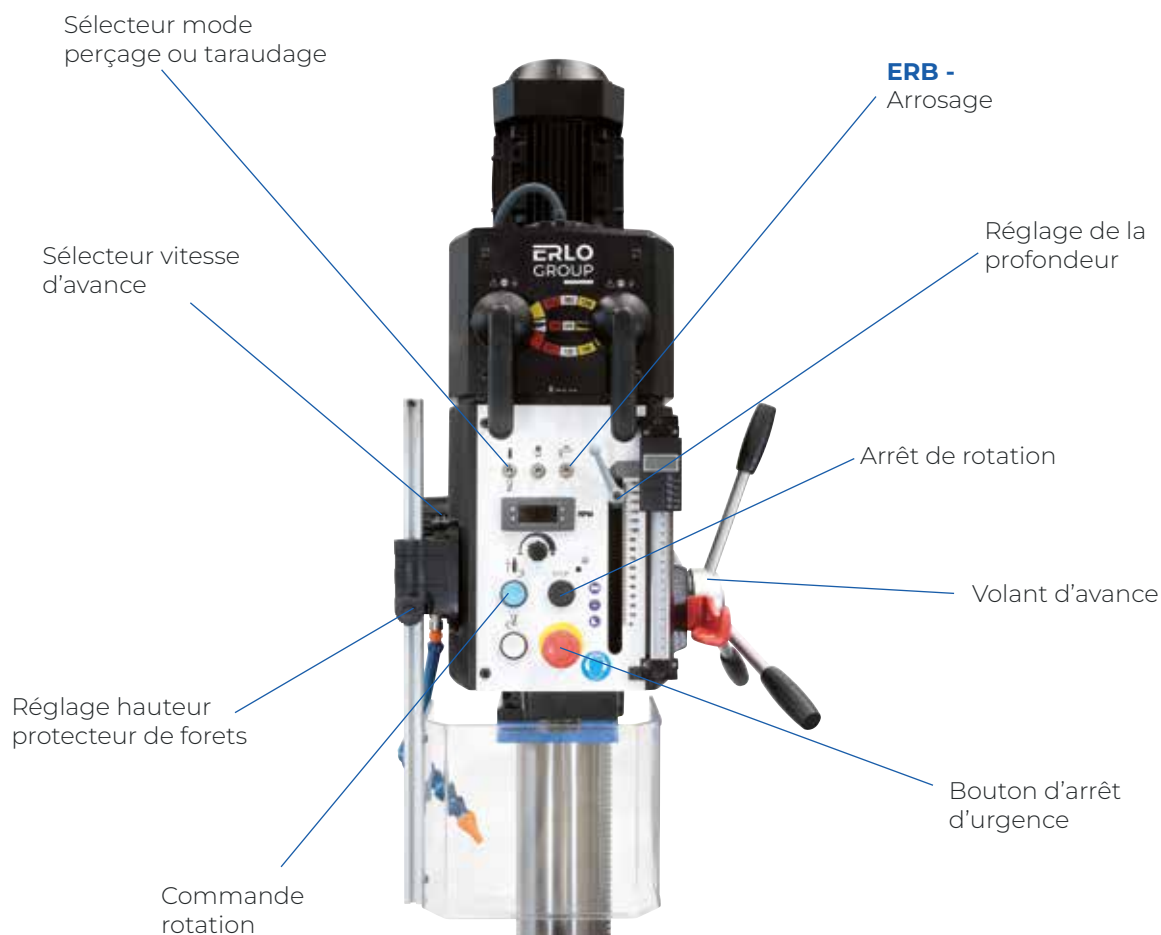
ø 125 mm
ø 150 mm



300 mm
350 mm

[+]

- Engrenages en acier trempés et rectifiés
- Disposition sur façade de la plaque et des commandes de sélection de vitesse
- Table avec rainures en « T »
- Échelle et butée réglable de profondeur
- Éjecteur de l'outil
- Garde moteur
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Sélection du sens de rotation
- Interrupteur général
- Équipement électrique basse tension
- Équipement électrique dans armoire indépendante
- Protecteur de forets avec micro d'arrêt
- Table fixe (modèles de 40)
- Table tournante et basculante (modèles de 50)
- Graissage permanent des engrenages par pompe automatique
- Normes CE



CARACTÉRISTIQUES		GP.40	GP.50
Capacité max. de perçage acier St. 50/60	Ø mm	40	50
Capacité max. de taraudage acier St. 50/60		M30	M35
Cône Morse	N°	4	
Course max. de la broche (profondeur de perçage)	mm	150	180
Puissance du moteur principal	kW	2,2	3
Transmission		Engrenages	
Nombre de vitesses		9	
Plage de vitesse avec moteur à 1 500 tr/min 50 Hz triphasé	tr/min	132-194-277-319-466-666-883-1 296-1 852	
Avance	tr/min	Automatique	
N ^{bre} d'avances automatiques		3	
Plage d'avances automatiques	mm/tour	0,10 - 0,20 - 0,30	
Dimensions de la table de travail (L x l)	mm	400 x 420	480 x 480
Diamètre de colonne	mm	125	150
Distance du centre de la broche à la surface de la colonne	mm	300	350
Poids net	kg	400	490
Poids brut avec emballage	kg	450	540
Dimensions de l'emballage (longueur x largeur x hauteur)	mm	2 310 x 600 x 1 100	2 310 x 600 x 1 100

ÉQUIPEMENT OPTIONNEL

CODE

20010	L - Équipement d'éclairage
10042	IR/RS - Inversion automatique du sens de rotation pour taraudage manuel
30084	MGI - Table tournante et basculante (standard sur modèle GP.50)
91118	ERB - Arrosage dans la base

ACCESSOIRES



PORTE-FORET



PORTE-TARAUD



CÔNES DE RÉDUCTION



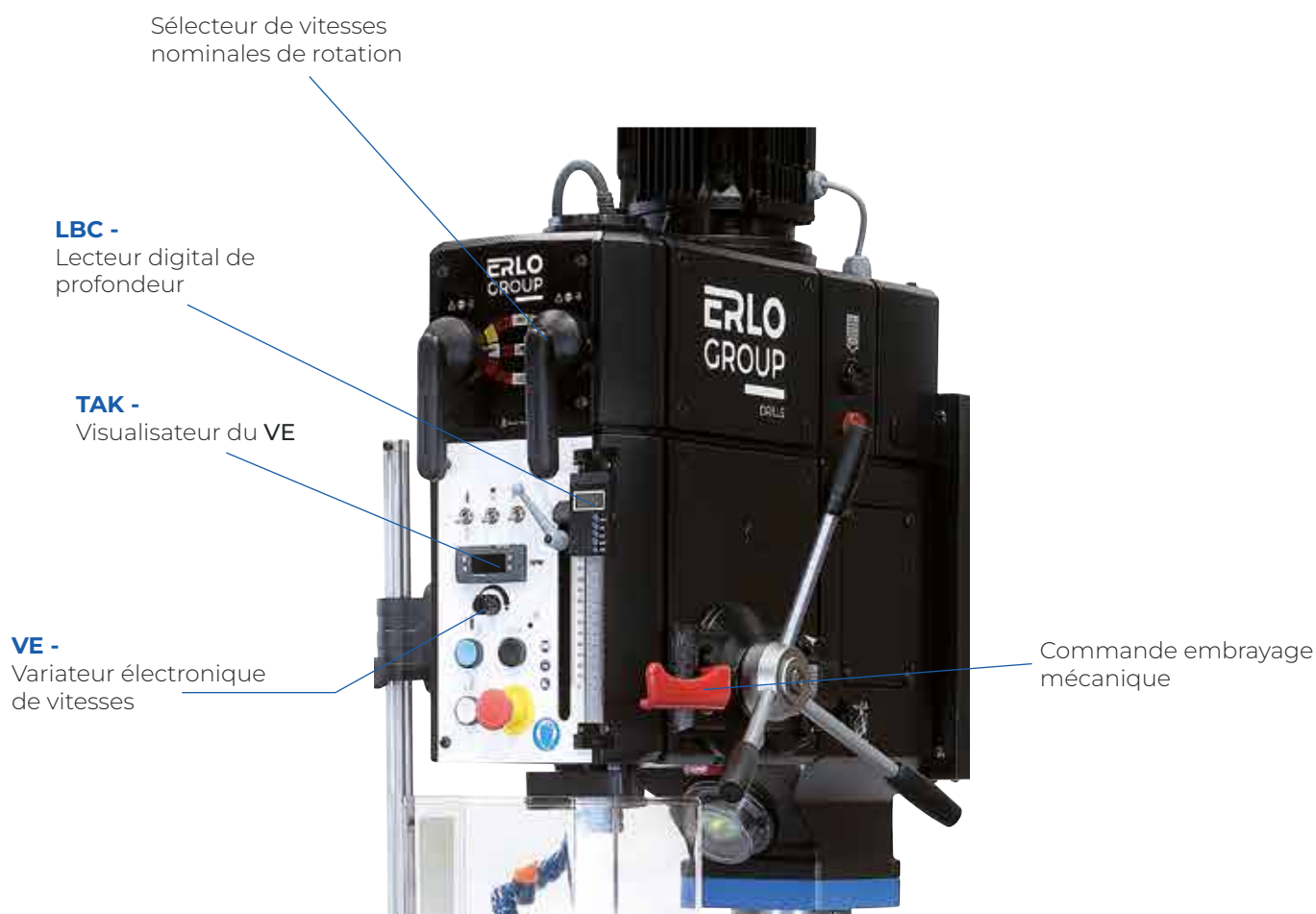
ÉTAUX



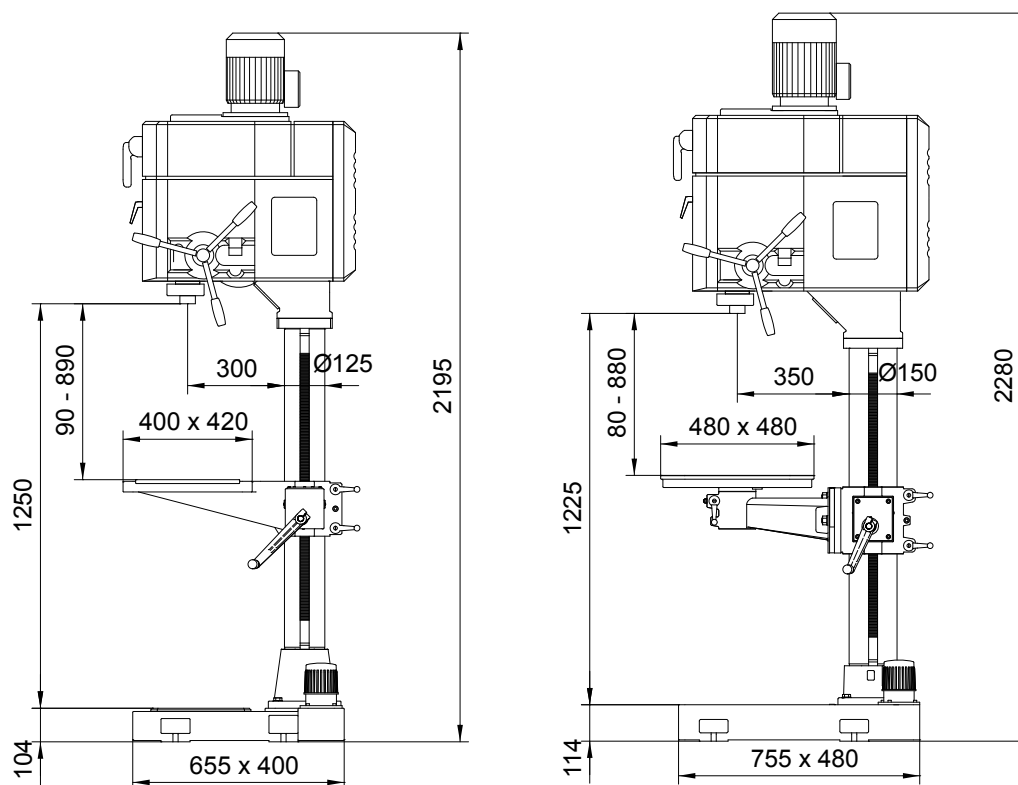
PÉDALE



**TABLE DE
COORDONNÉES**



DIMENSIONS



TRANSMISSION PAR POULIES

SÉRIE SH 18



- TRANSMISSION PAR POULIES
- AVANCE AUTOMATIQUE DE TARAUDAGE
- TABLE FIXE, TÊTE DÉPLAÇABLE ET TOURNANTE
- TÊTE, BASE ET COLONNE EN FONTE

[+]

- Vis mère, taraudage automatique
- 1 Vis mère comprise, pas à définir
- Table avec rainures en « T »
- Échelle et butée réglable de profondeur
- Équipement d'éclairage
- Éjecteur de l'outil
- Couvercle de poulies avec micro d'arrêt
- Garde moteur
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Interrupteur général
- Sélecteur cycle manuel/automatique
- Sélecteur cycle unique/continu
- Butées et micros réglables, profondeur, inversion et arrêt
- Dispositif de freinage par variateur
- Équipement électrique basse tension
- Équipement électrique dans armoire indépendante
- Protecteur de forets avec micro d'arrêt
- Normes CE





CARACTÉRISTIQUES		SH.18
Capacité max. de perçage acier St. 50/60	Ø mm	18
Capacité max. de taraudage acier St. 50/60		M14
Cône Morse	N°	3
Course max. de la broche (profondeur de perçage)	mm	90
Puissance du moteur principal	kW	1,12
Transmission		Poulies
Nombre et gamme de vitesses (sans variateur)	tr/min	10 (245-355-490-710-835-1 240-1 670-2 000-2 480-4 000)
Avance		Manuelle
Dimensions de la table de travail (L x l)	mm	270 x 270
Diamètre de colonne	mm	100
Distance du centre de la broche à la surface de la colonne	mm	250
Poids net <i>Sans table intermédiaire et avec table intermédiaire</i>	kg	190/240
Poids brut avec emballage <i>Sans table intermédiaire et avec table intermédiaire</i>	kg	200/260
Dimensions de l'emballage (longueur x largeur x hauteur)	mm	890 x 640 x 1 350

ÉQUIPEMENT OPTIONNEL

CODE

10020	V - Volant frontal pour avance sensitive
10022	LBC - Lecteur digital de profondeur
10075	HGP-S - Vis mère additionnelle, pas spécial
10080	HGP-S - Vis mère additionnelle, pas standard
10082	PKB - Armoire base avec porte et étagères
10083	PKA - Armoire base avec 2 étagères (uniquement pour perceuses d'établi SANS arrosage)
10084	PKC - Armoire base (uniquement pour modèles avec table intermédiaire)
10087	MIF - Table intermédiaire fixe
10088	MIG - Table intermédiaire tournante
10085	CC - Compteur de cycles
10110	SC - Supplément de colonne 200 mm
91118	ERB - Arrosage dans la base

*Sur machines avec table intermédiaire, le banc de base n'a pas de tiroir. (réf. PKC)

TARAUD MÉTRIQUE	PAS*	TARAUD WHITWORTH
M.2 / M.2,5	0,45	12 TPI
M.3	0,5	14 TPI
M.4	0,7	16 TPI
M.5	0,8	18 TPI
M.6 / M.7	1	20 TPI
M.8 / M.9	1,25	24 TPI
M.10 / M.11	1,5	
M.14 / M.16	2	
M.18 / M.20 / 22	2,5	

* Vis taraudage à droite
NOTE : Vis spéciales : toutes les vis de taraudage à gauche et les vis de taraudage à droite, non comprises dans ce tableau.

ACCESSOIRES



PORTE-TARAUD



ÉTAUX



PÉDALE



**COMMANDE
BIMANUELLE**

TAK -
Visualisateur du VE

HGP-S -
Vis mère

VE -
Variateur électronique
de vitesses

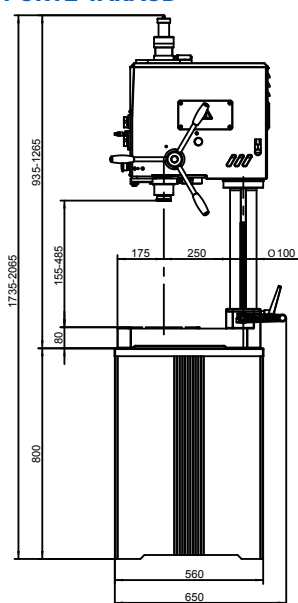
Commande
rotation

Interrupteur
général

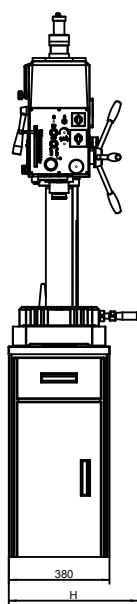
Bouton d'arrêt
d'urgence

DIMENSIONS

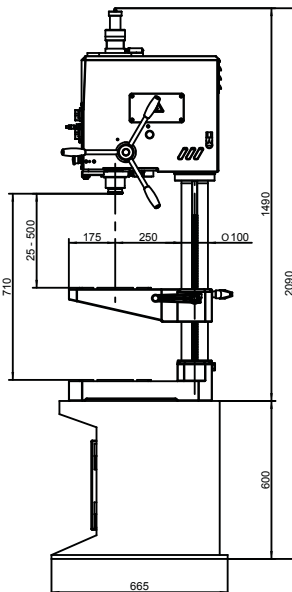
PORTE-TARAUD



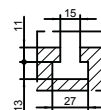
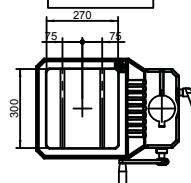
SH-18/30



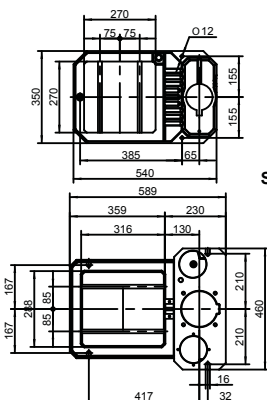
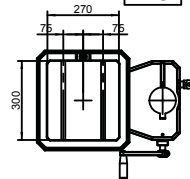
SH18/30 MI



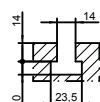
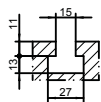
**STANDARD
TABLE**



MG



**SERIE S
STANDARD BASE**



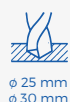
**SERIE SR
BASE CON REFRIGERACIÓN
BASE WITH COOLANT SYSTEM**

TRANSMISSION PAR ENGRENAGES

SÉRIE SHE 25-30



- AVANCE AUTOMATIQUE DE TARAUDAGE
- TABLE FIXE, TÊTE DÉPLAÇABLE ET TOURNANTE
- TÊTE, BASE ET COLONNE EN FONTE



ø 25 mm
ø 30 mm



M 22
M 25



1.5 kW
2.2 kW



CM3



90 mm



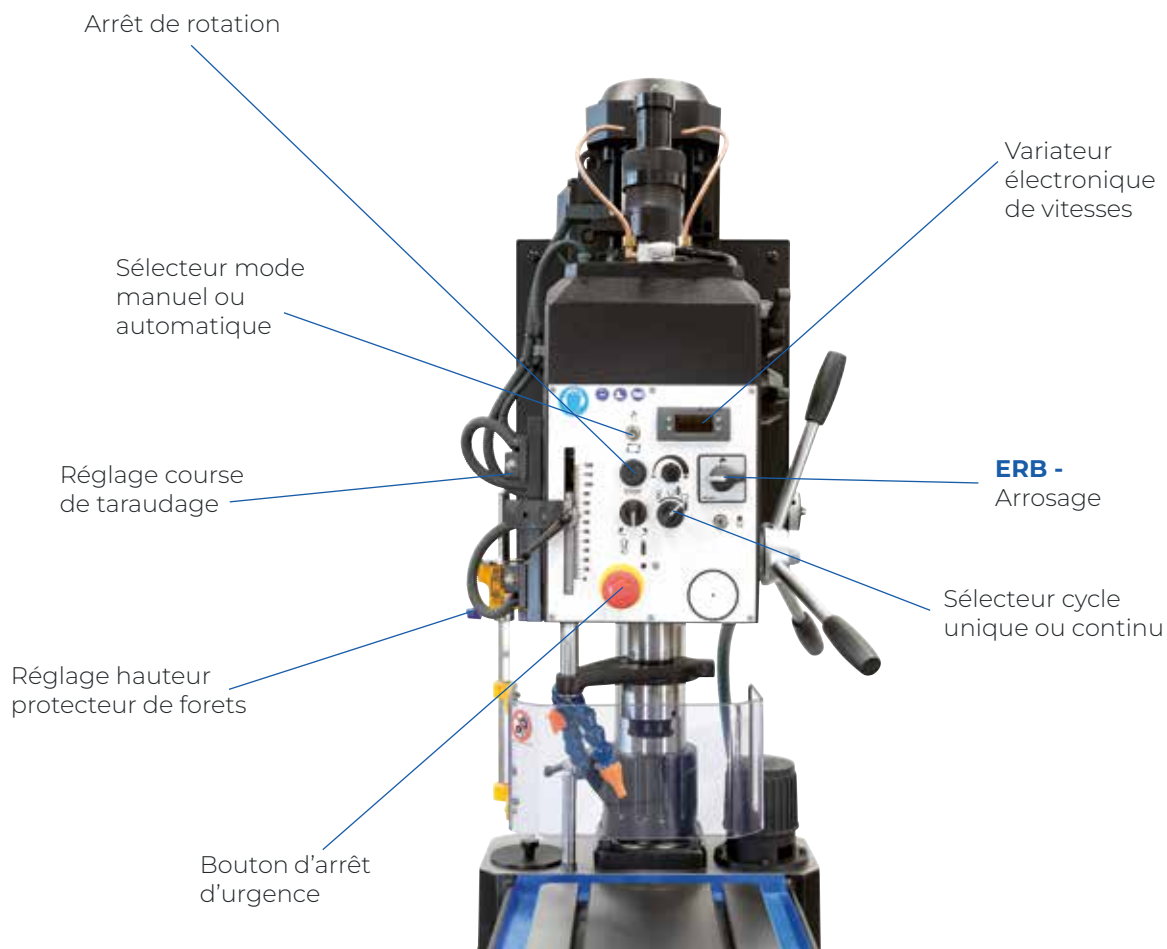
ø 100 mm



250 mm

[+]

- Engrenages en acier trempés et rectifiés
- Table/base avec rainures en « T »
- Échelle et butée réglable de profondeur
- Équipement d'éclairage
- Éjecteur de l'outil
- Garde moteur
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Sélecteur cycle manuel/automatique
- Sélecteur cycle unique/continu
- Butées et micros réglables, profondeur, inversion et arrêt
- Dispositif de freinage par variateur
- Interrupteur général
- Équipement électrique basse tension
- Équipement électrique dans armoire indépendante
- Protecteur de forets avec micro d'arrêt
- Graissage permanent des engrenages par pompe automatique
- Normes CE



CARACTÉRISTIQUES		SHE.25	SHE.30
Capacité max. de perçage acier St. 50/60	Ø mm	25	30
Capacité max. de taraudage acier St. 50/60		M22	M25
Cône Morse	N°	3	
Course max. de la broche (profondeur de perçage)	mm	90	
Puissance du moteur principal	kW	1,5	2,2
Transmission		Engrenages	
Nombre et gamme de vitesses (sans variateur)	tr/min	(8) 65-125-185-365-540-1 055-1 560-3 060	
Avance		Manuelle	
Dimensions de la table de travail (L x l)	mm	270 x 270	
Diamètre de colonne	mm	100	
Distance du centre de la broche à la surface de la colonne	mm	250	
Poids net <i>Sans table intermédiaire et avec table intermédiaire</i>	kg	200	
Poids brut avec emballage <i>Sans table intermédiaire et avec table intermédiaire</i>	kg	260	
Dimensions de l'emballage (longueur x largeur x hauteur)	mm	890 x 640 x 1 350	

ÉQUIPEMENT OPTIONNEL

CODE

10020	V - Volant frontal pour avance sensitive
10022	LBC - Lecteur digital de profondeur
10075	HGP-S - Vis mère additionnelle, pas spécial
10080	HGP-S - Vis mère additionnelle, pas standard
10082	PKB - Armoire base avec porte et étagères
10083	PKA - Armoire base avec 2 étagères (uniquement pour perceuses d'établi SANS arrosage)
10084	PKC - Armoire base (uniquement pour modèles avec table intermédiaire)
10087	MIF - Table intermédiaire fixe
10088	MIG - Table intermédiaire tournante
10085	CC - Compteur de cycles
10110	SC - Supplément de colonne 200 mm
91118	ERB - Arrosage dans la base

**Sur machines avec table intermédiaire, le banc de base n'a pas de tiroir. (réf. PKC)*

ACCESSOIRES



PORTE-TARAUD



ÉTAUX



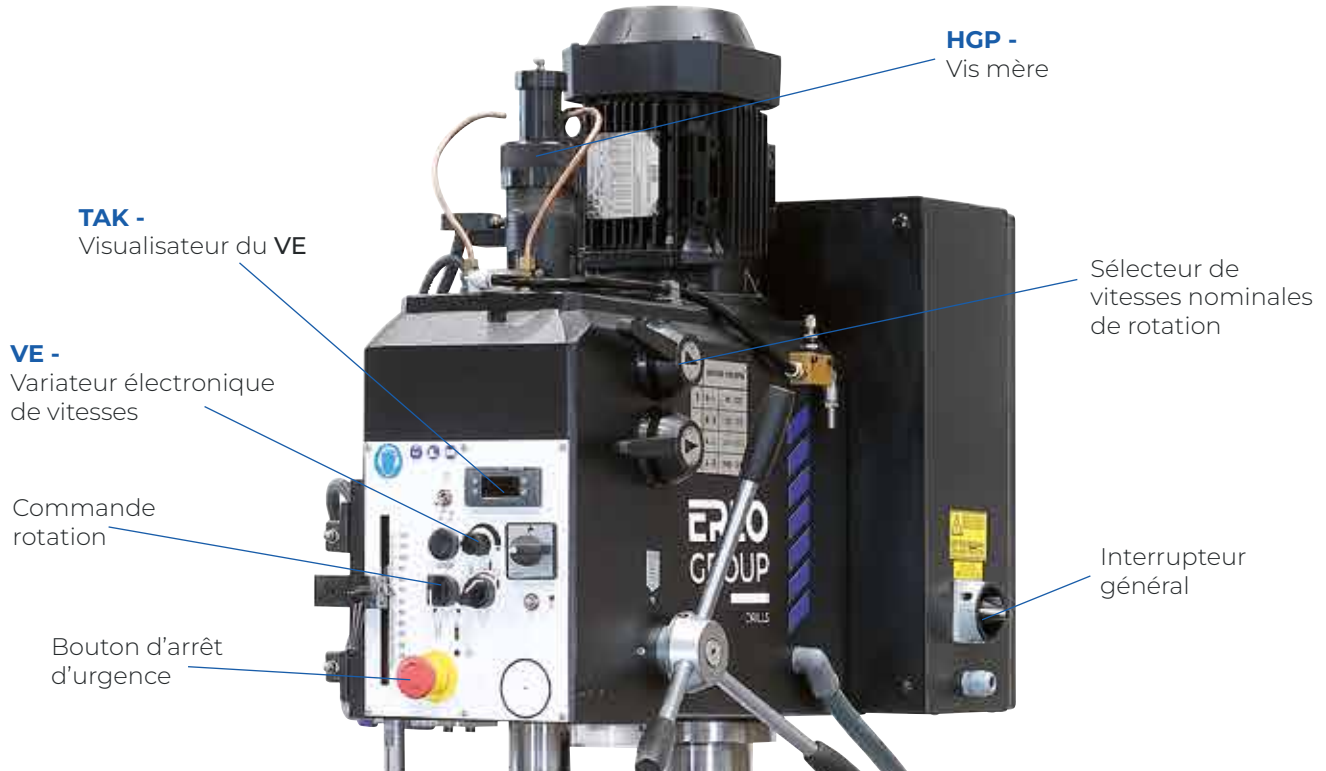
PÉDALE



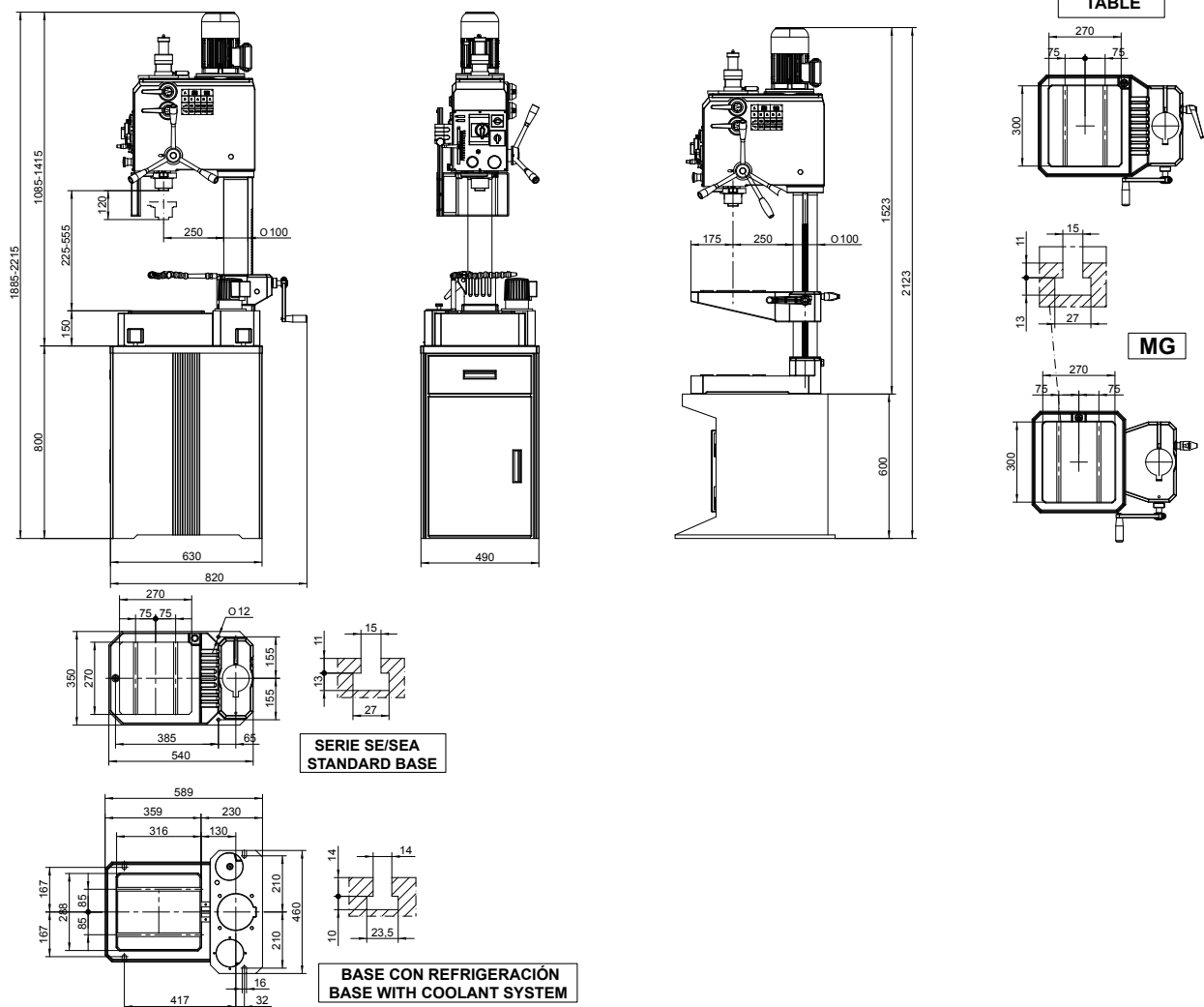
TÊTES MULTIBROCHES



**COMMANDE
BIMANUELLE**



DIMENSIONS



TRANSMISSION PAR ENGRENAGES

SÉRIE TF 35



- AVANCE AUTOMATIQUE
 - EMBRAYAGE ÉLECTROMAGNÉTIQUE
- TABLE DE COORDONNÉES
- BASE FIXE ET TÊTE DÉPLAÇABLE



ø 35 mm



45 cm²



M35



0,9/1,5 kW



CM 4



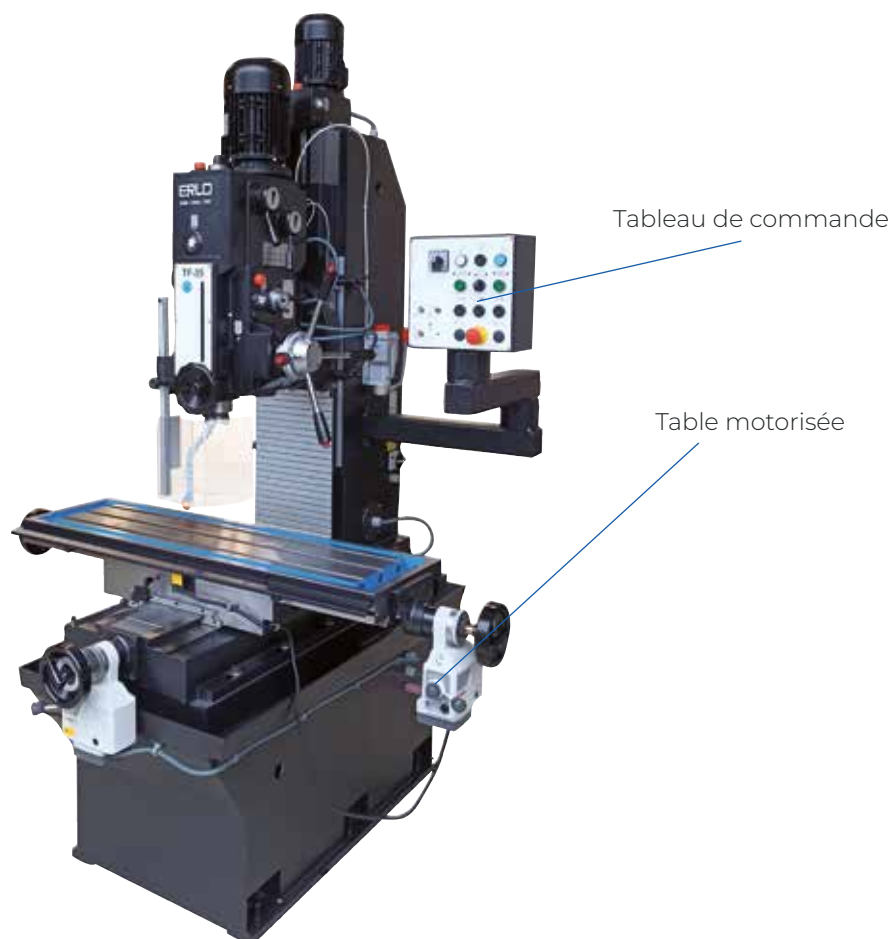
180 mm



390 mm

[+]

- Déplacement motorisé de la tête
- Colonne prismatique
- Pompe de graissage manuel guides, colonne et table
- Butée réglable de profondeur
- Volant frontal pour avance sensitive
- Arrosage
- Tirant de serrage d'outil
- Équipement d'éclairage
- Interrupteur général
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Sélection du sens de rotation
- Équipement électrique basse tension
- Tableau de commandes intégré dans le bras
- Protecteur de forets avec micro d'arrêt
- Marquage CE



CARACTÉRISTIQUES		TF.35
Capacité max. de perçage acier St. 50/60	Ø mm	35
Capacité max. de taraudage acier St. 50/60		M35
Capacité max. de fraisage acier St. 50/60	cm ³ /min	55
Cône Morse	N°	4
Course max. de la broche (profondeur de perçage)	mm	180
Puissance du moteur principal	kW	0,9/1,5
Transmission		Engrenages
Nombre de vitesses		16
Plage de vitesse avec moteur à 1 500 tr/min 50 Hz triphasé <i>Sur demande : Moteur à 1 800 tr/min 60 Hz triphasé</i>	tr/min	94-135-189-207-271-303-347-416-497-606-695-760-995-1 112-1 520-2 225
Plage de vitesse avec variateur et moteur à 1 500 tr/min 50 Hz triphasé	tr/min	A)152-605 B)223-890 C)559-2 236 D)818-3 272
Avance	tr/min	Automatique avec embrayage électromagnétique
N ^{bre} d'avances automatiques		3
Plage d'avances automatiques		0,8-0,18-0,24
Dimensions de la table de travail (L x l)	mm	360 x 1 220
Mouvement longitudinal de la table (X)	mm	700
Mouvement transversal de la table (Y)	mm	360
Distance du centre de la broche à la colonne	mm	390
Poids net	kg	910
Poids brut avec emballage	kg	1 400
Dimensions de l'emballage (longueur x largeur x hauteur)	mm	2 690 x 1 780 x 1 780

ÉQUIPEMENT OPTIONNEL

CODE

50012	LBC - Lecteur digital de profondeur
50020	IR/RS - Inversion automatique du sens de rotation pour taraudage manuel
50035	RHP - Système de taraudage automatique par vis mère (une vis mère incluse)
50038	HGP-S - Vis mère additionnelle, pas spécial
50040	HGP-S - Vis mère additionnelle, pas standard
50070	ENG X - Déplacement longitudinal automatique par boîte d'avances motorisée
50080	ENG X - Déplacement transversal automatique par boîte d'avances motorisée
50089	LDG-1 - Visualisateur digital 1 axe (sur plaque de commandes dans bras articulé)
50090	LDG-2 - Visualisateur digital 2 axes (sur plaque de commandes dans bras articulé)
50100	LDG-3 - Visualisateur digital 3 axes (sur plaque de commandes dans bras articulé)
50120	PPZ - Porte-pinces avec écrou de serrage, jeu de pinces, clé et boîte
50130	SC - recul de colonne 250 mm
50140	ISO-30 - Supplément pour broche ISO.30
50141	ISO-40 - Supplément pour broche ISO.40
50170	SAH - Serrage automatique de l'outil pour cône ISO
50250	ACNL - Approche et retour rapide avec contrepoids pneumatique
50260	CI - Cycle complet avec encodeur pour perçage de tubes / intermittences et profilés

ACCESSOIRES



PORTE-FORET



PORTE-TARAUD



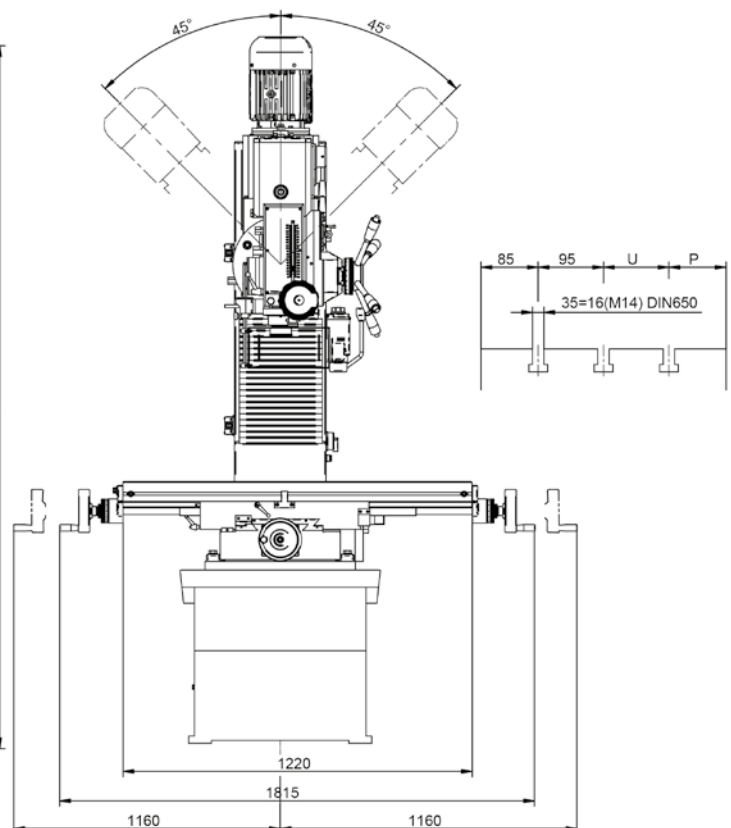
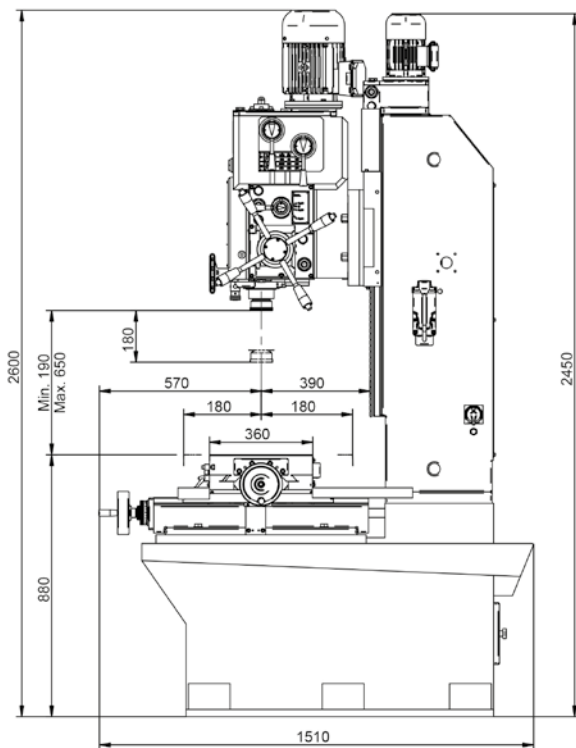
CÔNES DE RÉDUCTION



ÉTAUX



PÉDALE





TABLES DE TRAVAIL FIXES : UNE SOLUTION IDÉALE POUR LES TRAVAUX EN SÉRIE

Les tables de travail fixes permettent une disposition des pièces et des outils plus commode et plus efficace. Elles permettent de fixer solidement des pièces volumineuses ou lourdes et de faciliter ainsi leur manipulation et d'assurer leur stabilité durant le travail. Dans ce contexte, les batteries de perceuses et les machines conçues suivant le principe de flexibilité sont fondamentales pour réaliser de multiples opérations sur des pièces de grandes dimensions. Ceci est particulièrement utile pour les travaux en série, dans lesquels la pièce passe d'une tête à l'autre pour suivre différents processus, tels que le perçage, le taraudage ou le laminage, avec un équipement adapté à chaque opération.

DES SOLUTIONS PERSONNALISÉES POUR MAXIMISER LA PRODUCTIVITÉ

ERLO GROUP propose des solutions adaptées aux besoins spécifiques de chaque client, en combinant des tables de différentes dimensions avec des configurations allant jusqu'à six têtes. Ces constructions sont idéales pour les séries longues, car elles permettent d'effectuer diverses opérations sur une même machine avec une grande précision et efficacité. Comparées aux centres d'usinage, ces solutions ne se distinguent pas seulement par leur souplesse et leur personnalisation, mais aussi par leur coût significativement inférieur. Cette approche, qui permet aux entreprises d'augmenter leur productivité et d'optimiser leurs ressources, se positionne comme une alternative rentable et efficace dans les environnements industriels.





PORTE-FORET

Porte-foret auto-centrant pour forets de 13 ou 16 mm de diamètre avec cône-goujon Morse 3 ou 4.



PORTE-TARAUD

Cône Morse, porte-tarauds et pinces pour taraudage.



CÔNES DE RÉDUCTION

Différents cônes de réduction entre numéros de cônes morses.



ISO 40

Broche principale cône ISO-40 avec écrou changement rapide.

ÉTAUX STANDARDS



L-100

Étau fixe léger.
Ouverture maximale : 116 mm
Largeur de mors : 105 mm
Hauteur de mors : 31,5 mm
Poids net : 8,5 kg



L-125

Étau fixe léger.
Ouverture maximale : 160 mm
Largeur de mors : 125 mm
Hauteur de mors : 41,5 mm
Poids net : 14,7 kg



M-116

Étau fixe.
Ouverture maximale : 116 mm
Largeur de mors : 100 mm
Hauteur de mors : 31,5 mm
Poids net : 9 kg



M-157

Étau fixe.
Ouverture maximale : 157 mm
Largeur de mors : 125 mm
Hauteur de mors : 41,5 mm
Poids net : 15 kg



PF 150

Étau fixe robuste.
Ouverture maximale : 150 mm
Largeur de mors : 160 mm
Hauteur de mors : 44 mm
Poids net : 28 kg



PG 150

Étau base tournante robuste.
Ouverture maximale : 150 mm
Largeur de mors : 160 mm
Hauteur de mors : 44 mm
Poids net : 37 kg

ÉTAUX RAPIDES ET AUTO-CENTRANTS



FR-80

Étau serrage rapide.
Ouverture maximale : 80 mm
Largeur de mors : 80 mm
Hauteur de mors : 20 mm
Poids net : 6 kg



FR-125

Étau serrage rapide.
Ouverture maximale : 125 mm
Largeur de mors : 125 mm
Hauteur de mors : 30 mm
Poids net : 23 kg



FK-103

Étau auto-centrant.
Ouverture maximale : 103 mm
Largeur de mors : 103 mm
Hauteur de mors : 20 mm
Poids net : 12 kg

PÉDALES



PIC

Pédale d'initiation de cycle ou rotation (START).

PSR

Pédale pour inversion du sens de rotation (taraudage).



BOUTON

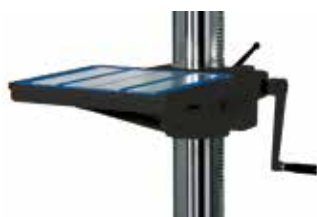
Bouton d'arrêt d'urgence (STOP).

COMMANDES



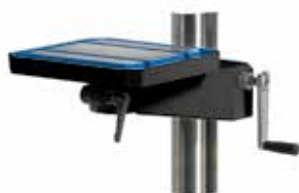
COMMANDE BIMANUELLE

TABLES



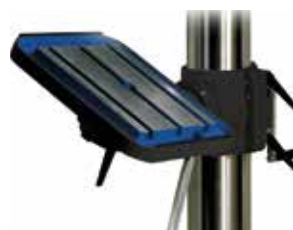
MF

Table fixe.
Standard pour séries



MG

Table tournante.



MGI

Table tournante et basculante



MGM

Table tournante avec étau.

TABLES DE COORDONNÉES



340 XY

Table de coordonnées
déplacement par broches.
X = 220 mm.
Y = 140 mm.
Poids net table = 25 kg



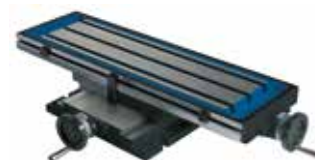
430 XY

Table de coordonnées
déplacement par broches.
X = 280 mm.
Y = 180 mm.
Poids net table = 40 kg



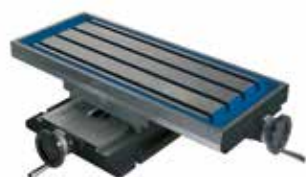
600 XY

Table de coordonnées
déplacement par broches.
X = 400 mm.
Y = 180 mm.
Poids net table = 52 kg



800 XY

Table de coordonnées
déplacement par broches.
X = 500 mm.
Y = 250 mm.
Poids net table = 93 kg



1000 XY

Table de coordonnées
déplacement par broches.
X = 700 mm.
Y = 250 mm.
Poids net table = 150 kg



**TABLES DE TRAVAIL FIXES
OU MOTORISÉES.**

Photo de table fixe de
850 x 600 mm



TABLES FIXES - GRANDES

Dimensions de 1 118 x 813 mm.



**BASES FIXES DE
DIFFÉRENTES DIMENSIONS**

KIT DE FLUOPERÇAGE + TARAUDAGE

FLUOPERÇAGE



KIT DE DÉMARRAGE



EXEMPLES



TÊTES MULTIBROCHES



CM

Têtes multibroches avec broches à distances fixes ou réglables.



AR

Avances réduites (50 % gamme standard).



MQL

Équipement de micro-lubrification.

MONTAGE TYPE POUR TRAVAUX AVEC TÊTE MULTIBROCHES

Accessoires et fonctions

ACNL

Cycle de perçage automatique avec approche rapide, avance de travail et retour rapide, avec fonction additionnelle d'assistance pour élévation de la tête multibroches par contrepoids pneumatique.

UC

Union, cône d'entraînement et montage pour tête multibroches.

GM

Rail d'augmentation de rigidité pour tête multibroches.

SC

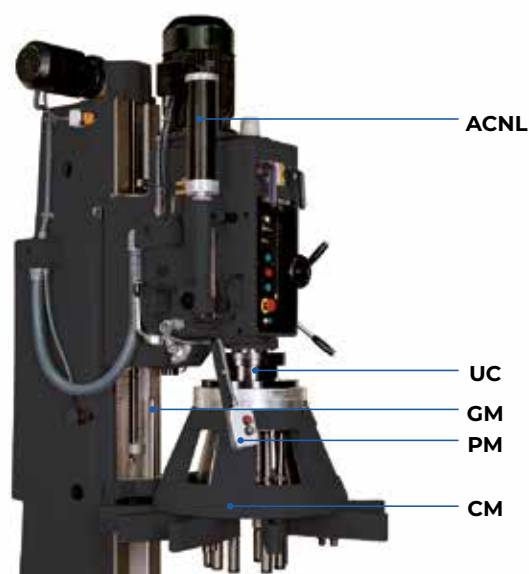
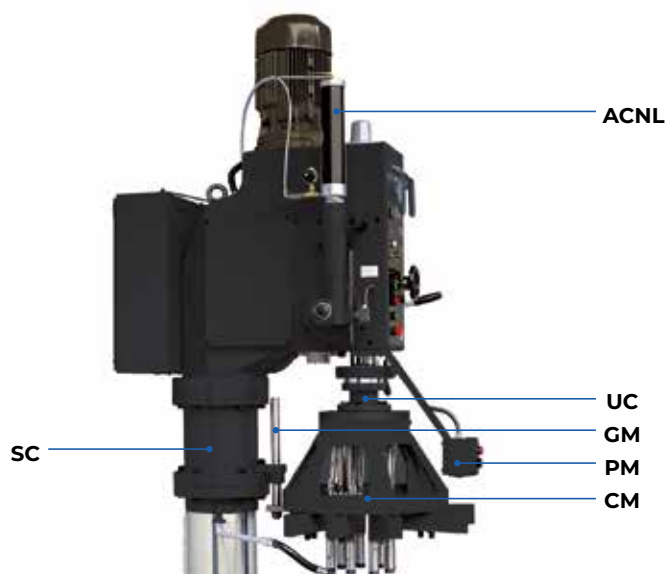
Supplément de colonne de 200 mm pour augmenter la distance de la table aux forets.

CM

Tête multibroches avec broches à distances fixes ou réglables.

PM

Extension des commandes (START/STOP/URGENCE) à la hauteur de travail de l'opérateur.



INGÉNIERIE PARTAGÉE

Tout au long de nos longues années d'expérience, nous avons fabriqué des centaines de machines aux côtés de nos clients, en mettant en pratique des projets d' « ingénierie partagée », une démarche qui nous a permis de connaître leur problématique pour pouvoir leur proposer les solutions les mieux adaptées compte tenu de notre savoir-faire.

Cette collaboration a donné lieu à des machines et à des solutions ingénieuses. Nos applications dans la fabrication de pièces pour le secteur automobile, soupapes, brides, etc. sont très nombreuses, avec des solutions de productivité et de coût-machine par pièce imbattables grâce à notre utilisation des machines à commande numérique les plus sophistiquées.



Application de perçage simultané de 76 trous sur raquette de paddle.



Batterie de 2 unités (perçage-taraudage par vis mère) pour rotules de suspension automobile.



Perçage avec tête tournante sur base à double table. La table du bas à l'arrière permet des travaux sur des pièces volumineuses.



Détail d'outils de serrage auto-centrants hydrauliques de rotules de suspension automobile.



Détail de perçage avec tête multibroches de volants de véhicules.



Unité de perçage à tête multibroches pour volants de véhicules automobiles avec un suivi rigoureux des normes techniques et de sécurité du client.

Notes

This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.



Txerloia Auzoa, 3, 20720 Azkoitia, Gipuzkoa (Spain)

Tel. +34 943 85 18 58

u.ucin@erlogroup.es