

SERIE X

su decisión por:



EQUIPAMIENTO DE SERIE

- Engranajes de acero templados y rectificadas
- Disposición frontal de placa y mandos selección de velocidad
- Escala y tope ajustable de profundidad
- Expulsor automático de herramienta
- Interruptor magnetotérmico
- Pulsador STOP de emergencia
- Interruptor inversor giro del husillo
- Base mecanizada con equipo de refrigeración
- Equipo de alumbrado
- Plato de mesa fija
- Protector contra virutas con micro
- Marcado "CE"



ø 32 mm



M 22



1,1 Kw



CM 4



150 mm



ø 125 mm



300 mm

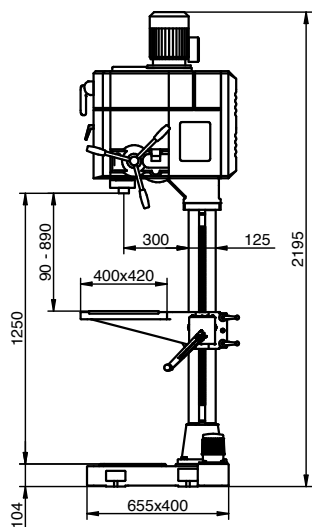


Con mesa giratoria inclinable (MGI).

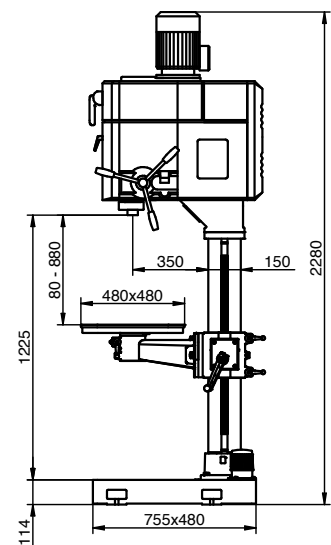


Con mesa giratoria inclinable reversible con mordaza (MGM).

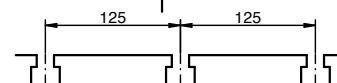
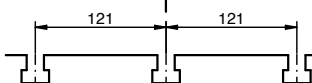
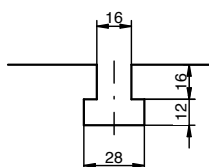
DIMENSIONES



SX - 32
AX - 32
BX - 32

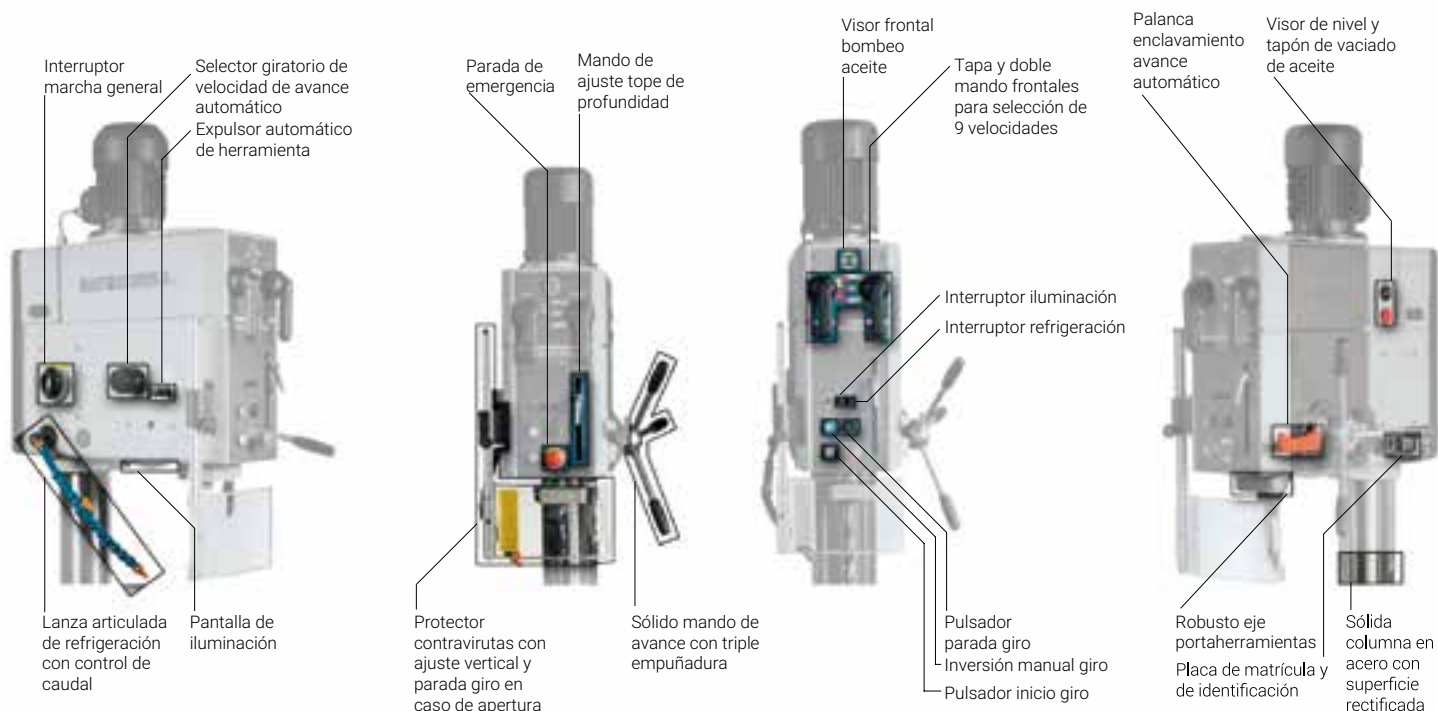


SX - 40
AX - 40
BX - 40



SERIE X

Columna Redonda - Transmisión por engranes



|| CARACTERÍSTICAS

SX-32

AX-32

BX-32








Capacidad máxima de taladrado en acero de 50/60 Kg	[Ø mm]	32		
Capacidad máxima de taladrado en fundición 200 HB	[Ø mm]	35		
Capacidad máxima de roscado en acero de 50/60 Kg	[mm]	M 22		
Capacidad máxima de roscado en fundición 200 HB	[mm]	M 27		
Cono Morse	[Nr.]	4		
Recorrido del husillo (profundidad de taladrado)	[mm]	150		
Potencia del motor	[CV (Kw)]	1,5 (1,1)		
Potencia del motor de refrigeración	[CV (Kw)]	0,10 (0,07)		
Transmisión		Engranajes		
Nº de velocidades		9		
Gama de velocidades motor 1500 rpm 50 Hz Tri. Bajo demanda: Motor 1800 rpm 60 Hz Tri. (160-2220 rpm)	[rpm]	132-194-277-319-466-666-883-1296-1852		
Gama de velocidades con variador motor 1500 rpm 50 Hz Tri.	[rpm]	A) 66-211 B) 97-310 C) 138-443 D) 160-510 E) 233-746 F) 333-1066 G) 440-1413 H) 648-2074 I) 926-2963		
Avance		Manual	Automático	Automático
Nº de avances automáticos		-	3	
Gama de avances automáticos	[mm/rev]	-	0,1-0,2-0,3	
Dimensiones mesa (LxA).	[mm]	400x420		
Diámetro de la columna	[mm]	125		
Distancia del centro husillo a la columna	[mm]	300		
Peso neto aprox.	[Kg]	385	400	410
Peso bruto (con embalaje)	[Kg]	435	450	460
Dimensiones con embalaje (largo x ancho x alto)	[m]	2,3x0,6x1,1		2,34x0,61x1,16

SERIE X

su decisión por:

EQUIPAMIENTO DE SERIE

- Engranajes de acero templados y rectificadas
- Disposición frontal de placa y mandos selección de velocidad
- Escala y tope ajustable de profundidad
- Expulsor automático de herramienta
- Pulsador STOP de emergencia
- Pulsador inversor giro del husillo
- Maniobra eléctrica integrada en el cabezal
- Base mecanizada con equipo de refrigeración
- Equipo de alumbrado
- MF Mesa fija (34)
- MGI Mesa giratoria inclinable (40)
- Protector contra virutas con micro
- Marcado "CE"

						
ø 34 mm ø 40 mm	M 27 M 33	1,5 Kw 2,2 Kw	CM 4 CM 4	150 mm 180 mm	ø 125 mm ø 150 mm	300 mm 350 mm

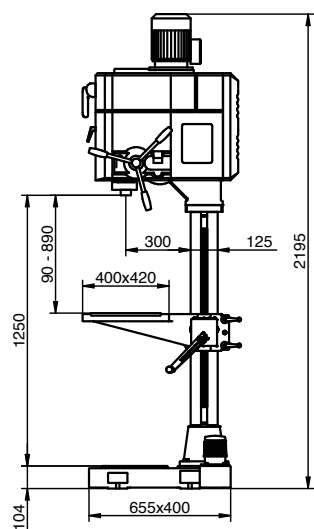


Con mesa giratoria inclinable (MGI).

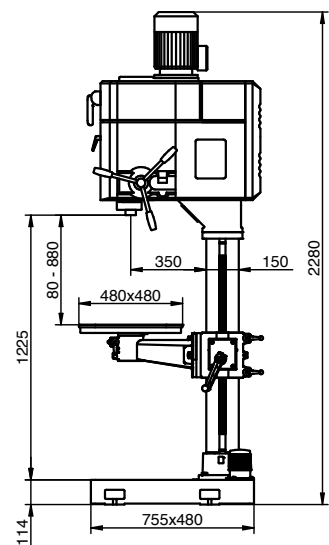


Con mesa giratoria inclinable reversible con mordaza (MGM).

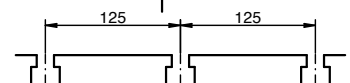
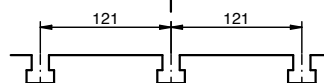
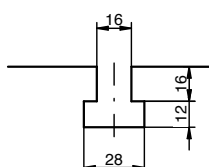
DIMENSIONES



SX - 32
AX - 32
BX - 32

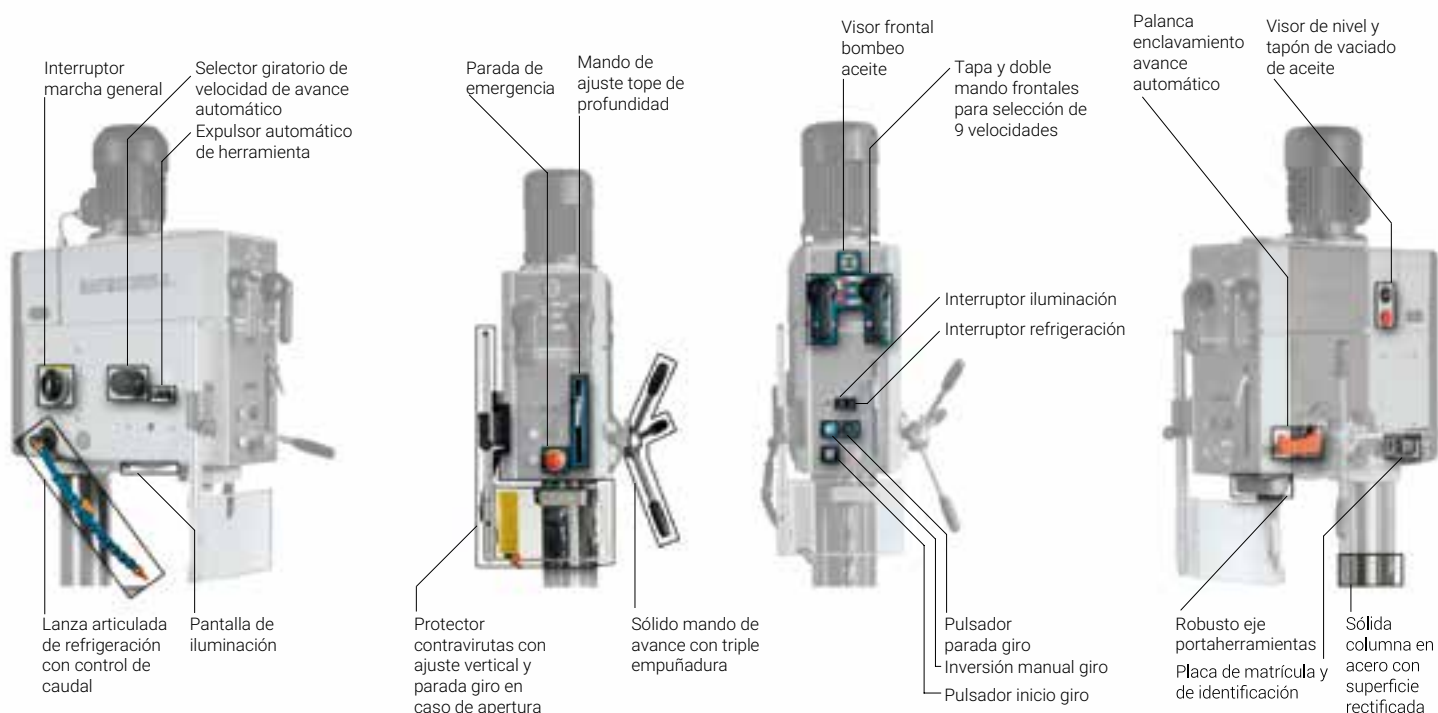


SX - 40
AX - 40
BX - 40



SERIE X

Columna Redonda - Transmisión por engranes



|| CARACTERÍSTICAS

SX-40

AX-40

BX-40

Capacidad máxima de taladrado en acero de 50/60 Kg	[ø mm]		40	
Capacidad máxima de taladrado en fundición 200 HB	[ø mm]		45	
Capacidad máxima de roscado en acero de 50/60 Kg	[mm]		M 33	
Capacidad máxima de roscado en fundición 200 HB	[mm]		M 39	
Cono Morse	[Nr.]		4	
Recorrido del husillo (profundidad de taladrado)	[mm]		175	
Potencia del motor	[CV (Kw)]		3 (2,2)	
Potencia del motor de refrigeración	[CV (Kw)]		0,10 (0,07)	
Transmisión			Engranajes	
Nº de velocidades			9	
Gama de velocidades motor 1500 rpm 50 Hz Tri. Bajo demanda: Motor 1800 rpm 60 Hz Tri. (160-2220 rpm)	[rpm]		132-194-277-319-466-666-883-1296-1852	
Gama de velocidades con variador motor 1500 rpm 50 Hz Tri.	[rpm]		A)66-211 B) 97-310 C) 138-443 D) 160-510 E) 233-746 F) 333-1066 G) 440-1413 H) 648-2074 I) 926-2963	
Avance		Manual	Automático	
Nº de avances automáticos		-	3	
Gama de avances automáticos	[mm/rev]	-	0,1-0,2-0,3	
Dimensiones mesa (LxA).	[mm]	480x480		
Diámetro de la columna	[mm]	125	150	
Distancia del centro husillo a la columna	[mm]	300	350	
Peso neto aprox.	[Kg]	475	490	500
Peso bruto (con embalaje)	[Kg]	525	540	550
Dimensiones con embalaje (largo x ancho x alto)	[m]	2,3x0,6x1,1		

PUPITRES / BASES / DEPÓSITO / LUZ



PKC
Armario con puerta. Disponible para los taladros de sobremesa con MIF o MIG.



PKA
Armario base con 2 estantes. Sólo para modelos SIN refrigeración. Disponible para series **EK/T**.



PKB
Armario base con cajón y puerta. Disponible para series **EK/T**.



ERB
Base mecanizada con ranuras en "T" con motobomba de refrigeración. Standard para series **Z/X/A/B/C**.

MESAS CON SOPORTE INCLUIDO



MF
Mesa fija.
Standard para series **EK/T/Z/X (32-34)**.



MG
Mesa giratoria.
Opcional para modelo **EKL/TL**.



MGI
Plato de mesa con giro sobre soporte inclinable.
Disponible para series **Z/X/A/B/C**.



MGM
Mesa giratoria con mordaza.
Disponible para series **Z/X (32/34)**.

MESAS DE COORDENADAS



340 XY
Mesa de coordenadas por husillos.
X = 220 mm.
Y = 140 mm.
Peso neto mesa = 25 kg.
Disponible para series **EK/T**.



430 XY
Mesa de coordenadas por husillos.
X = 280 mm.
Y = 180 mm.
Peso neto mesa = 40 kg.
Disponible para series **Z/X**.



600 XY
Mesa de coordenadas por husillos.
X = 400 mm.
Y = 180 mm.
Peso neto mesa = 52 kg.
Disponible para series **Z/X(32-34)**.



800 XY
Mesa de coordenadas por husillos.
X = 500 mm.
Y = 250 mm.
Peso neto mesa = 93 kg.
Disponible para series **Z/X/A/B/C**.



PV

Protector contra virutas con micro de parada.

Standard y obligatorio para todas las series.



EL

Equipo de luz.

Standard para todas las series, excepto en la gama de PROFESSIONAL.



1000 XY

Mesa de coordenadas por husillos.

X = 700 mm.

Y = 250 mm.

Peso neto mesa = 150 kg.

Disponible para series

Z/X(40)/A/B/C.

CONTROL VELOCIDAD / MEDIDA / ROSCADO



VE
Variador electrónico de velocidad. Standard para **Z(34-40)**, **BC-40VE** y **BC-50VE**. Disponible para otros modelos bajo demanda.



TAK
Cuentarevoluciones digital. Standard para **Z(34-40)** y serie **C**. Disponible para otros modelos bajo demanda.



LBC
Lector de profundidad. Disponible para todas las series.



LDG
Visualizador digital de 1, 2 y 3 ejes.

CONTROL VELOCIDAD/MEDIDA/ROSCADO



CN
Contrapeso neumático para asistir al husillo a retomar (aconsejable en máquinas con cabezales múltiples). Disponible para series **X/A/B**.



ACNL
Ciclo automático de taladrado con aproximación rápida. Disponible para modelos **B** de las series **Z/X/B**.



CI
Ciclo Integral con encoder (apropiado para tubos y perfiles, ciclos intermitentes en taladrados profundos, etc.). Disponible para modelos **B** de las series **Z/X/B**.



HB
Avance de trabajo por grupo oleoneumático hidro-block. Disponible para series **EK/T/Z/X** (sólo para modelos de avance manual).

MONTAJE TIPO PARA TRABAJOS CON CABEZAL MÚLTIPLE

Accesorios y funciones

ACNL
Ciclo automático de taladrado con aproximación rápida, avance de trabajo y retroceso rápido, con función adicional de asistencia para elevación del peso del cabezal múltiple mediante contrapeso neumático.

UC
Unión, cono de arrastre y montaje para cabezal múltiple.

CM
Cabezal múltiple con husillos a distancias fijas o ajustables.

GM
Guía para cabezal múltiple para aumentar la rigidez.

PM
Prolongación de los mandos (START/STOP/ EMERGENCIA) a la altura de trabajo del operario.

SC
Suplemento de columna de 200 mm para ampliar la distancia de la mesa a las brocas.



IR/RS
Inversión automática de giro para roscado manual.
Standard para series **Z(34-40)** y **C**.
Disponibles para todas las series.



RHP
Sistema de roscado automático por husillo patrón (incluye un paso de rosca)
Disponibles para series **X/A/B**.



HGP
Juego de husillo y tuerca guía patrón.
Disponibles para series **X/A/B**.



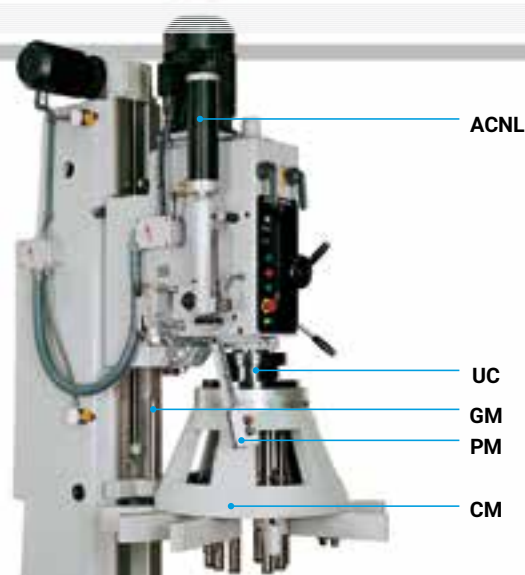
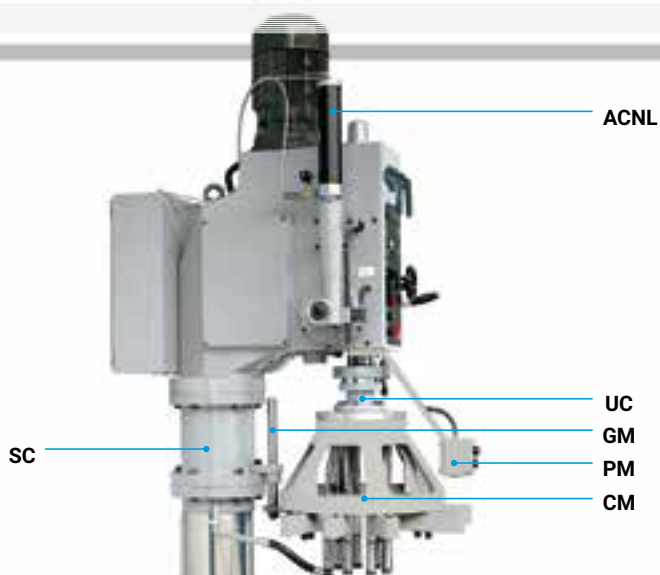
CM
Cabezales múltiples con husillos a distancias fijas o ajustables.
Disponibles para todas las series.



AR
Avances reducidos (50% gama standard).
Disponibles para series **A/B/C**.



MQL
Equipo de microlubricación.
Disponibles para todas las series.



MORDAZAS CONVENCIONALES



L-100
Mordaza fija ligera.
Apertura máxima: 116 mm
Anchura de bocas: 105 mm
Altura de bocas: 31,5 mm
Peso neto: 8,5 kg.
Disponible para las series
[EK/T/Z/X/A/B/C.](#)



L-125
Mordaza fija ligera.
Apertura máxima: 160 mm
Anchura de bocas: 125 mm
Altura de bocas: 41,5 mm
Peso neto: 14,7 kg.
Disponible para las series
[EK/T/Z/X/A/B/C.](#)



M-116
Mordaza fija.
Apertura máxima: 116 mm.
Anchura de bocas: 100 mm.
Altura de bocas: 31,5 mm.
Peso neto: 9 kg.
Disponibles para las series
[Z/X/A/B/C.](#)



M-157
Mordaza fija.
Apertura máxima: 157 mm.
Anchura de bocas: 125 mm.
Altura de bocas: 41,5 mm.
Peso neto: 15 Kg.
Disponibles para las series
[Z/X/A/B/C.](#)

MORDAZAS RÁPIDAS Y AUTOCENTRANTES



FR-80
Mordaza apriete rápido.
Apertura máxima: 80 mm.
Anchura de bocas: 80 mm.
Altura de bocas: 20 mm.
Peso neto: 6 Kg.
Disponible para todas las series.



FR-125
Mordaza apriete rápido.
Apertura máxima: 125 mm.
Anchura de bocas: 125 mm.
Altura de bocas: 30 mm.
Peso neto: 23 Kg.
Disponible para todas las series.



FK-103
Mordaza autocentrante.
Apertura máxima: 103 mm.
Anchura de bocas: 103 mm.
Altura de bocas: 20 mm.
Peso neto: 12 Kg.
Disponible para todas las series.

PLATOS, PEDALES, ...



PIC
Pedal para inicio de ciclo o giro
(START).

PSR
Pedal de pie para inversión de
giro (para roscado).
Disponibles para todas las series.



PPE
Pedal de parada de emergencia
(STOP).
Disponibles para todas las series.



PF150

Mordaza fija robusta.
Apertura máxima: 150 mm.
Anchura de bocas: 160 mm.
Altura de bocas: 44 mm.
Peso neto: 28 Kg.
Disponibles para las series
[A/B/C/F](#).



PG150

Mordaza giratoria robusta.
Apertura máxima: 150 mm.
Anchura de bocas: 160 mm.
Altura de bocas: 44 mm.
Peso neto: 37 Kg.
Disponibles para las series
[A/B/C/F](#).

SUJECIÓN HERRAMIENTA



PORTABROCAS

Portabrocas autocentrantes para brocas de hasta \varnothing 13 ó 16 mm con espiga Morse 3 ó 4. Disponibles para todas las series.



PORTAMACHOS

Cono Morse, portamachos y pinzas para roscado.



CONOS DE REDUCCIÓN

Diferentes conos de reducción entre morses. Disponibles para todas las series.



ISO 40

Husillo principal cono ISO-40 con tuerca de cambio rápido. Disponible para [EBF-35](#).