

SÉRIE G-GP.32

PROFESSIONAL

- Avance manuelle (série G.32) et avance automatique (série GP.32)
- Transmission par engrenages
- Tête fixe et table déplaçable



Équipement standard

- Butée réglable de profondeur
- Ejecteur de l'outil
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Sélecteur direction de rotation
- Équipement électrique basse tension
- Protecteur de forêt avec micro d'arrêt
- Normes CE



Équipement extra

- | | |
|--------------|--------------------------------|
| 20010 | Équipement d'éclairage |
| 91118 | Arrosage dans la base |
| 20082 | Table tournante |
| 20042 | Inversion pour taraudage IR/RS |

Caractéristiques

G.32

GP.32

CAPACITÉ DE PERÇAGE EN ACIER DE 70 Kg.	32 mm	
CAPACITÉ DE TARAUDAGE EN ACIER DE 70 Kg.	M24	
TRANSMISSION	ENGRENAGES (Traités et rectifiés)	
NOMBRE ET GAMME DE VITESSES (SANS VARIATEUR) 50 Hz.	65-125-185-365-540-1055-1560-3060 rpm.	
AVANCE	MANUELLE	AUTOMATIQUE
NOMBRE ET GAMME D'AVANCES	-	(3) 0,10-0,20-0,30
EMBRAYAGE	-	MECANIQUE
PUISSANCE MOTEUR PRINCIPAL - 750/1500 rpm.	2/3 HP	
CÔNE MORSE NO.	CM.3	
COURSE DE LA BROCHE	120 mm	
DISTANCE BROCHE-COLONNE	250 mm	
DISTANCE BROCHE-TABLE	Min. 85 mm/ Max. 635 mm	
DISTANCE BROCHE-BASE	1170 mm	
DIAMÈTRE DE LA COLONNE	Ø100 mm	
DIMENSIONS DE LA TABLE (AVEC 2 RAINURES EN T)	270x300 mm	
DIMENSIONS DE LA BASE SANS RAINURES EN T (SANS ARROSAGE)	600x380 mm	
DIMENSIONS DE LA BASE AVEC 2 RAINURES EN T (AVEC ARROSAGE)	665x400 mm	
POIDS: NET / BRUT Kg.	260 / 320 Kg.	
DIMENSIONS DE L'EMBALLAGE ET VOLUME	2110x570x800 mm / 0,97m ³	2140x600x800 / 1,02 m ³

Dimensions

