



Bearbeitungsmodul zum Einsatz von Multi- Spindel-Köpfen



CGCM.30

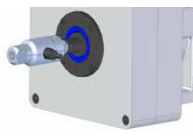
maximale Bohrleistung bei Stahl (700 N/mm ²)	Ø 30 mm
maximale Gewindeschneidleistung bei Stahl (700 N/mm ²)	M18
Drehzahlbereich (50 Hz)	308—8961 U/min
maximales Drehmoment	59 Nm.
Spindelkonus	ISO 40 DIN 2080
Gewicht (ohne Motor)	~75 Kg
verfügbare Motoren (50 Hz)	750 U/min / 1,5 KW 1000 U/min / 2,2 KW 1500 U/min / 4 KW 3000 U/min / 4 KW

[weitere Kombinationsmöglichkeiten gern auf Ihre Anfrage]

SONDERAUSSTATTUNG



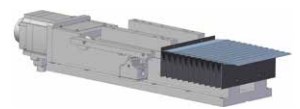
RG: Drehgeber zum Gewindebohren ohne Ausgleichsfutter und Werkzeugpositionierung



RU: Drehdurchführung zur Innenkühlung des Werkzeuges (IKZ)



RGU: Kombination Drehgeber und Drehdurchführung (RG+RU)



Schutzabdeckung der Linearachse (Faltenbalg)

** Pneumatische Klemmung (AN) und hydraulische Klemmung (AH), **NICHT VERFÜGBAR**

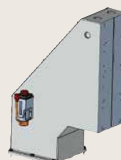
KOMBINIERBARE ELEMENTE



CA.30: Linearmodul mit oder ohne Servoantrieb.



CAN.30: Carro de avance oleoneumático.



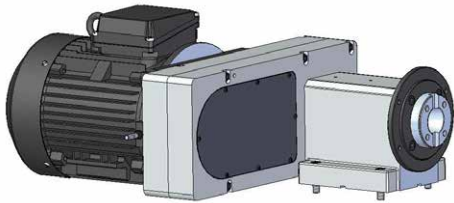
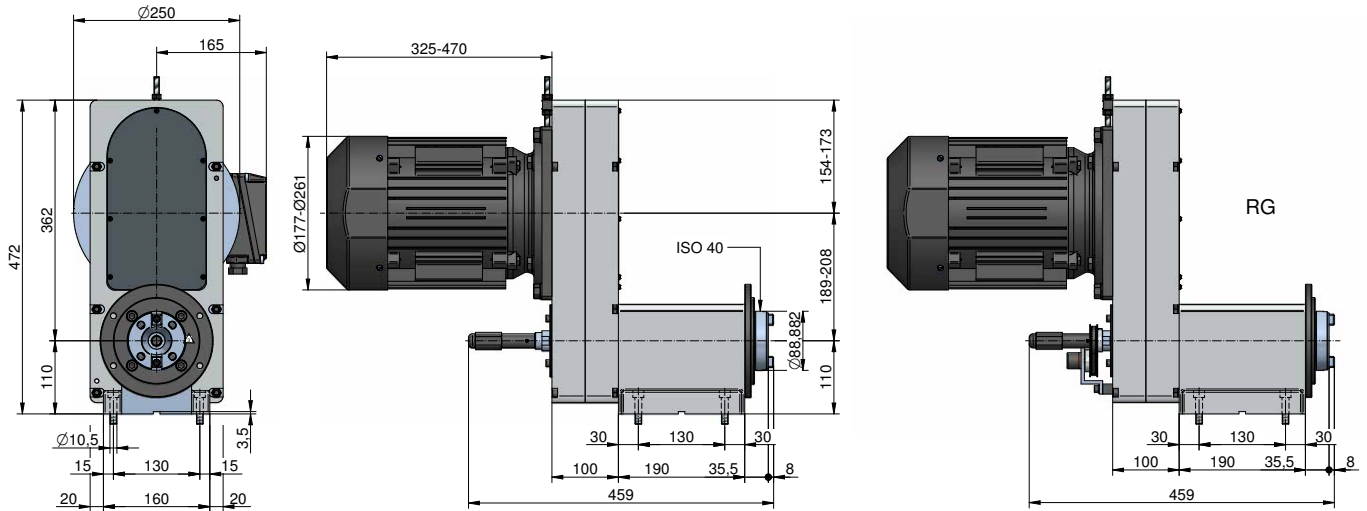
Ständer SB



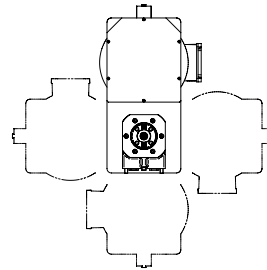
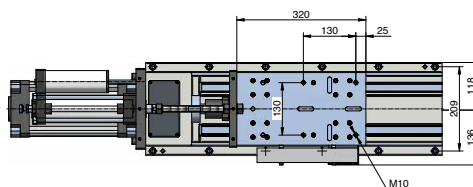
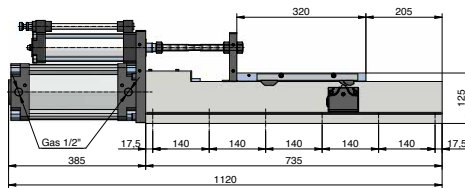
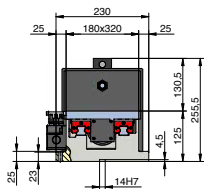
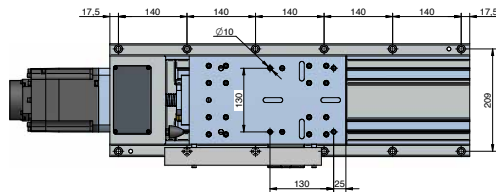
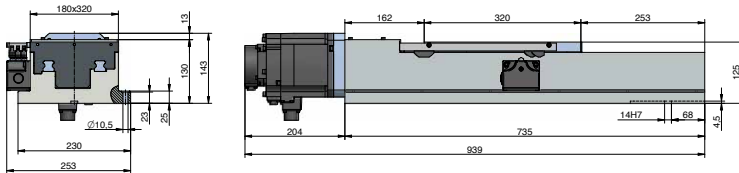
Spindelkopf VH



Werkzeughalter



EMPFOLHENES ZUBEHÖR



Das Riemenscheibengehäuse und der elektrische Anschlusskasten können in den gezeigten Montagevarianten geliefert werden.

CA.30/250

Hub	250 mm
Vorschubkraft (kN)	bis 8
Kugelgewindetrieb (mm)	Ø25x5
Gewicht ohne Motor	68 Kg
Gewicht mit Motor	78 Kg

CA.30/350

Hub	350 mm
Vorschubkraft (kN)	bis 8
Kugelgewindetrieb (mm)	Ø25x5
Gewicht ohne Motor	80 Kg
Gewicht mit Motor	90 Kg

CAN.30

Hub	150 mm
Vorschubkraft bei 6 bar (kN)	4,5
Gewicht	65 Kg

* Die Abmessungen können ohne Ankündigung geändert werden. Fragen Sie nach der aktuellen Zeichnung.