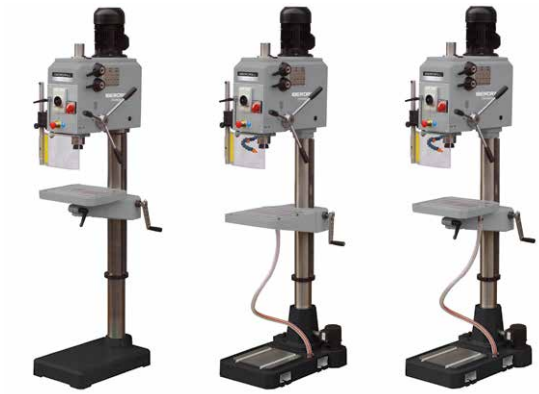
IX-32

Säulenbohrmaschine - Getriebeantrieb

Standardausführung mit festem Tisch (MF)



mit Option MG, drehbarer Tisch

mit Option ERB, Maschinengrundplatte mit T-Nuten und integrierter Kühlmitteleinrichtung

mit Optionen MG und ERB

ø 32 mm | M 24 | 1,9/2,6 kW | MK 3 | 120 mm | 100 mm | 250 mm

|| STANDARDAUSRÜSTUNG

- Skala mit einstellbarer Bohrtiefe
- automatischer Werkzeugauswerfer
- elektrische Ausrüstung im Niederspannungsbereich
- Drucktaste für NOTSTOP
- Schalter für Rechts-/Linkslauf
- Schaltelektrik im Bohrkopf integriert
- höhenverstellbare Späneschutzscheibe mit Mikroschalter
- fester Tisch (MF)
- CE-Kennzeichnung

|| SONDERZUBEHÖR

L Maschinenleuchte
ERB Maschinengrundplatte mit T-Nuten und integrierter Kühlmitteleinrichtung
RS automatische Vorschubsumkehr beim Gewindeschneiden
MG drehbarer Tisch

|| TECHNISCHE DATEN

Bohrleistung in Stahl St 60	[ø mm]	32
Bohrleistung in Guss GG20	[ø mm]	35
Gewindeschneidleistung in Stahl St 60	[mm]	M 24
Gewindeschneidleistung in Guss GG20	[mm]	M 27
Spindelaufnahme		MK 3
Bohrtiefe	[mm]	120
Gewindestiefe	[mm]	90
Vorschub		manuell
Motorleistung	[kW]	1,5/ 2,25 umschaltbar
Antrieb		Zahnradgetriebe
Anzahl der Spindeldrehzahlen		8
Spindeldrehzahlen bei Motor 1500 U/min 50 Hz 3Ph.	[U/min]	65-125-185-365-540-1055-1560-3060
Tischabmessung (Länge x Breite)	[mm]	300 x 270
Saulendurchmesser	[mm]	100
Ausladung	[mm]	250
Abstand Spindel-Arbeitstisch	[mm]	min. 85 / max. 635
Abstand Spindel-Maschinengrundplatte	[mm]	1.170
Nettogewicht	[Kg]	260
Bruttogewicht (inkl. Transportverpackung)	[Kg]	320
Volumen Transportverpackung	[m^3]	1,03