ACCESORIOS

ERLO
Drills / Units / CNC

SUJECIÓN DE LA HERRAMIENTA

PORTABROCAS

De cierre rápido o por llave, para adaptar brocas de mango cilíndrico.
Diferentes tamaños y medidas.

Se suministran con el cono espiga para su adaptación al cono de la máquina.

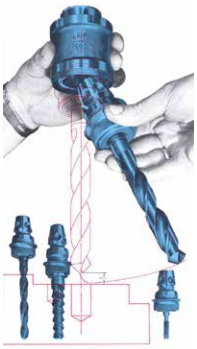
CONOS DE REDUCCIÓN

Para sujeción de herramientas de cono de tamaño inferior al cono morse de la máquina.

APARATOS DE CAMBIO RÁPIDO

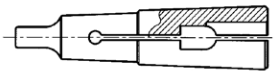
Porta herramientas y adaptadores para cambio rápido de distintas herramientas sin necesidad de paro del giro del husillo de la máquina.

Existen adaptadores para brocas de mango Cono Morse 1, 2, 3, 4 y 5, portabrocas, portapinzas, etc.



CASQUILLOS CÓNICOS

Para sujeción de brocas de mango cilíndrico o de machos al cono de la máquina o al cono de los cabezales múltiples.



PORTAMACHOS

PNR, para roscadoras o taladros con inversión automática del sentido de giro del husillo. PR, para taladros sin inversión automática del sentido de giro del husillo.

Diferentes modelos y capacidades.

PORTAPINZAS

Porta pinzas y juego de pinzas para la instalación de diferentes herramientas.

Se suministra completo con porta pinzas, juego de pinzas, estuche, llave y tuerca de adaptación a la máquina.

SUJECIÓN DE LA PIEZA

MORDAZAS

L-100 - BASE FIJA. APERTURA 116 mm - ANCHO DE BOCAS 105 mm
L-125 - BASE FIJA. APERTURA 160 mm - ANCHO DE BOCAS 125 mm
M116 - BASE FIJA. APERTURA 116 mm - ANCHO DE BOCAS 105 mm
M157 - BASE FIJA. APERTURA 157 mm - ANCHO DE BOCAS 125 mm
M190 - BASE FIJA. APERTURA 190 mm - ANCHO DE BOCAS 150 mm
MG116 - BASE GIRATORIA. APERTURA 116 mm - ANCHO DE BOCAS 105 mm
MG157 - BASE GIRATORIA. APERTURA 157 mm - ANCHO DE BOCAS 125 mm
MG190 - BASE GIRATORIA. APERTURA 190 mm - ANCHO DE BOCAS 150 mm
PF150 - BASE FIJA. APERTURA 150 mm - ANCHO DE BOCAS 160 mm
PG150 - BASE GIRATORIA. APERTURA 150 mm - ANCHO DE BOCAS 160 mm

SERIE L

SERIE M

SERIE MG

Platos neumáticos
• Mecánicos, neumáticos, hidráulicos.
• Medidas de 160 hasta 400.
Accionamiento manual o automático.
Posibilidad de funcionamiento sincronizado con el ciclo de la máquina.
De 2, 3 o 4 garras y también en ejecución especial para trabajos y piezas específicas.

UTILLAJES

Diseñados por nuestro departamento técnico se ajusta a las necesidades concretas de cada cliente.

ACCESORIOS

DESPLAZAMIENTO DE LA PIEZA

MESAS COORDENADAS

MH.360X1220 - DESPLAZAMIENTO POR HUSILLOS X=700 / Y=360 mm

340 XY - SUPERFICIE 340X190. CURSOS X=220 / Y=140 mm

430 XY - SUPERFICIE 430X240. CURSOS X=280 / Y=180 mm

600 XY - SUPERFICIE 600X240. CURSOS X=400 / Y=180 mm

800 XY - SUPERFICIE 800X240. CURSOS X=500 / Y=250 mm

1000 XY - SUPERFICIE 1000X315. CURSOS X=700 / Y=250 mm

DLC - DESPLAZAMIENTO LONGITUDINAL AUTOMÁTICO DE LA MESA, CAJA DE AVANCES MOTORIZADA

DTC - DESPLAZAMIENTO TRANSVERSAL AUTOMÁTICO DE LA MESA, CAJA DE AVANCES MOTORIZADA

VD-2 - VISUALIZADOR DIGITAL DE 2 EJES, X-Y LECTURA CENTESIMAL

430 XY (MS.204)

DIVISORES

- Electrónico
- Hidráulico

Diferentes tamaños y divisiones para adaptarnos a sus necesidades. Adaptación sencilla sobre la máquina.

Movimientos manuales, automáticos o sincronizados con el ciclo de la máquina.

CONTROL DE LECTURA

EQUIPOS DE LECTURA DIGITAL

Visualizador de 1, 2 o 3 ejes. Para lectura de los cursos de las mesas de coordenadas y husillo principal. Lectura centesimal.

Se suministra integrado en la placa de mandos sobre brazo articulado.

REGLAS DIGITALES

Regla digital para lectura del curso del husillo principal. Se instala directamente sobre el cabezal.

[38]

ACCESORIOS

ERLO
Drills / Units / CNC

CABEZALES MÚLTIPLES

CABEZALES MÚLTIPLES

TIPO	Nº HUSILLO	Ø TAL.	ÁREA	FORMA
EXCÉNTRICA	2 A 4	2 A 25		A,B,C
JUNTA UNIVERSAL	2 A 18	2 A 25		A,B,C,D,E,F
ESPECIALES HUSILLOS FIJOS	2 A 20	2 A 25		A,B,C,D,E,F

FORMA	A	B	C	D	E	F

SISTEMA DE ROSCADO

INVERSIÓN PARA ROSCADO IR/RS

Sistema de roscado semi-automático para operaciones auxiliares y producciones pequeñas de roscado.

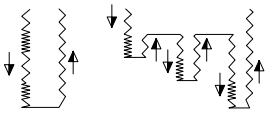
SISTEMA DE ROSCADO HUSILLO PATRÓN

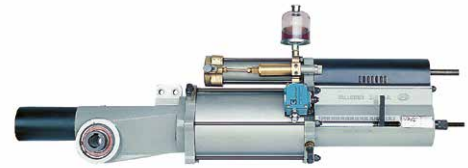
Sistema automático para operaciones de grandes producciones.
Roscado husillo patrón (un paso de rosca incluido).

Roscado por husillo patrón con dispositivo de frenada por variador (un paso de rosca incluido).

HIDROBLOCK

CICLO STANDARD

CICLO BAJO DEMANDA 



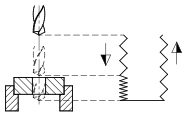
ACCESORIOS

CICLOS NEUMÁTICOS

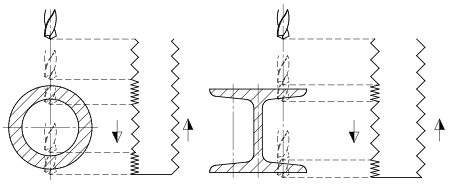
CICLO NEUMÁTICO SINCRONIZADO

Automatización del ciclo del husillo sincronizando los movimientos rápidos de aproximación y retroceso con el avance de taladrado.

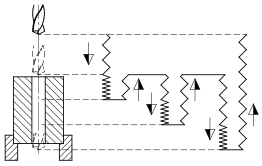
CICLO NEUMÁTICO SINCRONIZADO



CICLO DE TUBOS Y PERFILES

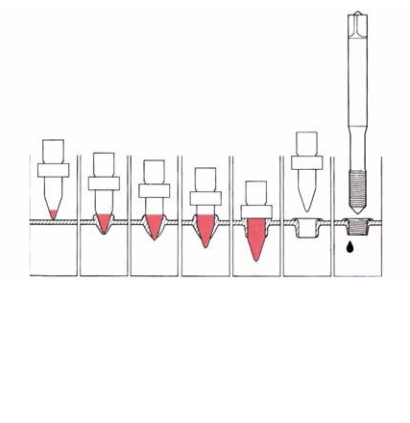


CICLO DE INTERMITENCIAS



FLUOTALADRADO + ROSCADO

FLUOTALADRADO



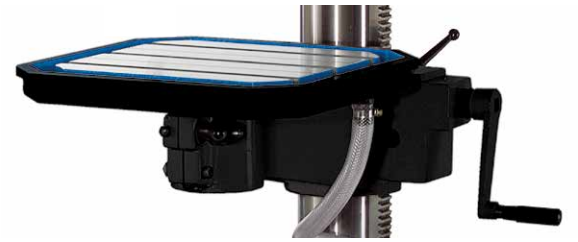
KIT DE INICIACIÓN

EJEMPLOS

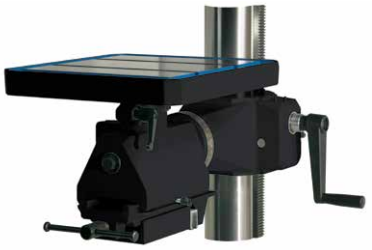
MESAS INTERMEDIAS PARA TALADROS DE SOBREMESA

Mesa intermedia fija.

Mesa intermedia giratoria.



MESAS REVERSIBLES CON MORDAZA PARA TALADROS DE COLUMNA



125 Mesa giratoria reversible con mordaza para modelos serie TSA-TSAV.32-35

OPCIONES DE MANDO

Mando bimanual

Pedal de inicio de ciclo