

Bearbeitungsmodul zur flexiblen Integration in Ihre Anlagen



erhältlich gemäß DIN 2080 / DIN 69871 / MAS 403-BT



ø 40 mm

M 24

JA

CG.40

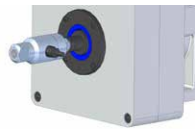
maximale Bohrleistung bei Stahl (700 N/mm ²)	Ø 40 mm
maximale Gewindeschneidleistung bei Stahl (700 N/mm ²)	M24
Drehzahlbereich (50 Hz)	322–2175 U/min
maximales Drehmoment	228 Nm.
Spindelkonus	SK 40 oder DIN
Gewicht (ohne Motor)	~100 Kg
verfügbare Motoren (50 Hz)	1.000 U/min / 5,5 KW 1.500 U/min / 7,5-11 KW

[weitere Kombinationsmöglichkeiten gern auf Ihre Anfrage]

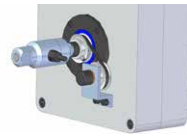
SONDERAUSSTATTUNG



RG: Drehgeber zum Gewindebohren ohne Ausgleichsfutter und Werkzeugpositionierung



RU: Drehdurchführung zur Innenkühlung des Werkzeuges (IKZ)



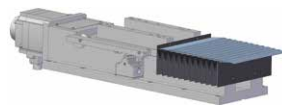
RGU: Kombination Drehgeber und Drehdurchführung (RG+RU)



AN: Pneumatische Klemmung (5,5 bar)



AH: Hydraulische Klemmung (20 bar.)

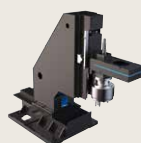


Schutzabdeckung der Linearachse

KOMBINIERBARE ELEMENTE



Revolverköpfe



Multi-Spindel-Köpfe



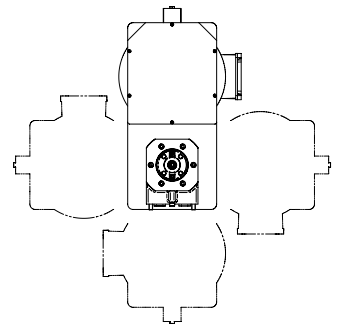
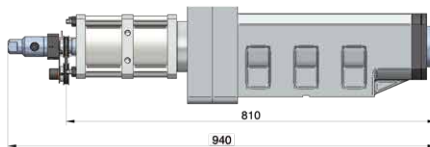
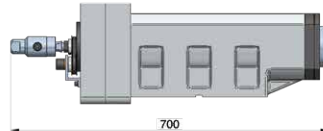
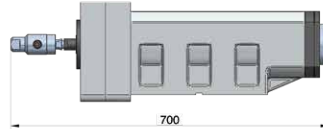
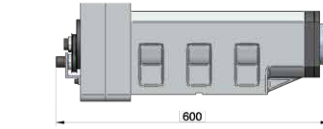
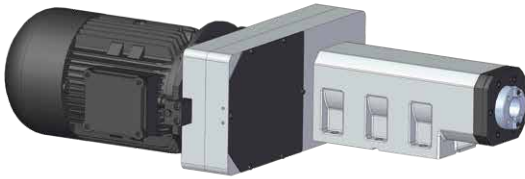
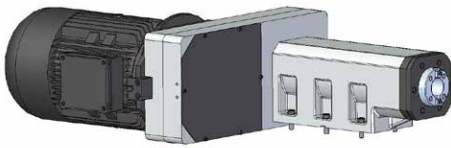
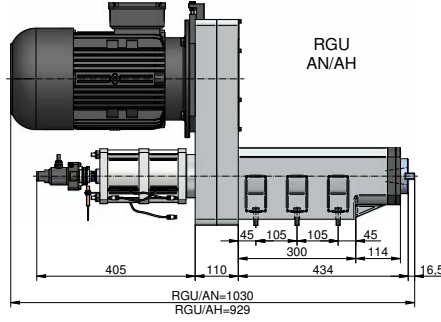
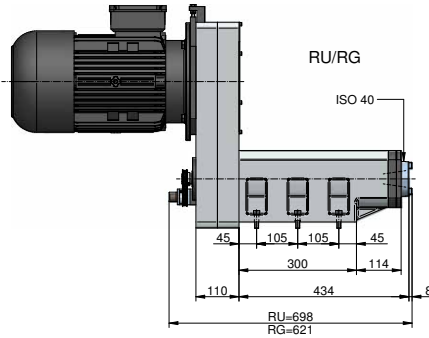
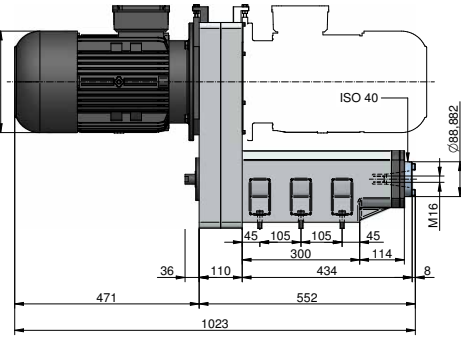
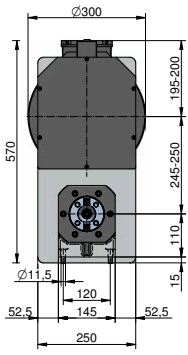
Winkelköpfe
*Modelle anfragen



spezifischer
Ständer

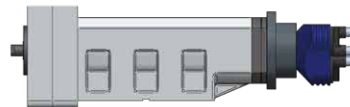


Werkzeughalter

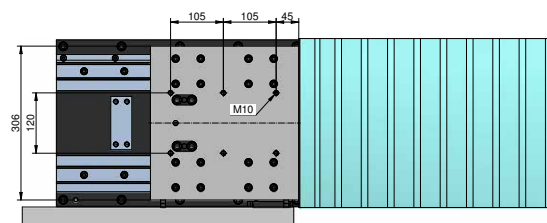
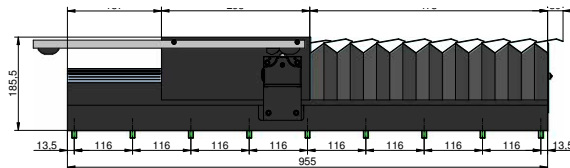
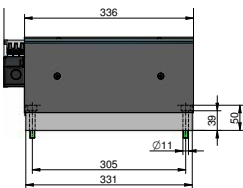


Das Riemenscheibengehäuse und der elektrische Anschlusskasten können in den gezeigten Montagevarianten geliefert werden.

Modell mit Multi-Spindel-Kopf



EMPFOHLENES ZUBEHÖR



CA.40

Hub	350/400mm
Vorschubkraft (kN)	Bis 24
Kugelgewindetrieb (mm)	Ø32x5
Gewicht ohne Motor	238 Kg.
Gewicht mit Motor	250 Kg.

* Die Abmessungen können ohne Ankündigung geändert werden. Fragen Sie nach der aktuellen Zeichnung.