

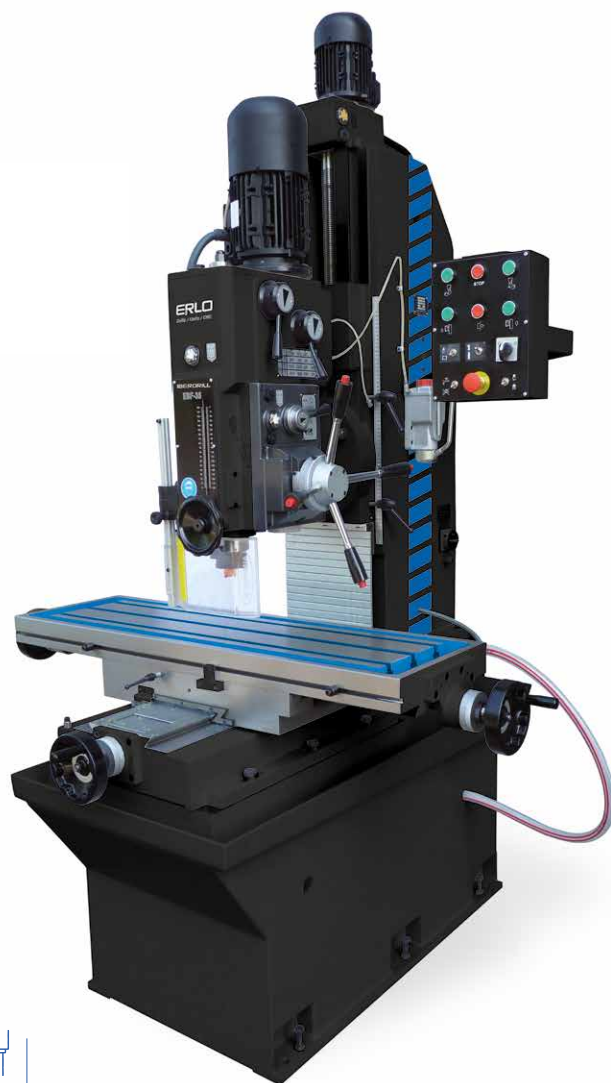
SÉRIE TF

PERCEUSE FRAISEUSE À COLONNE PRISMATIQUE

- Avance automatique - embrayage électro-magnétique
- Transmission par engrenages
- Table à mouvements croisés
- Base fixe et tête déplaçable

Équipement standard

- Déplacement motorisé de la tête
- Colonne prismatique
- Pompe de graissage manuel de guides, colonne et table
- Butée réglable de profondeur
- Volant frontal pour avance sensitive
- Équipement d'arrosage
- Tirant de serrage de l'outil
- Équipement d'éclairage
- Interrupteur général
- Bouton d'arrêt d'urgence
- Sélecteur direction de rotation
- Équipement électrique basse tension
- Panneau de commande installé sur bras
- Protecteur de forêt avec micro d'arrêt
- Normes CE



Équipement extra

- 50012** Lecteur de profondeur
- 50020** Inversion pour taraudage IR/RS
- 50035** Taraudage par vis-mère avec dispositif de freinage (un pas de vis compris)
- 50038** Jeu de vis-mère additionnel pas spécial
- 50040** Jeu de vis-mère additionnel pas standard
- 50070** Déplacement longitudinale automatique par boîte d'avances motorisée
- 50080** Déplacement transversale automatique par boîte d'avances motorisée
- 50089** Visualisation digitale à 1 axe (dans plaque de commandes par bras articulé)
- 50090** Visualisation digitale à 2 axes (dans plaque de commandes par bras articulé)
- 50100** Visualisation digitale à 3 axes (dans plaque de commandes par bras articulé)
- 50120** Porte-pinces, jeu de pinces, clé, boîte et écrou de blocage pour portepinces
- 50130** Supplément de colonne 250 mm
- 50140** Supplément pour broche cône ISO.30
- 50141** Supplément pour broche cône ISO.40
- 50170** Serrage automatique de l'outil pour cône ISO
- 50220** Prolongation de la colonne
- 50250** Cycle pneumatique synchronisé (1C-Ø80)
- 50255** Cycle integral de perçage pour tubes/profiles et intermittances
- 91116** Commande bimanuel

Caractéristiques

TF.35

CAPACITÉ DE PERÇAGE EN ACIER DE 70 Kg.	35 mm
CAPACITÉ DE TARAUDAGE EN ACIER DE 70 Kg.	M35
CAPACITÉ DE FRAISSAGE (mm)	55
TRANSMISSION	ENGRENAGES (Traités et rectifiés)
NOMBRE Y GAMME DE VITESSES (RPM.) 50 Hz.	(16) 94 - 2225 rpm.
AVANCE	AUTOMATIQUE
NOMBRE ET GAMME D'AVANCES	(3) 0,10-0,18-0,24
EMBRAYAGE	ÉLECTRO-MAGNETIQUE
PUISSANCE MOTEUR PRINCIPAL	1,2/2 HP
VITESSES DU MOTEUR PRINCIPAL (rpm)	750/1500 rpm.
CÔNE MORSE NO.	CM.4
COURSE DE BROCHE	180
DISTANCE BROCHE-COLONNE	390
DISTANCE BROCHE-TABLE	Min. 190 / Max. 650
DIMENSIONS DE LA TABLE À MOUVEMENTS CROISÉS	360x1220 mm
COURSE MANUELLE DE LA TABLE (STANDARD)	X=700 / Y=360
COURSE MOTORISÉ DE LA TABLE (ÉQUIPEMENT EXTRA OPTIONNEL)	X=650 / Y=350
TABLE AVEC RAINURES EN "T"	SI
TÊTE INCLINABLE	À CHAQUE CÔTÉ
POIDS: NET / BRUT Kg.	910 / 1400 KG.
DIMENSIONS DE L'EMBALLAGE ET VOLUME	1680x1680x2520 mm / 7,11 m ³

Dimensions

