

SERIE TF

FRESADORES DE COLUMNA PRISMÁTICA

- Avance automático - embrague electromagnético
- Transmisión por engranes
- Mesa de coordenadas
- Bancada fija y cabezal desplazable

Equipamiento de Serie

- Desplazamiento del cabezal motorizado
- Columna prismática
- Bomba de engrase manual guías, columna y mesa
- Tope ajustable de profundidad
- Volante frontal de avance sensitivo
- Equipo de refrigeración
- Tirante de sujeción de herramienta
- Equipo de luz
- Interruptor general
- Pulsador de emergencia
- Selección de sentido de giro
- Equipo eléctrico de bajo voltaje
- Panel de mandos instalado en brazo
- Protector de brocas con micro de parada
- Marcado "CE"



ø 35 mm



M 35



2.2 Kw



CM4



180 mm



360 mm



Equipamiento Extra

- 50012** Lector digital de profundidad
- 50020** Roscado sensitivo IR/RS
- 50035** Roscado husillo patrón con dispositivo de freno (incluido 1 husillo)
- 50038** Husillo patrón adicional paso especial
- 50040** Husillo patrón adicional paso standard
- 50070** Desplazamiento longitudinal automático por caja de avances motorizada
- 50080** Desplazamiento transversal automático por caja de avances motorizada
- 50089** Visualizador digital de 1 eje (en placa de mandos sobre brazo articulado)
- 50090** Visualizador digital de 2 ejes (en placa de mandos sobre brazo articulado)
- 50100** Visualizador digital de 3 ejes (en placa de mandos sobre brazo articulado)
- 50120** Portapinzas, juego de pinzas, llave, estuche y tuerca de bloqueo
- 50130** Suplemento de columna 250 mm
- 50140** Suplemento de husillo como ISO.30
- 50141** Suplemento de husillo como ISO.40
- 50170** Sujeción automática de la herramienta para cono ISO
- 50220** Prolongación de columna
- 50250** Ciclo neumático sincronizado (1C-ø80)
- 50255** Ciclo integral de taladrado para tubos/perfiles intermitencias
- 91116** Mando bimanual

Características

TF.35

| | |
|--|---|
| CAPACIDAD DE TALADRADO EN ACERO DE 70 Kg. (mm) | 35 |
| CAPACIDAD DE ROSCADO EN ACERO DE 70 Kg. (mm) | M35 |
| CAPACIDAD DE FRESADO mm | 55 |
| TRANSMISIÓN | ENGRANES (Templados y rectificados) |
| NÚMERO Y GAMA DE VELOCIDADES (RPM.) 50 Hz. | (16) 94 - 2225 rpm. |
| AVANCE | AUTOMÁTICO |
| NÚMERO Y GAMA DE AVANCES | (3) 0,10-0,18-0,24 |
| EMBRAGUE | ELECTROMAGNÉTICO |
| POTENCIA DEL MOTOR PRINCIPAL | 1,2/2 HP |
| VELOCIDAD DEL MOTOR PRINCIPAL (rpm.) | 750/1500 rpm. |
| CONO DEL HUSILLO | CM.4 |
| RECORRIDO DEL HUSILLO mm | 180 |
| DISTANCIA HUSILLO-COLUMNA mm | 390 |
| DISTANCIA HUSILLO-MESA mm | Min. 190 / Max. 650 |
| DIMENSIONES DE LA MESA DE COORDENADAS mm | 360x1220 mm |
| CURSO MANUAL DE LA MESA (STANDARD) mm | X=700 / Y=360 |
| CURSO MOTORIZADO DE LA MESA (EQUIPO EXTRA OPCIONAL) mm | X=650 / Y=350 |
| MESA CON RANURAS EN "T" | SI |
| CABEZAL INCLINABLE | 45° A CADA LADO |
| PESOS: NETO/BRUTO Kg. | 910 / 1400 KG. |
| DIMENSIONES DEL EMBALAJE Y VOLUMEN | 1680x1680x2520 mm / 7,11 m ³ |

Dimensiones

