

CENTROS DE TALADRADO Y ROSCADO **DRILLING AND TAPPING CENTERS**



**SENCILLEZ DE
MANEJO Y FIABILIDAD**
*EASE OF USE AND
RELIABILITY*

Cubriendo las necesidades de nuestros clientes, en **IBERMACH SPECIAL MACHINERY, S.L.** fabricamos centros de taladrado y roscado CNC que con su almacén automático de herramientas, ofrece soluciones integrales a aquellos clientes que sin necesidad de invertir en un costoso centro de mecanizado de alta precisión, deben realizar operaciones automáticas de taladrado y roscado e incluso fresado.

Los sectores más destacados para nuestras aplicaciones son la industria de fabricación de vigas, perfiles, marcos, tubos, barras y demás piezas similares de gran longitud que necesitan operaciones de taladrado y roscado en toda o parte de su superficie.

Con estos centros de taladrado y roscado cubrimos un amplio segmento de fabricación que hasta ahora se ha visto obligado a elegir entre hacer el trabajo manualmente o hacer frente a una gran inversión económica. **IBERMACH SPECIAL MACHINERY, S.L.** ofrece la solución a ambas alternativas.

*Meeting the needs of our customers, **IBERMACH SPECIAL MACHINERY S.L.** manufactures CNC drilling and tapping centers with automatic tool magazine, offering solutions to those customers who must perform automatic drilling and tapping, and even milling operations, without needing to invest in costly High precision machining centers.*

The leading sectors for our applications are manufacturing industry for beams, frames, pipes, bars and other similar pieces of great length that need drilling and tapping operations in all or part of its surface.

*With these drilling and tapping centers we cover a wide manufacturing segment which has up to now been forced to choose between doing the work manually or face substantial financial investment. **IBERMACH SPECIAL MACHINERY S.L.** provides the solution to both alternatives.*



- Centro de taladrado CNC modelo TH-30 XY con cabezal múltiple de dos husillos para taladrar dos perfiles de hasta 6 metros al mismo tiempo.

- CNC drilling center model TH-30 XY equipped with multisindle head with two spindles to drill two profiles up to 6 meters long at same time.

SERIE TH

TH SERIES

| RECORRIDOS | | |
|---|--|------------------------------------|
| TRAVELS | | |
| Recorrido longitudinal Eje X | X axis travel (length) | 3000/4000/6000/8000/10000/12000 mm |
| Recorrido transversal Eje Y | Y axis travel (lentgh) | 350/500 mm |
| Recorrido vertical Eje Z | Z axis travel (lentgh) | 250/500 mm |
| MESA | | |
| TABLE | | |
| Dimensiones de la mesa fija (largo x ancho) | Fixed table dimensions | X axis travel x 600 mm |
| Peso máximo sobre la mesa | Max table load capacity | 1500 kg/m ² |
| Número de ranuras en T | Number of T-slots | 3 |
| Tamaño de las ranuras en T | Sizes of T-slots | 16H8 mm |
| HUSILLO PRINCIPAL | | |
| MAIN SPINDLE | | |
| Alojamiento del cono | Spindle taper | ISO 40 |
| Velocidad del husillo | Spindle max speed | 4000 rpm |
| CAPACIDAD | | |
| CAPACITY | | |
| Capacidad taladrado en acero en acero hasta 60 Kg/mm ² | Drilling capacity in Steel up to 60 Kg/mm ² | 40 mm |
| Capacidad roscado en acero en acero hasta 60 Kg/mm ² | Tapping capacity in Steel up to 60 Kg/mm ² | M24 |

| EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR | |
|-----------------------------------|---------------------------------------|
| STANDARD EQUIPMENT | |
| Carenado CE móvil | CE Moving guarding with photocells |
| Refrigeración exterior taladrina | External cooling |
| Engrase centralizado | Central greasing |
| Luz de trabajo | Worklight |
| Roscado Rígido | Rigid tapping |
| Depósito taladrina c/ cajones | Coolant deposit with drawers |
| EQUIPAMIENTO OPCIONAL | |
| OPTIONAL EQUIPMENT | |
| Carenado Integral CE | CE Integral guarding |
| Carenado CE con cierre perimetral | CE guarding with perimetric enclosure |
| Extractor de viruta | Chip conveyor |
| Refrigeración interior taladrina | Internal cooling |
| Refrigeración MQL | MQL cooling system |
| Refrigeración para Flowdrill | FDKS spraying system |
| Refrigeración para Flowtap | Flowtap cooling system |
| Medición por reglas | Optical scales |
| 2 zonas de trabajo regulables | 2 working zones |
| Control Heidenhain | Heidenhain Control |
| Palpador long/ radio herramienta | Tool pre-setting sondas (Renishaw) |
| Palpador búsqueda orígenes | Piece pre-setting sondas (Renishaw) |
| Contrapeso hidráulico | Hydraulic Counterweight |
| Panel de mandos desplazable | Movable Control panel |
| Volante de 3 ejes | 3 Axis hadwheel |
| Mordazas neumáticas | Pneumatic/Hydraulic vices |
| Garras para mordazas | Jaws for vices |
| Divisor 4º eje | 4th Axe |
| Utilajes especiales | Special toolings |



- Centro de taladrado CNC modelo TH-30 X para taladrar piezas de hasta 1.500 mm en dos zonas de trabajo independientes.

- CNC automatic drilling center model TH-30 X to drill workpieces up to 1.500 mm in two independent working zones.



- Centro especial de taladrado con 2 cabezales que trabaja con herramientas de diamante para piezas de fibra de vidrio de hasta 12 metros de largo.

- Special drilling center with 2 headstocks prepared to work with diamond tools on 12 meters fiberglass workpieces.

- Centro de taladrado automático con 2 zonas de trabajo y cierre carenado de protección.

- Automatic drilling center with 2 working zones and protecting enclosure.



- Centro de taladrado modelo TH-30 X equipado con cabezal múltiple doble y sistema de amarre autocentrante para llantas rectangulares de hasta 6 metros de longitud.

- Drilling center model TH-30 X equipped with double multisindle head and autocentering clamping system for rectangular bars up to 6 meters.



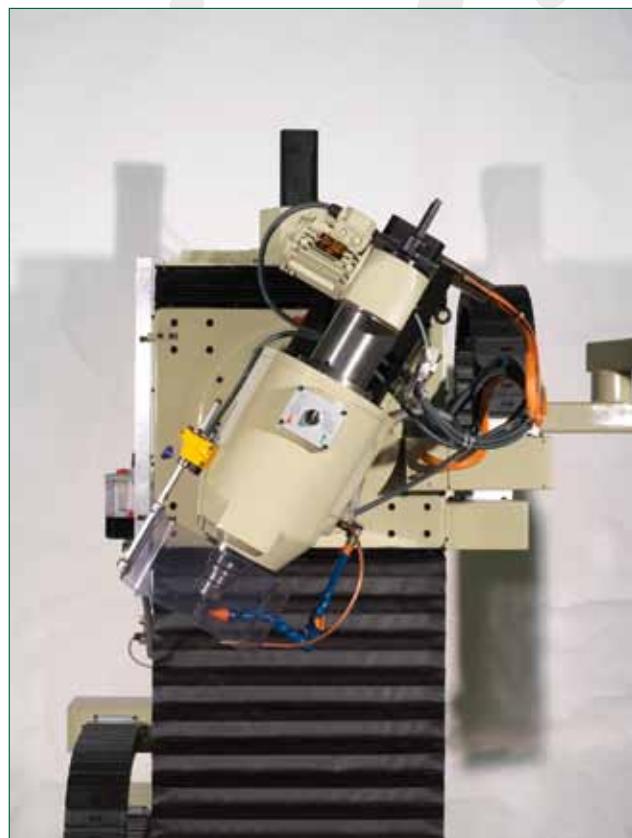
- Detalle de centro de taladrado equipado con cabezal múltiple doble y sistema de amarre autocentrante para llantas rectangulares de hasta 6 metros de longitud en máquina modelo TH-30 X.

- Detail of drilling center equipped with double multisindle head and autocentering clamping system for rectangular bars up to 6 meters on machine model TH-30 X.



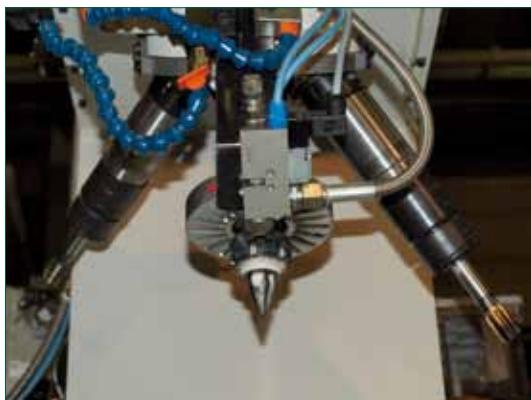
- Centro de taladrado y roscado con cabezal giratorio angularmente. Preparado para utilizar diferentes herramientas con cambio rápido asistido neumáticamente.

- Drilling and tapping center with angular tilting head. Prepared to use different tools with pneumatic assisted rapid change device.



- Detalle cabezal giratorio angular.

- Detail of angular tilting head.



- Detalle de herramienta de fluotaladrado en centro de taladrado con cabezal revolver de 8 herramientas.

- Detail of flowdrilling tool on drilling center with 8 tool revolver head.



- Operación de fluotaladrado.

- Flowdrilling operation.

- Centro de taladrado con cabezal revolver de 8 herramientas. Preparado para operaciones de fluotaladrado y fluoroscado. Equipado con plato de amarrar controlado para giro de pieza.

- Drilling center with 8 tool revolver head. Prepared for flowdrilling and flowtapping operations. Equipped with controlled clamping chuck to turn the workpieces.