

## CENTROS DE TALADRADO Y ROSCADO DRILLING AND TAPPING CENTERS

**SENCILLEZ DE  
MANEJO Y FIABILIDAD**  
*EASE OF USE AND  
RELIABILITY*



Cubriendo las necesidades de nuestros clientes, en **IBERMACH SPECIAL MACHINERY, S.L.** fabricamos centros de taladrado y roscado CNC que con su almacén automático de herramientas, ofrece soluciones integrales a aquellos clientes que sin necesidad de invertir en un costoso centro de mecanizado de alta precisión, deben realizar operaciones automáticas de taladrado y roscado e incluso fresado.

Los sectores más destacados para nuestras aplicaciones son la industria de fabricación de vigas, perfiles, marcos, tubos, barras y demás piezas similares de gran longitud que necesitan operaciones de taladrado y roscado en toda o parte de su superficie.

Con estos centros de taladrado y roscado cubrimos un amplio segmento de fabricación que hasta ahora se ha visto obligado a elegir entre hacer el trabajo manualmente o hacer frente a una gran inversión económica. **IBERMACH SPECIAL MACHINERY, S.L.** ofrece la solución a ambas alternativas.

*Meeting the needs of our customers, **IBERMACH SPECIAL MACHINERY S.L.** manufactures CNC drilling and tapping centers with automatic tool magazine, offering solutions to those customers who must perform automatic drilling and tapping, and even milling operations, without needing to invest in costly High precision machining centers.*

*The leading sectors for our applications are manufacturing industry for beams, frames, pipes, bars and other similar pieces of great length that need drilling and tapping operations in all or part of its surface.*

*With these drilling and tapping centers we cover a wide manufacturing segment which has up to now been forced to choose between doing the work manually or face substantial financial investment. **IBERMACH SPECIAL MACHINERY S.L.** provides the solution to both alternatives.*



- Centro de taladrado CNC modelo TH-30 XY con cabezal múltiple de dos husillos para taladrar dos perfiles de hasta 6 metros al mismo tiempo.

- CNC drilling center model TH-30 XY equipped with multispindle head with two spindles to drill two profiles up to 6 meters long at same time.

## SERIE TH

## TH SERIES

RECORRIDOS	TRAVELS	
Recorrido longitudinal Eje X	X axis travel (length)	3000/4000/6000/8000/10000/12000 mm
Recorrido transversal Eje Y	Y axis travel (length)	350/500 mm
Recorrido vertical Eje Z	Z axis travel (length)	250/500 mm
MESA	TABLE	
Dimensiones de la mesa fija (largo x ancho)	Fixed table dimensions	X axis travel x 600 mm
Peso máximo sobre la mesa	Max table load capacity	1500 kg/m <sup>2</sup>
Número de ranuras en T	Number of T-slots	3
Tamaño de las ranuras en T	Sizes of T-slots	16H8 mm
HUSILLO PRINCIPAL	MAIN SPINDLE	
Alojamiento del cono	Spindle taper	ISO 40
Velocidad del husillo	Spindle max speed	4000 rpm
CAPACIDAD	CAPACITY	
Capacidad taladrado en acero en acero hasta 60 Kg/mm <sup>2</sup>	Drilling capacity in Steel up to 60 Kg/mm <sup>2</sup>	40 mm
Capacidad roscado en acero en acero hasta 60 Kg/mm <sup>2</sup>	Tapping capacity in Steel up to 60 Kg/mm <sup>2</sup>	M24

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR	STANDARD EQUIPMENT
Carenado CE móvil	CE Moving guarding with photocells
Refrigeración exterior taladrina	External cooling
Engrase centralizado	Central greasing
Luz de trabajo	Worklight
Roscado Rígido	Rigid tapping
Depósito taladrina c/ cajones	Coolant deposit with drawers
EQUIPAMIENTO OPCIONAL	OPTIONAL EQUIPMENT
Carenado Integral CE	CE Integral guarding
Carenado CE con cierre perimetral	CE guarding with perimetric enclosure
Extractor de viruta	Chip conveyor
Refrigeración interior taladrina	Internal cooling
Refrigeración MQL	MQL cooling system
Refrigeración para Flowdrill	FDKS spraying system
Refrigeración para Flowtap	Flowtap cooling system
Medición por reglas	Optical scales
2 zonas de trabajo regulables	2 working zones
Control Heidenhain	Heidenhain Control
Palpador long/ radio herramienta	Tool pre-setting sondas (Renishaw)
Palpador búsqueda orígenes	Piece pre-setting sondas (Renishaw)
Contrapeso hidráulico	Hydraulic Counterweight
Panel de mandos desplazable	Movable Control panel
Volante de 3 ejes	3 Axis handwheel
Mordazas neumáticas	Pneumatic/Hydraulic vices
Garras para mordazas	Jaws for vices
Divisor 4º eje	4th Axis
Utillajes especiales	Special toolings



- Centro de taladrado CNC modelo TH-30 X para taladrar piezas de hasta 1.500 mm en dos zonas de trabajo independientes.

- CNC automatic drilling center model TH-30 X to drill workpieces up to 1.500 mm in two independent working zones.



- Centro especial de taladrado con 2 cabezales que trabaja con herramientas de diamante para piezas de fibra de vidrio de hasta 12 metros de largo.

- Special drilling center with 2 headstocks prepared to work with diamond tools on 12 meters fiberglass workpieces.



- Centro de taladrado automático con 2 zonas de trabajo y cierre carenado de protección.
- Automatic drilling center with 2 working zones and protecting enclosure.



- Centro de taladrado modelo TH-30 X equipado con cabezal múltiple doble y sistema de amarre autocentrante para llantas rectangulares de hasta 6 metros de longitud.
- Drilling center model TH-30 X equipped with double multispindle head and autocentering clamping system for rectangular bars up to 6 meters.



- Detalle de centro de taladrado equipado con cabezal múltiple doble y sistema de amarre autocentrante para llantas rectangulares de hasta 6 metros de longitud en máquina modelo TH-30 X.
- Detail of drilling center equipped with double multispindle head and autocentering clamping system for rectangular bars up to 6 meters on machine model TH-30 X.



- Centro de taladrado y roscado con cabezal giratorio angularmente. Preparado para utilizar diferentes herramientas con cambio rápido asistido neumáticamente.

- Drilling and tapping center with angular tilting head. Prepared to use different tools with pneumatic assisted rapid change device.



- Detalle cabezal giratorio angular.

- Detail of angular tilting head.



- Detalle de herramienta de fluotaladrado en centro de taladrado con cabezal revolver de 8 herramientas.

- Detail of flowdrilling tool on drilling center with 8 tool revolver head.



- Operación de fluotaladrado.

- Flowdrilling operation.



- Centro de taladrado con cabezal revolver de 8 herramientas. Preparado para operaciones de fluotaladrado y fluoroscado. Equipado con plato de amarre controlado para giro de pieza.

- Drilling center with 8 tool revolver head. Prepared for flowdrilling and flowtapping operations. Equipped with controlled clamping chuck to turn the workpieces.