

# Bearbeitungsmodul zur flexiblen Integration in Ihre Anlagen



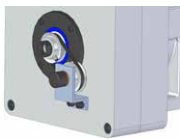
erhältlich gemäß DIN 2080 / DIN 69871 / MAS 403-BT

## CG.30

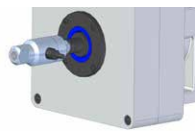
maximale Bohrleistung bei Stahl (700 N/mm <sup>2</sup> )	Ø 30 mm
maximale Gewindeschneidleistung bei Stahl (700 N/mm <sup>2</sup> )	M18
Drehzahlbereich (50 Hz)	328—3834 U/min
maximales Drehmoment	56 Nm.
Spindelkonus	SK 40 oder DIN
Gewicht (ohne Motor)	~65 Kg
verfügbare Motoren (50 Hz)	750 U/min / 1,5 kW 1.000 U/min / 2,2 kW 1.500 U/min / 4 kW 3.000 U/min / 4 kW

[weitere Kombinationsmöglichkeiten gern auf Ihre Anfrage]

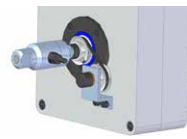
## SONDERAUSSTATTUNG



**RG:** Drehgeber zum Gewindebohren ohne Ausgleichsfutter und Werkzeugpositionierung



**RU:** Drehdurchführung zur Innenkühlung des Werkzeuges (IKZ)



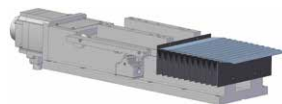
**RGU:** Kombination Drehgeber und Drehdurchführung (RG+RU)



**AN:** Pneumatische Klemmung (5,5 bar.)



**AH:** Hydraulische Klemmung (20 bar.)



Schutzabdeckung der Linearachse (Faltenbalg)

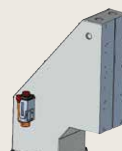
## KOMBINIERBARE ELEMENTE



**CA.30:** Carro de avance con o sin acoplamiento servo.



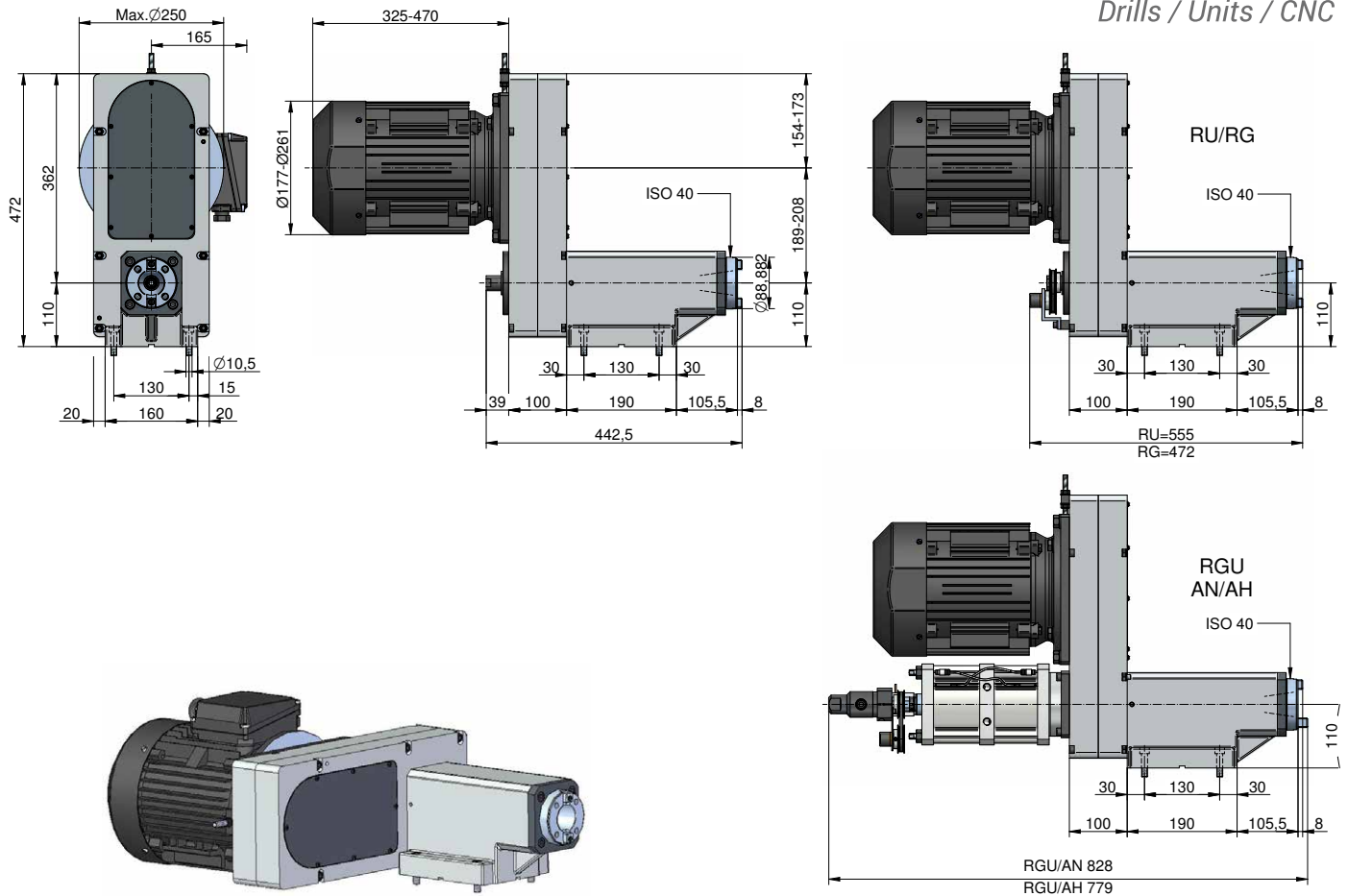
**CAN.30:** Carro de avance oleoneumático.



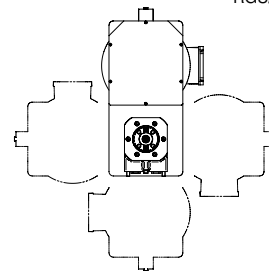
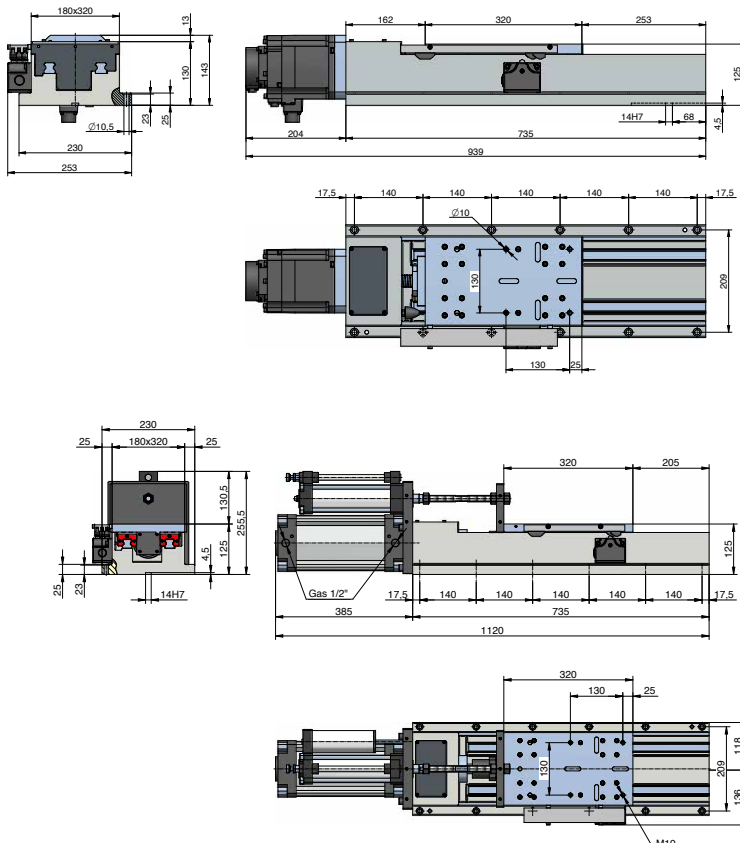
**Ständer SB**



**Werkzeughalter**



## EMPFOLHENES ZUBEHÖR



Das Riemenscheibengehäuse und der elektrische Anschlusskasten können in den gezeigten Montagevarianten geliefert werden.

### CA.30/250

Hub	250 mm
Vorschubkraft (kN)	bis 8
Kugelgewindetrieb (mm)	Ø25x5
Gewicht ohne Motor	68 Kg
Gewicht mit Motor	78 Kg

### CA.30/350

Hub	350 mm
Vorschubkraft (kN)	bis 8
Kugelgewindetrieb (mm)	Ø25x5
Gewicht ohne Motor	80 Kg
Gewicht mit Motor	90 Kg

### CAN.30

Hub	150 mm
Vorschubkraft	7 kN
Gewicht	100 Kg