

ERLO GROUP



DRILLS

CATALOGO
2025



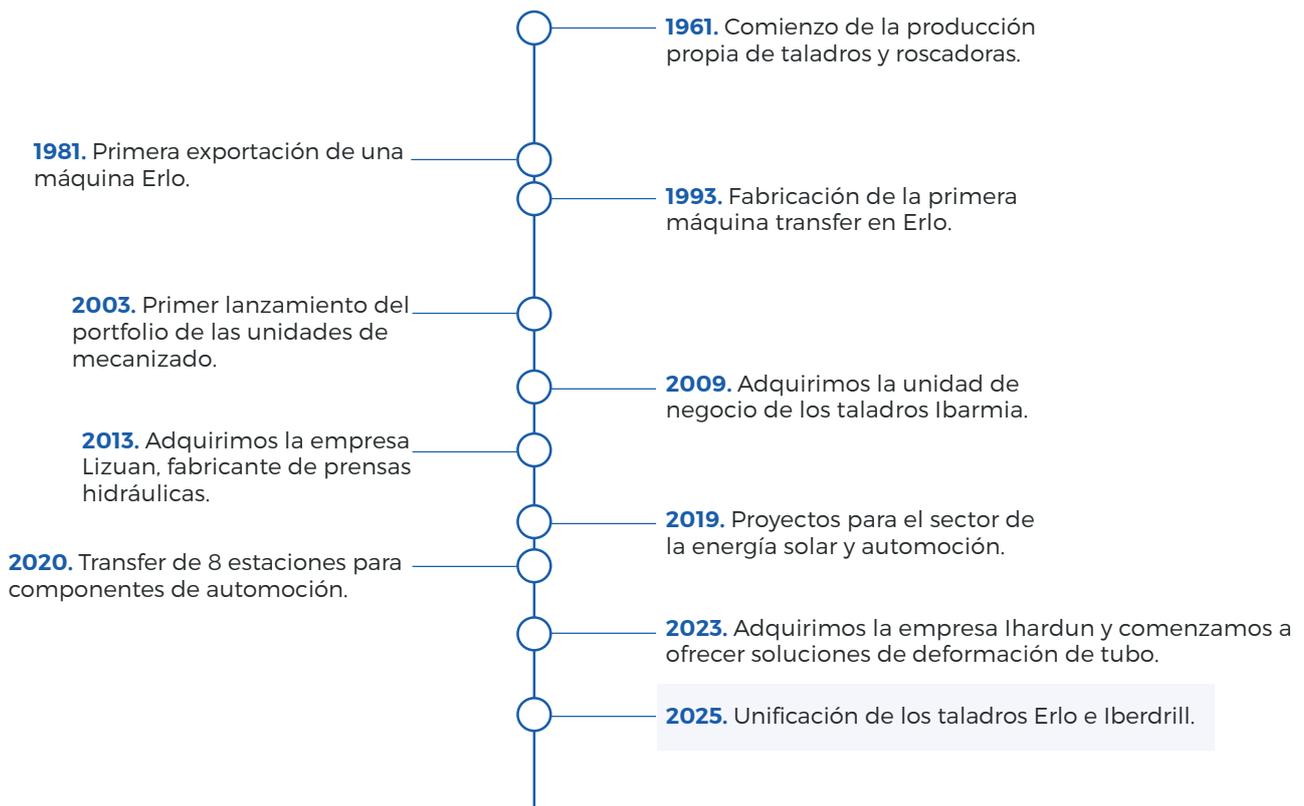
**FABRICAMOS
LOS TALADROS MÁS FIABLES Y
ROBUSTOS DEL MERCADO.**

**UNA INVERSIÓN
PARA MUCHO TIEMPO.**



NUESTROS ORÍGENES

Desde 1961, Erlo se ha comprometido con la calidad, comenzando con la fabricación artesanal de taladros y roscadoras con materia prima de Euskadi. Con más de 60 años en el sector y reconocimiento internacional, ofrecemos soluciones integrales que combinan tradición artesanal y tecnología avanzada. Nuestro servicio abarca desde el diseño personalizado hasta el servicio posventa, adaptándonos a las necesidades del mercado global. La durabilidad y el rendimiento excepcional son el sello de nuestras soluciones reconocidas en los cinco continentes.



LIDERAZGO TECNOLÓGICO

Durante más de 60 años, hemos impulsado nuestra evolución hacia soluciones que combinan ingeniería avanzada y tecnología de vanguardia. Desde la fabricación de nuestras primeras máquinas hasta los sistemas más complejos, nos hemos enfocado en ofrecer soluciones productivas que respondan a las demandas más exigentes del sector industrial. Este enfoque innovador nos permite liderar el mercado con propuestas que destacan por su robustez, precisión y adaptabilidad.

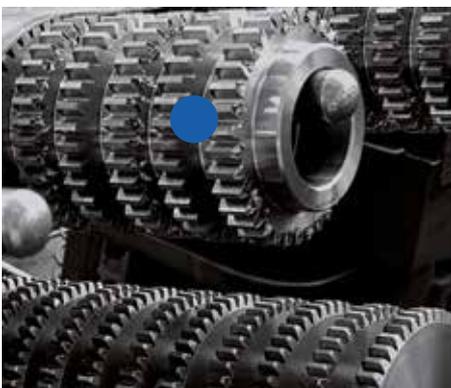
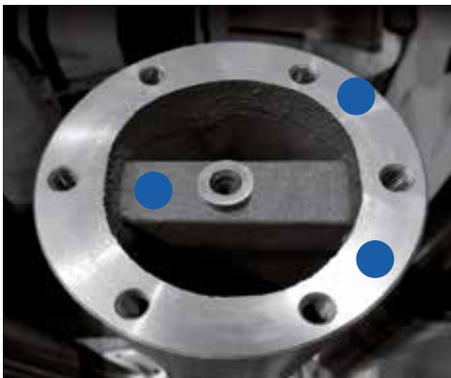
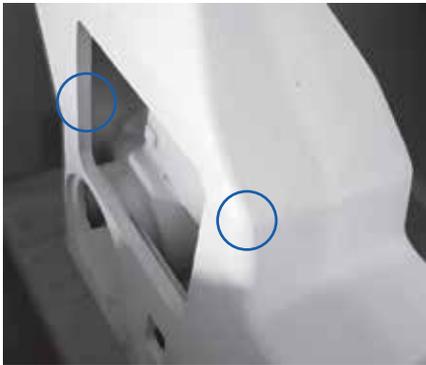


SOLUCIONES GLOBALES CON GARANTÍA DE RENDIMIENTO

En **Erlo** ofrecemos un servicio integral que abarca desde el diseño personalizado hasta la puesta en marcha y el servicio posventa. Gracias a nuestra presencia en los cinco continentes y la combinación de procesos artesanales con tecnología de punta, garantizamos soluciones duraderas y de alto rendimiento.

CALIDAD ERLO GROUP

En **ERLO GROUP**, calidad no es sólo una palabra. Nuestras máquinas están diseñadas para ofrecer robustez y durabilidad, manteniendo un rendimiento excepcional incluso después de varias décadas de uso continuo. Prestamos especial atención al diseño del cabezal y la columna para minimizar vibraciones y ruidos, aplicando altos estándares de seguridad constructiva que garantizan un funcionamiento fiable en cualquier entorno industrial.



INNOVACIÓN EN CADA COMPONENTE

MAYOR PESO PARA MAYOR CALIDAD

Nuestras máquinas destacan por su robustez superior, una característica clave que asegura mayor estabilidad y rendimiento.

EL CABEZAL ERLO GROUP

Fabricado con paredes gruesas y hierro fundido de alta calidad, garantiza una excelente resistencia y absorción de vibraciones, manteniendo una distribución homogénea del calor incluso en uso continuo.

LA COLUMNA ERLO GROUP

Es una pieza única de hierro fundido, con un diámetro exterior amplio, mayor grosor de pared y una barra reforzadora a lo largo de toda la columna. Esto permite absorber las vibraciones y los esfuerzos de la manera más eficaz evitando cualquier tipo de torsión.

TRANSMISIÓN DE PRECISIÓN

Combinamos la suavidad y agilidad de la poleas con la potencia de engranes de acero endurecido, tallados y rectificadas en casa. Gracias a esta transmisión de engranes los taladros **ERLO** pueden soportar trabajos que requieren de mucho par.



LA INNOVACIÓN EN INGENIERÍA, PARTE DE NUESTRO ADN

Nos enfocamos en evolucionar constantemente nuestras técnicas de trabajo y producción, guiados por un análisis técnico detallado que impulsa la innovación en usabilidad, ergonomía y diseño. La ingeniería avanzada es nuestro sello distintivo, ofreciendo soluciones automatizadas y duraderas que cumplen con los más altos estándares de calidad y garantía certificada.

GAMA

TALADROS DE PRODUCCIÓN

SERIE S	<i>Taladros de sobremesa, transmisión por poleas Capacidad de taladrado en acero hasta Ø18-25-30 mm</i>	PÁG. 10
SERIE SE	<i>Taladros de sobremesa,, transmisión por engranes Capacidad de taladrado en acero hasta Ø25-30 mm</i>	PÁG. 14
SERIE C	<i>Taladros de columna redonda, transmisión por poleas Capacidad de taladrado en acero hasta Ø18-25-30 mm</i>	PÁG. 18
SERIE TS	<i>Taladros de columna redonda, transmisión por engranes Capacidad de taladrado en acero hasta Ø25-30 mm</i>	PÁG. 22
SERIE Z	<i>Taladros de columna redonda, transmisión por poleas Capacidad de taladrado en acero hasta Ø35/40 mm</i>	PÁG. 26
SERIE X	<i>Taladros de columna redonda, transmisión por engranes Capacidad de taladrado en acero hasta Ø35/40 mm</i>	PÁG. 30
SERIE A	<i>Taladros de columna redonda, transmisión por engranes Capacidad de taladrado en acero hasta Ø40-50 mm</i>	PÁG. 34
SERIE B	<i>Taladros de columna redonda, transmisión por engranes Capacidad de taladrado en acero hasta Ø40-50-60-70 mm</i>	PÁG. 38
SERIE BC	<i>Taladros de columna redonda, transmisión combinada por poleas y engranes Capacidad de taladrado en acero hasta Ø50 mm</i>	PÁG. 42

TALADROS DE MANTENIMIENTO

SERIE V

*Taladros de sobremesa, transmisión por poleas
Capacidad de taladrado en acero hasta \varnothing 10-13-15 mm*

PÁG. 46

SERIE G

*Taladros de columna redonda, transmisión por engranes
Capacidad de taladrado en acero hasta \varnothing 32-40-50 mm*

PÁG. 50

ROSCADORAS

SERIE SH

*Roscadora automática de sobremesa, transmisión por poleas
Capacidad de roscado en acero M14*

PÁG. 58

SERIE SHE

*Roscadora automática de sobremesa, transmisión por engranes
Capacidad de roscado en acero hasta M20-M22*

PÁG. 62

TALADROS FRESADOR

SERIE TF

*Taladro-fresador de columna prismática, transmisión por engranes
Capacidad de taladrado en acero hasta \varnothing 35 mm
Capacidad máx. de fresado en acero hasta 55cm³/min*

PÁG. 66

TALADROS EN BATERIA

PÁG. 70

ACCESORIOS

PÁG. 72

MONTAJES ESPECIALES

PÁG. 76

TRANSMISIÓN DE POLEAS

SERIE S

18-25-30



- AVANCE MANUAL
- MESA FIJA, CABEZAL DESPLAZABLE Y GIRATORIO
- CABEZAL, BASE Y COLUMNA DE HIERRO FUNDIDO



[+]

- Base con ranuras en "T"
- Escala y tope ajustable de profundidad
- Equipo de luz
- Expulsor de la herramienta
- Tapa de poleas con micro de parada
- Guardamotor
- Pulsador de emergencia
- Interruptor general
- Selección del sentido de giro
- Equipo eléctrico a bajo voltaje
- Equipo eléctrico en armario independiente
- Protector de brocas con micro de parada
- Normas CE



CARACTERÍSTICAS		S.18	S.25	S.30
Capacidad máxima de taladrado en acero St. 50/60	Ø mm	18	25	30
Capacidad máxima de roscado en acero St. 50/60		M14	M18	M25
Cono Morse	Nr.	3		
Recorrido máximo del husillo (profundidad de taladrado)	mm	120		
Potencia del motor principal	KW	0,5/1	0,7/1,3	0,9/1,5
Transmisión		Poleas		
Número de velocidades		10		
Rango de velocidad con motor a 1500 rpm 50 Hz 3Ph	rpm	245-355-490-710-835-1240-1670-2000-2480-4000		
Rango de velocidad con variador 1500 rpm 50 Hz 3Ph	rpm	A)120-760 B)170-1100 C)400-2580 D)600-3800 E)950-6000		
Avance		Manual		
Dimensiones de la mesa de trabajo (LxA)	mm	270 x 270	270 x 270	270 x 270
Diámetro de la columna	mm	100		
Distancia del centro del husillo a la cara de la columna	mm	250		
Peso neto <i>Sin mesa intermedia y con Mesa intermedia</i>	kg	190/230	190/230	190/230
Peso bruto con embalaje <i>Sin mesa intermedia y con Mesa intermedia</i>	kg	200/250		
Dimensiones del embalaje (largo x ancho x alto) <i>Sin mesa intermedia y con Mesa intermedia</i>	mm	700x570x1360 /700x570x1840	700x570x1360 /700x570x1840	700x570x1360 /700x570x1840

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

CÓDIGO

10020	V - Volante frontal para avance sensitivo
10022	LBC - Lector digital de profundidad
10023	VE + TAK - Variador electrónico de velocidad y lector digital de velocidades
10042	IR/RS - Inversión automática de giro para roscado manual
10043	IR/RS-VE - Inversión automática de giro para roscado manual (para modelos con variador)
10082	PKB - Armario base con cajón y puerta
10083	PKA - Armario base con 2 estantes (sólo para taladros de sobremesa sin refrigeración)
10084	PKC - Armario base con puerta (sólo para modelos con MIF o MIG)
10085	CC - Contador de ciclos (para máquinas con hidrobloc)
10087	MIF - Mesa intermedia fija
10088	MIG - Mesa intermedia giratoria
10110	SC - Suplemento de columna 200 mm.
10120	HB - Ciclo automático por hidrobloc
91118	ERB - Equipo refrigeración en base

* En máquinas con mesa intermedia el banco base sin cajón. (ref. PKC)

ACCESORIOS



PORTABROCAS



PORTAMACHOS



CONOS DE REDUCCIÓN



MORDAZAS



PEDAL



MANDO BIMANUAL



MESA COORDENADAS



CABEZALES MÚLTIPLES

TAK -
Visualizador del VE

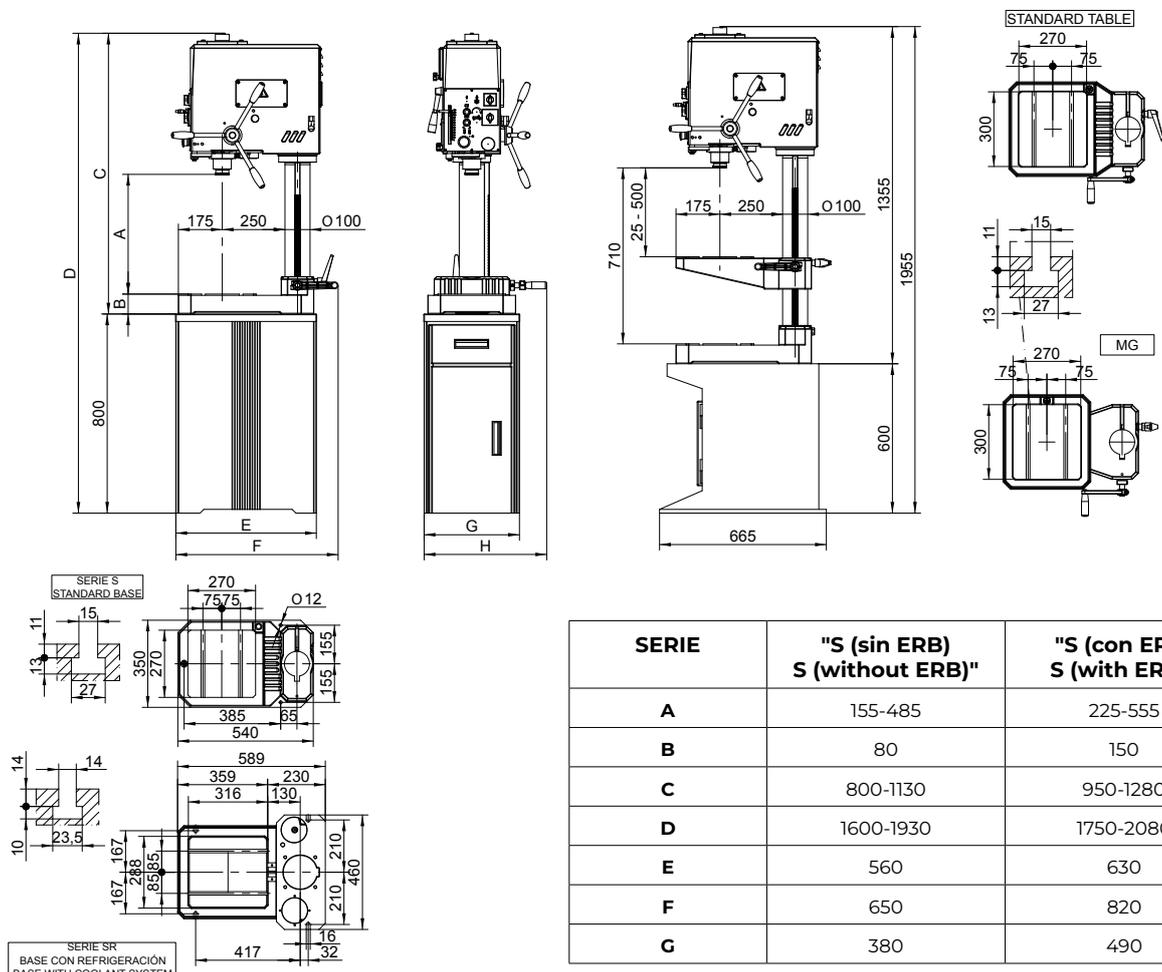
LBC -
Lector digital de profundidad

ERB -
Refrigeración

VE -
Variador electrónico de velocidades



DIMENSIONES



TRANSMISIÓN DE ENGRANES

SERIE SE 25-30



- AVANCE MANUAL O AUTOMÁTICO
- MESA FIJA, CABEZAL DESPLAZABLE Y GIRATORIO
- CABEZAL, BASE Y COLUMNA DE HIERRO FUNDIDO



ø 25 mm
ø 30 mm



M 22
M 25



0,8/1,2 kW
1,1/1,4 kW



CM3



120 mm



ø 100 mm



250 mm

[+]

- Engranés de acero templados y rectificadas
- Base con ranuras en "T"
- Escala y tope ajustable de profundidad
- Equipo de luz
- Expulsor de la herramienta
- Guardamotor
- Pulsador de emergencia
- Selección del sentido de giro
- Interruptor general
- Equipo eléctrico a bajo voltaje
- Equipo eléctrico en armario independiente
- Protector de brocas con micro de parada
- Engrase de engranajes por bomba automática
- Normas CE



CARACTERÍSTICAS		SE.25 / SEA.25	SE.30 / SEA.30
Capacidad máxima de taladrado en acero St. 50/60	Ø mm	25	30
Capacidad máxima de roscado en acero St. 50/60		M22	M25
Cono Morse	Nr.	3	
Recorrido máximo del husillo (profundidad de taladrado)	mm	120	
Potencia del motor principal	KW	0,8/1,2	1,1/1,4
Transmisión		Engranajes	
Número de velocidades		8	
Rango de velocidad con motor a 1500 rpm 50 Hz 3Ph	rpm	65-125-185-365-540-1055-1560-3060	
Rango de velocidad con variador 1500 rpm 50 Hz 3Ph	rpm	A)45-125 B)125-370 C)380-1070 D)1100-3100	
Avance		Manual (SE) / Automático (SEA)	
Nº de avances automáticos		2 (Sólo en modelos SEA)	
Rango de avance automático	mm/rev	0,1-0,2 (Sólo en modelos SEA)	
Dimensiones de la mesa de trabajo (LxA)	mm	270 X 270	270 X 270
Diámetro de la columna	mm	100	
Distancia del centro del husillo a la cara de la columna	mm	250	
Peso neto <i>Sin mesa intermedia y con Mesa intermedia</i>	kg	200 /240	200 /240
Peso bruto con embalaje <i>Sin mesa intermedia y con Mesa intermedia</i>	kg	210/260	210/260
Dimensiones del embalaje (largo x ancho x alto) <i>Sin mesa intermedia y con Mesa intermedia</i>	mm	800x600x1450 800x570x1930	800x600x1450 800x570x1930

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

CÓDIGO

10020	V - Volante frontal para avance sensitivo (Sólo para modelos SE)
10022	LBC - Lector digital de profundidad
10023	VE + TAK - Variador electrónico de velocidad y lector digital de velocidades
10042	IR/RS - Inversión automática de giro para roscado manual
10043	IR/RS-VE - Inversión automática de giro para roscado manual para modelos con variador
10082	PKB - Armario base con cajón y puerta
10083	PKA - Armario base con 2 estantes (sólo para taladros de sobremesa sin refrigeración)
10084	PKC - Armario base con puerta (sólo para modelos con MIF o MIG)
10085	CC - Contador de ciclos (para máquinas con hidrobloc)
10087	MIF - Mesa intermedia fija
10088	MIG - Mesa intermedia giratoria
10110	SC - Suplemento de columna 200 mm.
10120	HB - Ciclo automático por hidrobloc (Sólo para modelos SE)
91118	ERB - Equipo refrigeración en base

* En máquinas con mesa intermedia el banco base sin cajón. (ref. PKC)

ACCESORIOS



PORTABROCAS



PORTAMACHOS



CONOS DE REDUCCIÓN



MORDAZAS



PEDAL



MANDO BIMANUAL



MESA COORDENADAS



CABEZALES MÚLTIPLES

TAK -
Visualizador del VE

LBC -
Lector digital de profundidad

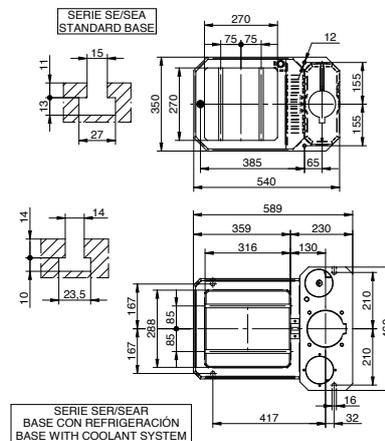
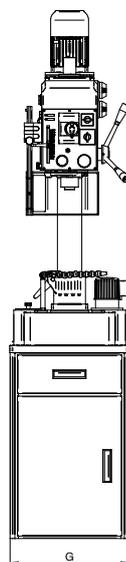
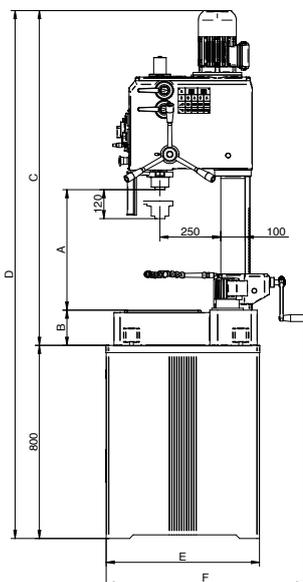
VE -
Variador electrónico de velocidades



Selector de velocidades nominales de giro

ERB -
Refrigeración

DIMENSIONES



Serie	SE/SEA	SER/SEAR
A	155-485	225-555
B	80	150
C	935-1265	1070-1400
D	1735-2065	1870-2200
E	560	630
F	650	820
G	380	490

TRANSMISIÓN DE POLEAS

SERIE C

18-25-30



- AVANCE MANUAL
- MESA DESPLAZABLE Y CABEZAL FIJO
- CABEZAL, BASE Y COLUMNA DE HIERRO FUNDIDO



φ 18 mm
φ 25 mm
φ 30 mm



M 14
M 18
M 25



0,5/1 kW
0,7/1,3 kW
0,9/1,5 kW



CM3



120 mm



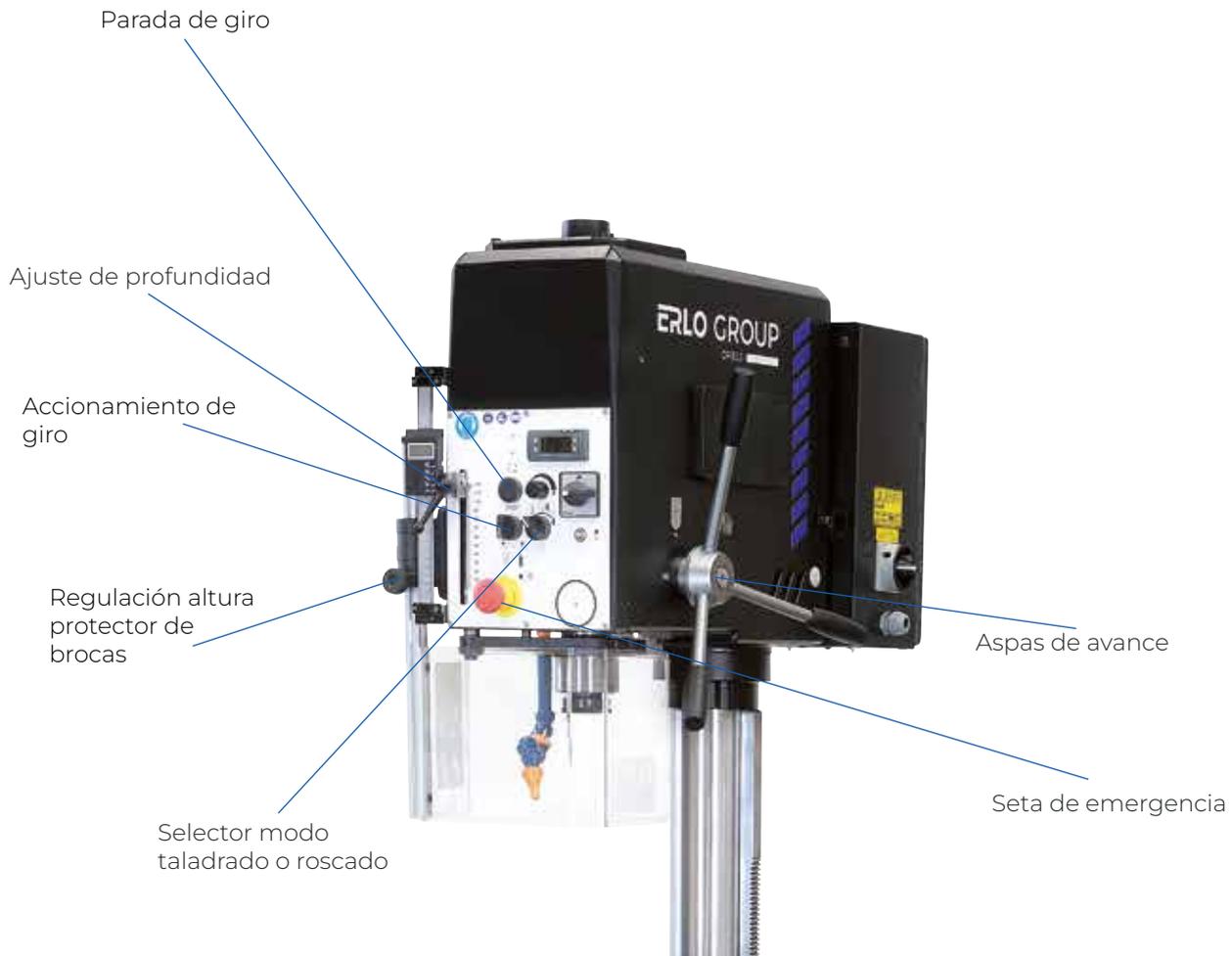
φ 100 mm



250 mm

[+]

- Escala y tope ajustable de profundidad
- Equipo de luz
- Expulsor de la herramienta
- Tapa de poleas con micro de parada
- Guardamotor
- Pulsador de emergencia
- Interruptor general
- Selección del sentido de giro
- Equipo eléctrico a bajo voltaje
- Equipo eléctrico en armario independiente
- Protector de brocas con micro de parada
- Mesa fija
- Normas CE



CARACTERÍSTICAS		C.18	C.25	C.30
Capacidad máxima de taladrado en acero St. 50/60	Ø mm	18	25	30
Capacidad máxima de roscado en acero St. 50/60		M14	M18	M25
Cono Morse	Nr.	3		
Recorrido máximo del husillo (profundidad de taladrado)	mm	120		
Potencia del motor principal	KW	0,5/1,05	0,7/1,3	0,9/1,5
Transmisión		Poleas		
Número de velocidades		10		
Rango de velocidad con motor a 1500 rpm 50 Hz 3Ph	rpm	245-355-490-710-835-1240-1670-2000-2480-4000		
Rango de velocidad con variador 1500 rpm 50 Hz 3Ph	rpm	A)120-760 B)170-1100 C)400-2580 D)600-3800 E)950-6000		
Avance		Manual		
Dimensiones de la mesa de trabajo (LxA)	mm	270 X 300	270 X 300	270 X 300
Diámetro de la columna	mm	100		
Distancia del centro del husillo a la cara de la columna	mm	250		
Peso neto	kg	260	260	260
Peso bruto con embalaje	kg	330	330	330
Dimensiones del embalaje (largo x ancho x alto)	mm	2100x570x800	2100x570x800	2100x570x800

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

CÓDIGO

10020	V - Volante frontal para avance sensitivo
10022	LBC - Lector digital de profundidad
10023	VE + TAK - Variador electrónico de velocidad y lector digital de velocidades
10042	IR/RS - Inversión automática de giro para roscado manual
10043	IR/RS-VE - Inversión automática de giro para roscado manual para modelos con variador
20070	RHP - Sistema de roscado automático por husillo patrón (incluye un paso de rosca)
20082	MG - Mesa giratoria
10085	CC - Contador de ciclos (para máquinas con hidrobloc)
10110	SC - Suplemento de columna 200 mm.
10120	HB - Ciclo automático por hidrobloc
91118	ERB - Equipo refrigeración en base

ACCESORIOS



PORTABROCAS



PORTAMACHOS



CONOS DE REDUCCIÓN



MORDAZAS



PEDAL



MANDO BIMANUAL



MESA COORDENADAS



CABEZALES MÚLTIPLES

TAK -
Visualizador del VE

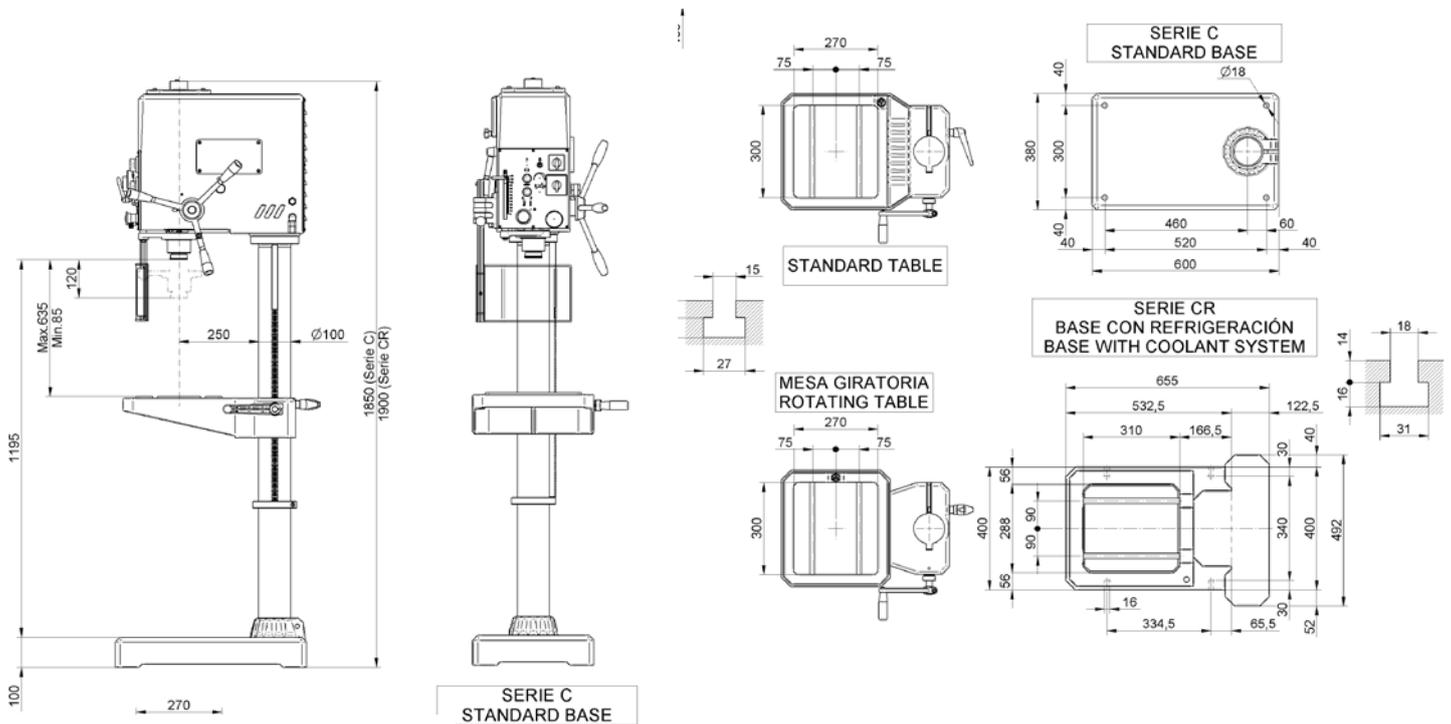
LBC -
Lector digital de profundidad

VE -
Variador electrónico de velocidades

ERB -
Refrigeración



DIMENSIONES



TRANSMISIÓN DE ENGRANES

SERIE TS 25-30



- AVANCE MANUAL O AUTOMÁTICO
- MESA DESPLAZABLE Y CABEZAL FIJO
- CABEZAL, BASE Y COLUMNA DE HIERRO FUNDIDO



ø 25 mm
ø 30 mm



M 22
M 25



0,8/1,2 kW
1,1/1,4 kW



CM3



120 mm



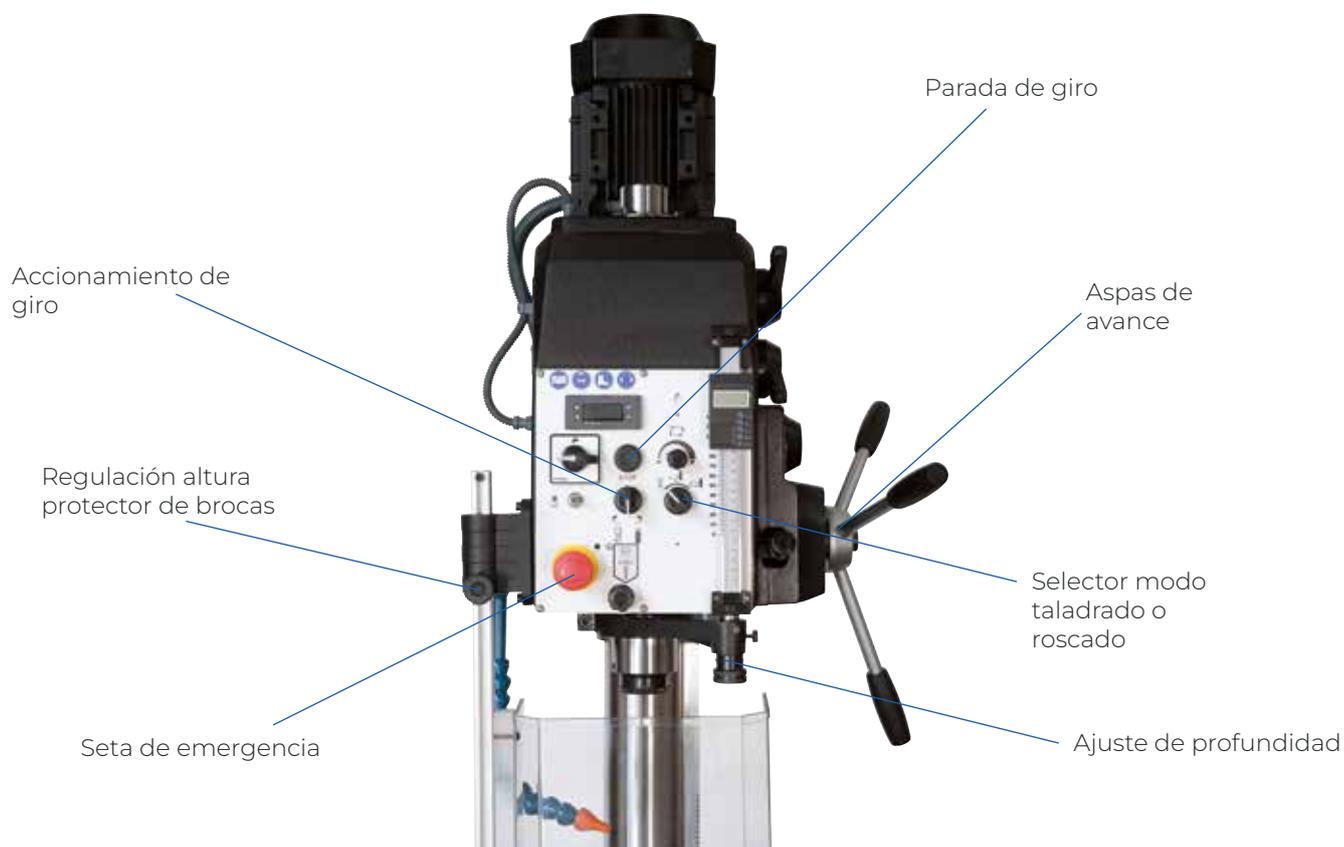
ø 100 mm



250 mm

[+]

- Engranés de acero templados y rectificadas
- Mesa con ranuras en "T"
- Escala y tope ajustable de profundidad
- Equipo de luz
- Expulsor de la herramienta
- Guardamotor
- Pulsador de emergencia
- Selección del sentido de giro
- Interruptor general
- Equipo eléctrico a bajo voltaje
- Equipo eléctrico en armario independiente
- Protector de brocas con micro de parada
- Mesa fija
- Engrase de engranajes por bomba automática
- Normas CE



CARACTERÍSTICAS		TS.25 / TSA.25	TS.30 / TSA.30
Capacidad máxima de taladrado en acero St. 50/60	Ø mm	25	30
Capacidad máxima de roscado en acero St. 50/60		M22	M25
Cono Morse	Nr.	3	
Recorrido máximo del husillo (profundidad de taladrado)	mm	120	
Potencia del motor principal	KW	0,8/1,2	1,1/1,4
Transmisión		ENGRANES	
Número de velocidades		8	
Rango de velocidad con motor a 1500 rpm 50 Hz 3Ph	rpm	65-125-185-365-540-1055-1560-3060	
Bajo pedido: Motor a 1800 rpm 60 Hz 3ph		78-150-222-438-648-1266-1872-3672	
Rango de velocidad con variador 1500 tr/min 50 Hz 3Ph	rpm	A)45-125 B)125-370 C)380-1070 D)1100-3100	
Avance		MANUAL (TS.25-30) / AUTOMÁTICO (TSA.25-30)	
Dimensiones de la mesa de trabajo (LxA)	mm	300 X 270	300 X 270
Diámetro de la columna	mm	100	
Distancia del centro del husillo a la cara de la columna	mm	250	
Peso neto	kg	250	250
Peso bruto con embalaje	kg	310	310
Dimensiones del embalaje (largo x ancho x alto)	mm	2200x600x900	2200x600x900

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

CÓDIGO

10020	V - Volante frontal para avance sensitivo (Sólo para modelos TS)
10022	LBC - Lector digital de profundidad
10023	VE + TAK - Variador electrónico de velocidad y lector digital de velocidades
10042	IR/RS - Inversión automática de giro para roscado manual
10043	IR/RS-VE - Inversión automática de giro para roscado manual para modelos con variador
20070	RHP - Sistema de roscado automático por husillo patrón (incluye un paso de rosca)
20082	MG - Mesa giratoria
10085	CC - Contador de ciclos (para máquinas con hidrobloc)
10110	SC - Suplemento de columna 200 mm.
10120	HB - Ciclo automático por hidrobloc (Sólo para modelos TS)
91118	ERB - Equipo refrigeración en base

ACCESORIOS



PORTABROCAS



PORTAMACHOS



CONOS DE REDUCCIÓN



MORDAZAS



PEDAL



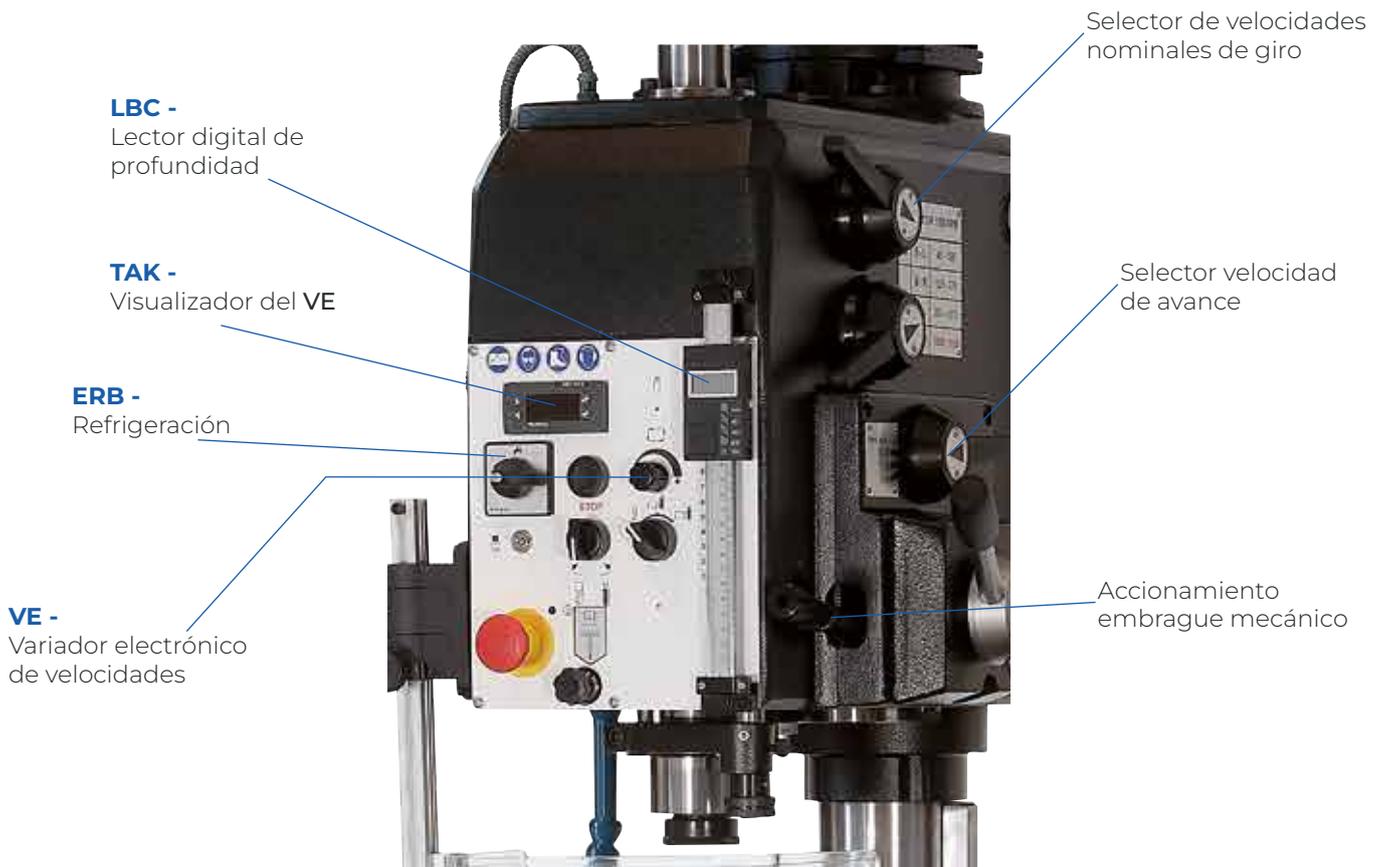
MANDO BIMANUAL



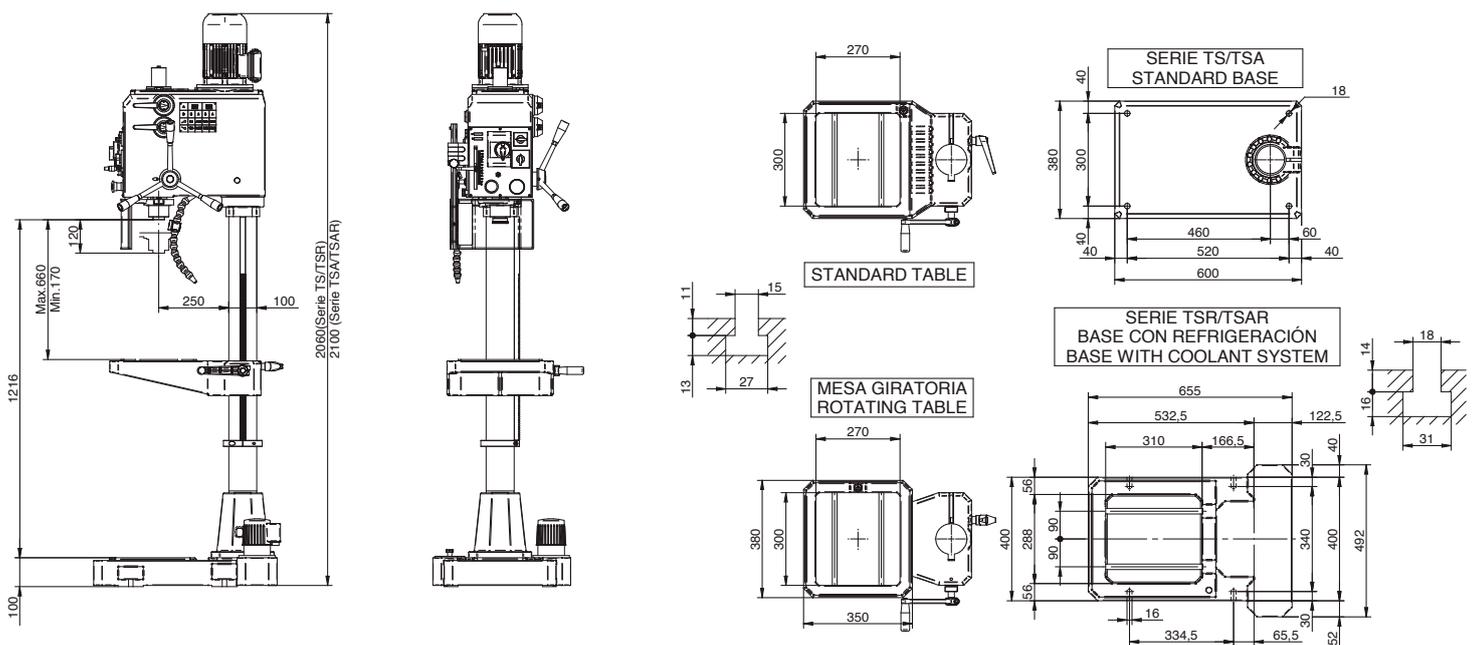
MESA COORDENADAS



CABEZALES MÚLTIPLES



DIMENSIONES



TRANSMISIÓN DE POLEAS

SERIE Z

35-40



- AVANCE MANUAL (S) O AUTOMÁTICO CON EMBRAGUE MECÁNICO (A) O ELECTROMAGNÉTICO (B)
- MESA DESPLAZABLE Y CABEZAL FIJO
- CABEZAL, BASE Y COLUMNA DE HIERRO FUNDIDO



ø 35 mm
ø 50 mm



M 27
M 35



3 kW
4,12 kW



CM4
CM4



150 mm
180 mm



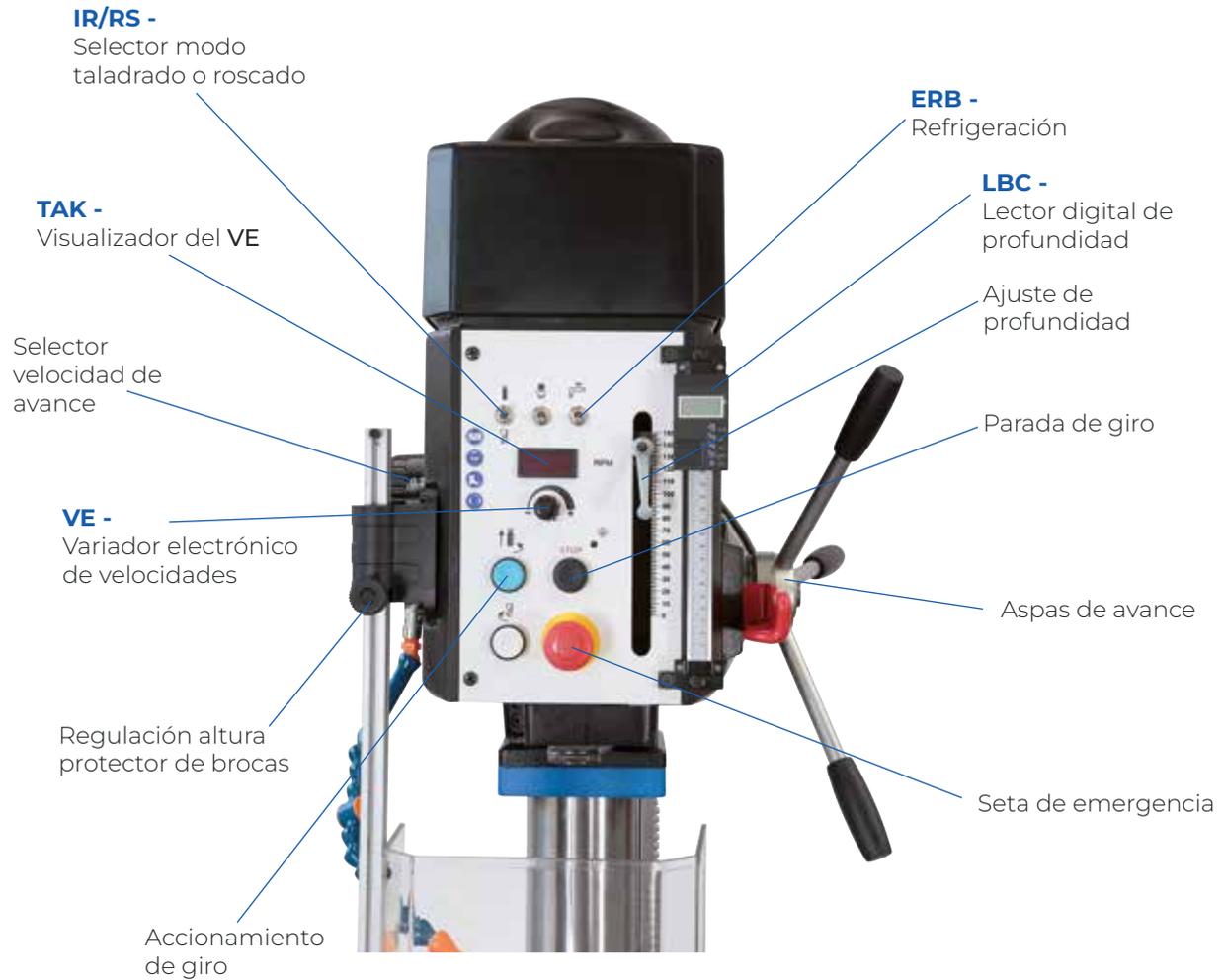
ø 125 mm
ø 150 mm



300 mm
350 mm

[+]

- Mesa con ranuras en "T"
- Variador electrónico de velocidades
- Visor digital de velocidades
- Equipo de refrigeración en base (mod. de 40)
- Inversión automática de giro para procesos de roscado
- Escala y tope ajustable de profundidad
- Equipo de luz
- Expulsor de la herramienta
- Guardamotor
- Pulsador de emergencia
- Interruptor general
- Selección del sentido de giro
- Equipo eléctrico a bajo voltaje
- Equipo eléctrico en armario independiente
- Protector de brocas con micro de parada
- Mesa fija (modelos de 35)
- Mesa giratoria inclinable (modelos de 40)
- Normas CE



CARACTERÍSTICAS		SZ.35	AZ.35	BZ.35	SZ.40	AZ.40	BZ.40
Capacidad máxima de taladrado en acero St. 50/60	Ø mm		35			40	
Capacidad máxima de roscado en acero St. 50/60			M27			M33	
Cono Morse	Nr.	4					
Recorrido máximo del husillo (profundidad de taladrado)	mm		150			175	
Potencia del motor principal	KW		3			4,12	
Transmisión		Poleas					
Número de velocidades		Continuo					
Tipo variador de velocidad		Electrónico					
Rango de velocidad con motor a 1500rpm 50Hz ph. <i>Bajo pedido: Motor a 1800 rpm 60 Hz 3Ph</i>	rpm	100-2000					
Avance		Manual	Automático		Manual	Automático	
Número de avances automáticos			3			3	
Rango de avances automáticos	mm/rev		0,1-0,2-0,3			0,1-0,2-0,3	
Dimensiones de la mesa de trabajo (LxA)	mm	400x420			480x480		
Diámetro de la columna	mm	125			150		
Distancia del centro del husillo a la cara de la columna	mm	300			350		
Peso neto	kg	345	360	370	445	460	470
Peso bruto con embalaje	kg	395	410	420	495	510	520
Dimensiones del embalaje (largo x ancho x alto)	mm	2340x610x1160					

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

CÓDIGO

10022	LBC - Lector digital de profundidad
30084	MGI - Mesa giratoria inclinable (para modelos de 35, estándar en modelos de 40)
20087	MGM - Mesa giratoria inclinable reversible con mordaza (sólo para modelos de 35)
40100	ACNL - Aproximación y retroceso rápido con contrapeso neumático (sólo para modelos BZ)
30145	CI - Ciclo integral con encoder (sólo para modelos BZ)
10120	HB - Ciclo automático por hydroblock (sólo para modelos SZ)
10110	SC - Suplemento de columna 200 mm.
91118	ERB - Equipo refrigeración en base (para modelos 35, estándar en modelos 40)

ACCESORIOS



PORTABROCAS



PORTAMACHOS



CONOS DE REDUCCIÓN



MORDAZAS



PEDAL



MANDO BIMANUAL



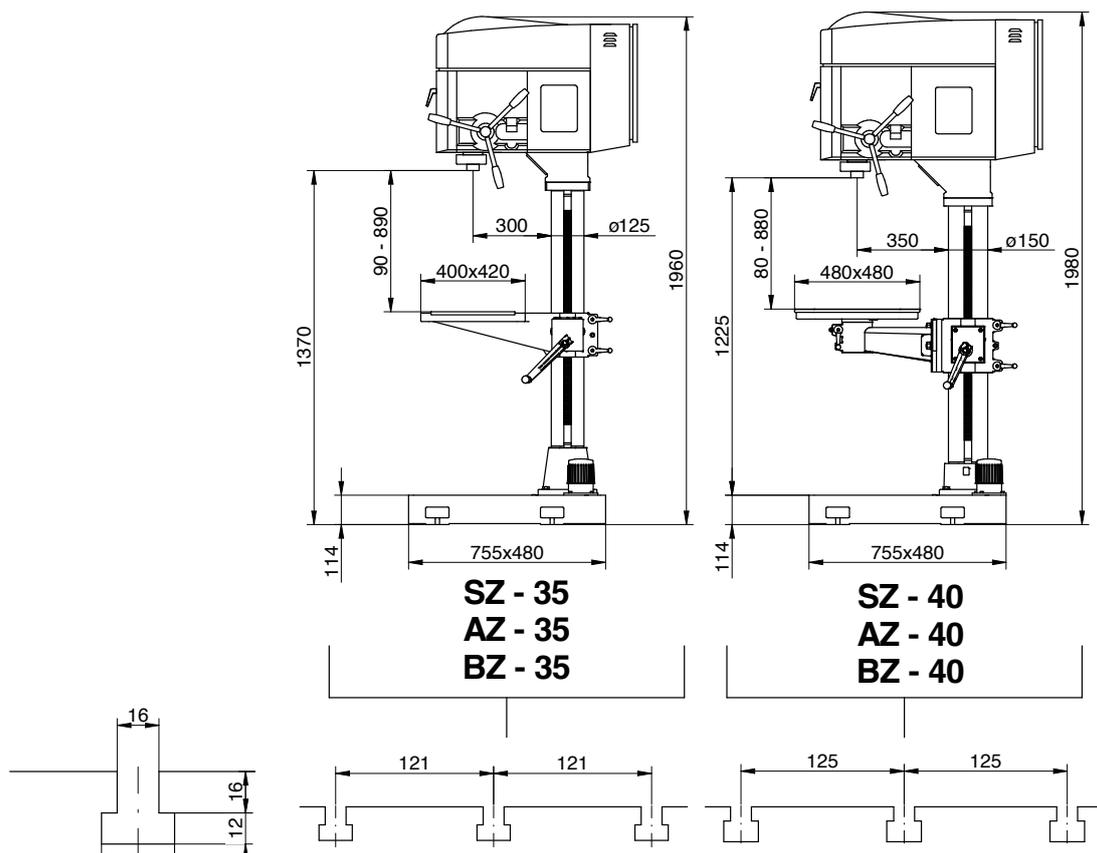
MESA COORDENADAS



CABEZALES MÚLTIPLES



DIMENSIONES



TRANSMISIÓN DE ENGRANES

SERIE X

35-40



- AVANCE MANUAL (S) O AUTOMÁTICO CON EMBRAGUE MECÁNICO (A) O ELECTROMAGNÉTICO (B)
- MESA DESPLAZABLE Y CABEZAL FIJO
- CABEZAL, BASE Y COLUMNA DE HIERRO FUNDIDO



ø 35 mm
ø 40 mm



M 27
M 33



1.5 kW
2.2 kW



CM4
CM4



150 mm
180 mm



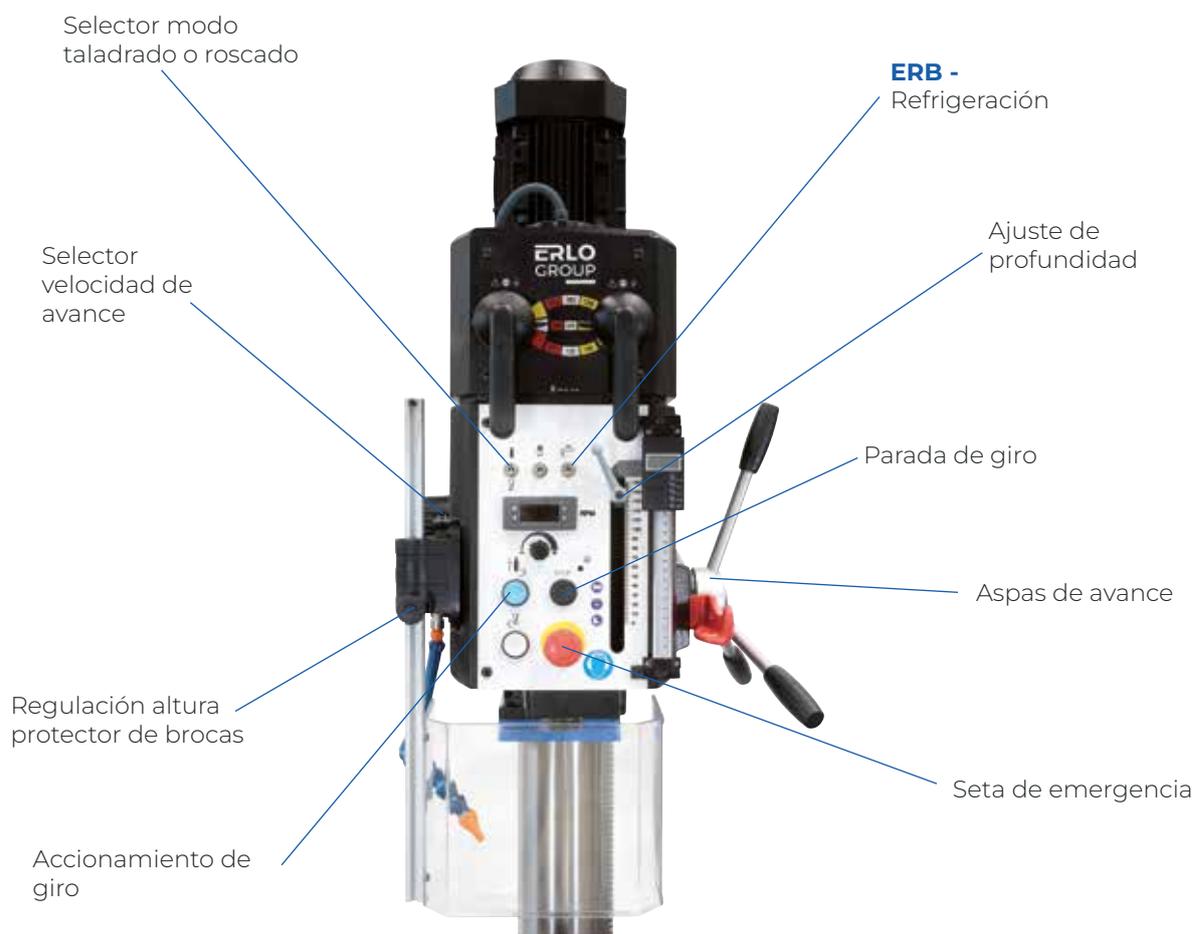
ø 125 mm
ø 150 mm



300 mm
350 mm

[+]

- Engranés de acero templados y rectificadas
- Disposición frontal de placa y mandos selección de velocidad
- Mesa/base con ranuras en "T"
- Equipo de refrigeración en base (mod. de 40)
- Escala y tope ajustable de profundidad
- Equipo de luz
- Expulsor de la herramienta
- Guardamotor
- Pulsador de emergencia
- Selección del sentido de giro
- Interruptor general
- Equipo eléctrico a bajo voltaje
- Equipo eléctrico en armario independiente
- Protector de brocas con micro de parada
- Mesa fija (modelos de 35)
- Mesa giratoria inclinable (modelos de 40)
- Engrase de engranajes por bomba automática
- Normas CE



CARACTERÍSTICAS		SX.35	AX.35	BX.35	SX.40	AX.40	BX.40
Capacidad máxima de taladrado en acero St. 50/60	Ø mm	35			40		
Capacidad máxima de roscado en acero St. 50/60		M24			M33		
Cono Morse	Nr.	4					
Recorrido máximo del husillo (profundidad de taladrado)	mm	150			175		
Potencia del motor principal	KW	1,5			2,2		
Transmisión		Engranés					
Número de velocidades		9					
Rango de velocidad con motor a 1500rpm 50Hz 3Ph	rpm	132-194-277-319-466-666-883-1296-1852					
Rango de velocidades con variador y motor a 1500rpm 50Hz 3Ph	rpm	A)66-211 B)97-310 C)138-443 D)160-510 E)233-746 F)333-1066 G)440-1413 H)648-2074 I)926-2963					
Avance	rpm	Manual	Automático		Manual	Automático	
Número de avances automáticos		3					
Rango de avances automáticos	mm/rev	0,1-0,2-0,3					
Dimensiones de la mesa de trabajo (LxA)	mm	400x420			480x480		
Diámetro de la columna	mm	125			150		
Distancia del centro del husillo a la cara de la columna	mm	300			350		
Peso neto	kg	385	400	410	475	490	500
Peso bruto con embalaje	kg	435	450	460	525	540	550
Dimensiones del embalaje (largo x ancho x alto)	mm	2310x600x1100					

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

CÓDIGO

10022	LBC - Lector digital de profundidad
10023	VE + TAK - Variador electrónico de velocidad y lector digital de velocidades
10042	IR/RS - Inversión automática de giro para roscado manual
30084	MGI - Mesa giratoria inclinable (para modelos 35, estándar en modelos 40)
20087	MGM - Mesa giratoria inclinable reversible con mordaza (sólo para modelos 35)
20070	RHP - Sistema de roscado automático por husillo patrón (incluye un paso de rosca)
10120	HB - Ciclo automático por hydroblock (Sólo para modelos SX)
40100	ACNL - Aproximación y retroceso rápido con contrapeso neumático (sólo para modelos BX)
30145	CI - Ciclo integral con encoder (sólo para modelos BX)
10110	SC - Suplemento de columna 200 mm.
91118	ERB - Equipo refrigeración en base (para modelos 35, estándar en modelos 40)

ACCESORIOS



PORTABROCAS



PORTAMACHOS



CONOS DE REDUCCIÓN



MORDAZAS



PEDAL



MANDO BIMANUAL



MESA COORDENADAS



CABEZALES MÚLTIPLES

Selector de velocidades nominales de giro

LBC -
Lector digital de profundidad

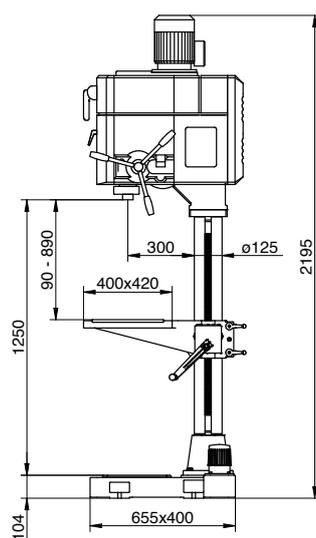
TAK -
Visualizador del VE

VE -
Variador electrónico de velocidades

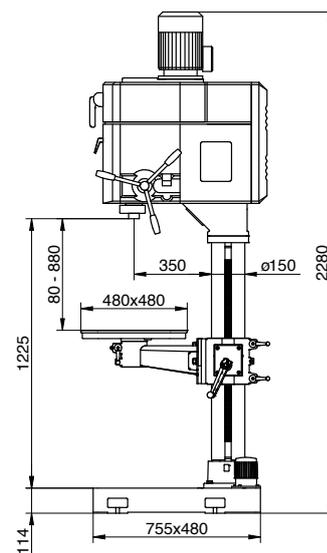
Accionamiento embrague mecánico



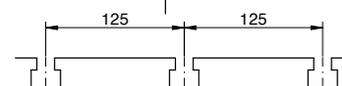
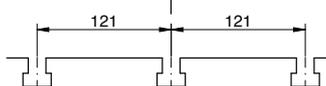
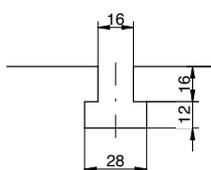
DIMENSIONES



SX - 35
AX - 35
BX - 35



SX - 40
AX - 40
BX - 40



TRANSMISIÓN DE ENGRANES

SERIE A 40-50



- AVANCE AUTOMÁTICO CON EMBRAGUE MECÁNICO
- MESA DESPLAZABLE Y CABEZAL FIJO
- CABEZAL, BASE Y COLUMNA DE HIERRO FUNDIDO



ø 40 mm
ø 50 mm



M 33
M 36



2.2 kW
3 kW



CM4
CM4



200 mm
250 mm



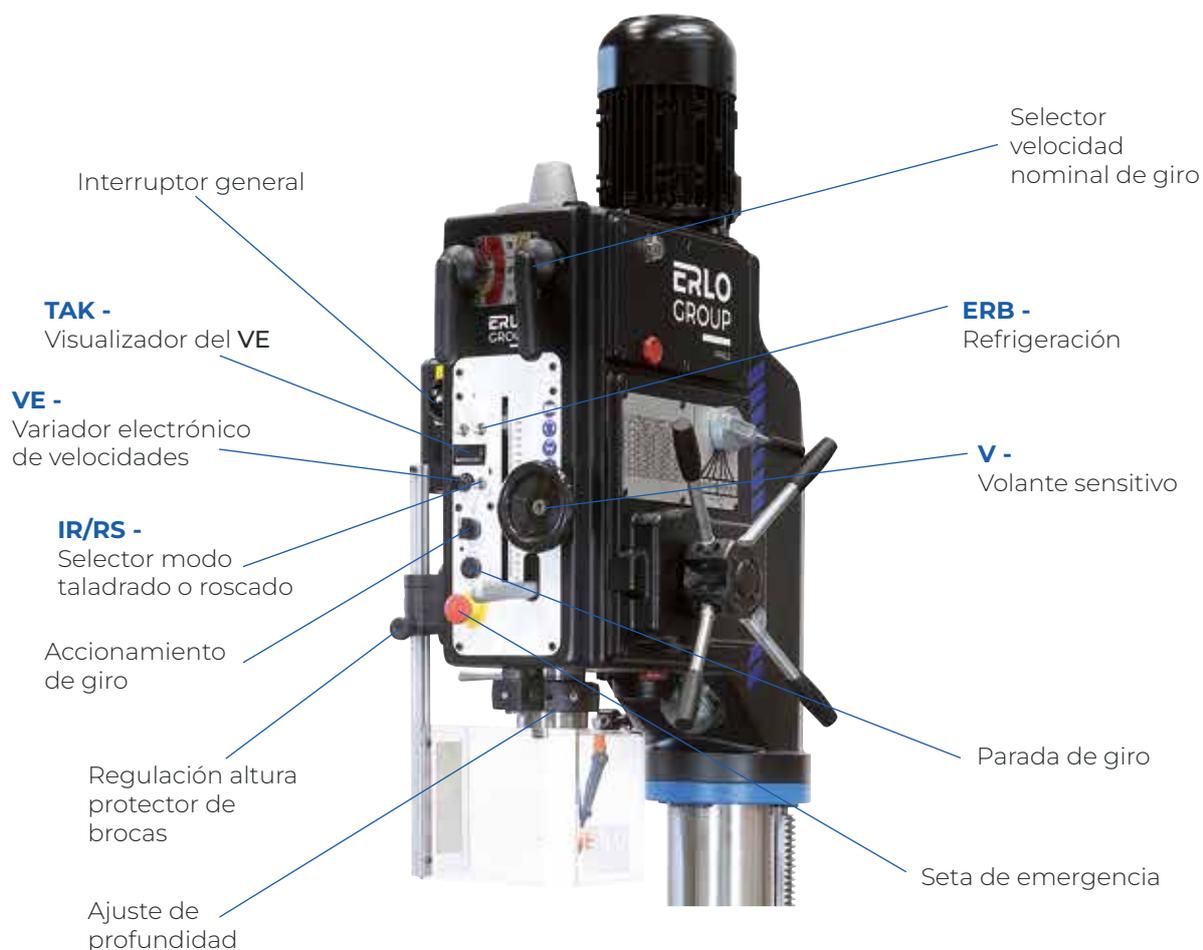
ø 175 mm
ø 200 mm



360 mm
400 mm

[+]

- Engranés de acero templados y rectificados
- Disposición frontal de placa y mandos selección de velocidad
- Mesa/base con ranuras en "T"
- Equipo de refrigeración en base
- Escala y tope ajustable de profundidad
- Equipo de luz
- Volante frontal de avance fino manual
- Expulsor de la herramienta
- Guardamotor
- Pulsador de emergencia
- Selección del sentido de giro
- Interruptor general
- Equipo eléctrico a bajo voltaje
- Equipo eléctrico en armario independiente
- Protector de brocas con micro de parada
- Mesa giratoria inclinable
- Engrase de engranajes por bomba automática
- Normas CE



CARACTERÍSTICAS		A-40	A-50
Capacidad máxima de taladrado en acero St. 50/60	Ø mm	40	50
Capacidad máxima de roscado en acero St. 50/60		M33	M36
Cono Morse	Nr.	4	
Recorrido máximo del husillo (profundidad de taladrado)	mm	200	230
Potencia del motor principal	KW	2,2	3
Transmisión		Engranés	
Número de velocidades		9	
Rango de velocidad con motor a 1500rpm 50Hz 3Ph	rpm	61-85-123-191-269-390-574-806-1169	54-75-109-169-237-344-507-712-1032
Rango de velocidades con variador y motor a 1500rpm 50hz 3Ph	rpm	A)30-100 B)65-200 C)45-140 D)95-305 E)156-430 F)200-640 G)290-920 H)410-1290 I)340-1870	A)27-86 B)37-120 C)55-175 D)85-270 E)68-380 F)175-550 G)254-810 H)356-1140 I)516-1650
Avance	rpm	Automático con embrague mecánico	
Número de avances automáticos		4	
Rango de avances automáticos	mm/rev	0,1-0,2-0,3-0,4	
Dimensiones de la mesa de trabajo (LxA)	mm	550 x 550	
Diámetro de la columna	mm	175	200
Distancia del centro del husillo a la cara de la columna	mm	360	400
Peso neto	kg	610	710
Peso bruto con embalaje	kg	695	795
Dimensiones del embalaje (largo x ancho x alto)	mm	2500x600x1200	2600x600x1200

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

CÓDIGO

10022	LBC - Lector digital de profundidad
40045	VE + TAK - Variador electrónico de velocidad y lector digital de velocidades
10042	IR/RS - Inversión automática de giro para roscado manual
10043	IR/RS (VE) - Inversión automática de giro para roscado manual (para modelos con variador)
30070	RHP - Sistema de roscado automático por husillo patrón incluye un paso de rosca)
40039	AR - Avances automáticos al 50% valor estándar
40070	SC - Suplemento de columna 200 mm.

ACCESORIOS



PORTABROCAS



PORTAMACHOS



CONOS DE REDUCCIÓN



MORDAZAS



PEDAL



MANDO BIMANUAL



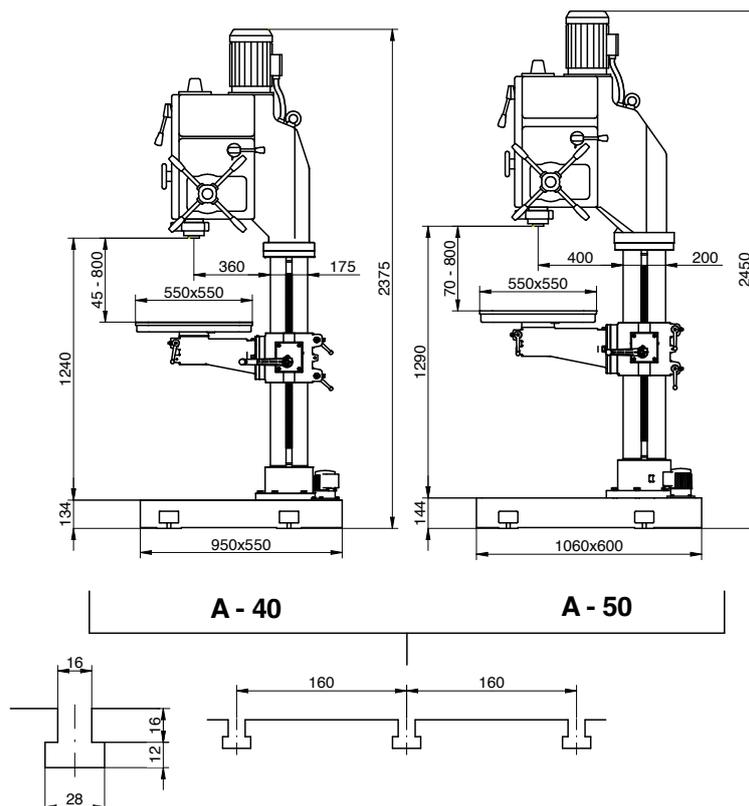
MESA COORDENADAS



CABEZALES MÚLTIPLES



DIMENSIONES



TRANSMISIÓN DE ENGRANES

SERIE B

40-50-60-70

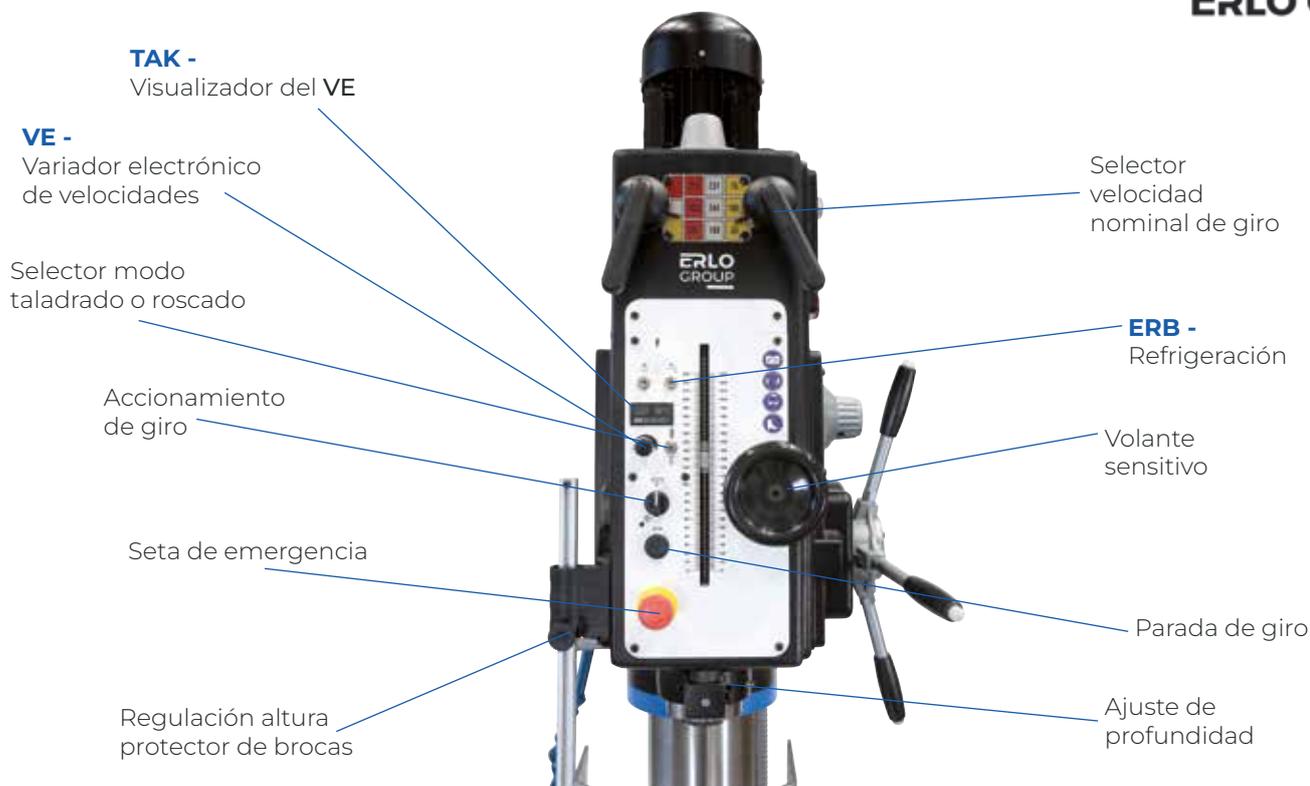


- AVANCE AUTOMÁTICO CON EMBRAGUE ELECTROMAGNÉTICO
- MESA DESPLAZABLE Y CABEZAL FIJO
- CABEZAL, BASE Y COLUMNA DE HIERRO FUNDIDO

						
ø 40 mm ø 50 mm ø 60 mm ø 70 mm	M 33 M 36 M 42 M 50	2,2 Kw 3 Kw 4 Kw 5,5 Kw	CM 4 CM 4 CM 5 CM 5	200 mm 230 mm 260 mm 260 mm	ø 175 mm ø 200 mm ø 220 mm ø 220 mm	360 mm 400 mm 420 mm 420 mm

[+]

- Engranés de acero templados y rectificadas
- Disposición frontal de placa y mandos selección de velocidad
- Mesa/base con ranuras en "T"
- Equipo de refrigeración en base
- Escala y tope ajustable de profundidad
- Equipo de luz
- Volante frontal de avance fino manual
- Expulsor de la herramienta
- Guardamotor
- Pulsador de emergencia
- Selección del sentido de giro
- Interruptor general
- Equipo eléctrico a bajo voltaje
- Equipo eléctrico en armario independiente
- Protector de brocas con micro de parada
- Mesa giratoria inclinable
- Engrase de engranajes por bomba automática
- Normas CE



CARACTERÍSTICAS		B-40	B-50	B-60	B-70
Capacidad máxima de taladrado en acero St. 50/60	Ø mm	40	50	60	70
Capacidad máxima de roscado en acero St. 50/60		M33	M36	M42	M50
Cono Morse	Nr.	4		5	
Recorrido máximo del husillo (profundidad de taladrado)	mm	200	230	260	260
Potencia del motor principal	KW	2,2	3	4	5,5
Transmisión		Engranajes			
Número de velocidades		9		12	
Rango de velocidad con motor a 1500rpm 50Hz 3Ph	rpm	61-85-123-191-269-390-574-806-1169	57-75-109-169-237-344-507-712-1032	64-80-106-138-199-248-328-429-561-701-926-1210	51-64-84-110-158-198-262-342-447-559-738-966
Rango de velocidades con variador y motor a 1500rpm 50Hz 3Ph	rpm	A)30-100 B)65-200 C)45-140 D)95-305 E)135-430 F)200-640 G)290-920 H)410-1290 I)340-1870	A)27-86 B)37-120 C)55-175 D)85-270 E)68-380 F)172-550 G)254-810 H)356-1140 I)516-1650	A)32-102 B)40-128 C)53-170 D)69-220 E)124-397 F)164-525 C)215-686 H)280-898 I)350-1120 J)463-1480 K)605-1935	A)25-82 B)32-102 C)42-134 D)55-176 E)79-253 F)100-317 G)131-419 H)171-547 I)224-715 J)280-895 K)369-1180 L)483-1545
Avance	rpm	Automático con embrague electromagnético			
Número de avances automáticos		4		6	
Rango de avances automáticos	mm/rev	0,1-0,2-0,3-0,4		0,1-0,2-0,3-0,4-0,5-0,6	
Dimensiones de la mesa de trabajo (LxA)	mm	550 x 550		600x600	
Diámetro de la columna	mm	175	200	220	
Distancia del centro del husillo a la cara de la columna	mm	360	400	420	
Peso neto	kg	610	710	820	840
Peso bruto con embalaje	kg	695	795	920	940
Dimensiones del embalaje (largo x ancho x alto)	mm	2500X600X1200	2600X600X1200	2700X700X1200	

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

CÓDIGO

10022	LBC - Lector digital de profundidad
40045	VE + TAK - Variador electrónico de velocidad y lector digital de velocidades
10042	IR/RS - Inversión automática de giro para roscado manual
10043	IR/RS (VE) - Inversión automática de giro para roscado manual (para modelos con variador)
30070	RHP - Sistema de roscado automático por husillo patrón incluye un paso de rosca)
40100	ACNL - Aproximación y retroceso rápido con contrapeso neumático
40110	CI - Ciclo integral con encoder
40039	AR - Avances automáticos al 50% valor estándar
40070	SC - Suplemento de columna 200 mm.

ACCESORIOS



PORTABROCAS



PORTAMACHOS



CONOS DE REDUCCIÓN



MORDAZAS



PEDAL



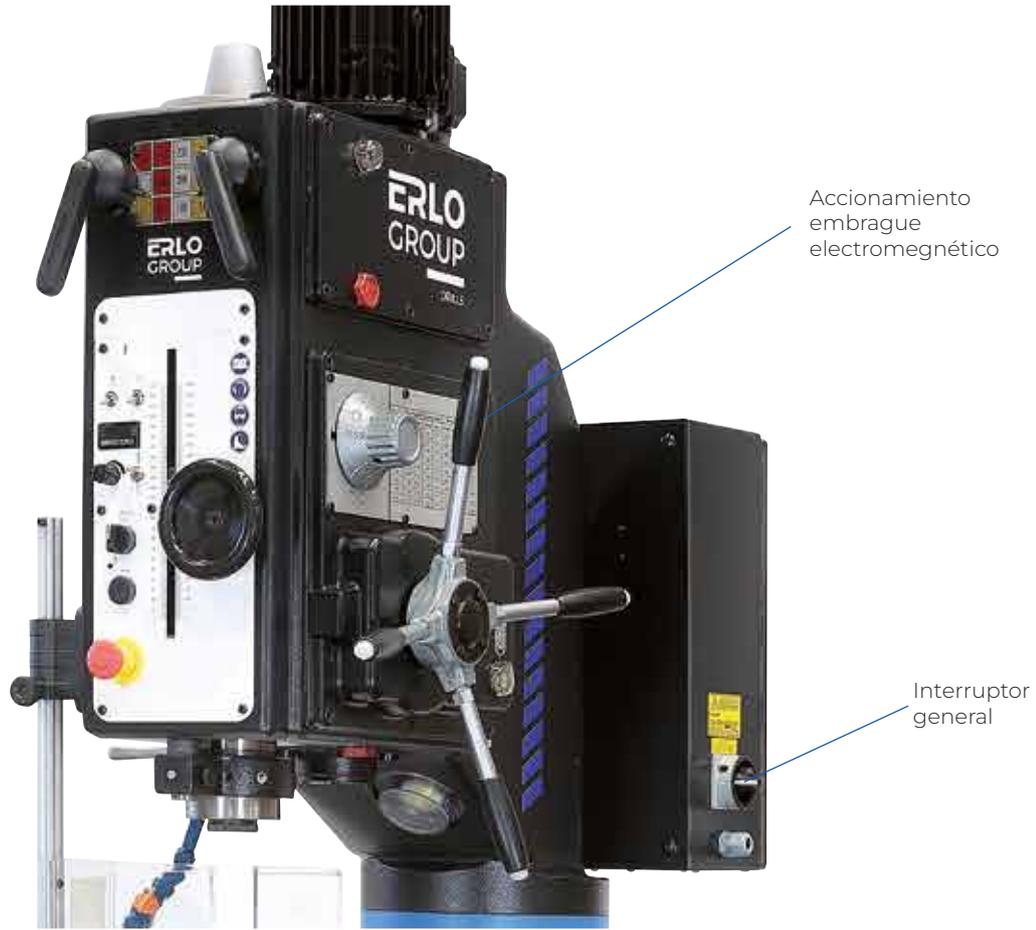
MANDO BIMANUAL



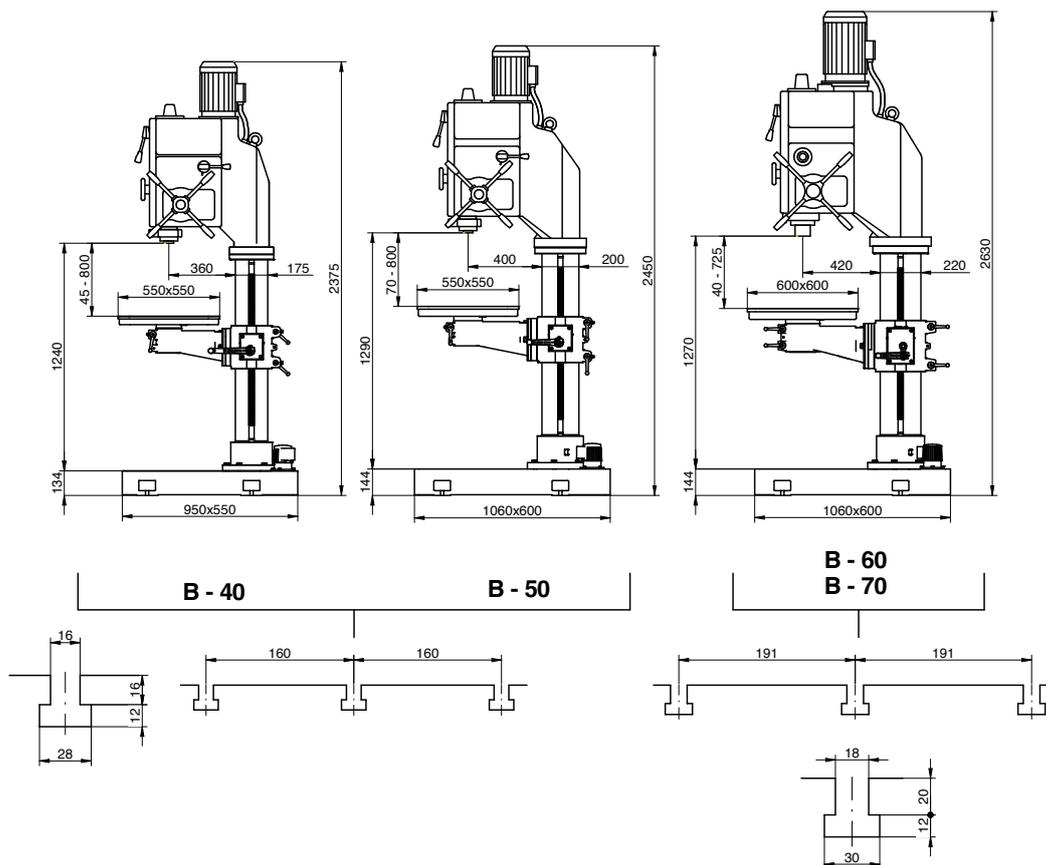
MESA COORDENADAS



CABEZALES MÚLTIPLES



DIMENSIONES



TRANSMISIÓN DE
ENGRANES Y POLEAS

SERIE BC 50



- AVANCE AUTOMÁTICO CON EMBRAGUE ELECTROMAGNÉTICO
- MESA DESPLAZABLE Y CABEZAL FIJO
- CABEZAL, BASE Y COLUMNA DE HIERRO FUNDIDO

[+]

- Combinación entre poleas y engranes de acero templados y rectificadas
- Amplio campo de velocidad continua en 3 gamas
- Disposición frontal de placa y mandos selección de velocidad
- Variador electrónico de velocidades
- Visor digital de velocidades
- Inversión automática de giro para procesos de roscado
- Mesa/base con ranuras en "T"
- Equipo de refrigeración en base
- Escala y tope ajustable de profundidad
- Equipo de luz
- Volante frontal de avance fino manual
- Expulsor de la herramienta
- Guardamotor
- Pulsador de emergencia
- Selección del sentido de giro
- Interruptor general
- Equipo eléctrico a bajo voltaje
- Equipo eléctrico en armario independiente
- Protector de brocas con micro de parada
- Mesa giratoria inclinable
- Engrase de engranajes por bomba automática
- Normas CE



∅ 50 mm

M 42

4 KW

CM4

200 mm

∅ 175 mm

360 mm



CARACTERÍSTICAS		BC.50VE
Capacidad máxima de taladrado en acero St. 50/60	∅ mm	50
Capacidad máxima de roscado en acero St. 50/60		M42
Cono Morse	Nr.	4
Recorrido máximo del husillo (profundidad de taladrado)	mm	200
Potencia del motor principal	KW	4
Transmisión		Poleas/Engranés
Número de velocidades		Continuo
Tipo variador de velocidad	rpm	Electrónico
Rango de velocidad con motor a 1500rpm 50Hz 3Ph <i>Bajo pedido: Motor a 1800 rpm 60 Hz 3ph</i>	rpm	30 a 300/ 90 a 900/ 190 a 1900
Avance	rpm	Automático con embrague electromagnético
Número de avances automáticos		4
Rango de avances automáticos	mm/rev	0,1-0,2-03-0,4
Dimensiones de la mesa de trabajo (LxA)	mm	550x500
Diámetro de la columna	mm	175
Distancia del centro del husillo a la cara de la columna	mm	360
Peso neto	kg	760
Peso bruto con embalaje	kg	850
Dimensiones del embalaje (largo x ancho x alto)	mm	2200x700x1300

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

CÓDIGO

50012	LBC - Lector digital de profundidad
40039	AR - Avances reducidos (50% gama estándar)

ACCESORIOS



PORTABROCAS



PORTAMACHOS



CONOS DE REDUCCIÓN



MORDAZAS



PEDAL



MANDO BIMANUAL



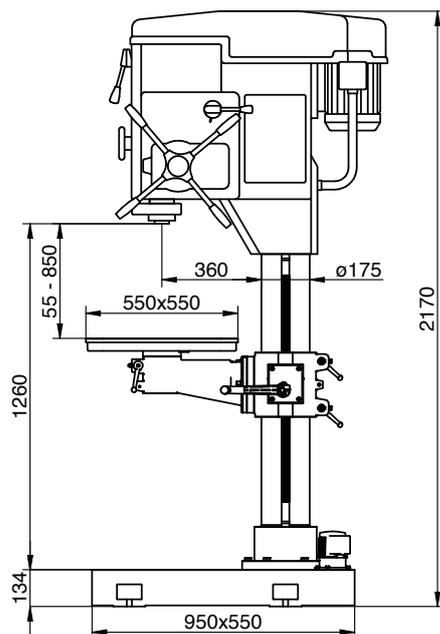
MESA COORDENADAS



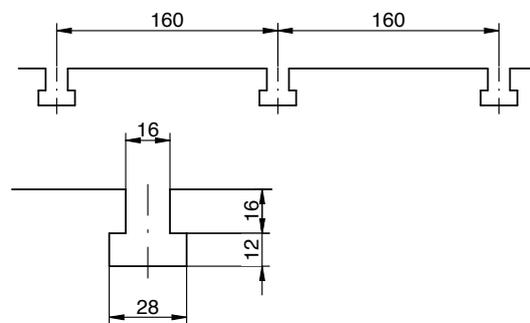
CABEZALES MÚLTIPLES



DIMENSIONES



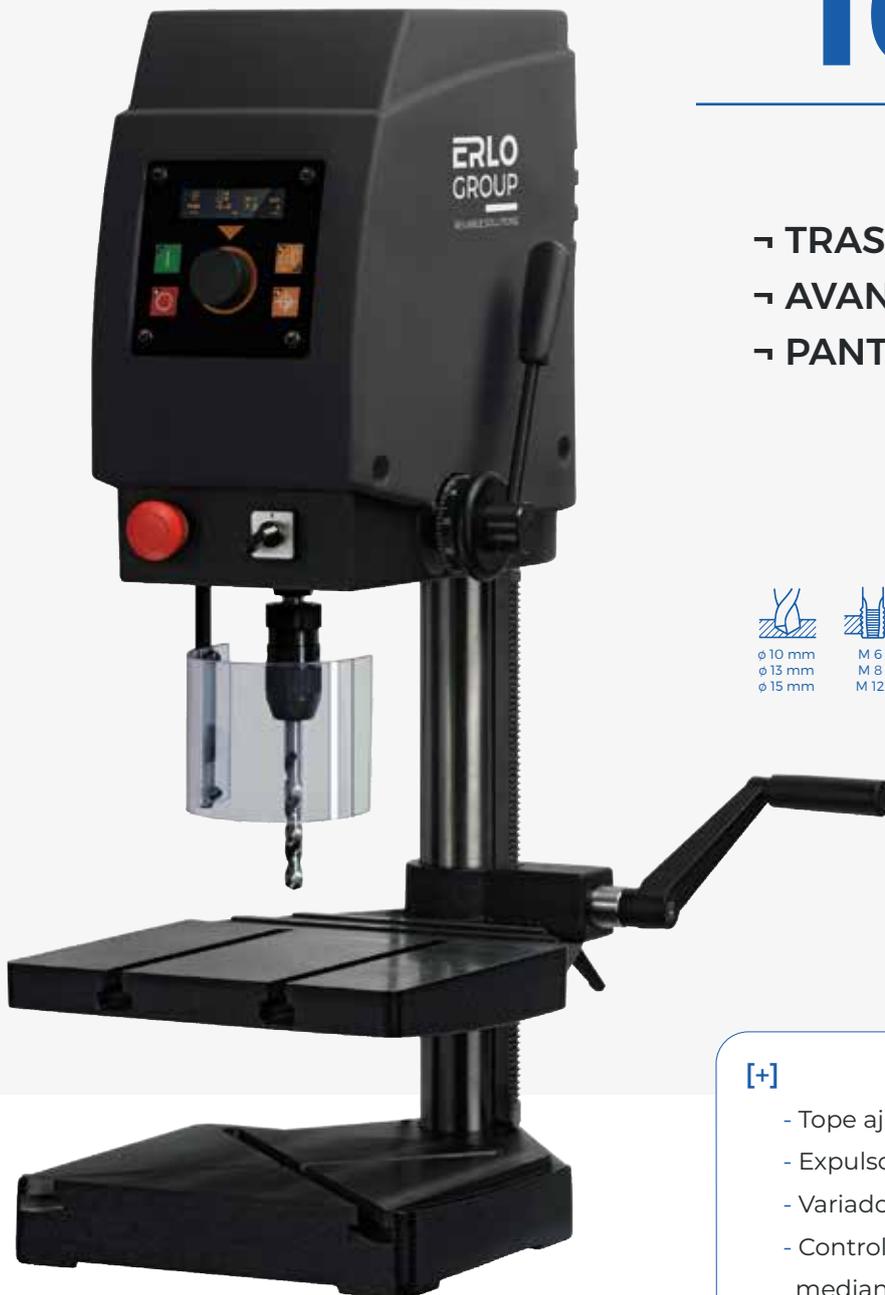
BC - 50VE



TRANSMISIÓN DE POLEAS

SERIE V

10-13-15



VT.10-13-15

- TRANSMISIÓN DE POLEAS
- AVANCE MANUAL
- PANTALLA DIGITAL



ø 10 mm
ø 13 mm
ø 15 mm



M 6
M 8
M 12



15 HP
2.2 HP



B16
CM2



60 mm



70 mm



220 mm

[+]

- Tope ajustable de profundidad
- Expulsor de la herramienta
- Variador electrónico de velocidades (V.10)
- Control de velocidad, profundidad y ciclo mediante pantalla digital (VT.10-13-15).
- Pulsador de emergencia
- Selección del sentido de giro
- Equipo eléctrico a bajo voltaje
- Protector de brocas con micro de parada
- Mesa fija
- Normas CE



CARACTERÍSTICAS		V.10	VT.10	VT.13	VT.15
Capacidad de taladrado	Ø mm	12mm	12mm	15 mm	18 mm
Capacidad de taladrado continuo	mm	10mm	10mm	13 mm	15 mm
Capacidad de roscado	Nr.	N/A	M6	M10	M12
Cono del husillo	mm	B16	B16	B16	CM 2
Gama de velocidades variables	HP (KW)	250-3000 rpm	60-6000 rpm	40-4000 rpm	40-4000 rpm
Voltaje motor / Potencia - Monofásico		230V/0,54 kW	230V/0,54 kW	230V/0,54kW	230V/0,75kW
Tipo variador:		Electrónico	Electrónico	Electrónico	Electrónico
Profundidad de taladrado	rpm	60	60	60	70
Distancia nariz del husillo a columna	rpm	220	220	220	220
Distancia del husillo a la mesa	mm	Min. 105/Max. 245	Min. 105/Max. 245	Min. 85/Max. 370	Min. 85/Max. 370
Distancia del husillo a la base	mm	315	315	420	750
Diámetro de la columna	mm	70	70	70	70
Número de ranuras en "T"		2	2	2	2
Avance		Manual	Manual	Manual	Manual
Ajuste altura cabezal		Manual	Manual	Por cremallera	Por cremallera
Dimensiones de la mesa(ancho x alto)	mm	300x250	300x250	300x250	300x250
Dimensiones	mm	320x450x830	320x450x830	400x520x850	400x520x850
Peso sin embalaje	Kg	44 Kgr.	44 Kgr.	62 Kgr.	65 kgr.

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

CÓDIGO

212716	Tope fijo de profundidad de taladrado
281140	Modaza 80mm 0-120 apertura
285133	Portabrocas de cambio rápido B.16, 1-13 con autoajuste (para modelos V.10-VT.10)
285064	Portabrocas de precisión de acción rápida B.16, 1-13 con autoajuste (para modelos V.10-VT.10)
250208	Banco base con cajón y puerta
290521	Mesa intermedia (para modelos V-VT.10) , estándar en modelos VT.13-15



**BANCO BASE CON
CAJÓN Y PUERTA**



**MESA INTERMEDIA
(para modelos V-VT.10)**

ACCESORIOS



PORTABROCAS



PORTAMACHOS



MORDAZAS



PANEL DE CONTROL VT

El panel de control con pantalla

- Panel de control claro con botón giratorio central
- Pantalla OLED
- Protegido contra el polvo con junta de sellado en el recorte de la carcasa

Funciones del menú

- Menú de entrada claro y fácil de entender
- Modo de operación seleccionable: Taladrado / Roscado
- Ajuste de la velocidad mediante la ruleta central
- Visualización precisa de la profundidad de taladrado (objetivo, real) y velocidad
- Contador de ciclos
- Función de memoria inteligente para los parámetros
- Modo de ahorro de energía
- Parada del husillo



TRANSMISIÓN DE ENGRANES

SERIE G

G.32-GP.32



- AVANCE MANUAL O AUTOMÁTICO
- MESA DESPLAZABLE Y CABEZAL FIJO
- CABEZAL, BASE Y COLUMNA DE HIERRO FUNDIDO



ø 32 mm



M 24



1,8 kW
2,6 kW



CM3



120 mm



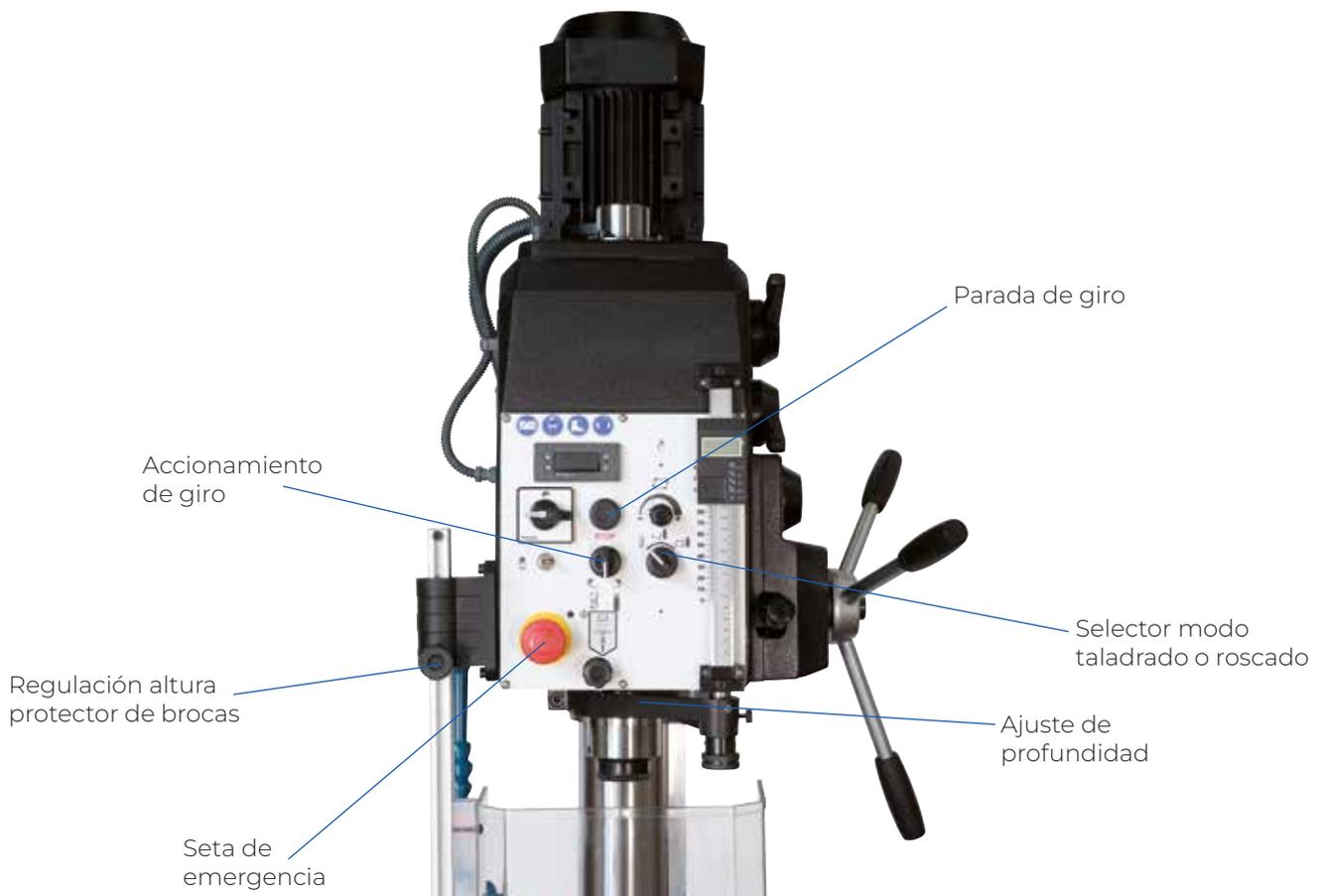
ø 100 mm



250 mm

[+]

- Engranés de acero templados y rectificadas
- Mesa con ranuras en "T"
- Escala y tope ajustable de profundidad
- Expulsor de la herramienta
- Guardamotor
- Pulsador de emergencia
- Selección del sentido de giro
- Interruptor general
- Equipo eléctrico a bajo voltaje
- Equipo eléctrico en armario independiente
- Protector de brocas con micro de parada
- Mesa fija
- Engrase de engranajes por bomba automática
- Normas CE



CARACTERÍSTICAS		G.32	GP.32
Capacidad máxima de taladrado en acero St. 50/60	Ø mm	32	
Capacidad máxima de roscado en acero St. 50/60		M24	
Cono Morse	Nr.	3	
Recorrido máximo del husillo (profundidad de taladrado)	mm	120	
Potencia del motor principal	KW	1,8/2,6	
Transmisión		Engranajes	
Número de velocidades		8	
Rango de velocidad con motor a 1500rpm 50Hz 3Ph	rpm	65-125-185-365-540-1055-1560-3060	
Avance	rpm	Manual	Automático
Número de avances automáticos		3	
Rango de avances automáticos	mm/rev	0,10-0,20-0,30	
Dimensiones de la mesa de trabajo (LxA)	mm	270 x 300	
Diámetro de la columna	mm	100	
Distancia del centro del husillo a la cara de la columna	mm	250	
Peso neto	kg	360kg	
Peso bruto con embalaje	kg	2,2 x 0,6 x 0,9 (1,19m ²)	
Dimensiones del embalaje (largo x ancho x alto)	mm	2310x600x1100	

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

CÓDIGO

20010	L - Equipo de luz
10042	IR/RS - Inversión automática de giro para roscado manual
20082	MG - Mesa giratoria
91118	ERB - Equipo refrigeración en base

ACCESORIOS



PORTABROCAS



PORTAMACHOS



CONOS DE REDUCCIÓN



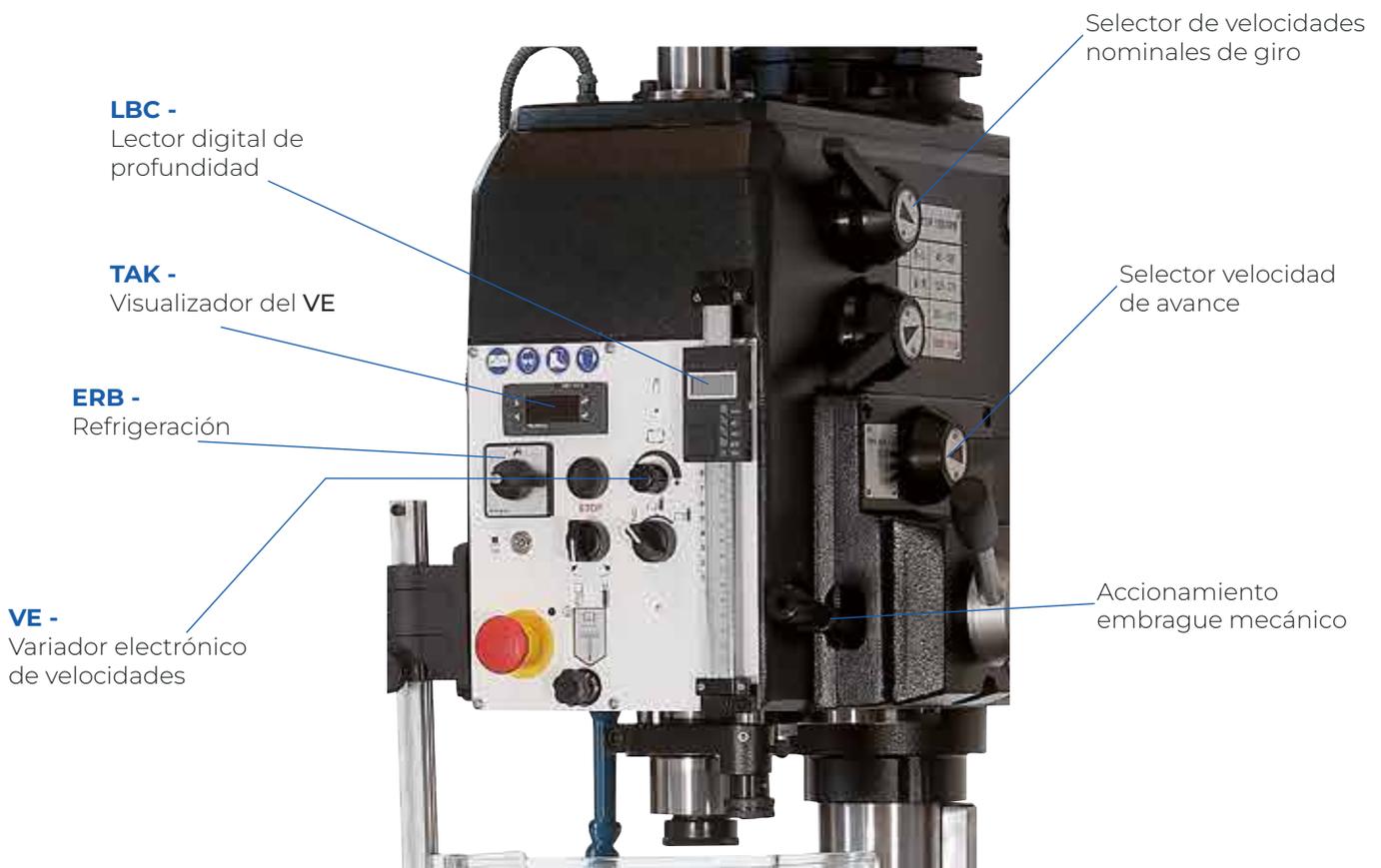
MORDAZAS



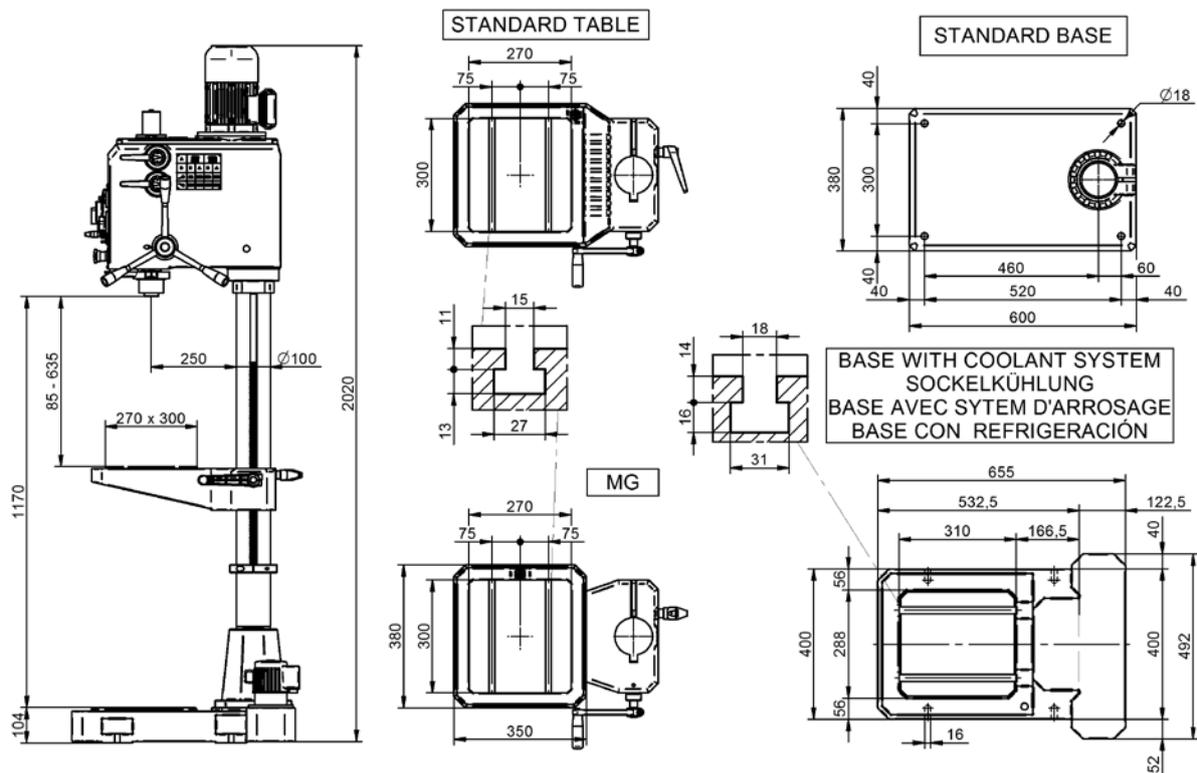
PEDAL



MESA COORDENADAS



DIMENSIONES



TRANSMISIÓN DE ENGRANES

SERIE G GP.40-50



- AVANCE AUTOMÁTICO
CON EMBRAGUE MECÁNICO
- MESA DESPLAZABLE Y
CABEZAL FIJO
- CABEZAL, BASE Y COLUMNA
DE HIERRO FUNDIDO



ø 40 mm
ø 50 mm



M 30
M 35



2,2 kW
3 kW



CM4
CM4



150 mm
180 mm



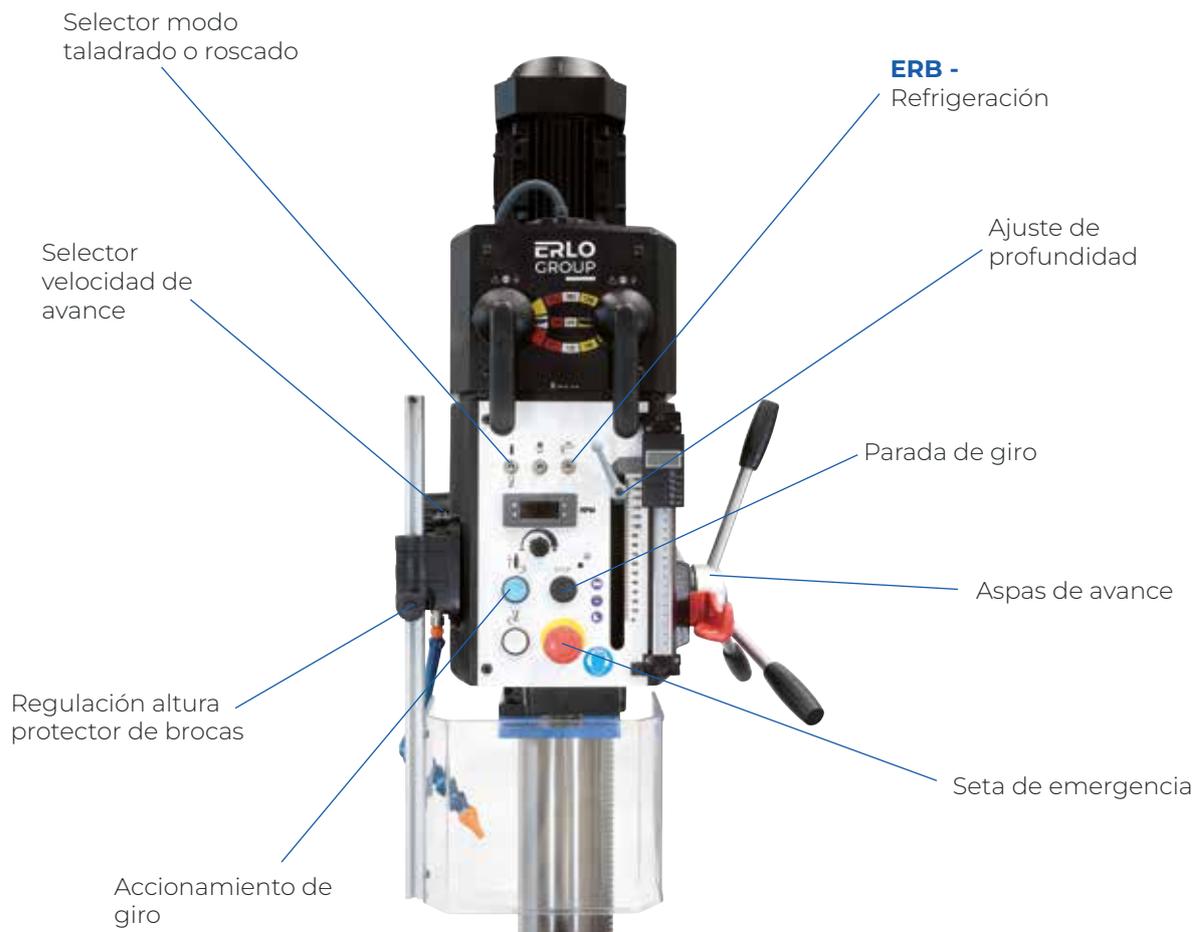
ø 125 mm
ø 150 mm



300 mm
350 mm

[+]

- Engranés de acero templados y rectificadas
- Disposición frontal de placa y mandos selección de velocidad
- Mesa con ranuras en "T"
- Escala y tope ajustable de profundidad
- Expulsor de la herramienta
- Guardamotor
- Pulsador de emergencia
- Selección del sentido de giro
- Interruptor general
- Equipo eléctrico a bajo voltaje
- Equipo eléctrico en armario independiente
- Protector de brocas con micro de parada
- Mesa fija (modelos de 40)
- Mesa giratoria inclinable (modelos de 50)
- Engrase de engranajes por bomba automática
- Normas CE



CARACTERÍSTICAS		GP.40	GP.50
Capacidad máxima de taladrado en acero St. 50/60	Ø mm	40	50
Capacidad máxima de roscado en acero St. 50/60		M30	M35
Cono Morse	Nr.	4	
Recorrido máximo del husillo (profundidad de taladrado)	mm	150	180
Potencia del motor principal	KW	2,2	3
Transmisión		Engranajes	
Número de velocidades		9	
Rango de velocidad con motor a 1500rpm 50Hz 3Ph	rpm	132-194-277-319-466-666-883-1296-1852	
Avance	rpm	Automático	
Número de avances automáticos		3	
Rango de avances automáticos	mm/rev	0,10 - 0,20 - 0,30	
Dimensiones de la mesa de trabajo (LxA)	mm	400 x 420	480 x 480
Diámetro de la columna	mm	125	150
Distancia del centro del husillo a la cara de la columna	mm	300	350
Peso neto	kg	400	490
Peso bruto con embalaje	kg	450	540
Dimensiones del embalaje (largo x ancho x alto)	mm	2310x600x1100	2310x600x1100

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

CÓDIGO

20010	L - Equipo de luz
10042	IR/RS - Inversión automática de giro para roscado manual
30084	MGI - Mesa giratoria inclinable (estándar en modelo GP.50)
91118	ERB - Equipo refrigeración en base

ACCESORIOS



PORTABROCAS



PORTAMACHOS



CONOS DE REDUCCIÓN



MORDAZAS



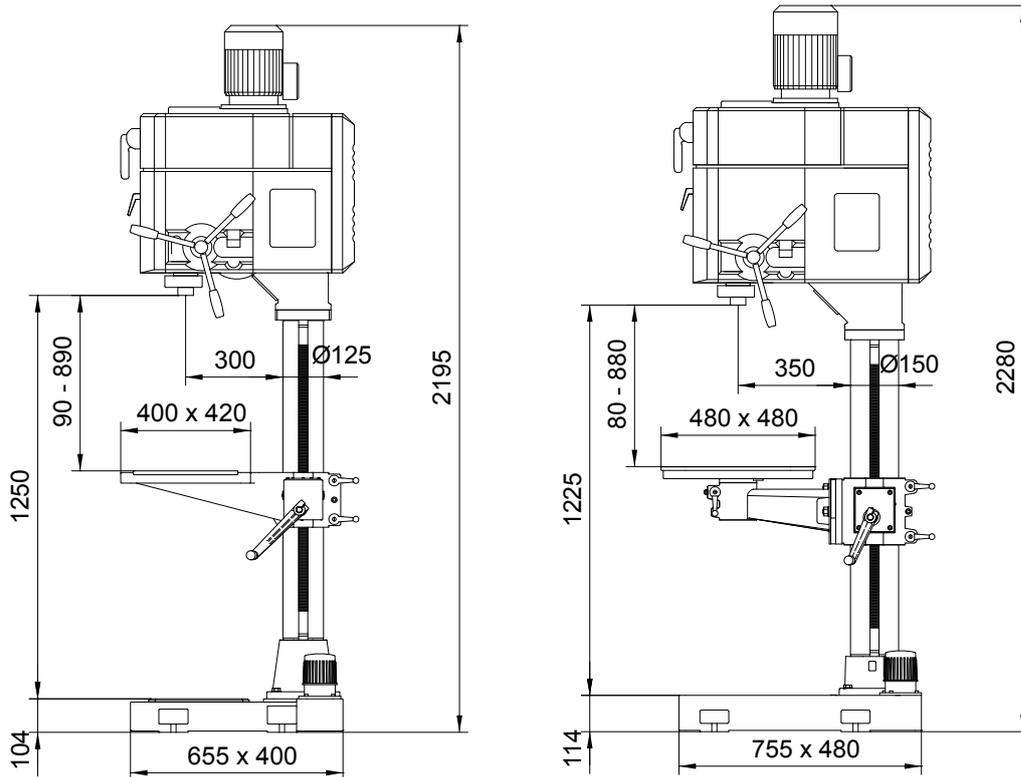
PEDAL



MESA COORDENADAS



DIMENSIONES



SERIE SH 18



- ▷ TRANSMISIÓN DE POLEAS
- ▷ AVANCE AUTOMÁTICO DE ROSCADO
- ▷ MESA FIJA, CABEZAL DESPLAZABLE Y GIRATORIO
- ▷ CABEZAL, BASE Y COLUMNA DE HIERRO FUNDIDO



$\phi 18 \text{ mm}$



M14



1 kW



CM3



90 mm



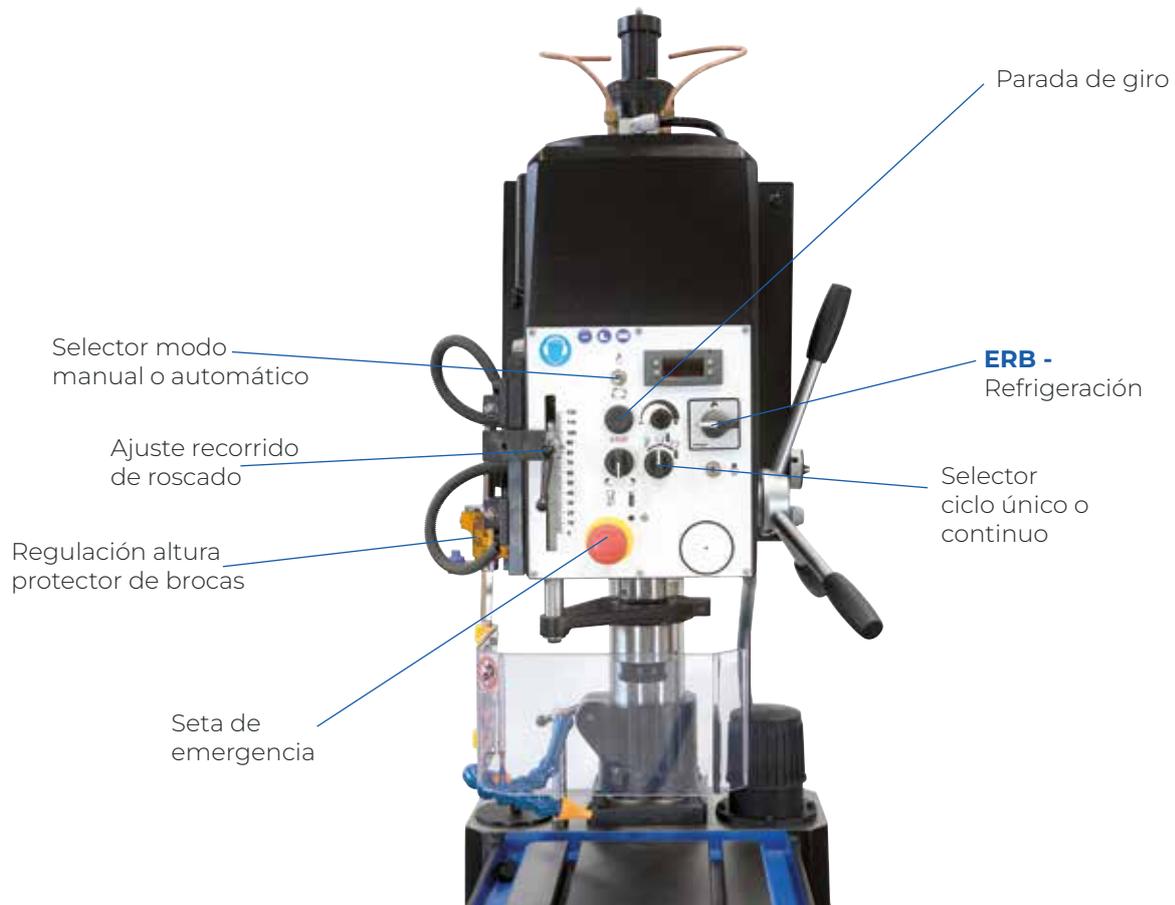
$\phi 100 \text{ mm}$



250 mm

[+]

- Husillo patrón, roscado automático
- 1 Husillo patrón incluido, paso a determinar
- Mesa con ranuras en "T"
- Escala y tope ajustable de profundidad
- Equipo de luz
- Expulsor de la herramienta
- Tapa de poleas con micro de parada
- Guardamotor
- Pulsador de emergencia
- Interruptor general
- Selector ciclo manual/automático
- Selector ciclo único/continuo
- Topes y micros ajustables, profundidad, inversión y stop
- Dispositivo de frenada por variador
- Equipo eléctrico a bajo voltaje
- Equipo eléctrico en armario independiente
- Protector de brocas con micro de parada
- Normas CE



CARACTERÍSTICAS		SH.18
Capacidad máxima de taladrado en acero St. 50/60	Ø mm	18
Capacidad máxima de roscado en acero St. 50/60		M14
Cono Morse	Nr.	3
Recorrido máximo del husillo (profundidad de taladrado)	mm	90
Potencia del motor principal	KW	1,12
Transmisión		Poleas
Número y gama de velocidades (sin variador)	rpm	10 (245-355-490-710-835-1240-1670-2000-2480-4000)
Avance		Manual
Dimensiones de la mesa de trabajo (LxA)	mm	270 x 270
Diámetro de la columna	mm	100
Distancia del centro del husillo a la cara de la columna	mm	250
Peso neto <i>Sin mesa intermedia y con Mesa intermedia</i>	kg	190/240
Peso bruto con embalaje <i>Sin mesa intermedia y con Mesa intermedia</i>	kg	200/260
Dimensiones del embalaje (largo x ancho x alto)	mm	890x640x1350

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

CÓDIGO

10020	V - Volante frontal para avance sensitivo fino
10022	LBC - Lector digital de profundidad
10075	HGP-S - Husillo patrón adicional, paso especial
10080	HGP - Husillo patrón adicional, paso estándar
10082	PKB - Armario base con puerta y estanterías
10083	PKA - armario base con 2 estantes (sólo para taladros de sobremesa SIN refrigeración)
10084	PKC - Armario base (Sólo para modelos con mesa intermedia)
10087	MIF - Mesa intermedia fija
10088	MIG - Mesa intermedia giratoria
10085	CC - Contador de ciclos
10110	SC - Suplemento de columna 200 mm.
91118	ERB - Equipo refrigeración en base

* En máquinas con mesa intermedia el banco base sin cajón. (ref. PKC)

ROSCA MÉTRICA	PASO*	ROSCA WITHWORTH
M.2 / M.2,5	0,45	12H"
M.3	0,5	14H"
M.4	0,7	16H"
M.5	0,8	18H"
M.6 / M.7	1	20H"
M.8 / M.9	1,25	24H"
M.10 / M.11	1,5	
M.14 / M.16	2	
M.18 / M.20 / 22	2,5	

* Pasos rosca derecha
NOTA: Pasos especiales: todos los pasos de rosca izquierda y los pasos de rosca derecha, no incluidos en esta tabla.

ACCESORIOS



PORTAMACHOS



MORDAZAS



PEDAL

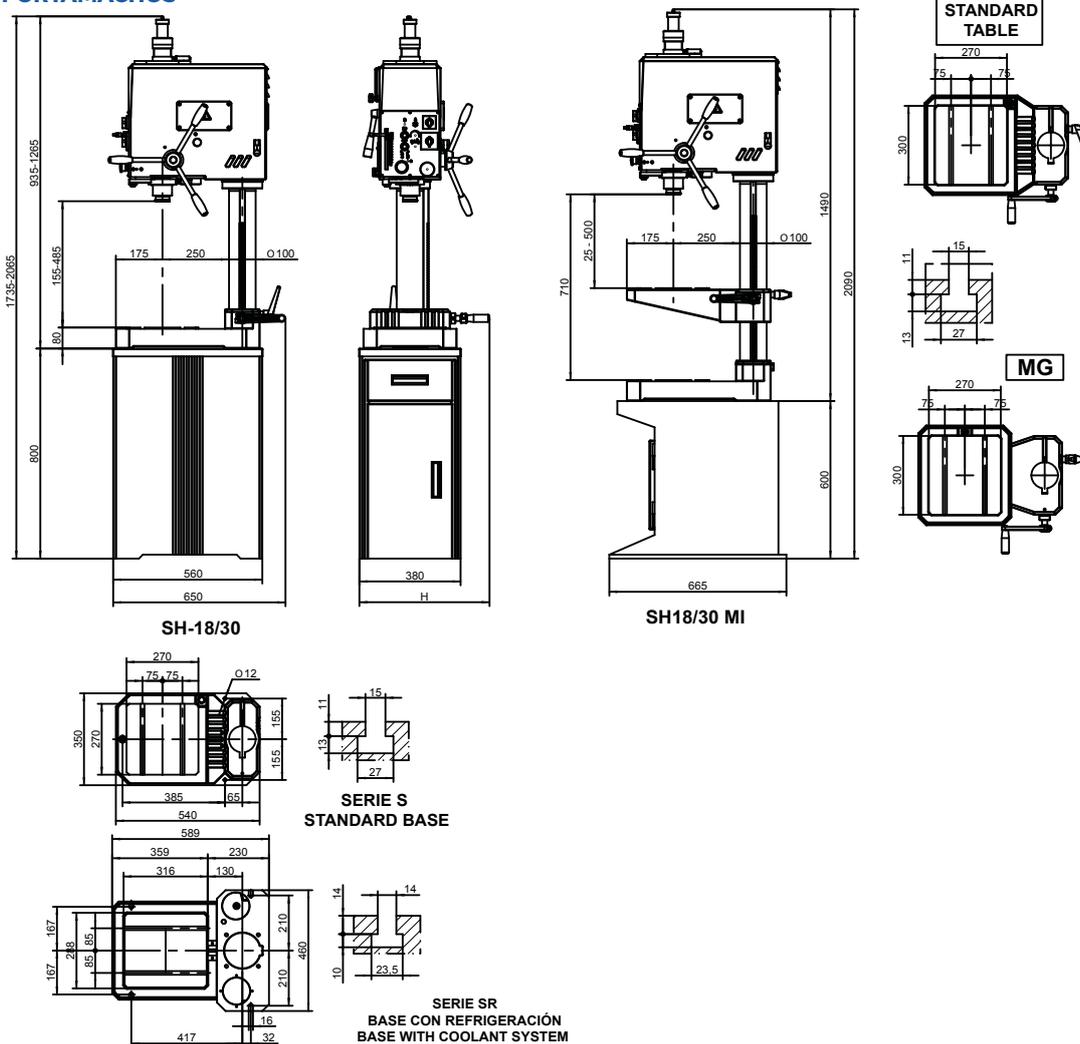


MANDO BIMANUAL



DIMENSIONES

PORTAMACHOS



TRANSMISIÓN DE ENGRANES

SERIE SHE 25-30



- AVANCE AUTOMÁTICO DE ROSCADO
- MESA FIJA, CABEZAL DESPLAZABLE Y GIRATORIO
- CABEZAL, BASE Y COLUMNA DE HIERRO FUNDIDO



ø 25 mm
ø 30 mm



M 22
M 25



1.5 kW
2.2 kW



CM3



90 mm



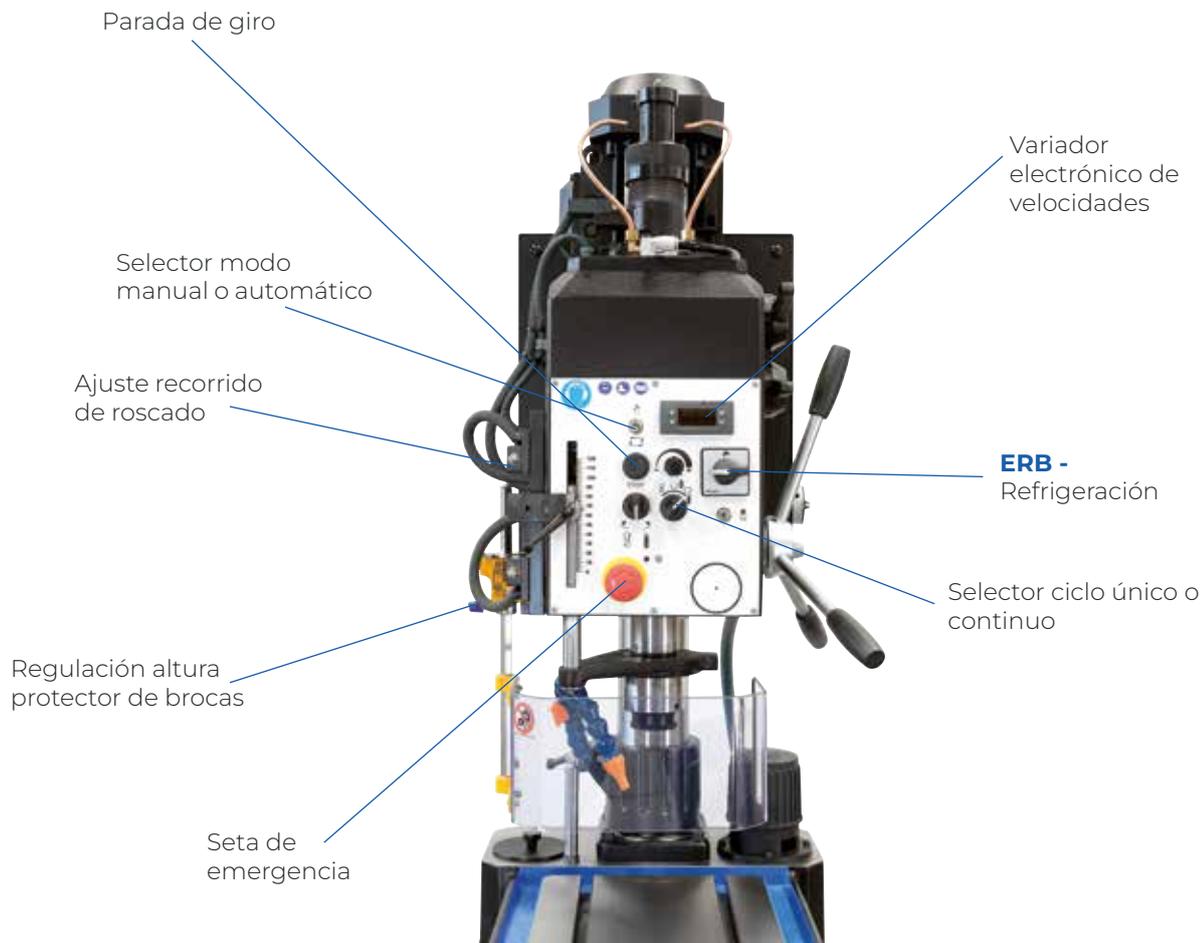
ø 100 mm



250 mm

[+]

- Engranés de acero templados y rectificadas
- Mesa/base con ranuras en "T"
- Escala y tope ajustable de profundidad
- Equipo de luz
- Expulsor de la herramienta
- Guardamotor
- Pulsador de emergencia
- Selector ciclo manual/automático
- Selector ciclo único/continuo
- Topes y micros ajustables, profundidad, inversión y stop
- Dispositivo de frenada por variador
- Interruptor general
- Equipo eléctrico a bajo voltaje
- Equipo eléctrico en armario independiente
- Protector de brocas con micro de parada
- Engrase de engranajes por bomba automática
- Normas CE



CARACTERÍSTICAS		SHE.25	SHE.30
Capacidad máxima de taladrado en acero St. 50/60	Ø mm	25	30
Capacidad máxima de roscado en acero St. 50/60		M22	M25
Cono Morse	Nr.	3	
Recorrido máximo del husillo (profundidad de taladrado)	mm	90	
Potencia del motor principal	KW	1,5	2,2
Transmisión		Engranés	
Número y gama de velocidades (sin variador)	rpm	(8) 65-125-185-365-540-1055-1560-3060	
Avance		Manual	
Dimensiones de la mesa de trabajo (LxA)	mm	270 x 270	
Diámetro de la columna	mm	100	
Distancia del centro del husillo a la cara de la columna	mm	250	
Peso neto <i>Sin mesa intermedia y con Mesa intermedia</i>	kg	200	
Peso bruto con embalaje <i>Sin mesa intermedia y con Mesa intermedia</i>	kg	260	
Dimensiones del embalaje (largo x ancho x alto)	mm	890x640x1350	

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

CÓDIGO

10020	V - Volante frontal para avance sensitivo fino
10022	LBC - Lector digital de profundidad
10075	HGP-S - Husillo patrón adicional, paso especial
10080	HGP - Husillo patrón adicional, paso estándar
10082	PKB - Armario base con puerta y estanterías
10083	PKA - armario base con 2 estantes (sólo para taladros de sobremesa SIN refrigeración)
10084	PKC - Armario base (Sólo para modelos con mesa intermedia)
10087	MIF - Mesa intermedia fija
10088	MIG - Mesa intermedia giratoria
10085	CC - Contador de ciclos
10110	SC - Suplemento de columna 200 mm.
91118	ERB - Equipo refrigeración en base

* En máquinas con mesa intermedia el banco base sin cajón. (ref. PKC)

ACCESORIOS



PORTAMACHOS



MORDAZAS



PEDAL



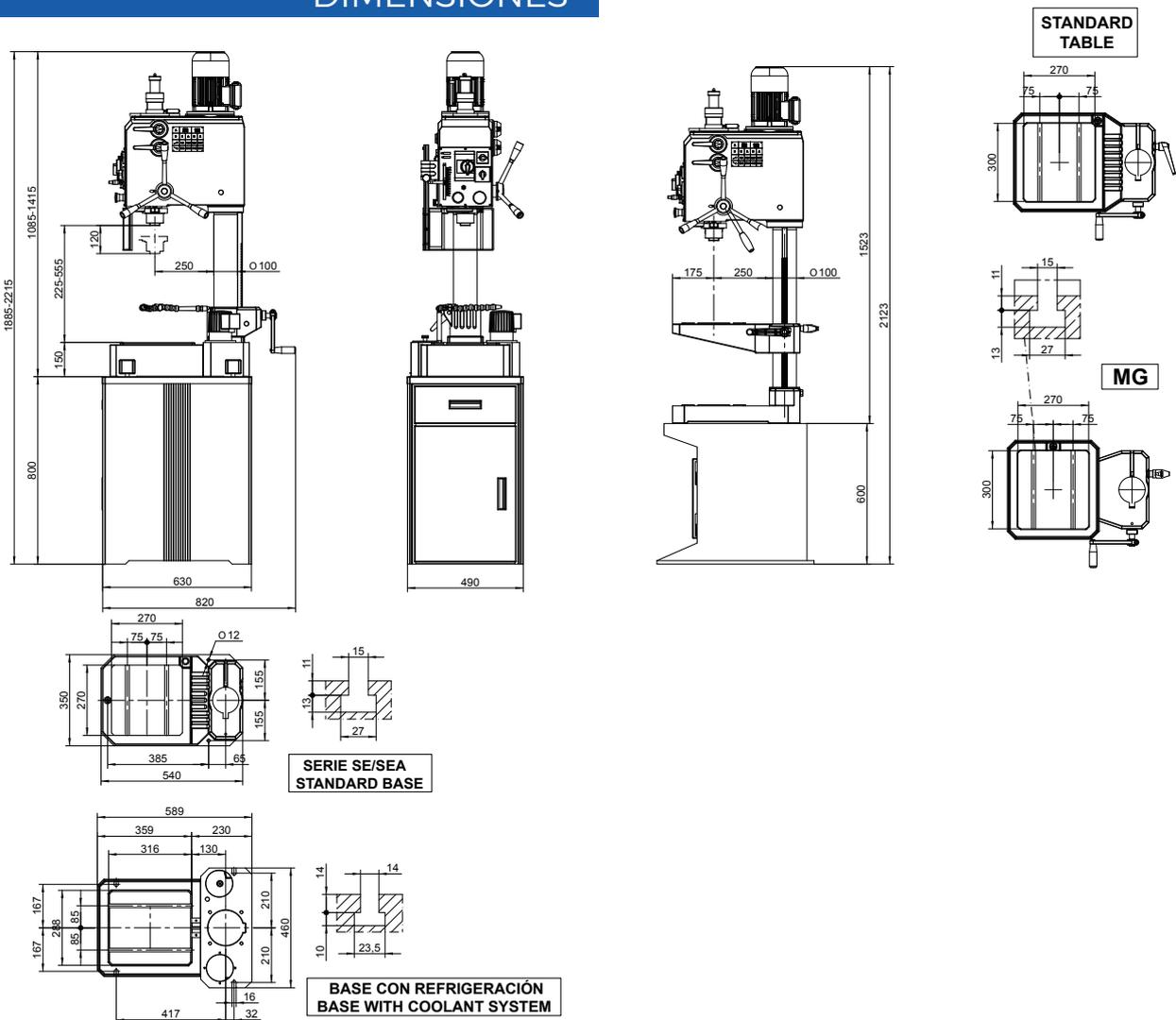
**CABEZALES
MÚLTIPLES**



MANDO BIMANUAL



DIMENSIONES



TRANSMISIÓN DE ENGRANES

SERIE TF 35

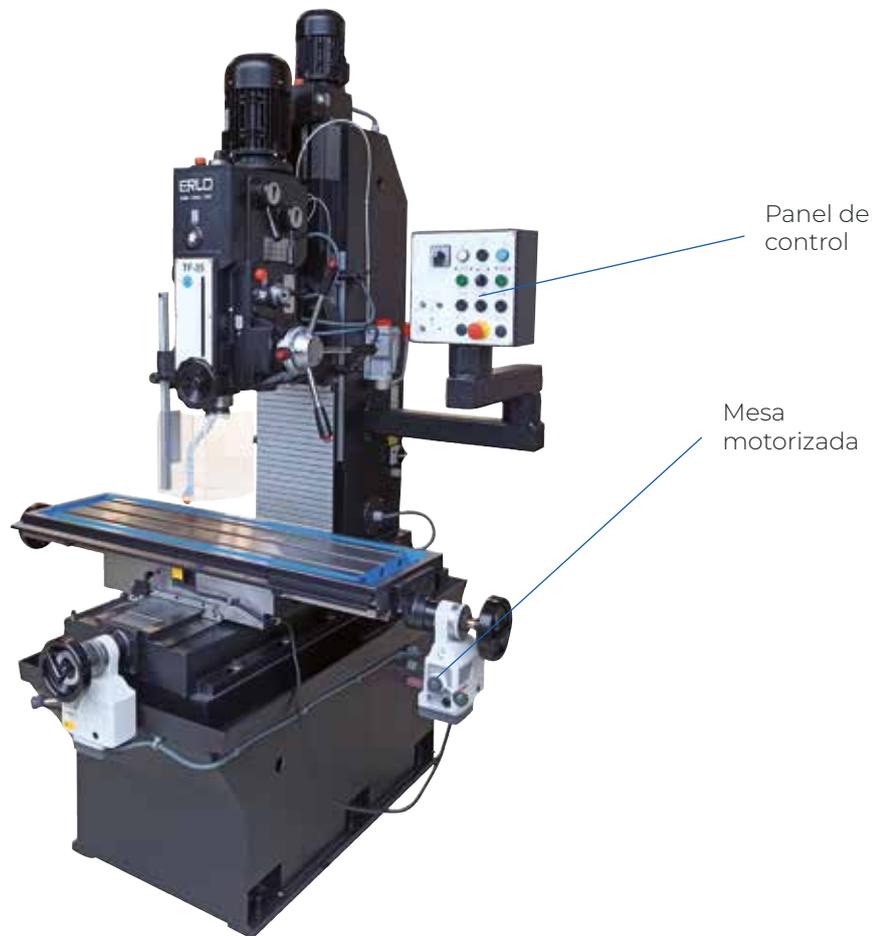


- AVANCE AUTOMÁTICO - EMBRAGUE ELECTROMAGNÉTICO
- MESA DE COORDENADAS
- BANCADA FIJA Y CABEZAL DESPLAZABLE



[+]

- Desplazamiento del cabezal motorizado
- Columna prismática
- Bomba de engrase manual guías, columna y mesa
- Tope ajustable de profundidad
- Volante frontal de avance sensitivo
- Equipo de refrigeración
- Tirante de sujeción de herramienta
- Equipo de luz
- Interruptor general
- Pulsador de emergencia
- Selección de sentido de giro
- Equipo eléctrico de bajo voltaje
- Panel de mandos instalado en brazo
- Protector de brocas con micro de parada
- Marcado "CE"



CARACTERÍSTICAS		TF.35
Capacidad máxima de taladrado en acero St. 50/60	Ø mm	35
Capacidad máxima de roscado en acero St. 50/60		M35
Capacidad máxima de fresado en acero St. 50/60	cm ³ /min	55
Cono Morse	Nr.	4
Recorrido máximo del husillo (profundidad de taladrado)	mm	180
Potencia del motor principal	KW	0,9/1,5
Transmisión		Engranajes
Número de velocidades		16
Rango de velocidad con motor a 1500rpm 50Hz 3Ph <i>Bajo pedido: Motor a 1800 rpm 60 Hz 3ph</i>	rpm	94-135-189-207-271-303-347-416-497-606-695-760-995-1112-1520-2225
Rango de velocidades con variador y motor a 1500rpm 50hz tri.	rpm	A)152-605 B)223-890 C)559-2236 D)818-3272
Avance	rpm	Automático por embrague electromagnético
Número de avances automáticos		3
Rango de avances automáticos		0,8-0,18-0,24
Dimensiones de la mesa de trabajo (LxA)	mm	360x1220
Movimiento Longitudinal de la mesa (X)	mm	700
Movimiento Transversal de la mesa (Y)	mm	360
Distancia del centro del husillo a la columna	mm	390
Peso neto	kg	910
Peso bruto con embalaje	kg	1400
Dimensiones del embalaje (largo x ancho x alto)	mm	2690x1780x1780

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

CÓDIGO

50012	LBC - Lector digital de profundidad
50020	IR/RS - Inversión automática de giro para roscado manual
50035	RHP - Sistema de roscado automático por husillo patrón (incluye un husillo patrón)
50038	HGP-S - Husillo patrón adicional, paso especial
50040	HGP - Husillo patrón adicional, paso estándar
50070	ENG X - Desplazamiento longitudinal automático por caja de avances motorizada
50080	ENG Y - Desplazamiento transversal automático por caja de avances motorizada
50089	LDG-1 - Visualizador digital de 1 eje (en placa de mandos en brazo articulado)
50090	LDG-2 - Visualizador digital de 2 ejes (en placa de mandos en brazo articulado)
50100	LDG-3 - Visualizador digital de 3 ejes (en placa de mandos en brazo articulado)
50120	PPZ - Portapinzas con tuerca de bloqueo, juego de pinzas, llave y estuche
50130	SC - Suplemento de columna 250 mm.
50140	ISO-30 - Suplemento por husillo ISO.30
50141	ISO-40 - Suplemento por husillo ISO.40
50170	SAH - Sujeción automática de la herramienta para cono ISO
50250	ACNL - Aproximación y retroceso rápido con contrapeso neumático
50260	CI - Ciclo integral con Encoder para taladrado de tubos / intermitencias y perfiles

ACCESORIOS



PORTABROCAS



PORTAMACHOS



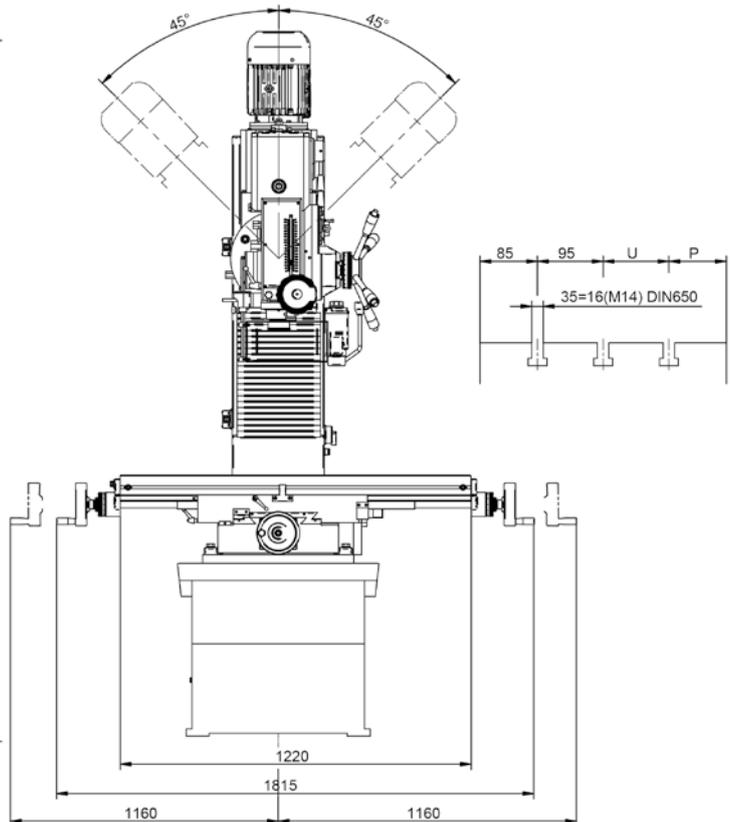
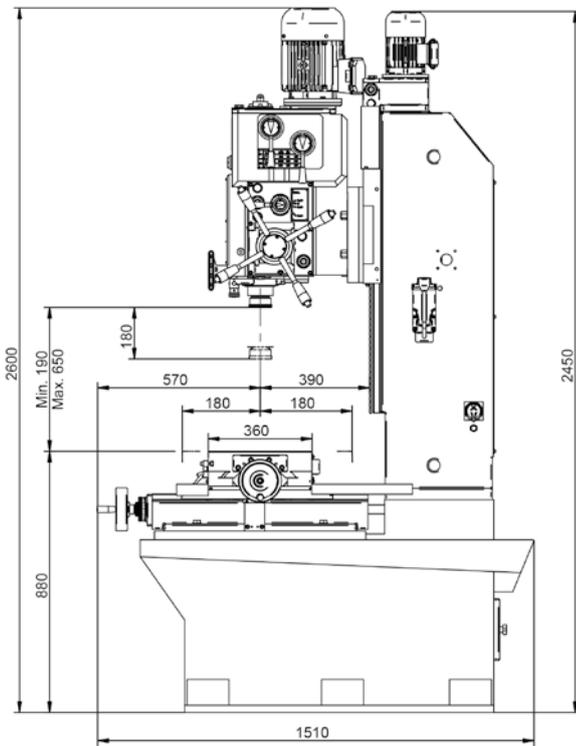
CONOS DE REDUCCIÓN



MORDAZAS



PEDAL





MESAS DE TRABAJO FIJAS: UNA SOLUCIÓN IDÓNEA DE TRABAJOS EN SERIE

Las mesas de trabajo fijas permiten una mayor comodidad y eficiencia en la disposición de piezas y herramientas. Estas mesas permiten amarrar piezas voluminosas o pesadas, lo que facilita su manipulación y asegura estabilidad durante el trabajo. En este contexto, las baterías y máquinas diseñadas bajo el principio de flexibilidad, son fundamentales para realizar múltiples operaciones en piezas de gran tamaño. Esto resulta especialmente útil para trabajos en serie, donde la pieza pasa de un cabezal a otro para completar diferentes procesos, como taladrado, roscado o laminado, con un equipamiento adaptado a cada operación.

SOLUCIONES PERSONALIZADAS PARA MAXIMIZAR LA PRODUCTIVIDAD

ERLO GROUP ofrece soluciones adaptadas a las necesidades específicas de cada cliente, combinando mesas de distintas dimensiones con configuraciones de hasta seis cabezales. Estas construcciones son ideales para series largas, ya que permiten realizar diversas operaciones en una misma máquina con alta precisión y eficiencia. Comparadas con los centros de mecanizado, estas soluciones no sólo destacan por su flexibilidad y personalización, sino también por su coste significativamente inferior. Este enfoque permite a las empresas aumentar la productividad y optimizar los recursos, posicionándose como una alternativa rentable y efectiva en el ámbito industrial.





PORTABROCAS

Portabrocas autocentrantes para brocas de hasta \varnothing 13 ó 16 mm con espiga Morse 3 ó 4.



PORTAMACHOS

Cono Morse, portamachos y pinzas para roscado.



CONOS DE REDUCCIÓN

Diferentes conos de reducción entre morses.



ISO 40

Husillo principal cono ISO-40 con tuerca de cambio rápido.

MORDAZAS CONVENCIONALES



L-100

Mordaza fija ligera.
Apertura máxima: 116 mm
Anchura de bocas: 105 mm
Altura de bocas: 31,5 mm
Peso neto: 8,5 kg.



L-125

Mordaza fija ligera.
Apertura máxima: 160 mm
Anchura de bocas: 125 mm
Altura de bocas: 41,5 mm
Peso neto: 14,7 kg.



M-116

Mordaza fija.
Apertura máxima: 116 mm.
Anchura de bocas: 100 mm.
Altura de bocas: 31,5 mm.
Peso neto: 9 kg.



M-157

Mordaza fija.
Apertura máxima: 157 mm.
Anchura de bocas: 125 mm.
Altura de bocas: 41,5 mm.
Peso neto: 15 kg.



PF 150

Mordaza fija robusta.
Apertura máxima: 150 mm.
Anchura de bocas: 160 mm.
Altura de bocas: 44 mm.
Peso neto: 28 Kg.



PG 150

Mordaza giratoria robusta.
Apertura máxima: 150 mm.
Anchura de bocas: 160 mm.
Altura de bocas: 44 mm.
Peso neto: 37 Kg.

MORDAZAS RÁPIDAS Y AUTOCENTRANTES



FR-80

Mordaza apriete rápido.
Apertura máxima: 80 mm.
Anchura de bocas: 80 mm.
Altura de bocas: 20 mm.
Peso neto: 6 Kg.



FR-125

Mordaza apriete rápido.
Apertura máxima: 125 mm.
Anchura de bocas: 125 mm.
Altura de bocas: 30 mm.
Peso neto: 23 Kg.



FK-103

Mordaza autocentrante.
Apertura máxima: 103 mm.
Anchura de bocas: 103 mm.
Altura de bocas: 20 mm.
Peso neto: 12 Kg.

PEDALES



PIC

Pedal para inicio de ciclo o giro (START).

PSR

Pedal de pie para inversión de giro (para roscado).



PULSADOR

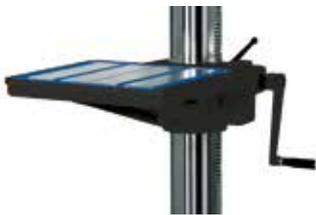
Pulsador de parada de emergencia (STOP).

MANDOS



MANDO BIMANUAL

MESAS



MF

Mesa fija.
Estándar para series



MG

Mesa giratoria.



MGI

Plato de mesa con giro sobre soporte inclinable.



MGM

Mesa giratoria con mordaza.

MESAS DE COORDENADAS



340 XY

Mesa de coordenadas por husillos.

X = 220 mm.

Y = 140 mm.

Peso neto mesa = 25 kg.



430 XY

Mesa de coordenadas por husillos.

X = 280 mm.

Y = 180 mm.

Peso neto mesa = 40 kg.



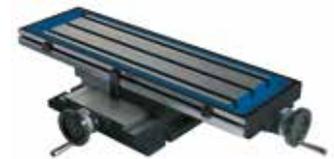
600 XY

Mesa de coordenadas por husillos.

X = 400 mm.

Y = 180 mm.

Peso neto mesa = 52 kg.



800 XY

Mesa de coordenadas por husillos.

X = 500 mm.

Y = 250 mm.

Peso neto mesa = 93 kg.



1000 XY

Mesa de coordenadas por husillos.

X = 700 mm.

Y = 250 mm.

Peso neto mesa = 150 kg.



MESAS DE TRABAJO FIJAS O MOTORIZADAS.

Fotografía de mesa fija de 850x600 mm



MESAS FIJAS DE GRANDES

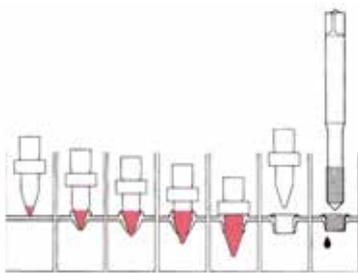
Dimensiones de 1118x813 mm.



BANCADAS FIJAS DE DIFERENTES MEDIDAS

KIT DE FLUOTALADRADO + ROSCADO

FLUOTALADRADO



KIT DE INICIACIÓN



EJEMPLOS



CABEZALES MÚLTIPLES



CM
Cabezales múltiples con husillos a distancias fijas o ajustables.



AR
Avances reducidos (50% gama estándar).



MQL
Equipo de microlubricación.

MONTAJE TIPO PARA TRABAJOS CON CABEZAL MÚLTIPLE

Accesorios y funciones

ACNL
Ciclo automático de taladrado con aproximación rápida, avance de trabajo y retroceso rápido, con función adicional de asistencia para elevación del peso del cabezal múltiple mediante contrapeso neumático.

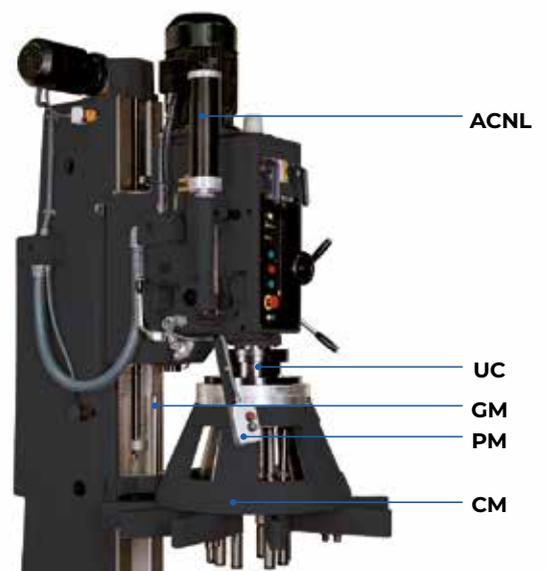
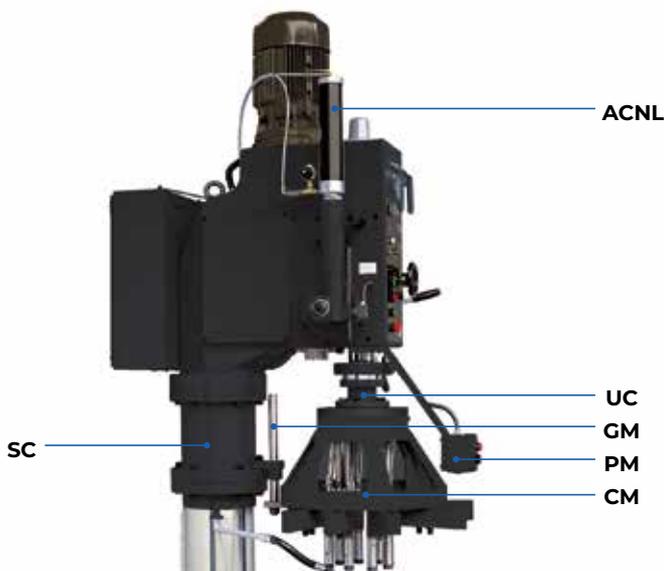
UC
Unión, cono de arrastre y montaje para cabezal múltiple.

GM
Guía para cabezal múltiple para aumentar la rigidez.

SC
Suplemento de columna de 200 mm para ampliar la distancia de la mesa a las brocas.

CM
Cabezal múltiple con husillos a distancias fijas o ajustables.

PM
Prolongación de los mandos (START/STOP/ EMERGENCIA) a la altura de trabajo del operario.



INGENIERÍA COMPARTIDA

A lo largo de nuestra amplia trayectoria hemos fabricado cientos de máquinas, junto con nuestros clientes, llevando a la práctica proyectos de “ingeniería compartida”; ellos nos han dado a conocer su problemática, y nosotros hemos propuesto las soluciones más adecuadas desde nuestra experiencia.

Esa colaboración ha dado lugar a máquinas y soluciones ingeniosas. Son muy numerosas nuestras aplicaciones en piezas del sector del automóvil, fabricación de válvulas, bridas, etc., aportando soluciones de productividad y coste máquina por pieza insuperables por las más sofisticadas máquinas a control numérico.



Aplicación de taladrado simultáneo de 76 orificios en paleta de paddle.



Batería de 2 unidades (taladrado-roscado) por husillo patrón) para rótulas de automoción.



Taladrado con cabezal giratorio sobre bancada de doble mesa. La mesa baja posterior posibilita trabajos sobre piezas voluminosas.



Detalle de útiles de amarre autocentrantes hidráulicos de rótulas de automoción.



Detalle de taladrado con cabezal múltiple de volantes de conducción de automóviles.



Unidad de taladrado con cabezal múltiple de volantes de conducción para sector de automoción, bajo rigurosas normas técnicas y de seguridad del cliente.



Txerloia Auzoa, 3, 20720 Azkoitia, Gipuzkoa (Spain)

Tel. +34 943 85 18 58

u.ucin@erlogroup.es