

# SERIE G-GP.32

## PROFESSIONAL

- Avance manual (serie G.32) - avance automático (GP.32)
- Transmisión por engranes
- Mesa desplazable y cabezal fijo



## Equipamiento de Serie

- Tope ajustable de profundidad
- Expulsor de la herramienta
- Pulsador de emergencia
- Selección del sentido de giro
- Equipo eléctrico a bajo voltaje
- Protector de brocas con micro de parada
- Normas CE



## Equipamiento Extra

**20010** Equipo de luz

**91118** Equipo de refrigeración

**20082** Mesa giratoria

**20042** Roscado sensitivo IR/RS

# Características

**G.32**

**GP.32**

CAPACIDAD DE TALADRADO EN ACERO DE 70 Kg. (mm)	32	
CAPACIDAD DE ROSCADO EN ACERO DE 70 Kg.	M24	
TRANSMISIÓN	ENGRANES (Templados y rectificados)	
NÚMERO Y GAMA DE VELOCIDADES (SIN VARIADOR) 50 Hz.	65-125-185-365-540-1055-1560-3060 rpm.	
AVANCE	MANUAL	AUTOMÁTICO
NÚMERO Y GAMA DE AVANCES	-	(3) 0,10-0,20-0,30
EMBRAGUE	-	MECÁNICO
POTENCIA MOTOR PRINCIPAL - 750/1500 rpm.	2/3 HP	
CONO DEL HUSILLO	CM.3	
RECORRIDO DEL HUSILLO	120 mm	
DISTANCIA HUSILLO-COLUMNA	250 mm	
DISTANCIA HUSILLO-MESA	Min. 85 mm/ Max. 635 mm	
DISTANCIA HUSILLO-BASE	1170 mm	
DIÁMETRO DE LA COLUMNA	Ø100 mm	
DIMENSIONES DE LA MESA (CON 2 RANURAS EN T)	270x300 mm	
DIMENSIONES DE LA BASE SIN RANURAS EN T (SIN REFRIGERACIÓN)	600x380 mm	
DIMENSIONES DE LA BASE CON RANURAS EN T (CON REFRIGERACIÓN)	665x400 mm	
PESOS: NETO / BRUTO Kg.	260 / 320 Kg.	
DIMENSIONES DEL EMBALAJE Y VOLUMEN	2110x570x800 mm / 0,97m <sup>3</sup>	2140x600x800 / 1,02 m <sup>3</sup>

# Dimensiones

