# IXA-32

## *Säulenbohrmaschine - Getriebeantrieb*

mit Option MG, drehbarer Tisch

mit Option ERB, Maschinengrundplatte mit T-Nuten und integrierter Kühlmitteleinrichtung

mit Optionen MG und ERB

ø 32 mm | M 24 | 1,9/2,6 kW | MK 3 | 120 mm | 100 mm | 250 mm

Standardausführung mit festem Tisch (MF)

## || STANDARDAUSRÜSTUNG

- Skala mit einstellbarer Bohrtiefe
- automatischer Werkzeugauswerfer
- elektrische Ausrüstung im Niederspannungsbereich
- Drucktaste für NOTSTOP
- Schalter für Rechts-/Linkslauf
- Schaltelektrik im Bohrkopf integriert
- höhenverstellbare Späneschutzscheibe mit Mikroschalter
- fester Tisch (MF)
- CE-Kennzeichnung

## || SONDERZUBEHÖR

**L** Maschinenleuchte
**ERB** Maschinengrundplatte mit T-Nuten und integrierter Kühlmitteleinrichtung
**RS** automatische Vorschubsumkehr beim Gewindeschneiden
**MG** drehbarer Tisch

## || TECHNISCHE DATEN

| | | |
|---|---|---|
| Bohrleistung in Stahl St 60 | [ø mm] | 32 |
| Bohrleistung in Guss GG20 | [ø mm] | 35 |
| Gewindeschneidleistung in Stahl St 60 | [mm] | M 24 |
| Gewindeschneidleistung in Guss GG20 | [mm] | M 27 |
| Spindelaufnahme | | MK 3 |
| Bohrtiefe | [mm] | 120 |
| Bereiche der automatischen Vorschübe | [mm/U] | (2) 0,10 - 0,20 |
| Vorschub | | automatisch |
| Motorleistung | [kW] | 1,5/ 2,25 umschaltbar |
| Antrieb | | Zahnradgetriebe |
| Anzahl der Spindeldrehzahlen | | 8 |
| Spindeldrehzahlen bei Motor 1500 U/min 50 Hz 3Ph. | [U/min] | 65-125-185-365-540-1055-1560-3060 |
| Tischabmessung (Länge x Breite) | [mm] | 300 x 270 |
| Saulendurchmesser | [mm] | 100 |
| Ausladung | [mm] | 250 |
| Abstand Spindel-Arbeitstisch | [mm] | min. 85 / max. 635 |
| Abstand Spindel-Maschinengrundplatte | [mm] | 1.170 |
| Nettogewicht | [Kg] | 260 |
| Bruttogewicht (inkl. Transportverpackung) | [Kg] | 320 |
| Volumen Transportverpackung | [$m^3$] | 1,03 |